

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002912	26FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150261-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339588 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1339588

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	END FEED HD-I APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1339588												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



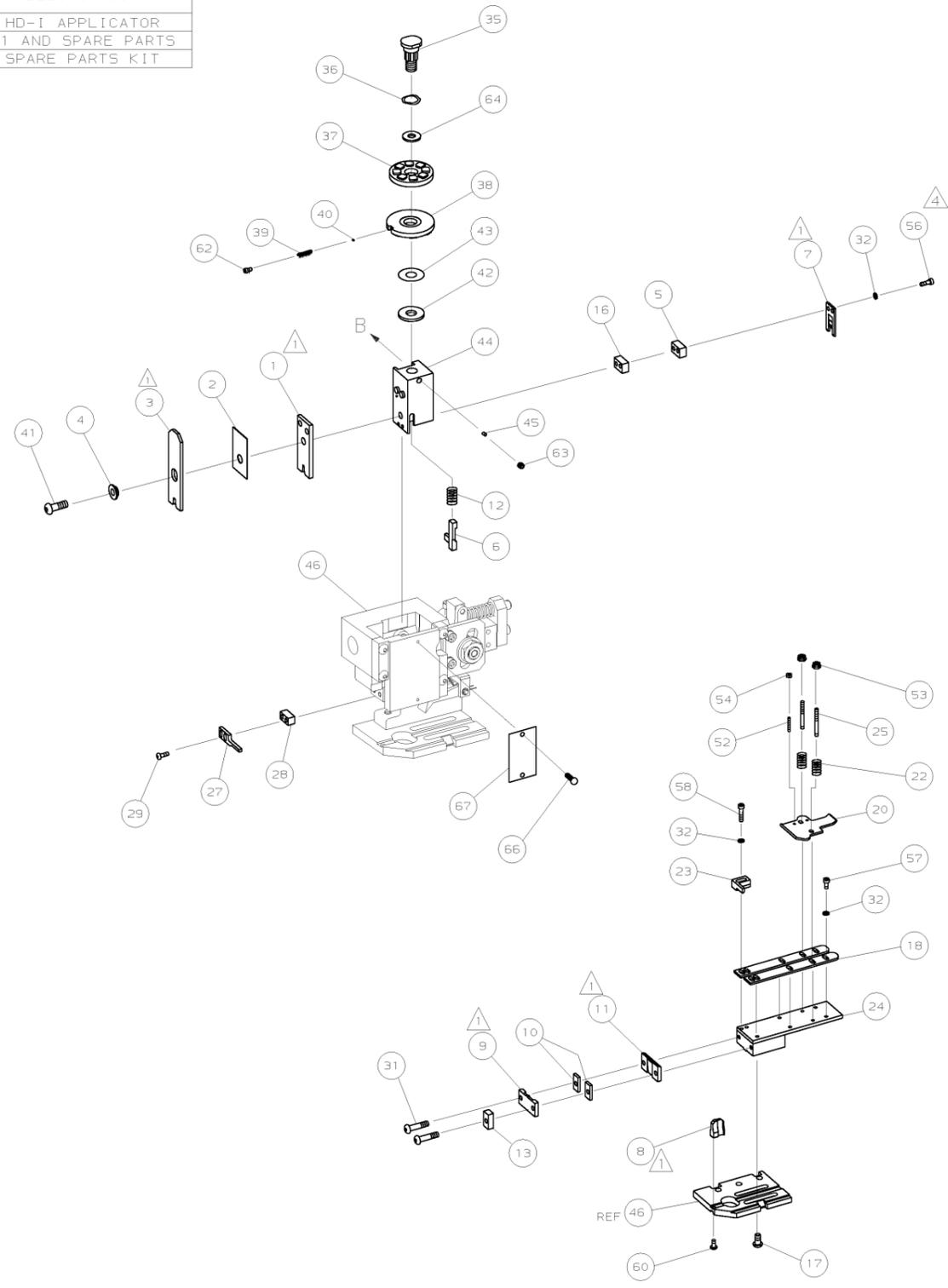
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1339588 1339588

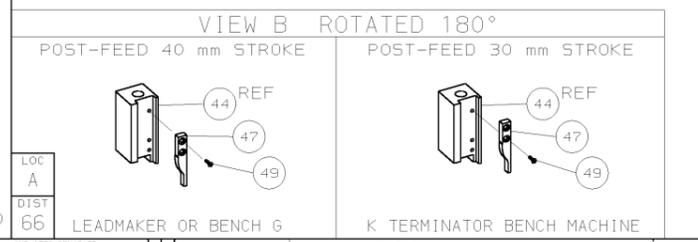
/home/eb003420/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339588-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339588-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339588-7	A				SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: .110 SERIES FASTIN - FASTON RECEPTACLE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.50mm ² - 1.00mm ²
INSUL	2.54 [.100 IN]	OV	1.40-2.30 [.055-.090 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.90-4.70 [1.54-1.85 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8323
TERMINAL APPL SPEC	114-20021		FEED 16.89 [.665 IN]
TERMINALS APPLIED			
160864	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
1.00mm ²	1.27 ±0.05 [.050 ±.002 IN]	2-354779-3 [.3105]	
0.75mm ²	1.16 ±0.05 [.046 ±.002 IN]	3-354779-4 [.3160]	
0.50mm ²	1.05 ±0.05 [.041 ±.002 IN]	4-354779-4 [.3210]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.



QTY	REDD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1	1339588	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	68
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	65
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP D5C	62
-	-	-	-	-	61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	-	-	-	-	59
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16)HOLD DOWN	58
-	5	5	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-2	SCR,SHC (M4X12) SLUG BLADE	56
-	-	-	-	-	55
-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	33
-	9	9	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
-	-	-	-	-	30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
-	-	-	-	-	26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-9	STRIP GUIDE	24
-	1	1	240825-1	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	-	-	-	-	21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	-	-	-	-	19
-	2	2	1338663-3	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	14
-	1	1	690481-7	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240833-4	PLATE, REAR SHEAR	11
-	2	2	1-240645-0	SPACER, SHEAR PLATE	10
-	1	1	240642-5	PLATE, FRONT SHEAR	9
-	1	2	1-1333215-0	ANVIL	8
-	1	1	1-240651-6	BLADE, SLUG	7
-	1	1	2-455892-8	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	3-240641-7	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	854830-3	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	1-456404-8	CRIMPER, WIRE	1

QTY	REDD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	77	-	71	-	-

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		FINISH	
DO NOT SCALE PRINT.					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:					
1 PLC DEC ±		18SEP01 APP		18SEP01	
2 PLC DEC ±		REL T8-10-01		F.BACKHURST	
3 PLC DEC ±		M.CLIFFORD		AMP	
ANGLES ±		NAME		MACHINE REF	
SURF TEXTURE:		END FEED HD-I APPLICATOR		HD-I APPL	
REMOVE BURRS SHARP EDGES RO.3B MAX		SCALE		SHEET REV	
BREAK		D		1 OF 1 A	
RO.3B MAX		DWG NO		1339588	
CASE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	
00779					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L1339588 SET UP GAGE 458638-3

LOC A DIST 66

AMP 1756 REV 3-92 18-OCT-01 09:08:58 eb003420 7

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru