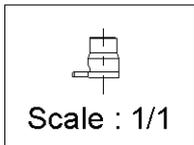
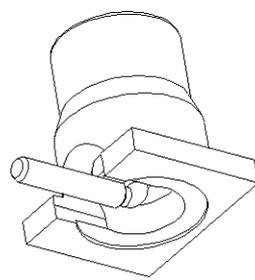
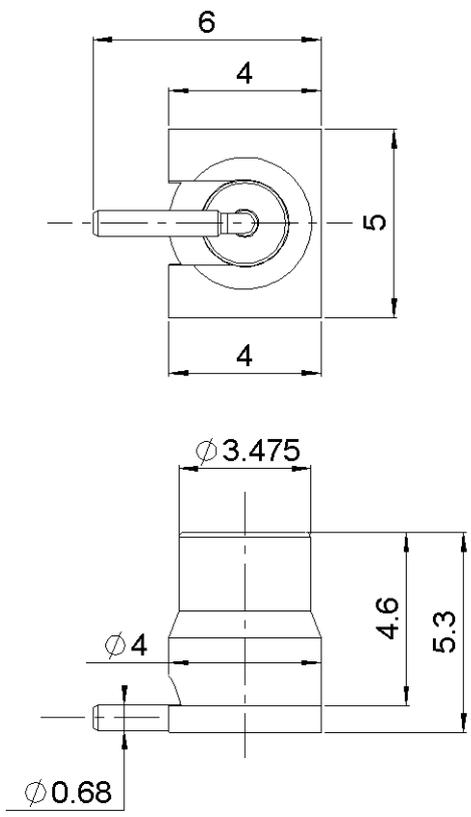
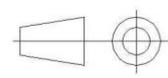


| | | | |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|
| PAGE 1/5 | ISSUE 1435C | SERIES MMCX | PART NUMBER R110427820 |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS | MATERIALS | PLATING (μm) |
|----------------|-------------------------|-------------------------|
| Body | BRASS | NPGR |
| Center contact | BERYLLIUM COPPER | GOLD OVER NICKEL |
| Outer contact | - | - |
| Insulator | PTFE | - |
| Gasket | - | - |
| Others parts | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |

| | | | |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|
| PAGE 2/5 | ISSUE 1435C | SERIES MMCX | PART NUMBER R110427820 |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|

PACKAGING

| Standard | Unit | Other |
|------------|-------------------|-------------------|
| 500 | Contact us | Contact us |

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

| | | | |
|---------------------------------|-----------|-------------|-----------------------------|
| Impedance | | 50 | Ω |
| Frequency | | 0-6 | GHz |
| VSWR | NA | + | 0.0000 x F(GHz) Maxi |
| Insertion loss | | NA | √F(GHz) dB Maxi |
| RF leakage | - (| | - F(GHz)) dB Maxi |
| Voltage rating | | 250 | Veff Maxi |
| Dielectric withstanding voltage | | 500 | Veff mini |
| Insulation resistance | | 1000 | MΩ mini |

ENVIRONMENTAL

| | | |
|-----------------------|-----------------|-----------|
| Operating temperature | -55/+155 | °C |
| Hermetic seal | NA | Atm.cm3/s |
| Panel leakage | NA | |

MECHANICAL CHARACTERISTICS

| | | | |
|----------------------------|---------------|--|-------------|
| Center contact retention | | | |
| Axial force – Mating End | 10* | | N mini |
| Axial force – Opposite end | 10* | | N mini |
| Torque | NA | | N.cm mini |
| Recommended torque | | | |
| Mating | NA | | N.cm |
| Panel nut | NA | | N.cm |
| Mating life | 500 | | Cycles mini |
| Weight | 0.3440 | | g |

SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction:

Others:

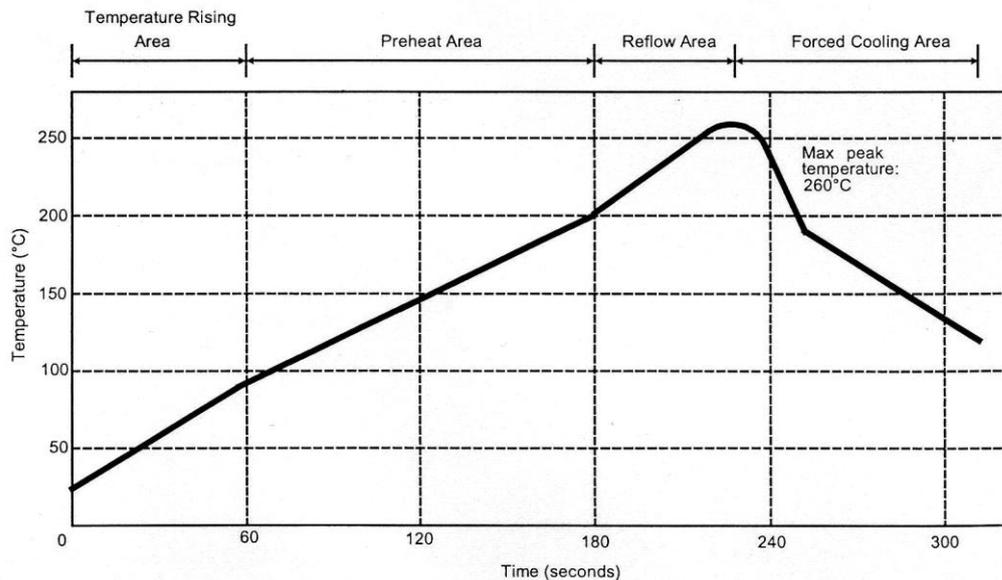
*** after soldering (apres soudure)**

| | | | |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|
| PAGE 3/5 | ISSUE 1435C | SERIES MMCX | PART NUMBER R110427820 |
|----------|-------------|--------------------|-------------------------------|

SOLDER PROCEDURE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT

- Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microns (.006 inch). Verify that the edges of the zone are clean.
- Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
- Soldering by infra-red reflow.
Below, please find the typical profile to use.
- Cleaning of printed circuit boards.
- Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

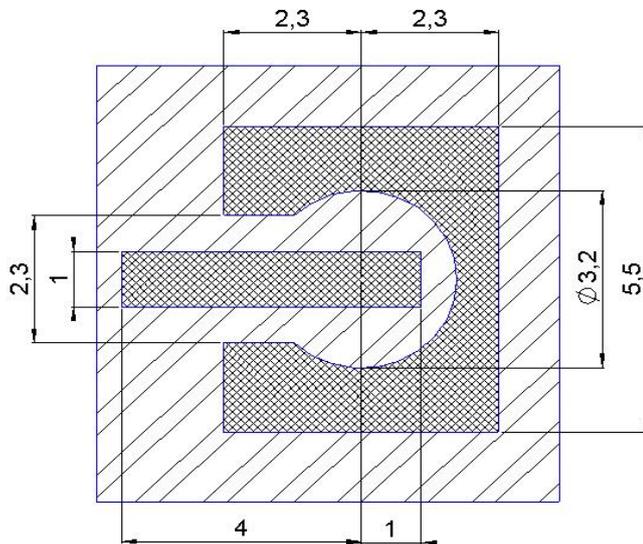
TEMPERATURE PROFILE



| Parameter | Value | Unit |
|----------------------------------|-----------|--------|
| Temperature rising Area | 1 - 4 | °C/sec |
| Max Peak Temperature | 260 | °C |
| Max dwell time @260°C | 10 | sec |
| Min dwell time @235°C | 20 | sec |
| Max dwell time @235°C | 60 | sec |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to - 4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C | 420 | sec |

| | | | |
|----------|-------------|-------------|------------------------|
| PAGE 4/5 | ISSUE 1435C | SERIES MMCX | PART NUMBER R110427820 |
|----------|-------------|-------------|------------------------|

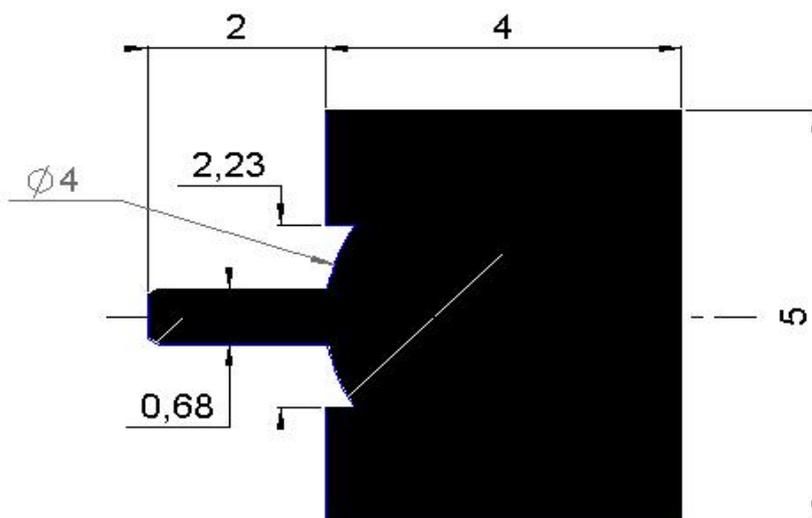
STANDARD PAD



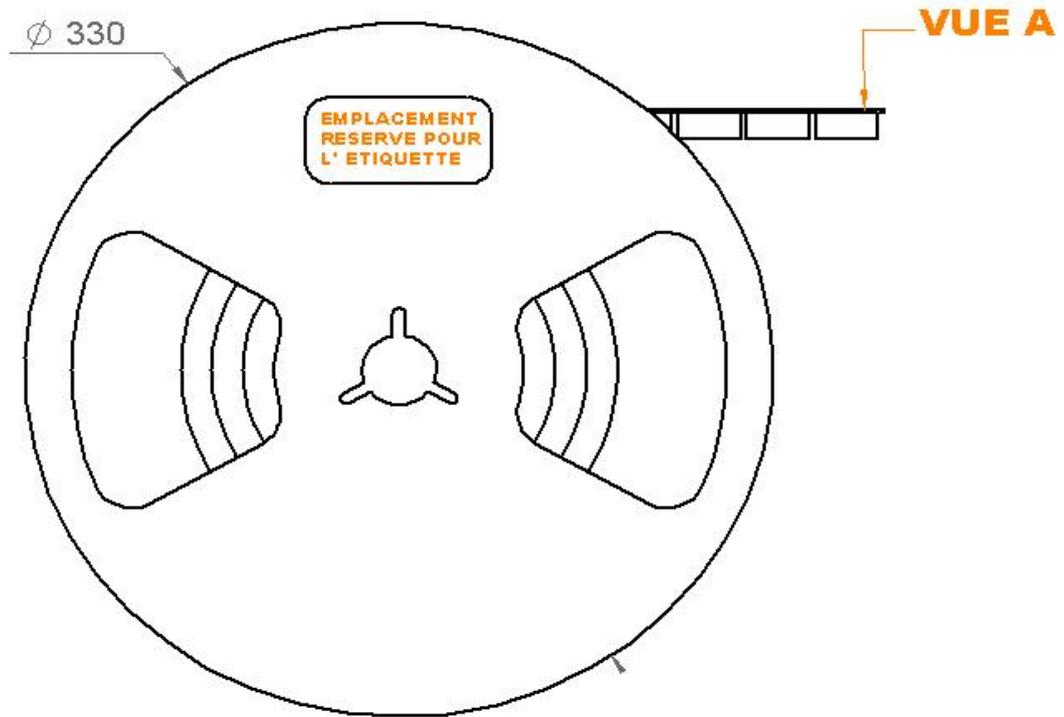
-  Masse + vernis
Ground + varnish
-  Plots de soudure
Lands for solder paste

COPLANAR LINE
 Pattern and signal are on the same side.
 Thickness of the PCB : 1.6 mm
 The material of the PCB is the epoxy resin of glass fabrics bac (ER : 4.8)
 The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB.

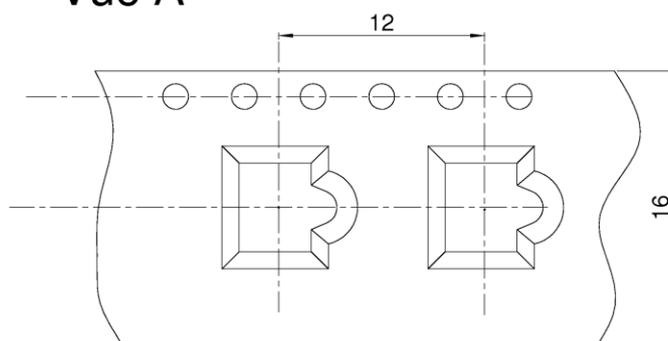
SHADOW OF RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA



| | | | |
|----------|-------------|-------------|------------------------|
| PAGE 5/5 | ISSUE 1435C | SERIES MMCX | PART NUMBER R110427820 |
|----------|-------------|-------------|------------------------|



Vue A



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru