



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₁	SEE ECN 80-0823-2	FN 8/12/80	RG 8/12/80
01 ₂	ECN 92-0010	AD 9/23/92	BB 10/1/92

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL	HOUSING	MATERIAL	FINISH
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>	Temperature Rating <u>-55°C to +105°C</u>	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380	
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.	DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>190</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.	CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
VSWR <u>1.05 ± .005 f (GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition A	COMPONENT		
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <u>TJM</u> DATE <u>3/2/79</u>	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60 - f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray	FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY <u>RMF</u> DATE <u>3/2/79</u>	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>		These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	APPD BY <u>GH</u> DATE <u>3/2/79</u>	AMP
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>		USE ASS'Y PROCEDURE		
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>N/A</u>		NO. AP. <u>N/A</u>		SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 2052-1133-02 REV <u>01₂</u>
Outer Contact <u>2.0</u>					SCALE <u>10 : 1</u> SHEET <u>1 OF 1</u>
Cable to Housing <u>N/A</u>					
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>					
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru