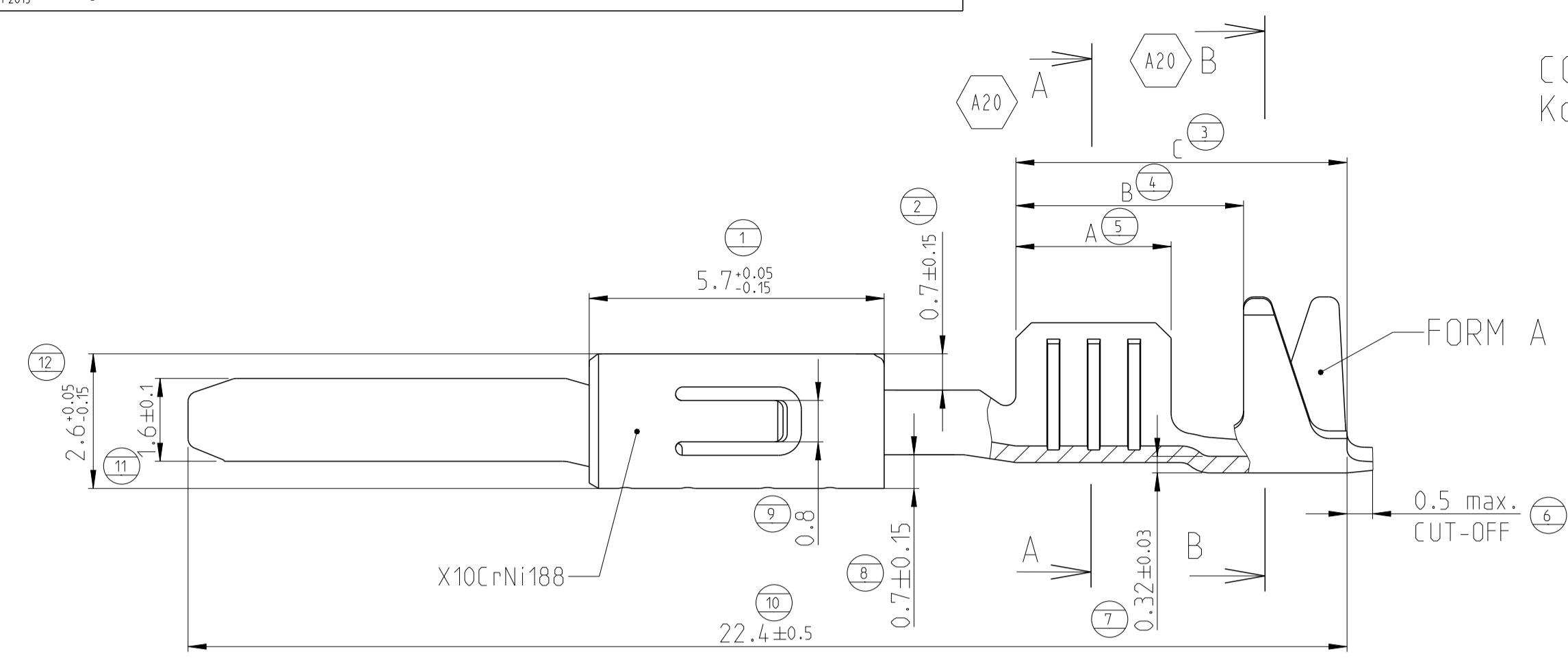
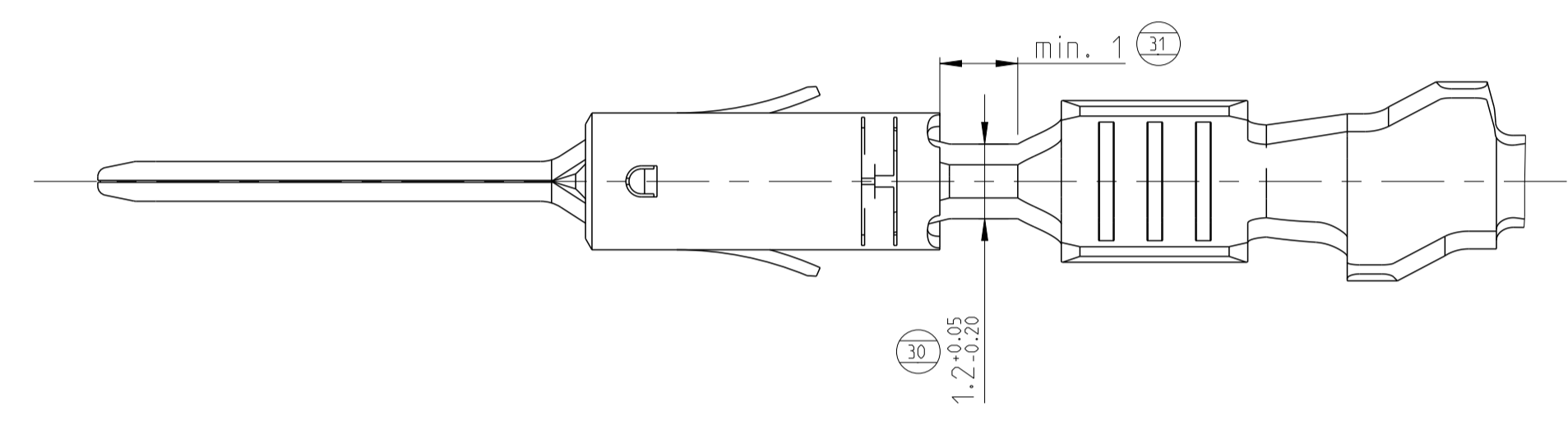
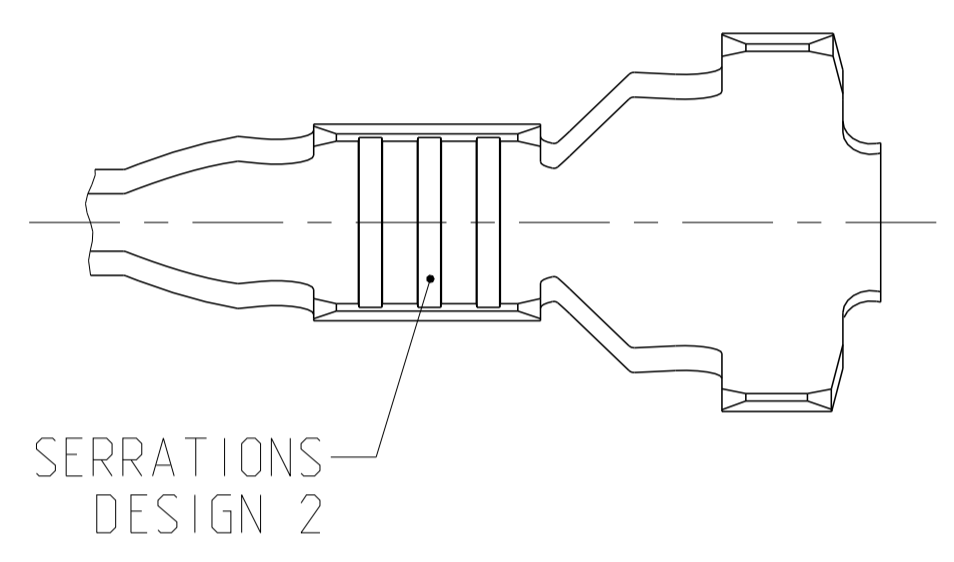
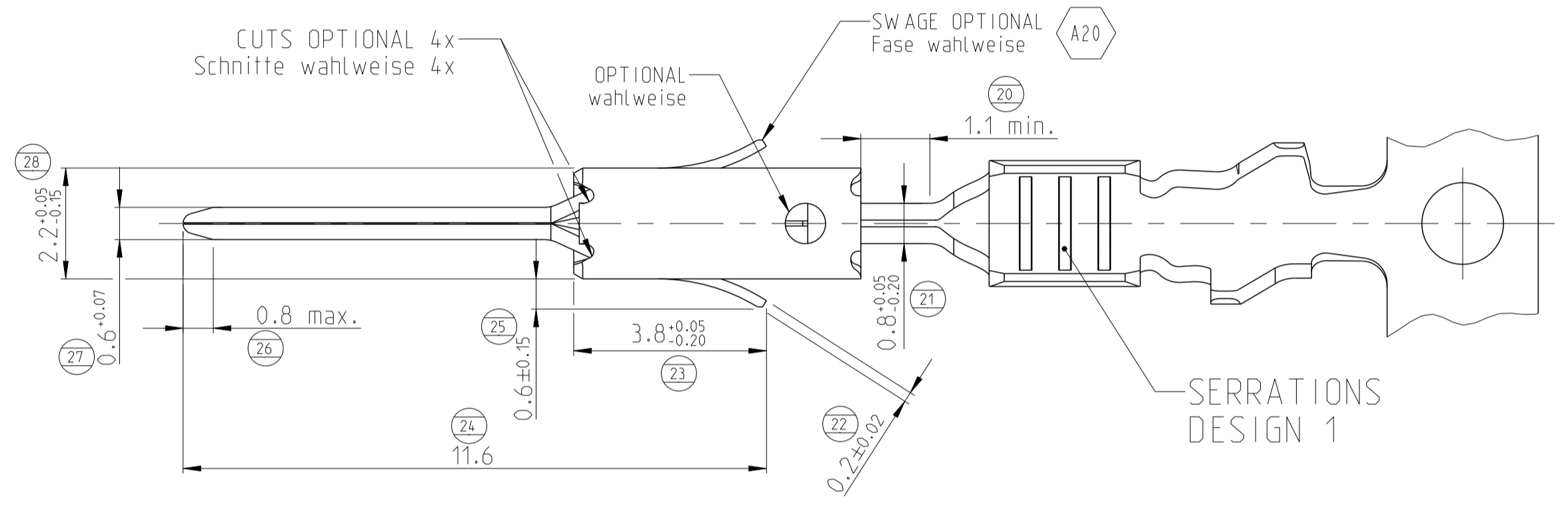
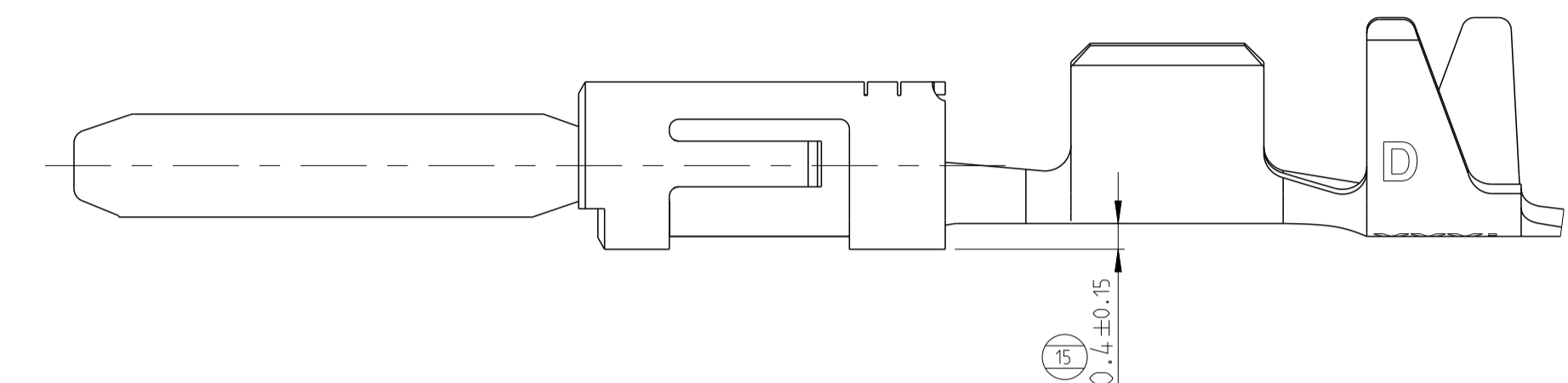


REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	APVD
A17	ECR-15-016897		09MAR2016	MB JK
A18	ECR-16-006173		04MAY2016	MB JK
A19	ECR-16-009404		22SEP2016	MB JK
A20	ECR-17-005648		21OCT2017	MB PSI

CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Kontakte fuer FLR-Leitung

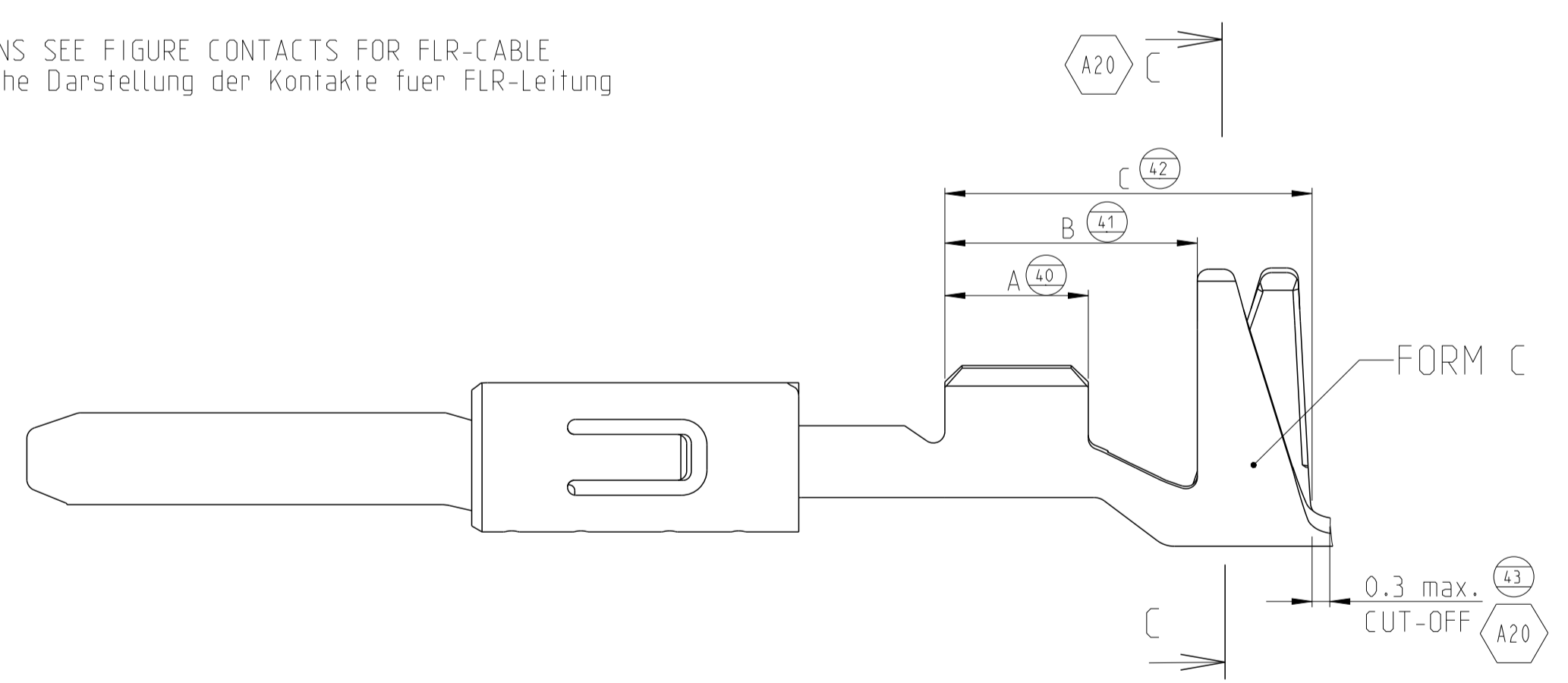


DESIGN 963898 / 963900 / 963904
 Ausfuehrung 963898 / 963900 / 963904

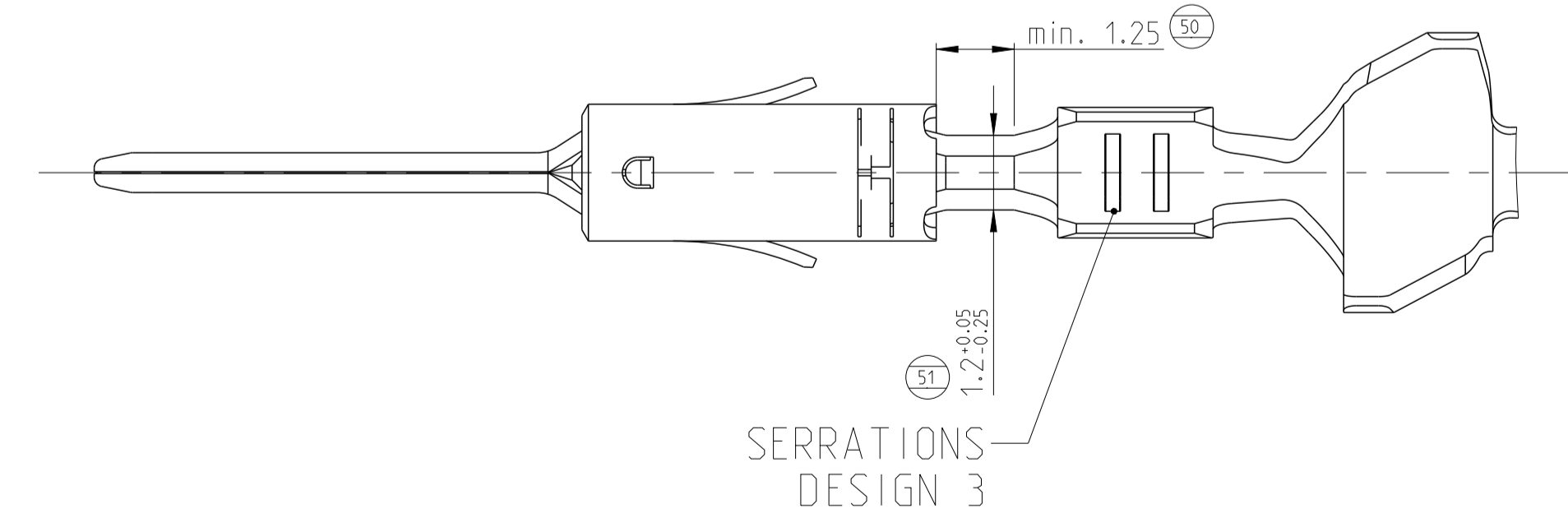
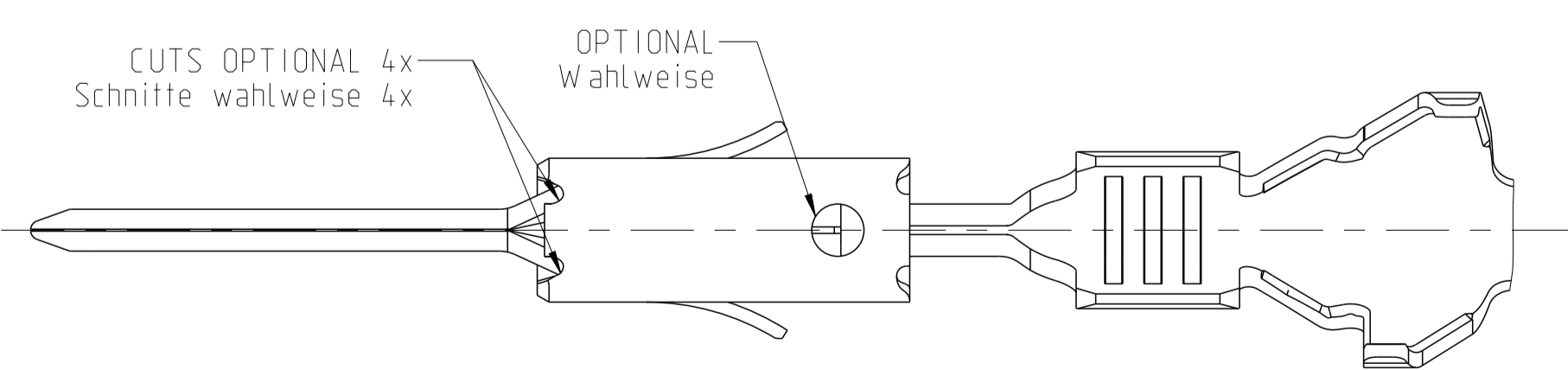
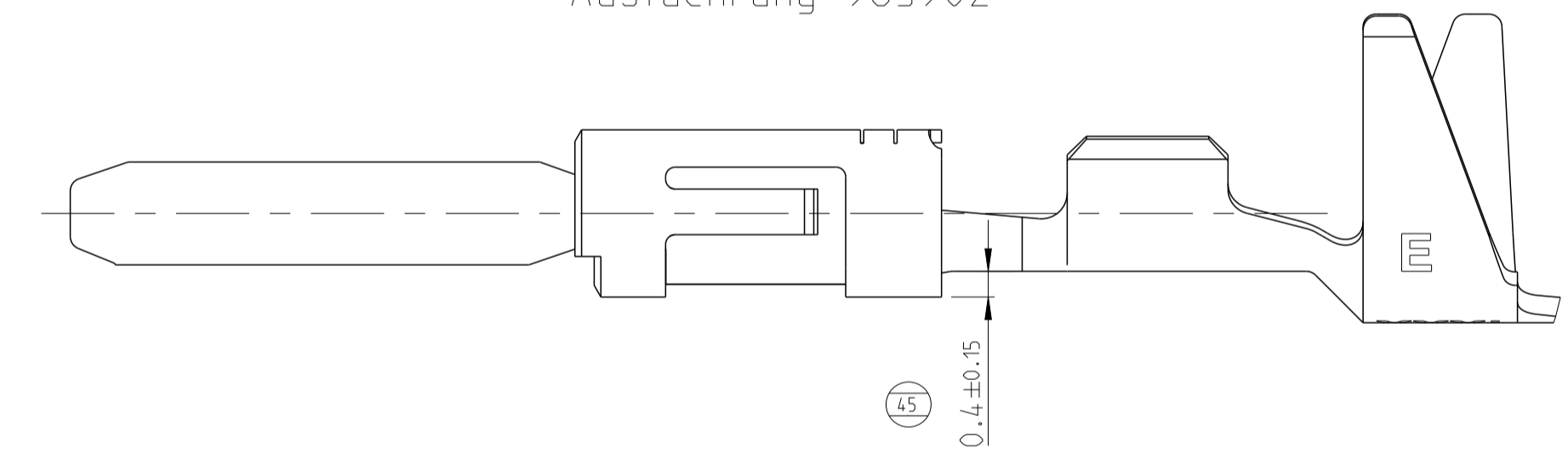


CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
 FLR- AND FLK-CABLE
 Kontakte fuer Einzeldichtung-System:
 FLR- und FLK-Leitung

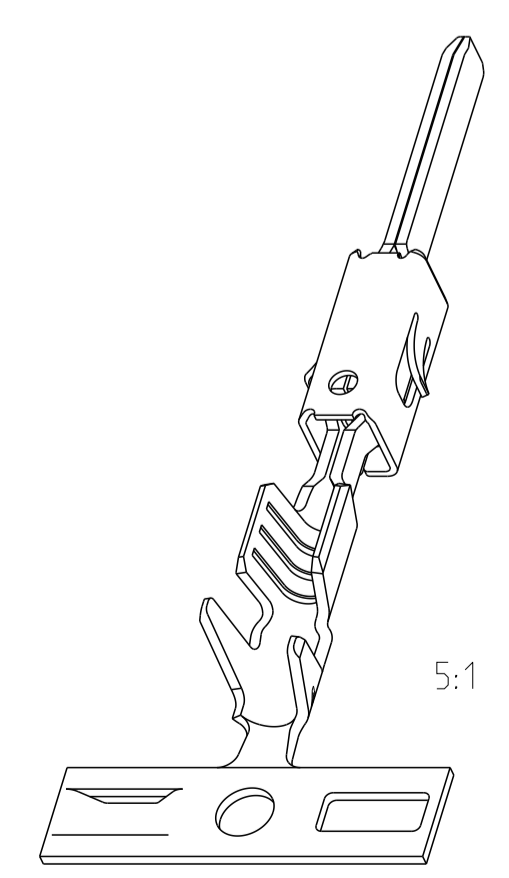
DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung



DESIGN 963902
 Ausfuehrung 963902

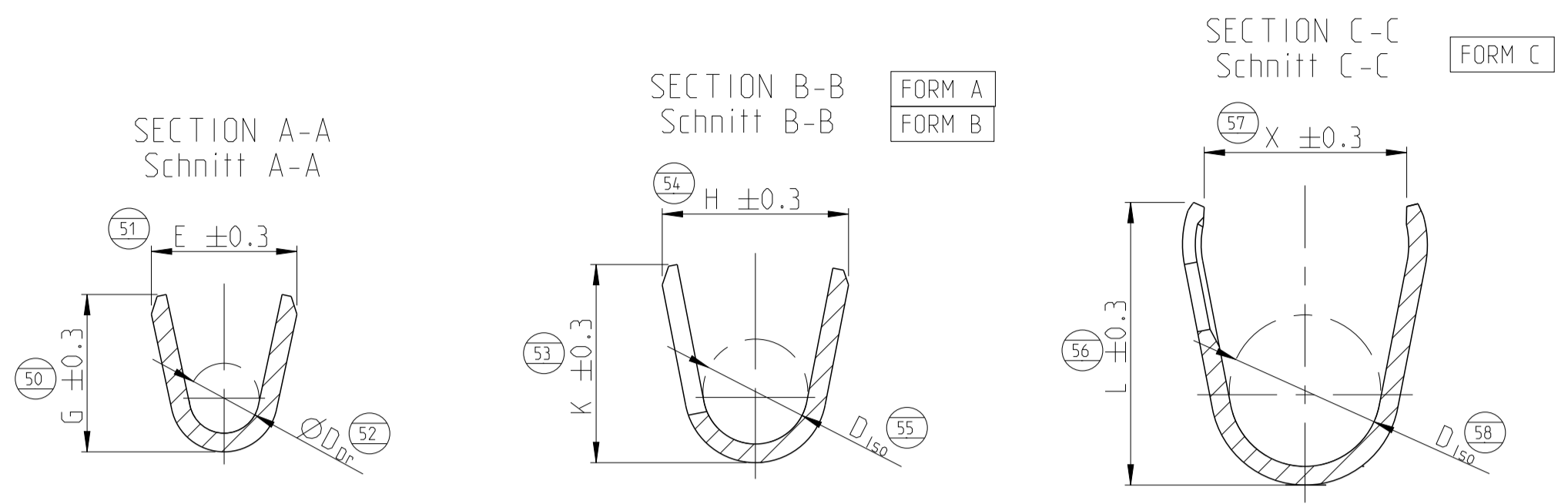


SERRATIONS DESIGN 3



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: T. Bensch 11JUN1997	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: U. Muenk 11JUN1997	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2		APVD: M. Bleicher 02MAR2011	NAME: PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 Flachstecker 1.6 x 0.6
MATERIAL: SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		FINISH: SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle	
WEIGHT: -		SIZE: 116-18082	RESTRICTED TO: -
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 10:1	SHEET: 1 OF 2

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



SINGLE WIRE SEAL / Einzelichtungssystem	TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS / Ausführung Serrations	MATERIAL / Werkstoff	SURFACE / Oberfläche	DGB / mm ²	INSULATION / Isolations	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B / C-C Schnitt B-B / C-C	HAND TOOL / Handzange	INSERT / Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO.	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL / Crimpdaten und Crimpwerkzeuge						
								E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9														
UNSEALED / ungedichtet	1703278-5	A	1	CuSn4	5	1.5	1.95 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9	169400-0 539635-1	539960-1	-	3.0	4.4	6.4	3.6	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082						
	1703278-2	A	1	CuFe2	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	L = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	3.3	
	2-964269-2	A	1	CuFe2	5																		
	964269-5	A	1	CuSn4	5																		
	964269-3	E	1	CuSn4	1	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539651-2	3.0	4.6	7.0	-	
	964269-2	D	1	CuFe2	4																		
	963904-3	G	1	CuSn4	1																		
	963904-2	F	1	CuFe2	4	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	L = 4.8 D _{ISO} = 2.6									539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3	
	963904-1	F	1	CuSn4	4																		
	2141884-5	A	2	CuSn4	5																		
	2141884-3	B	2	CuSn4	1	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	X = 4.3 L = 4.8 D _{ISO} = 2.6									539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3	
	2-2141884-2	A	2	CuFe2	5																		
	2141884-2	A	2	CuFe2	4																		
	969028-5	A	3	CuSn4	5	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539651-2	2.5	4.6	7.0	-	
	969028-3	E	3	CuSn4	1																		
	969028-2	D	3	CuFe2	4																		
	963902-3	E	3	CuSn4	1	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 3.5 K = 3.9 D _{ISO} = 1.9									169400-0 539635-1	-	3.0	4.4	6.4	-
	963902-2	D	3	CuFe2	4																		
963902-1	D	3	CuSn4	4																			
1241846-5	A	1	CuSn4	5	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = 3.9 D _{ISO} = 1.8	-	-	3.0	4.6	6.2	-									
1241846-3	B	1	CuSn4	1																			
1241846-2	A	1	CuFe2	4																			
1241846-1	A	1	CuSn4	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8	539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	-										
969079-3	C	1	CuSn4	1																			
969079-2	B	1	CuFe2	4																			
964267-4	A	1	CuSn4	5	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8	539651-2	3.0	4.6	7.0	-										
964267-3	D	1	CuSn4	1																			
964267-2	C	1	CuFe2	4																			
964267-1	C	1	CuSn4	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539651-2	2.5	4.6	7.0	-										
963900-4	E	1	CuSn4	1																			
963900-3	E	1	CuSn4	1																			
963900-2	D	1	CuFe2	4	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539633-2	2.5	4.4	6.4	-										
963900-1	D	1	CuSn4	4																			
963898-3	E	3	CuSn4	1																			
963898-2	D	3	CuFe2	4	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	-										
963898-1	D	3	CuSn4	4																			
2141882-3	B	2	CuSn4	1																			
2141882-2	A	2	CuFe2	4	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	-										
964265-5	A	3	CuSn4	5																			
964265-3	D	3	CuSn4	1																			
964265-2	C	3	CuFe2	4																			

- 1 CONTACT AREA SELECTIVE GOLD 0.8µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv vergoldet 0.8µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1µm min. ueber Ni
- 2 FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
fuer Doppel- und Einzelanschlaege
- 3 SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18082
Auswahl der Eubzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach
Verarbeitungsspezifikation 114-18082
- 4 TIN PLATED
vorverzinkt
- 5 CONTACT AREA SELECTIVE SILVER 3µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1.5µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv versilbert 3µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1.5µm min. ueber Ni
- 6 DIFFERENT TOOL DETAILS
FUNCTION AND HANDLING WITH ALL DETAILS CONTINUOUSLY
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Verschiedene Werkzeugausfuehrungen
Funktion und Handhabung bei allen Ausfuehrungen gleich
Lieferung nach Verfuegbarkeit

TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS / Ausführung Serrations	MATERIAL / Werkstoff	SURFACE / Oberfläche	DGB / mm ²	INSULATION / Isolations	STRIP FORM WIRE CRIMP / Drahtcrimp	INSUL. CRIMP / Isolationscrimp	BANDWARE	HAND TOOL / Handzange	INSERT / Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO.	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL / Crimpdaten und Crimpwerkzeuge
						mm	mm	mm	mm	Handzange	Matrize						mm
							mm	mm	mm	Handzange	Matrize						mm

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. OWN: T. Bertsch, CHN: U. Muenk, APVD: M. Bleicher, 11JUN1997, 02MAR2011

TE Connectivity

PRODUCT GROUP DRAWING
 TAB 1.6 x 0.6 TYPE A
 Flachsfecker 1.6 x 0.6 Typ A

SCALE 10:1 SHEET 2 OF 2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru