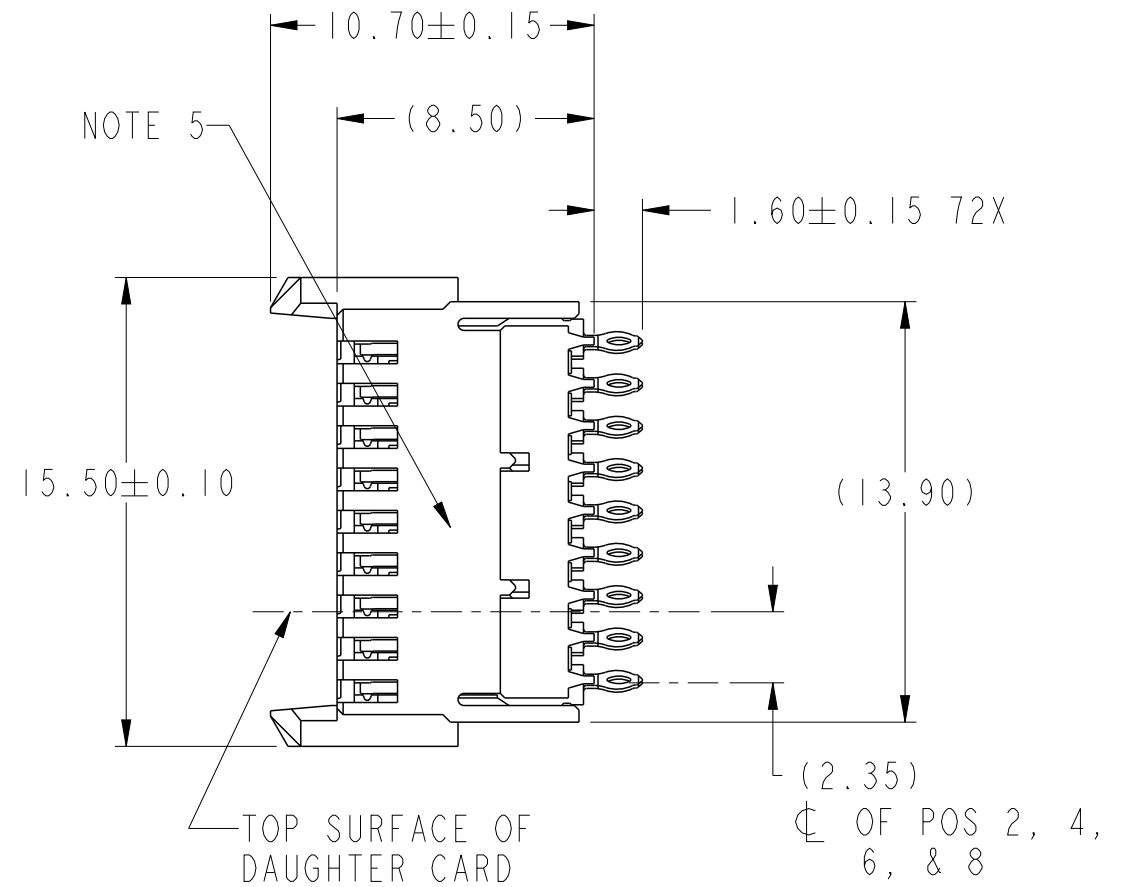
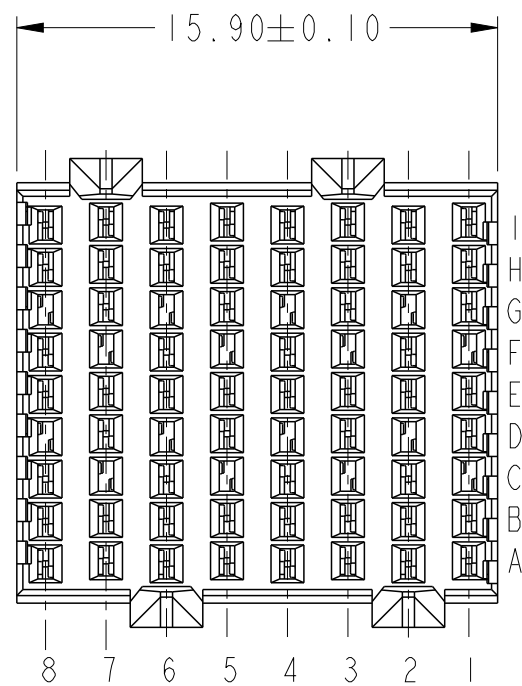
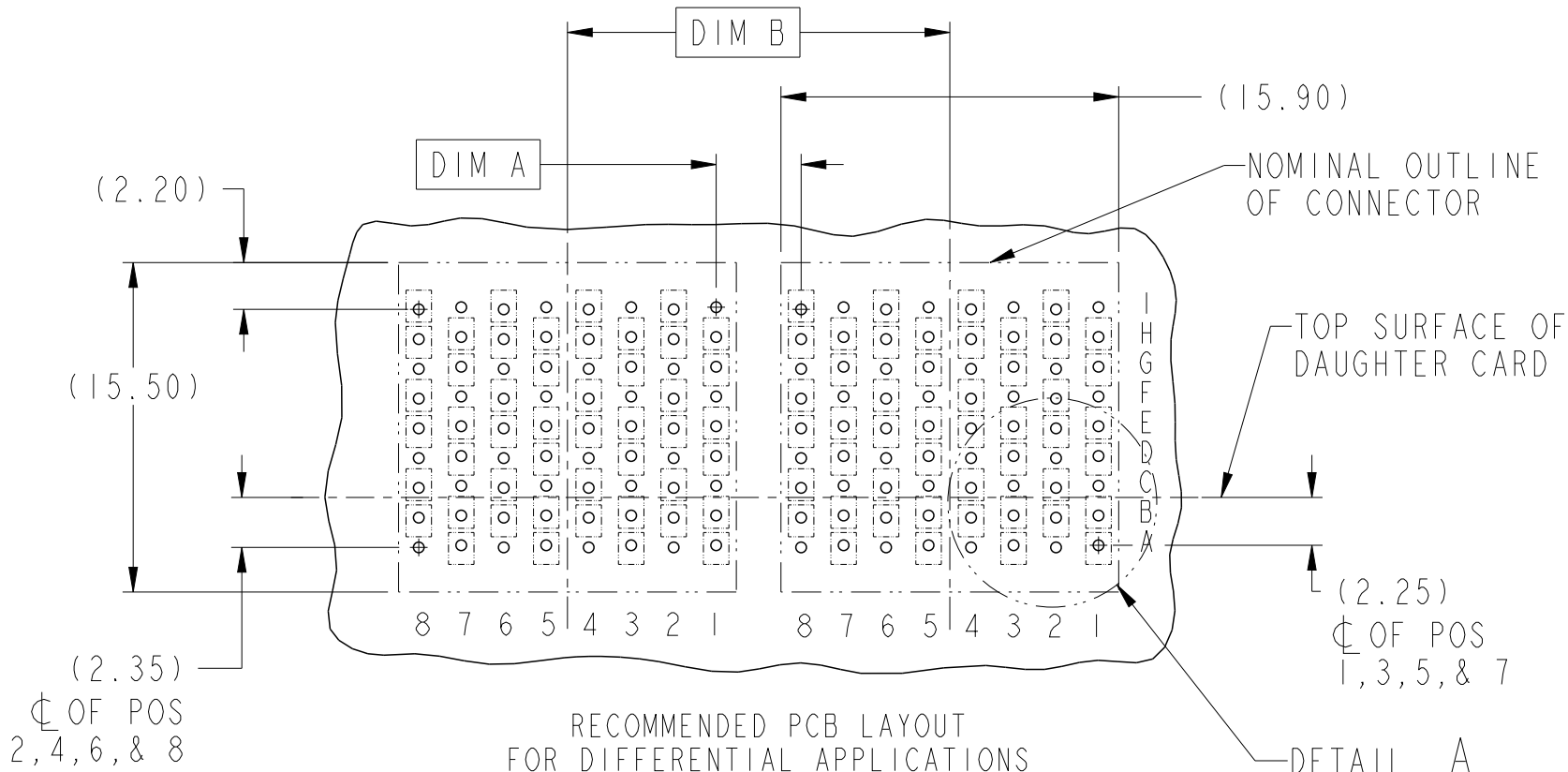


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE, SHEET 5

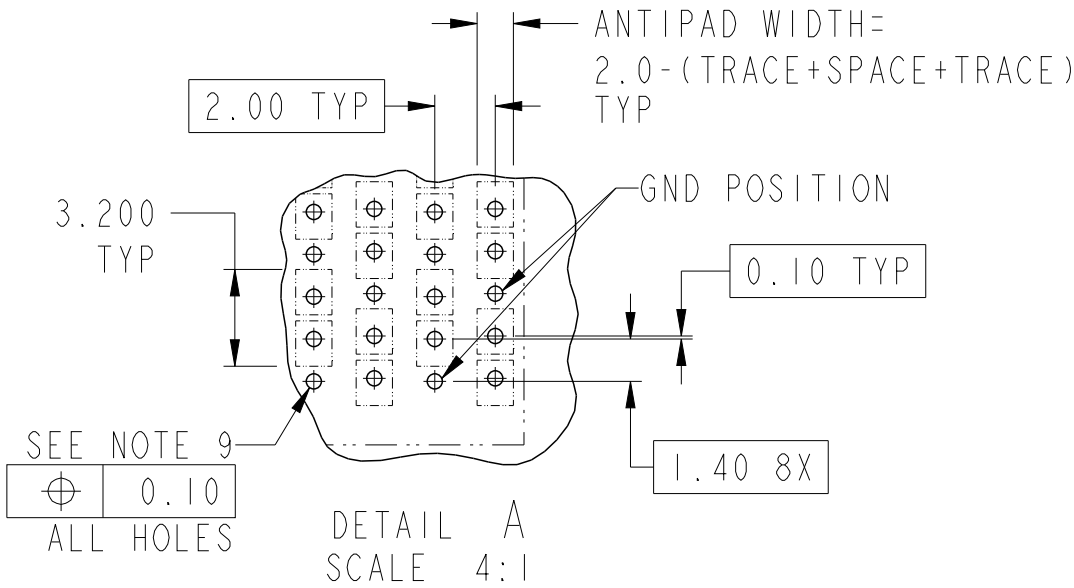


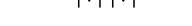
spec ref				dr	Sandar Soe	2013/05/22	projection	MM	size	A3	scale	4:1	
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Sandar Soe	2013/12/20			ecn no				-
				chr	-	-			rel level			Released	
				appr	Chen-Hong Tan	2013/12/20			product family			AirMax VS	
surface ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3		title AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 72POS, 16mm, GXT+			dwg no	10125811		rev A		
		0.XX	±0.10										
		0.XXX	±0.050										
	angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 1 of 4			

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM A	DIM B
16MM/16MM	2.00	16.00
18MM/18MM	4.00	18.00
16MM/18MM	3.00	17.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7

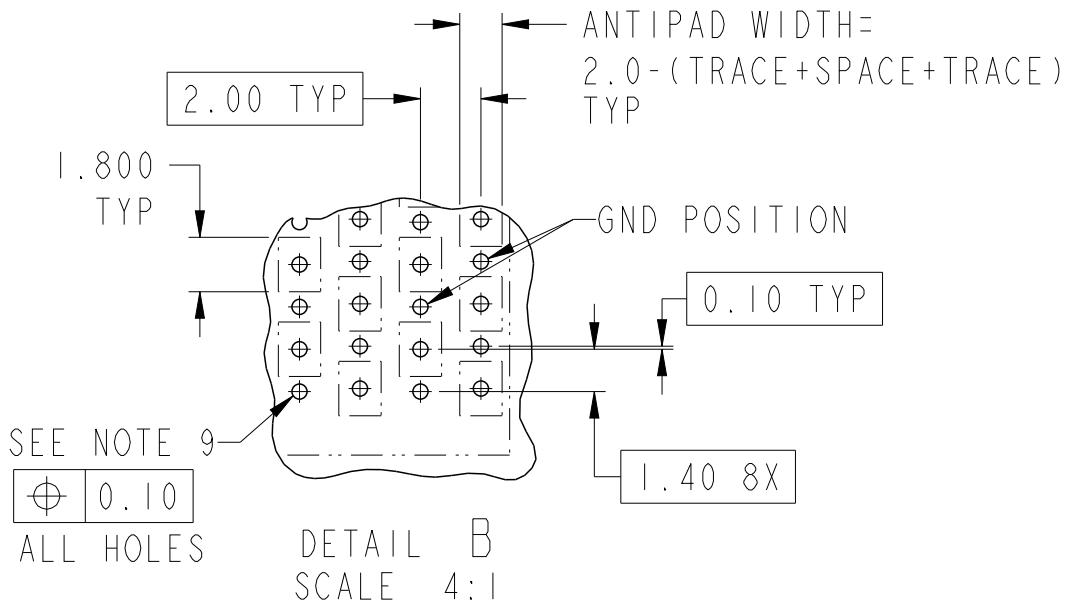
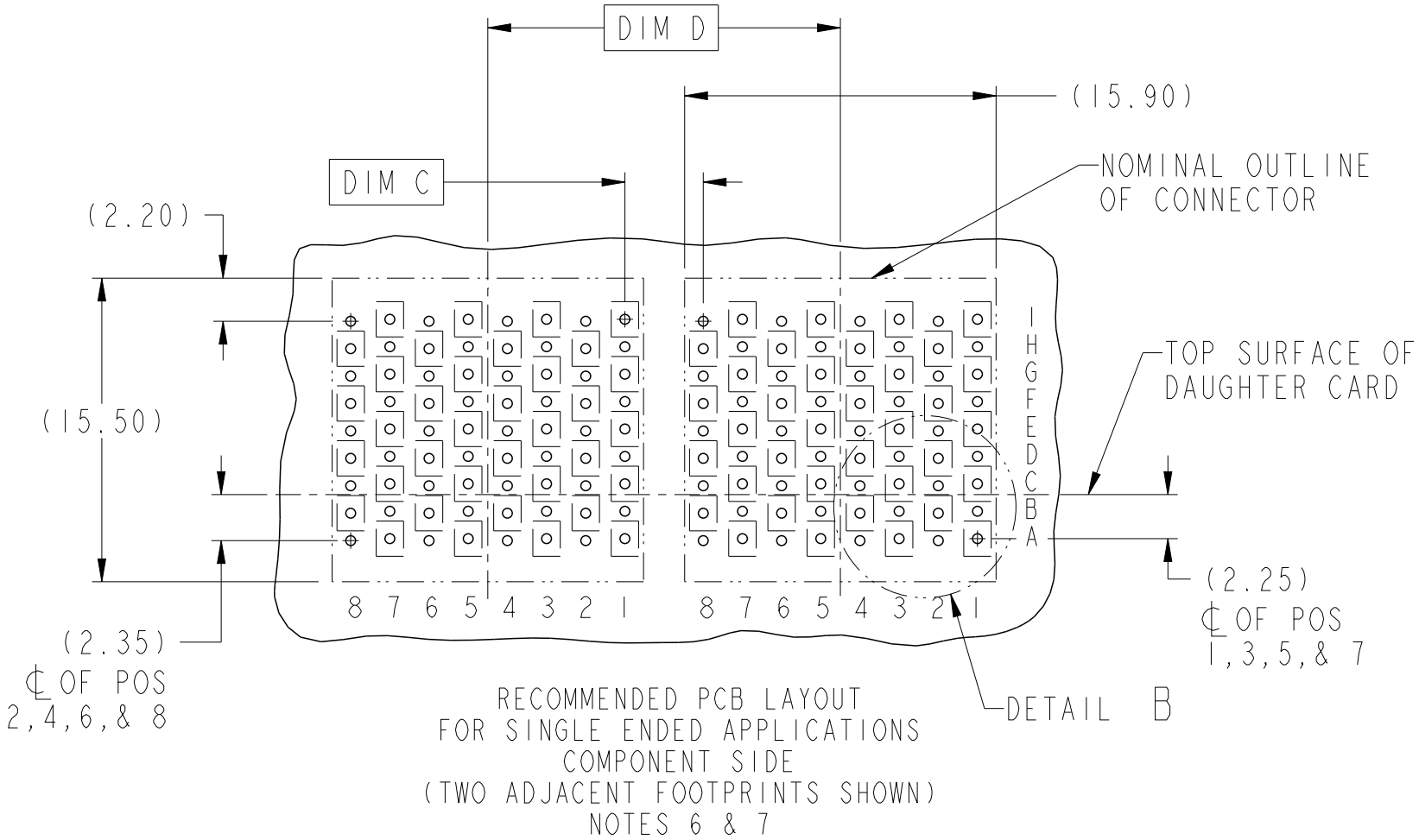


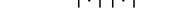
spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22	projection		MM		size		A3	scale		3:1				
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Sandar Soe	2013/12/20					ecn no				-			
ASME Y14.5						chr		-													
-						appr		Chen-Hong Tan		2013/12/20		product family				rel level				Released	
surface  3.200 linear		0.X		±0.3				title				AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY		dwg no		10125811		rev		A	
		0.XX		±0.10																	
		0.XXX		±0.050																	
ASME Y14.5		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 2 of 4			



Copyright FCI.

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM C	DIM D
16MM/16MM	2.00	16.00
18MM/18MM	4.00	18.00
16MM/18MM	3.00	17.00



spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22		projection		MM		size		A3		scale		3:1								
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Sandar Soe	2013/12/20						ecn no					-							
ASME Y14.5						chr		-		-																	
-						appr		Chen-Hong Tan		2013/12/20												product family					rel level
surface		3.200 linear		0.X		±0.3				title		AirMax VS2 VERT RECEPT ASSY					dwg no		10125811					rev		A	
				0.XX		±0.10																					
				0.XXX		±0.050																					
ASME Y14.5		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-					Product - Customer Drw					sheet 3 of 4					



Copyright FCI.

A

B

C

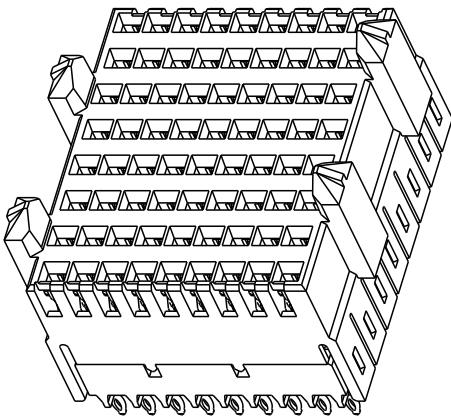
D

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10125811-102	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL
10125811-102LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET
THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING
TELCORDIA GR-1217-CORE (November 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035
5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING
PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G
OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS
8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM
9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE
DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE
REFLOW OVEN.
12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.



A

B

C

D

spec ref				dr		Sandar Soe	2013/05/22	projection	MM	size	A3	scale	3:1
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Sandar Soe	2013/12/20	ecn no			-			
ASME Y14.5				chr	-	-							
-				appr	Chen-Hong Tan	2013/12/20	product family		AirMax VS		rel level	Released	
surface ASME Y14.5	linear	0.X	±0.3	FCi	title				dwg no	10125811		rev	A
		0.XX	±0.10										
		0.XXX	±0.050										
angular		0°	±2°	www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 4 of 4	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru