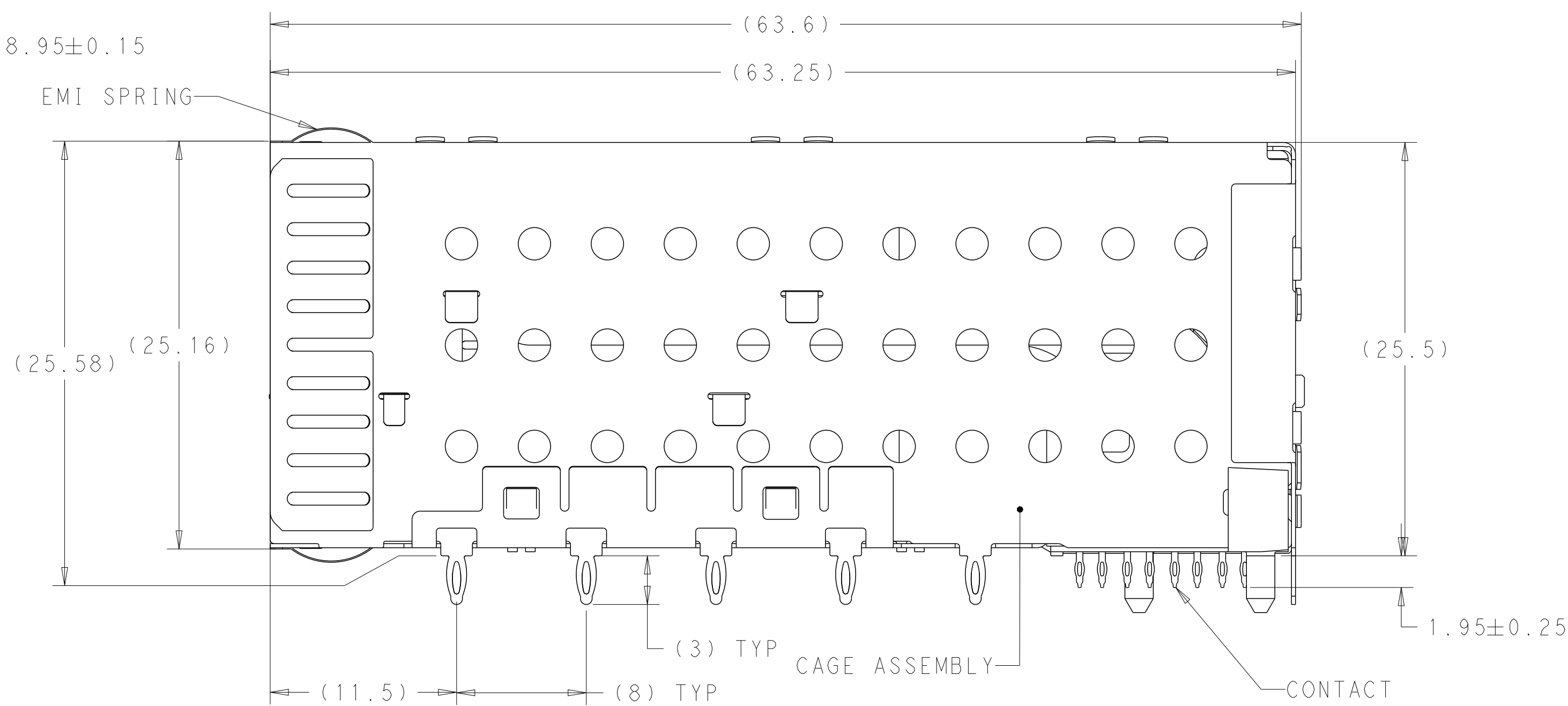




① MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY
PER ASTM B 122.
EMI SPRING- COPPER ALLOY.
HOUSING- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.
CHICKLET- BLACK LCP, UL 94V-0 RATED.
LIGHT PIPE- POLYCARBONATE, CLEAR.
CONTACT- COPPER ALLOY.

② DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED
BY CUSTOMER.

3. MINIMUM PCB THICKNESS OF 1.5.

④ CONTACT FINISH: CONFORMS TO THE
REQUIREMENTS OF TE PRODUCT
SPECIFICATION 108-2331, BASED ON
EIA/ECA-364-1000.01A, (CONTROLLED
ENVIRONMENT APPLICATIONS) ON
MATING INTERFACE, TIN-LEAD ON
NEEDLE EYE.

⑤ CONTACT FINISH: CONFORMS TO THE
REQUIREMENTS OF TE PRODUCT
SPECIFICATION 108-2331, BASED ON
EIA/ECA-364-1000.01A, (CONTROLLED
ENVIRONMENT APPLICATIONS) ON
MATING INTERFACE, TIN ON NEEDLE EYE.

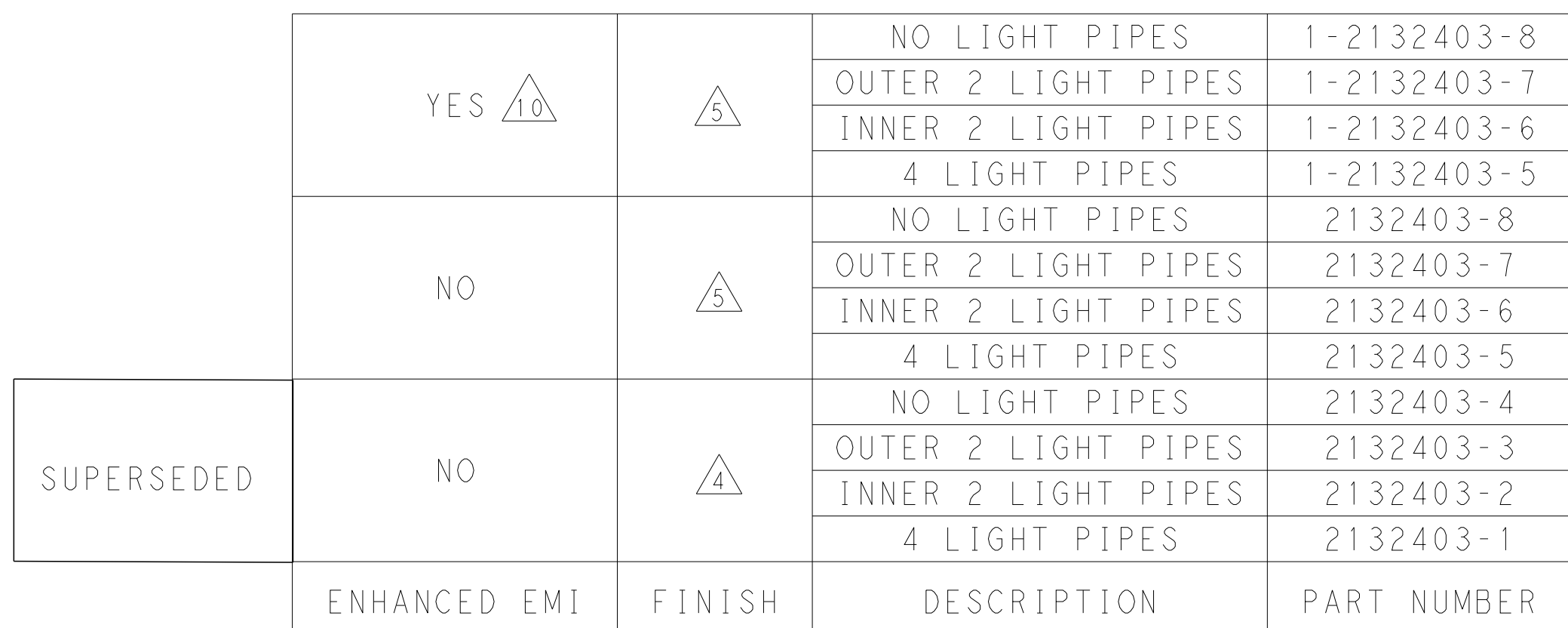
⑥ FOR HOLE SIZE AND PLATINGS, SEE
APPLICATION SPEC 114-13219.

⑦ THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR
FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE
TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR
COMPONENTS AND SIGNAL TRACES, TOP SIDE
ONLY. TOP SIDE TRACES ALLOWED WITHIN
CONNECTOR HOLE PATTERN.

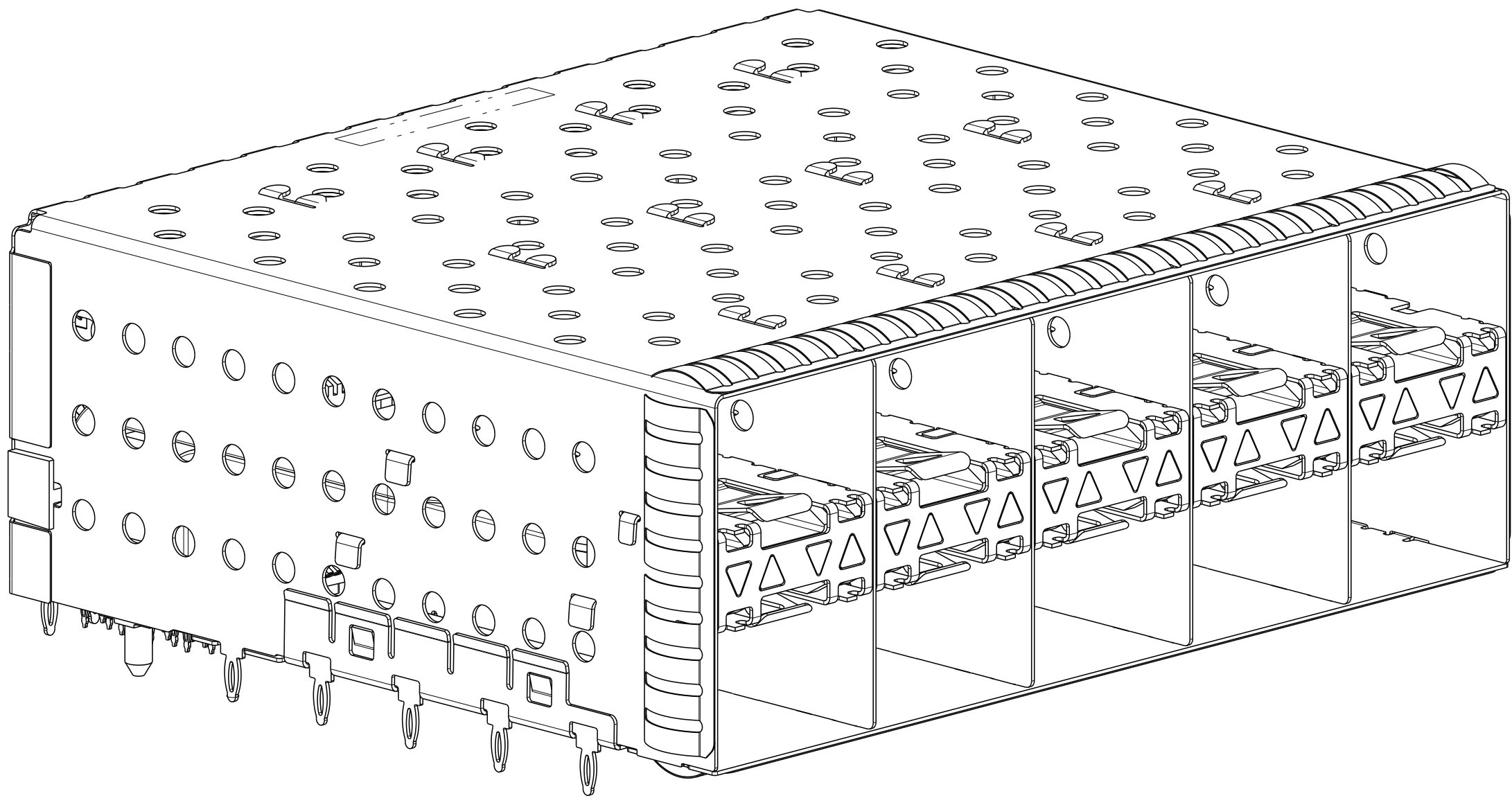
⑧ LIGHT PIPE PAD LAYOUT IS FOR 0805 LOW
PROFILE LED PACKAGE WITH A HEIGHT OF
0.8mm.

⑨ EMI SPRING FINISH: 0.8 μ m MINIMUM MATTE
TIN OVER 0.8 μ m MINIMUM NICKEL,
NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.

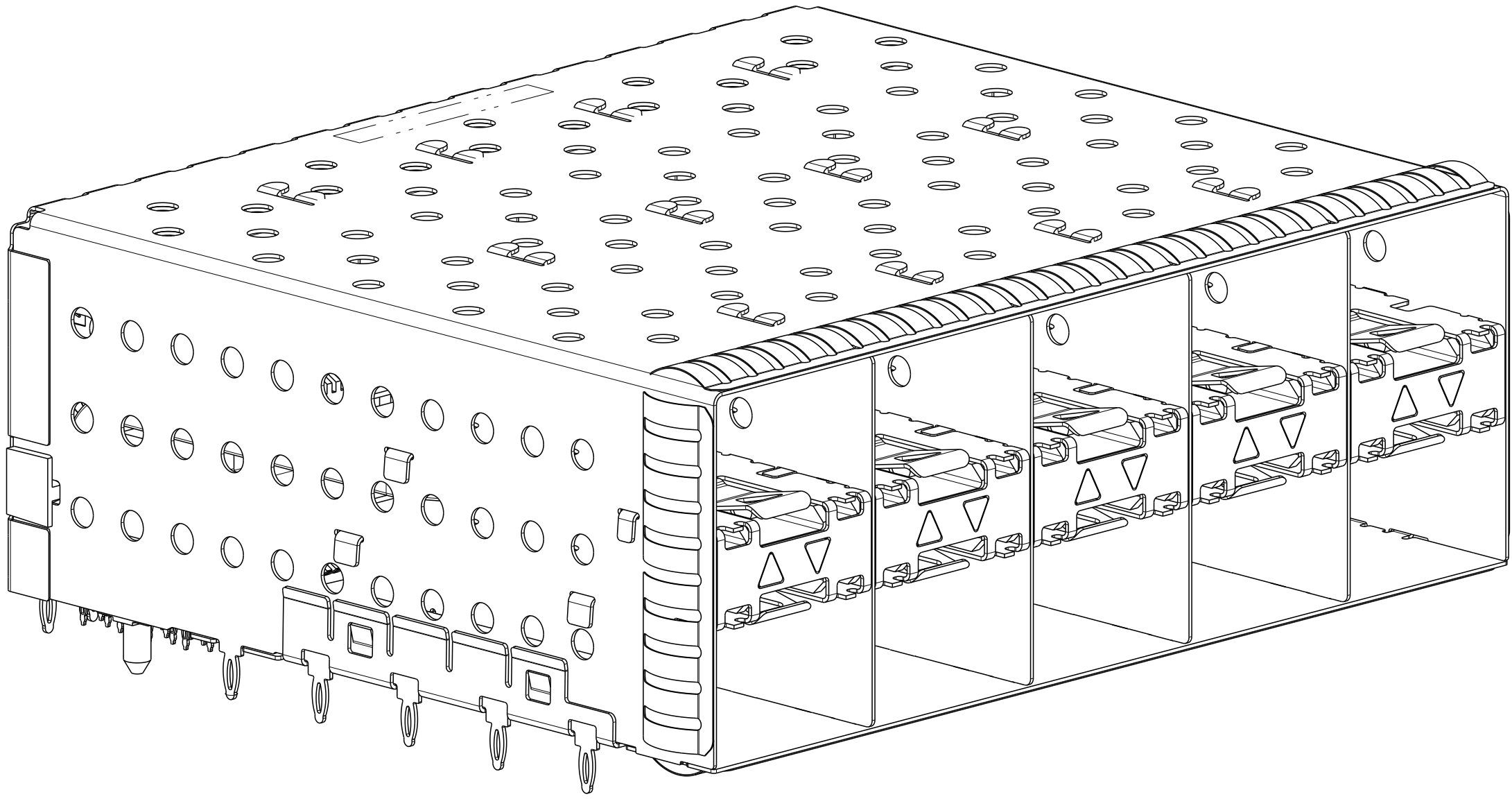
⑩ ADDITIONAL COMPONENT LOCATED WITHIN
LATCH PLATE FOR EMI SUPPRESSION.

4805 (3/11)

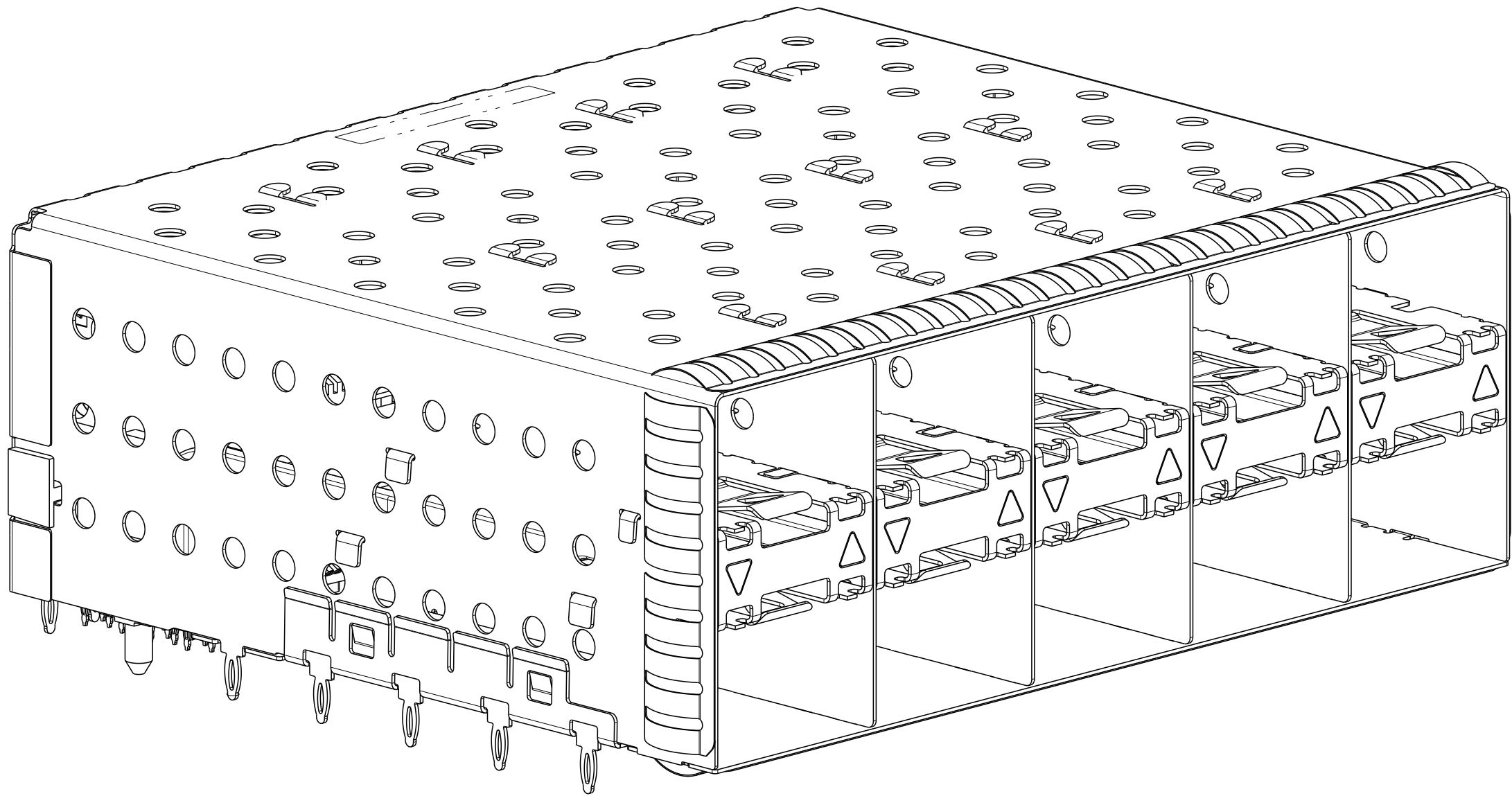
LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
-		SEE SHEET 1		-	-	-	



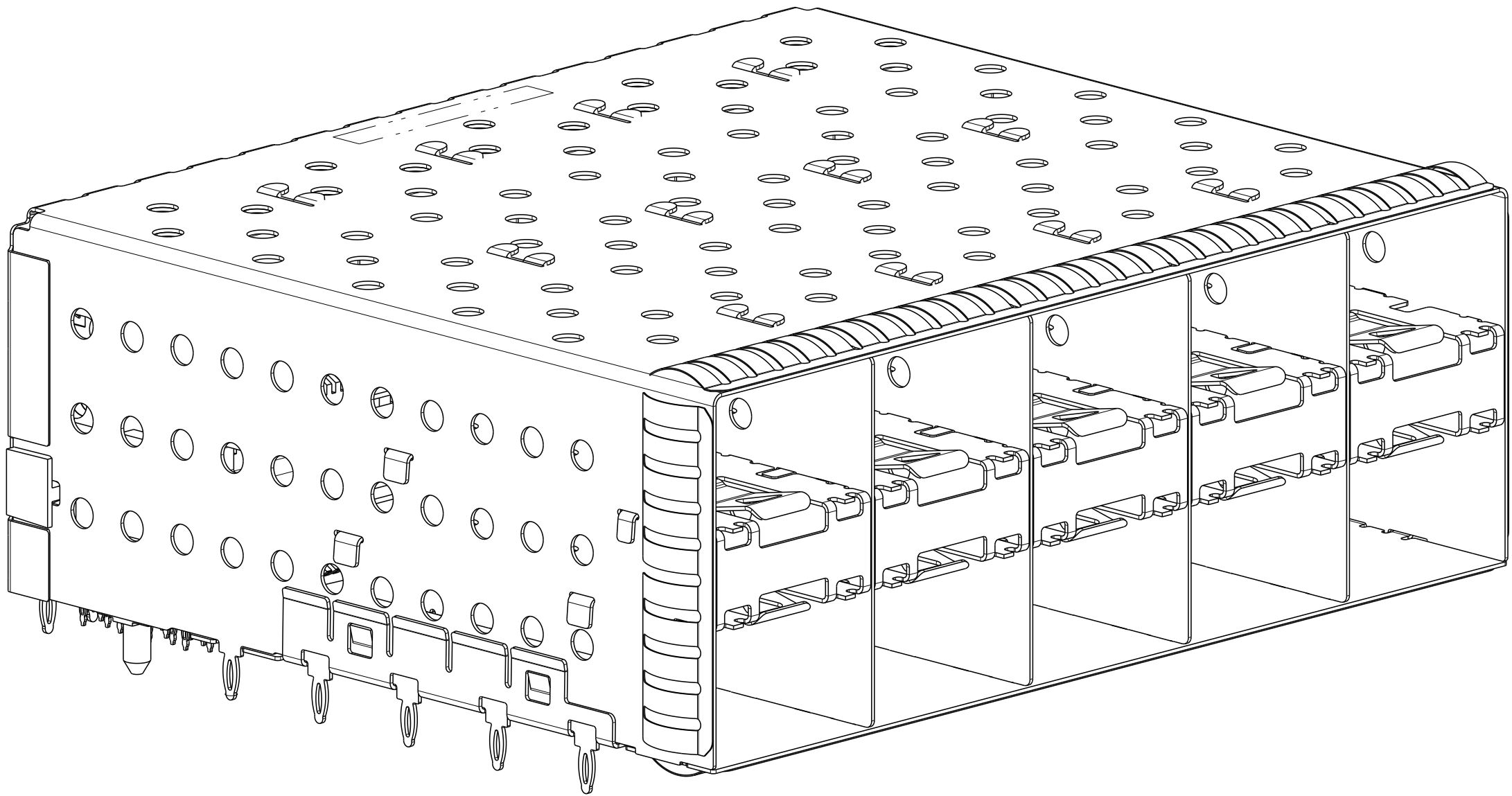
2132403-5 AND 1-2132403-5
SCALE 3:1



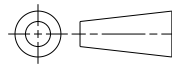
2132403-6 AND 1-2132403-6
SCALE 3:1

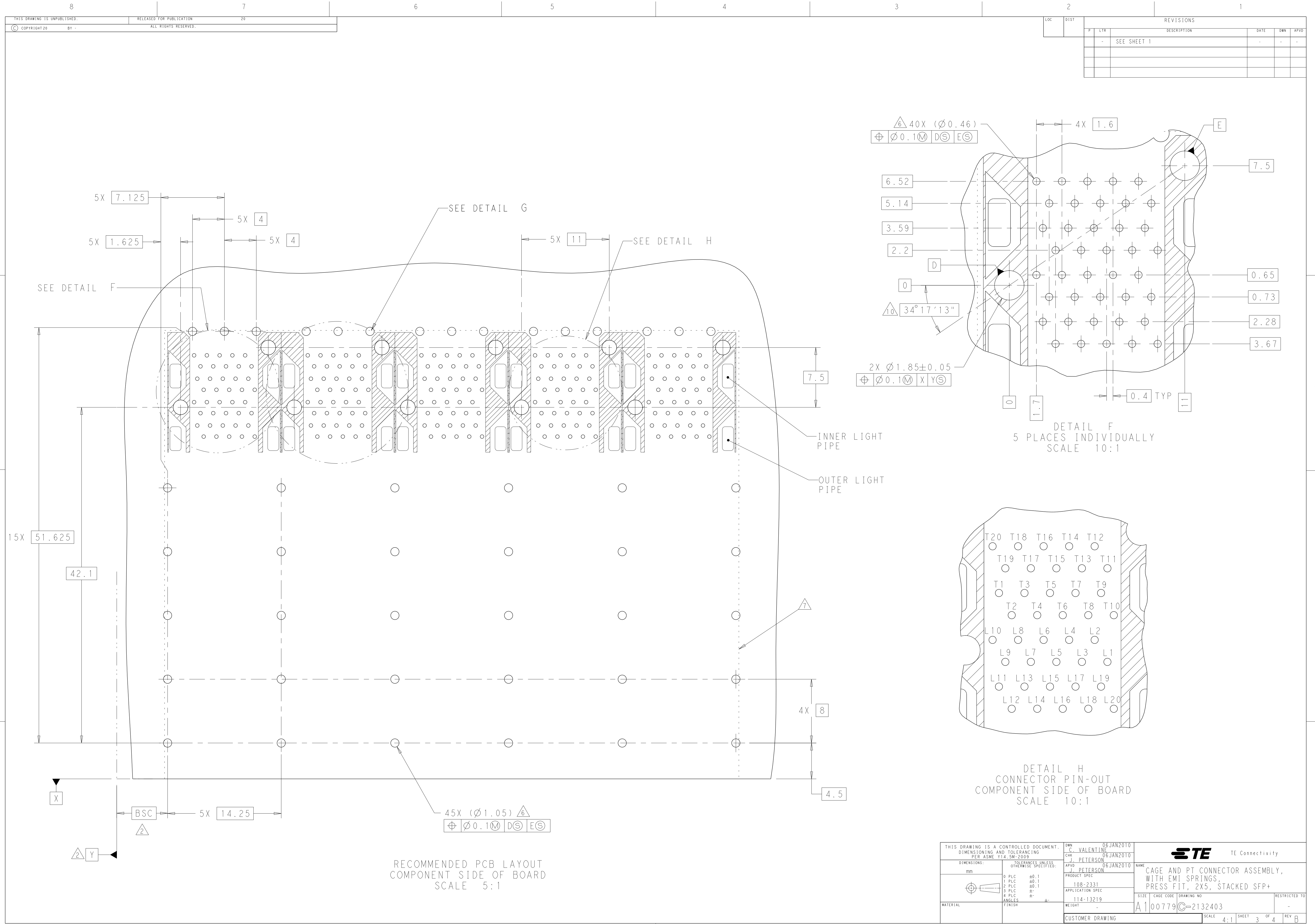


2132403-7 AND 1-2132403-7
SCALE 3:1

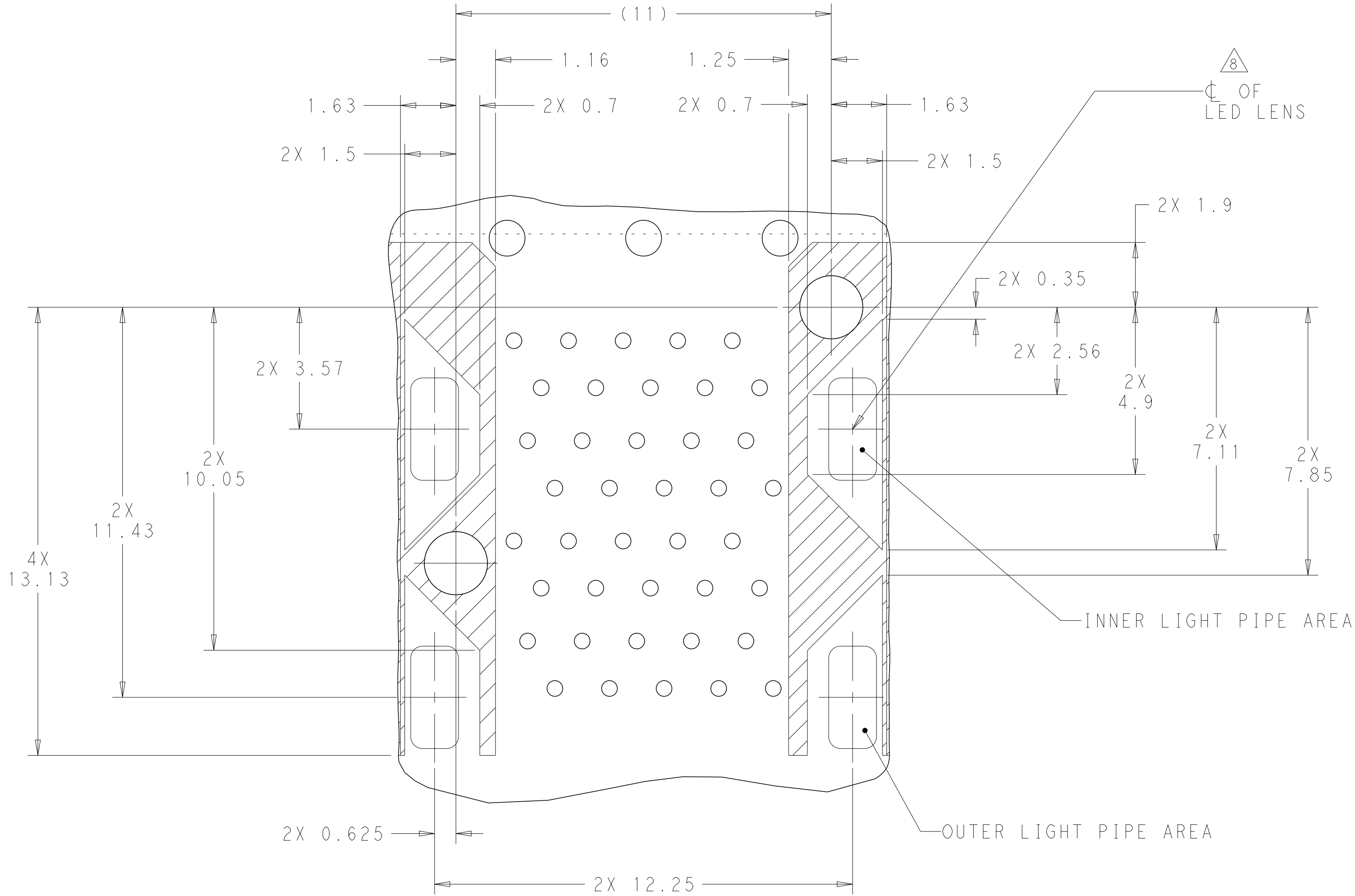


2132403-8 AND 1-2132403-8
SCALE 3:1

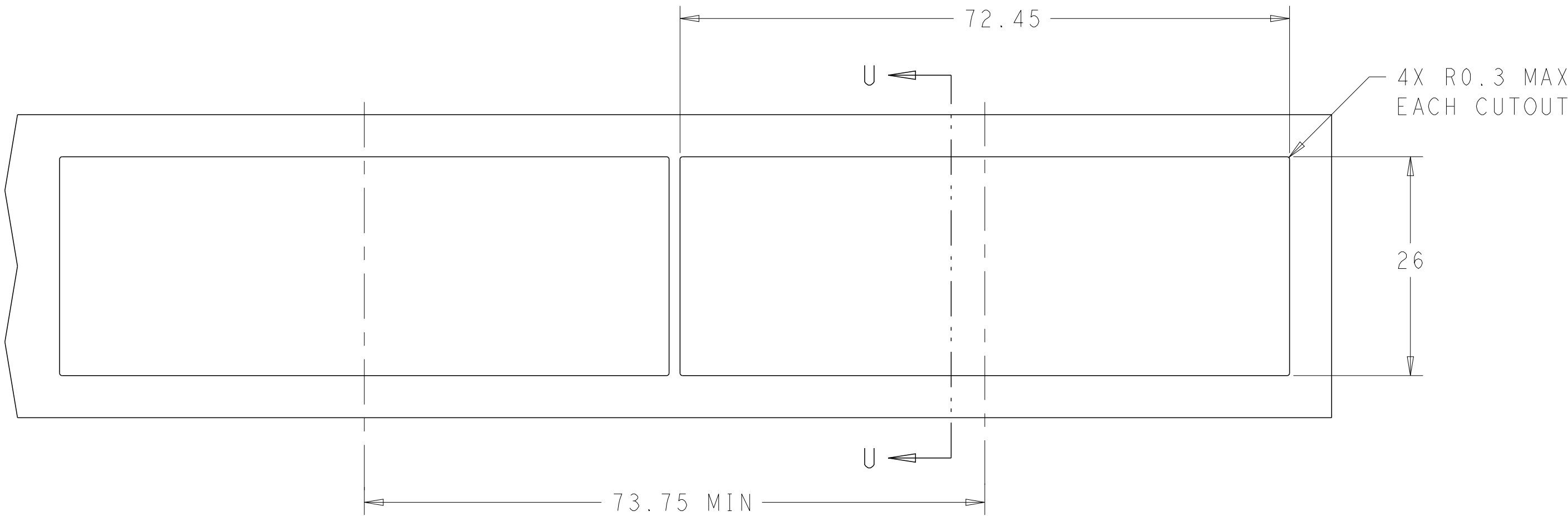
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN C. VALENTINE 06JAN2010	 TE Connectivity	
		CHK J. PETERSON 06JAN2010		
DIMENSIONS:		APVD J. PETERSON 06JAN2010	NAME CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X5, STACKED SFP+	
mm		PRODUCT SPEC		
		108-2331	SIZE A1	
		APPLICATION SPEC		
MATERIAL		114-13219	CAGE CODE 00779	
		WEIGHT		
		CUSTOMER DRAWING	SCALE 4:1	
			SHEET 2 OF 4	
			REV B	



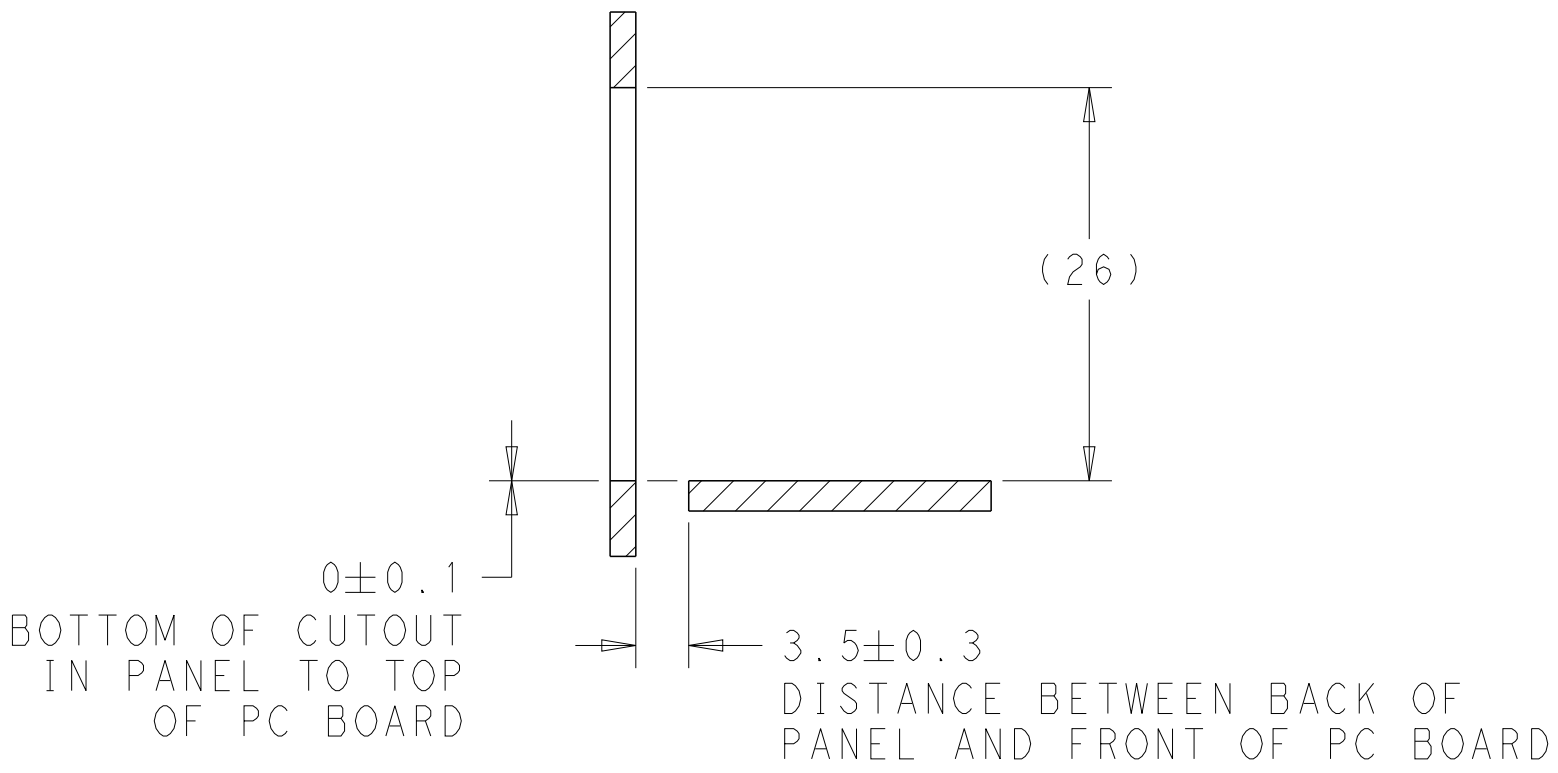
LOC	DIST	REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1		-	-	-



DETAIL G
CONNECTOR HOUSING
KEEPOUT ZONE
SCALE 10:1



RECOMMENDED PANEL CUTOUT
AND PC BOARD, PANEL POSITION
SCALE 2:1



SECTION U-U

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN C. VALENTINE 06JAN2010	TE Connectivity	
		CHK J. PETERSON 06JAN2010		
DIMENSIONS: mm		APVD J. PETERSON 06JAN2010	NAME CAGE AND PT CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRINGS, PRESS FIT, 2X5, STACKED SFP+	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC 108-2331		
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH		APPLICATION SPEC 114-13219	SIZE A100779	
MATERIAL		WEIGHT -	CAGE CODE 2132403	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 4:1	SHEET 4	REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru