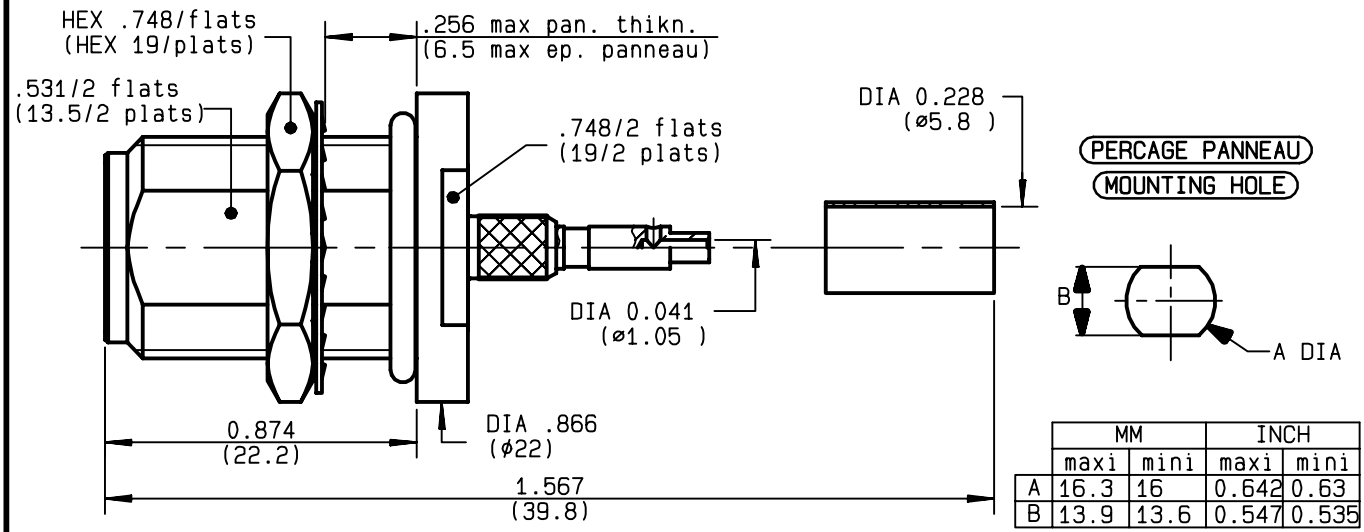
STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL FULL CRIMP-TYPE - CABLE 5/50 D

R161.329.200

SERIES N



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	16.3	16	0.642	0.63
B	13.9	13.6	0.547	0.535

NOMINAL IMPEDANCE	**50**	Ω
FREQUENCY RANGE	**0-11**	GHz
TEMPERATURE RATING	**-55/+155**	°C
V.S.W.R	**1.30** +	x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	**0.048**	$\sqrt{F}$(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	**850**	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	**1500**	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	**5000**	MΩMini
HERMETIC SEAL	**NA**	Atm.cm^3/s
LEAKAGE (pressurized only)	**IP 67**	
MECHANICAL DURABILITY	**500**	Cycles
WEIGHT	**34.5**	gr

SPECIFICATION

CABLES : **KX 23**
RG 142
RG 142 FTX
RG 223
RG 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	**200**	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	**27**	N Mini
Axial force - opposite end	**27**	N Mini
Torque	**NA**	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	**NA**	cm.N
Panel nut	**500**	cm.N
Clamp nut	**NA**	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH (all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT		
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9820C01	21/07/1993	EPC 96-07

RADIALL®

BONOMINI

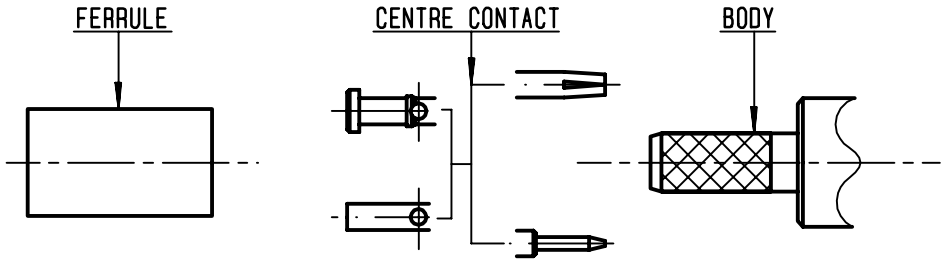
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future

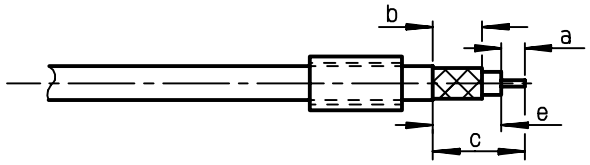
RADIALL®

R161.329.200

ISSUE 9820C01 SERIES N

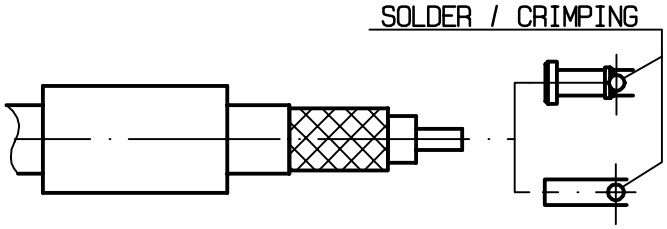


① Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .
-
-

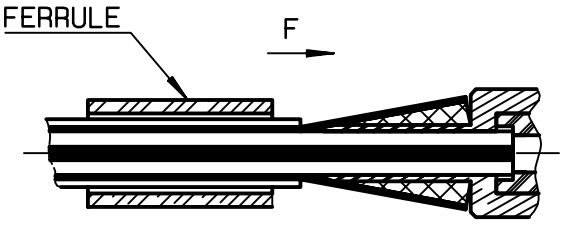


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.177	0.315	0.551	0	0.374
mm	4.5	8	14		9.5

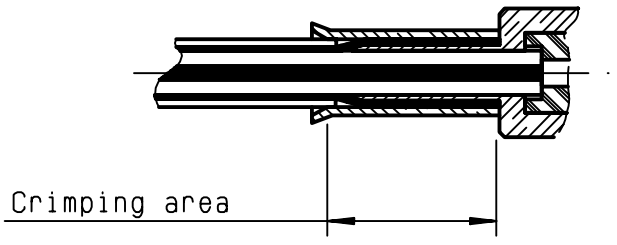
② Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .
Solder or crimp centre contact .
Crimping tool : R282 223 000 (Hex. :.068)
or R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11) .
-
-



③ Fan the braid .
Slide cable into the body until bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④ Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : .213) or crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01) + dies R282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid .
-
-



BONOMINI

The information given here is subject to change without notice.Design changes may be in order to improve the product.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru