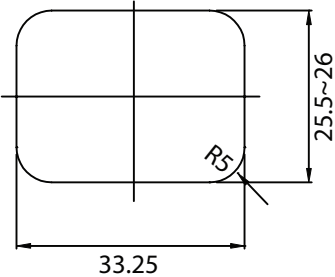
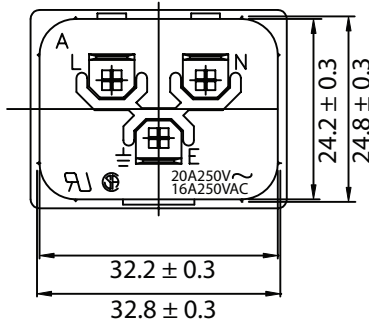
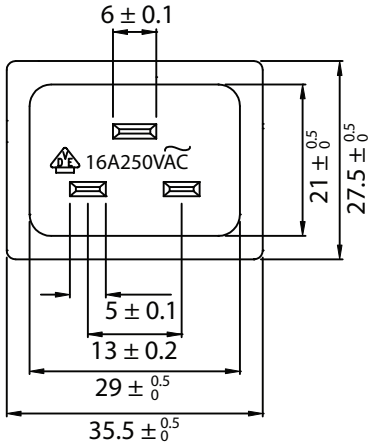
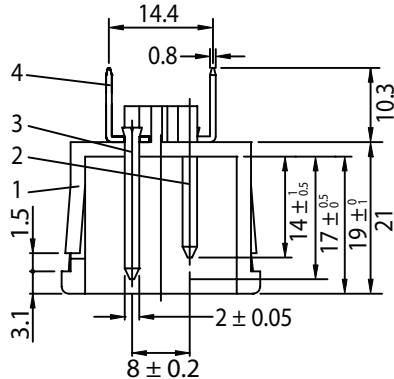
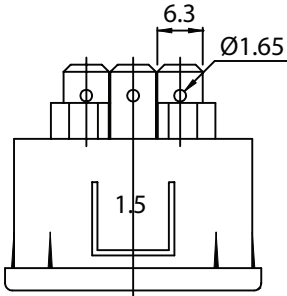


THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

REVISION			
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	RoHS Compliancy	06-01-06	D.P.
C	Notes Updated	07-26-07	D.P.
D	Notes Updated	08-09-07	D.P.
E	Updated Approvals	10-15-08	LY



PANEL CUTOUT

CONTROLLED

NOTES:

RATING:

UL, CSA: 20A 125V AC/20A 250V AC
VDE, CCC: 16A 250V AC
APPROVALS: UL, CSA, VDE, CCC
PANEL THICKNESS: 1.5mm
IEC 60320 C20
RoHS COMPLIANT

4	Soldering PIN Bronze Strip t=0.8mm Tin-Plated	3
3	Contact PIN Bronze Strip t=2mm Tin-Plated	2
2	Contact PIN Bronze Strip t=2mm Tin-Plated	1
1	Body Insulator PC 241R Black Color	1

Dim range (mm)	Tolerance +/- (mm)	Qualtek Electronics Corp. PPC DIVISION		
		Part Number:	745W-15/08	RoHS Compliant
		Description:	AC RECEPTACLE	
0-1	0.15	Drawn / Date B.Zhang 06-22-05	UNIT: mm Checked / Date 06-22-05	REV. E Approved / Date JJH / 06-22-05
1-6	0.20			
6-18	0.30			
18-50	0.50			
50-120	0.70			
120-250	0.90			
250-500	1.20			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru