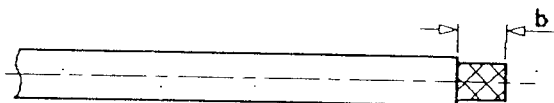


①

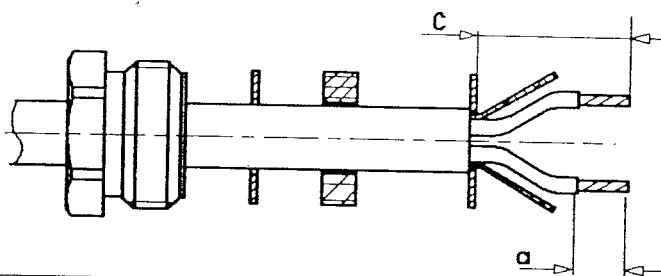
1-1 Denuder la gaine .



Denudage	a	b	c	d	e
mm	4	10	9	-	-

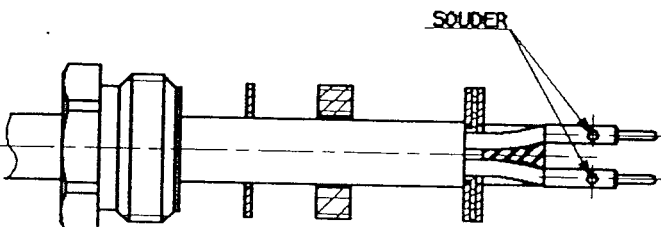
②

- 2-1 Monter le bouchon arriere, la rondelle grand ø et le joint plat sur le cable
- 2-2 Monter la rondelle petit ø en butee.
- 2-3 Rabattre et couper la tresse au diametre exterieur de la rondelle.
- 2-4 Denuder les dielectriques.



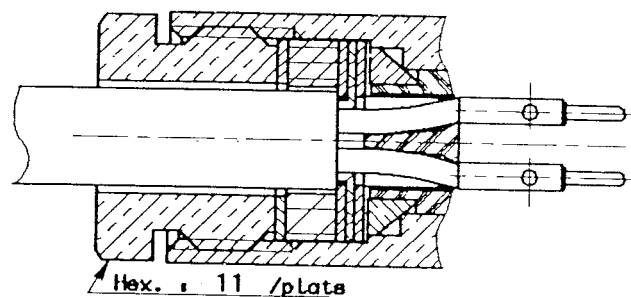
③

- 3-1 Monter la seconde rondelle petit ø ainsi que le separateur. Attention au sens de montage.
- 3-2 Souder les contacts centraux sur les ames du cable.



④

- 4-1 Visser l'ensemble dans le corps du connecteur .
(couple de serrage recommande
450 Ncm)



Hex. : 11 /plate

IND	No MODIF	OBJET	VISA	DATE

Creation Date 09.NOV.90

Mise a jour Date

Ces renseignements sont
donnes a titre indicatif. Dans
le but constant d'ameliorer
nos produits, nous nous reser-
vons le droit d'apporter toutes
modifications jugees utiles.



RADIALL[®]
departement COAXIAL

FICHE TECHNIQUE

R605.005.000

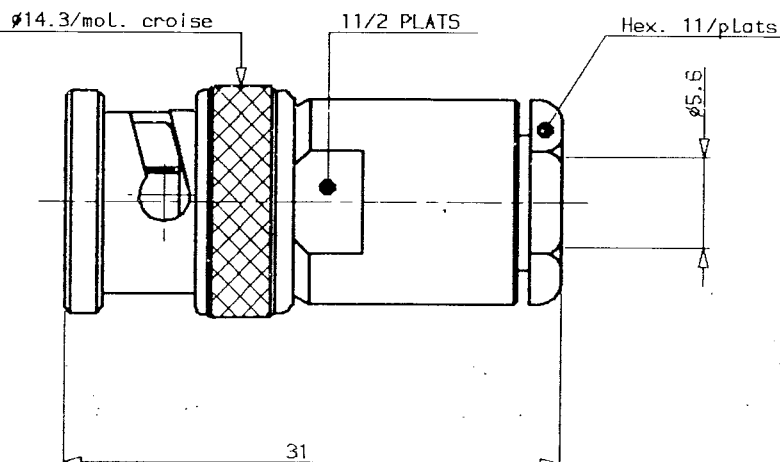
Edition : 9529

Page

FICHE DROITE CABLE BIFILAIRE BLINDE D5

SERIE : BR2

1 / 2



masse g

Cable: Filotex FM2M

CARACTERISTIQUES

IMPEDANCE CARACTERISTIQUE	50 Ω
BANDE DE FREQUENCE	0-500 MHz
TEMPERATURE D'UTILISATION	-40/+100 °C
R.O.S	AD Maxi
PERTES D'INSERTION	AD /F dB Maxi
TENSION DE SERVICE	AD Veff Maxi
TENSION D'ESSAI	1500 Veff mini
RESISTANCE D'ISOLEMENT	5000 M Ω mini
HERMETICITE	NA Atm.cm3/s
ETANCHEITE	NA Mpa

NORMALISATION

TENUE DU CABLE EN TRACTION	94N mini
RETENTION CONTACT CENTRAL	
Axial - sens accouplement	NA N mini
Axial - autre sens	27 N mini
Couple	NA cm.N mini
COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE	
a l'accouplement	NA cm.N
sur panneau	NA cm.N
du presse etoupe	450 cm.N

CONSTRUCTION

COMPOSANTS	MATERIAUX	RETELEMENTS
CORPS	LAITON	NICKEL
CONTACT DE MASSE	LAITON	NICKEL
CONTACT CENTRAL	LAITON	ARGENT
ISOLANTS	POLYAMIDE BLANC	-
JOINT	SILICONE	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

IND	No MODIF	OBJET	VISA	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Creation Date 09-NOV-90

Ces renseignements sont
donnes a titre indicatif. Dans
le but constant d'ameliorer
nos produits, nous nous reser-
vons le droit d'apporter toutes
modifications jugees utiles.



101, Rue Ph. Hoffmann - Z.I. Ouest
93116 ROSNY/S/B015 Cedex (France)
Tel. : (1) 48 54 80 40
Fax : (1) 48 54 83 83
Telex: Radia A 220673 F

Mise a jour Date

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru