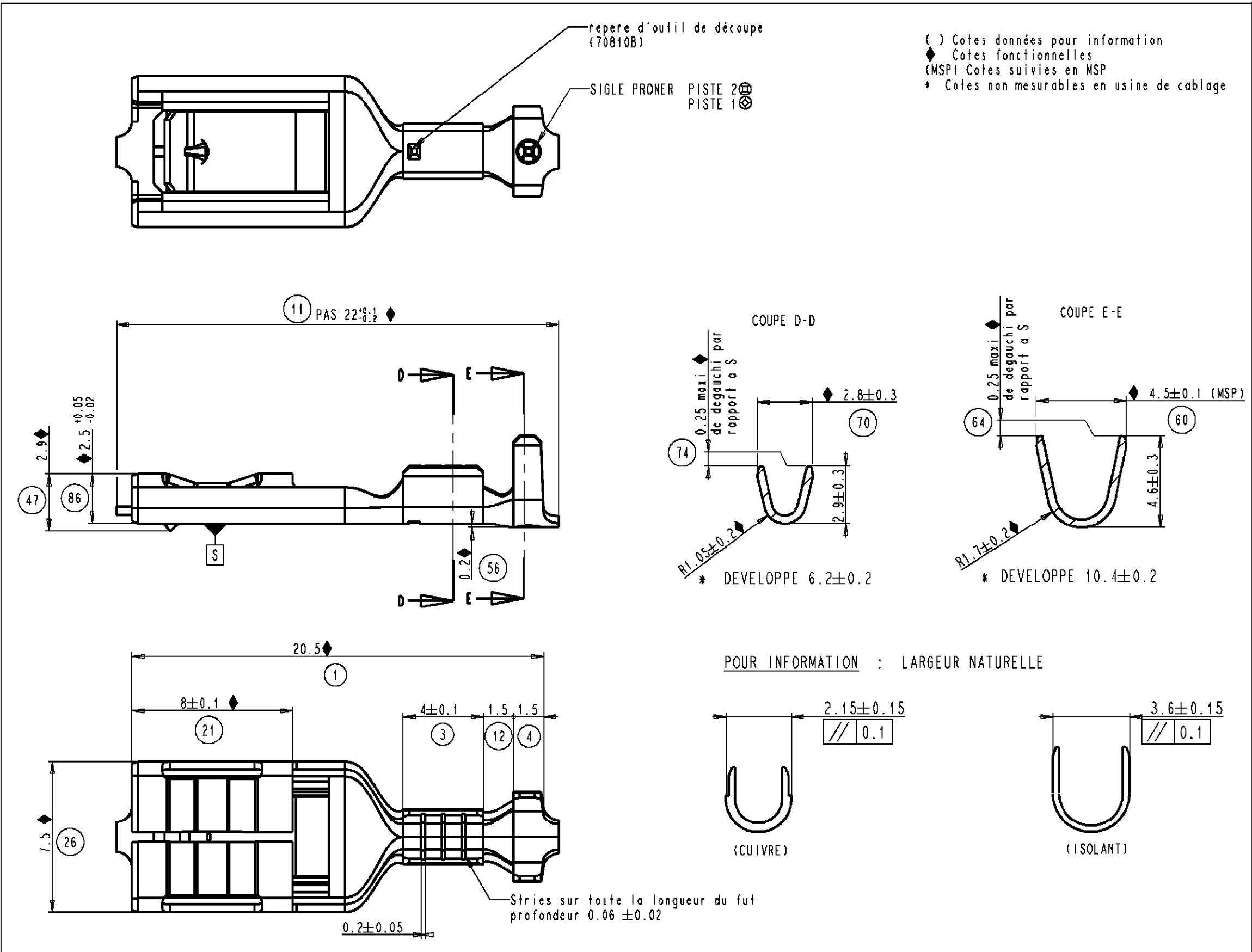
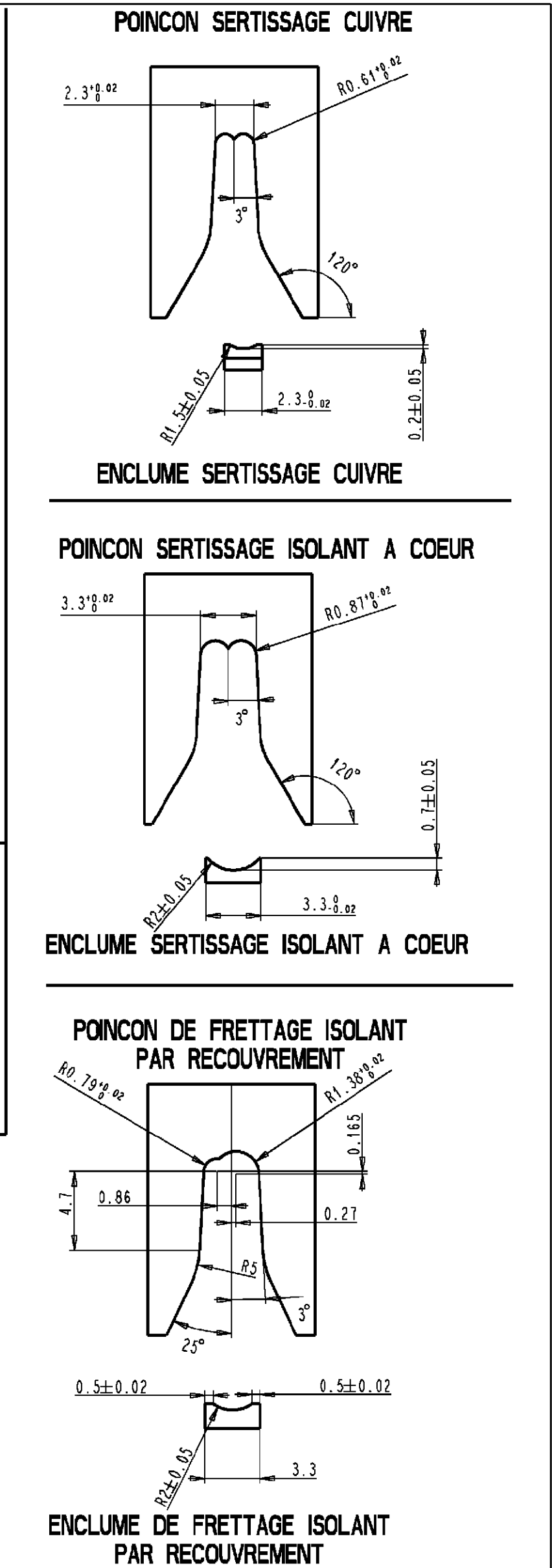




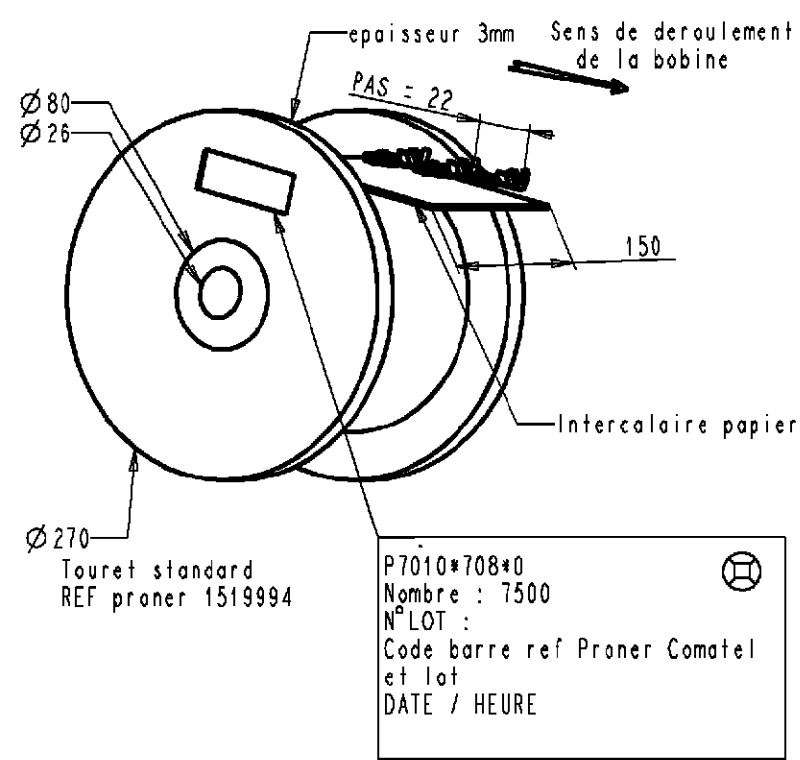
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2										
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			
Section Catalogue		Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative		Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1	PAR RECOUVREMENT
		Reelle				Ø equivalent				
0.35		0.34	2.32	1.40	rupture > 6	1.3	1.33	3.33	2.05	3.35
0.5		0.49	2.33	1.45	rupture > 6	1.45	1.65	3.34	2.30	3.35
0.6		0.59	2.34	1.5	rupture > 10	1.8	2.54	3.37	2.70	3.36
0.75		0.79	2.35	1.55	rupture > 10	1.7	2.27	3.35	2.50	3.36
1		0.93	2.35	1.57	rupture > 14	2.0	3.14	3.4	2.90	3.38



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

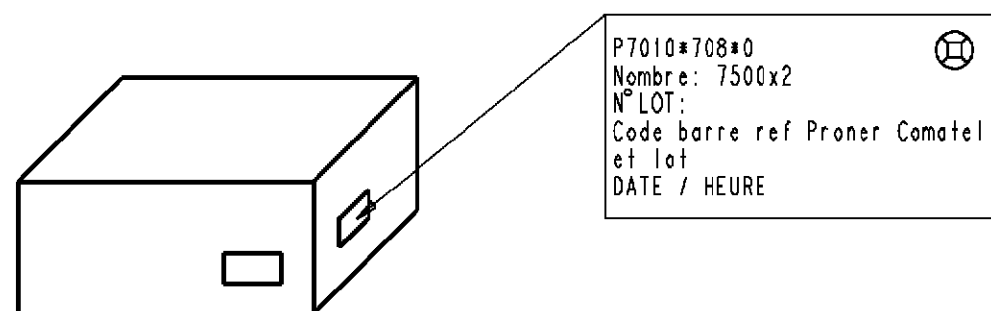
Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :



CONDITIONNEMENT CARTON:

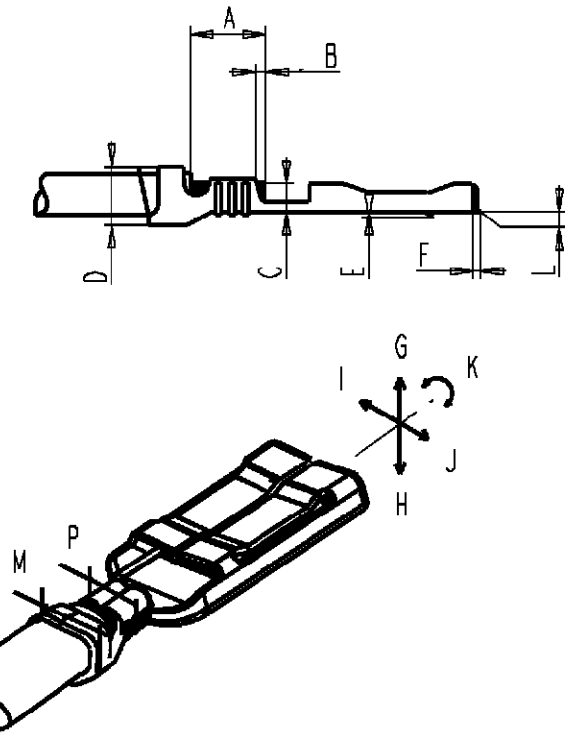
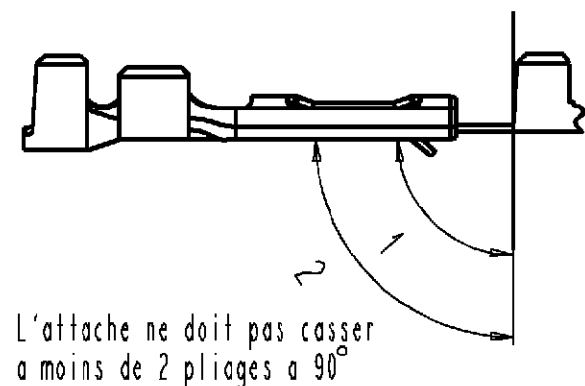
CARTON DE DEUX BOBINES :550x275x165
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



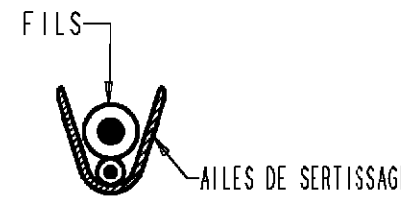
CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de dénudage		(5)	A
Déassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

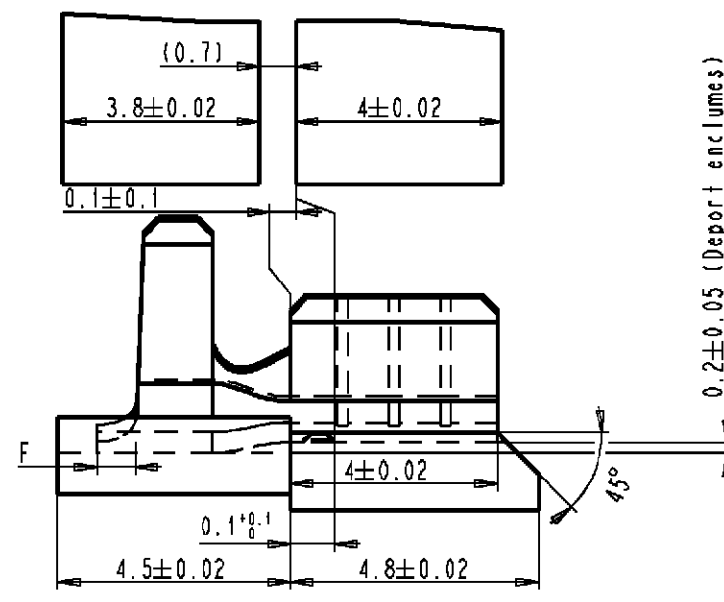
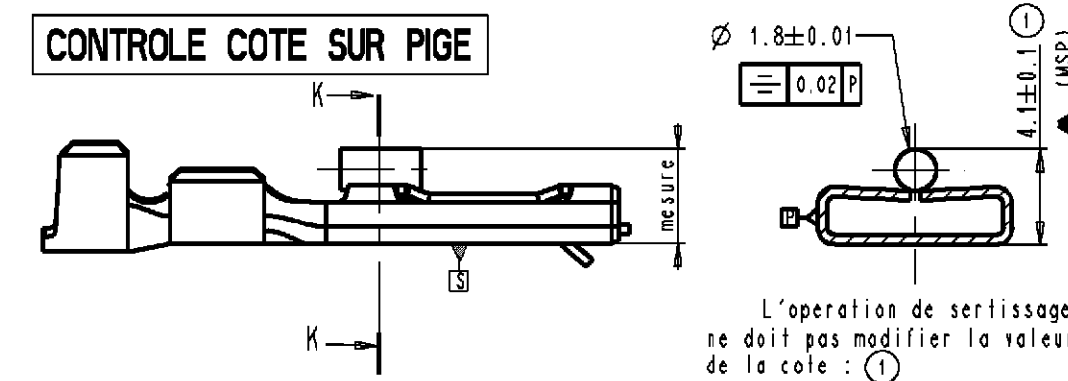
Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



Sertissage avec fils superposes, le plus petit en partie basse:



CONTROLE COTE SUR PIGE



CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8^{+0.02}_{-0.005}))
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SW147)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
p7010370810	bronze (SW147)	/	/	/
P7010070860	laiton (SW115)	/	Gr 1123002 (0.8 a 1) Gr 1123194 (0.8 a 1) Gr 1123001 (0.8 a 1)	/
P7010070810	laiton (SW115)	/	/	/
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité

Sous-Ens.: //

Ensemble: //

CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: // Masse: //
Tol. Lin.: ±0.1
Tol. Ang.: ±2°
Format A1

4269 C 001

ER00-0359-04
M. A. J. des rayons de futs.
CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/06/98, suite aux modifications du linguet et des stries.

Nature de la Modification

N° Avis modif. Dessiné par Date Approuvé par Ind.

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru