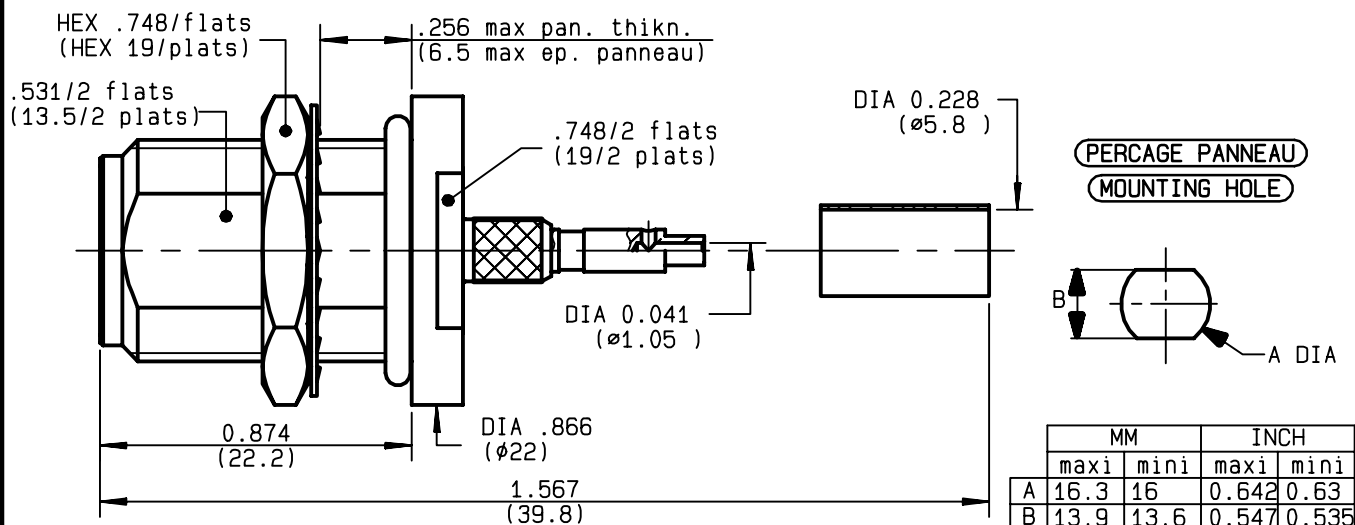


**STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL**  
**FULL CRIMP-TYPE - CABLE 5/50 D**
**R161.329.200**  
**SERIES N**


|                                 |                 |                                |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|
| NOMINAL IMPEDANCE               | <b>50</b>       | $\Omega$                       |
| FREQUENCY RANGE                 | <b>0-11</b>     | GHz                            |
| TEMPERATURE RATING              | <b>-55/+155</b> | $^{\circ}\text{C}$             |
| V.S.W.R                         | <b>1.30</b> +   | x F(GHz)Maxi                   |
| RF INSERTION LOSS               | <b>0.048</b>    | $\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi |
| VOLTAGE RATING                  | <b>850</b>      | Veff Maxi                      |
| DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE | <b>1500</b>     | Veff Mini                      |
| INSULATION RESISTANCE           | <b>5000</b>     | M $\Omega$ Mini                |
| HERMETIC SEAL                   | <b>NA</b>       | Atm.cm <sup>3</sup> /s         |
| LEAKAGE (pressurized only)      | <b>IP 67</b>    |                                |
| MECHANICAL DURABILITY           | <b>500</b>      | Cycles                         |
| WEIGHT                          | <b>34.5</b>     | gr                             |
| SPECIFICATION                   |                 |                                |

CABLES : **KX 23**  
**RG 142**  
**RG 142 FTX**  
**RG 223**  
**RG 400**

## OTHERS CHARACTERISTICS

|                            |            |           |
|----------------------------|------------|-----------|
| CABLE RETENTION            | <b>200</b> | N Mini    |
| CENTER CONTACT RETENTION   |            |           |
| Axial force - mating end   | <b>27</b>  | N Mini    |
| Axial force - opposite end | <b>27</b>  | N Mini    |
| Torque                     | <b>NA</b>  | cm.N Mini |
| RECOMMENDED TORQUES        |            |           |
| Mating                     | <b>NA</b>  | cm.N      |
| Panel nut                  | <b>500</b> | cm.N      |
| Clamp nut                  | <b>NA</b>  | cm.N      |

## CONNECTOR PARTS MATERIALS

|                |                  |
|----------------|------------------|
| BODY           | BRASS            |
| OUTER CONTACT  |                  |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER |
| INSULATOR      | PTFE             |
| GASKET         | SILICONE RUBBER  |
| OTHERS PIECES  | BRASS            |

## FINISH

(all values are given )  
in micrometers

|                        |
|------------------------|
| BBR 2                  |
| GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| -                      |
| -                      |
| BBR 2                  |

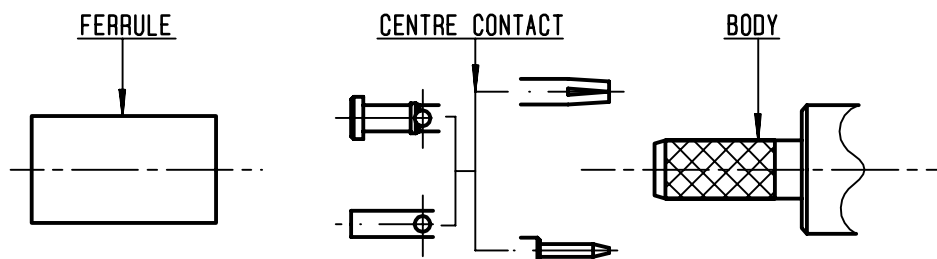
BONOMINI

|                |                   |                  |
|----------------|-------------------|------------------|
| ISSUE          | CREATION DATE     | FILE PART-NUMBER |
| <b>9820C01</b> | <b>21/07/1993</b> | <b>EPC 96-07</b> |


**RADIALL®**

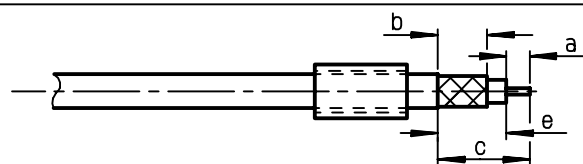
The information given here is subject to change without notice.  
 Design changes may be in order to improve the product .

*Connect to the future*

**R161.329.200**ISSUE **9820C01** SERIES**N****①**

Slide onto the cable the ferrule  
Strip the cable .

-  
-



| Stripping | a     | b     | c     | d | e     |
|-----------|-------|-------|-------|---|-------|
| inch      | 0.177 | 0.315 | 0.551 | 0 | 0.374 |
| mm        | 4.5   | 8     | 14    |   | 9.5   |

**②**

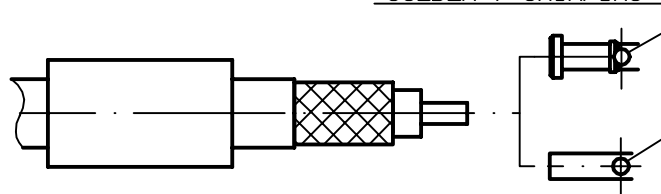
Slide on centre contact until it  
bottoms against cable dielectrique .

Solder or crimp centre contact .

Crimping tool : R282 223 000 ( Hex. : .068 )  
or R282 293 000 ( M22520/5-01 )

+ dies R282 235 011 ( M22520/5-11 ) .

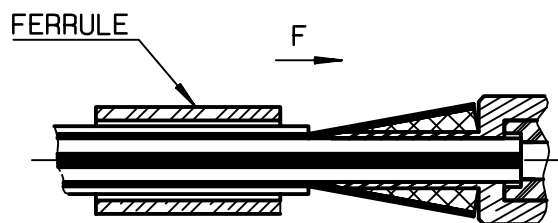
-  
-

**SOLDER / CRIMPING****③**

Fan the braid .

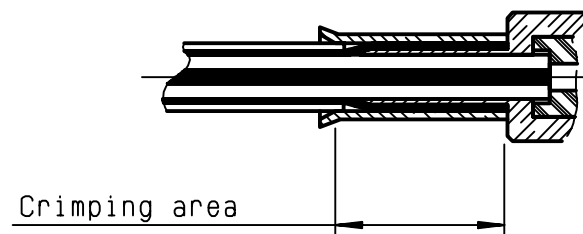
Slide cable into the body until  
bottoms against insulator .

Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool  
R 282 223 000 ( Hex. : .213 ) or  
crimping tool R282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R282 235 011 ( M22520/5-11 )  
Cut the excess of braid .

-  
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)