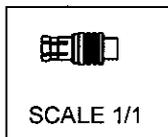
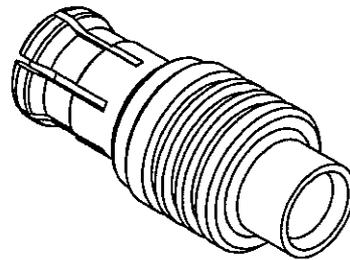
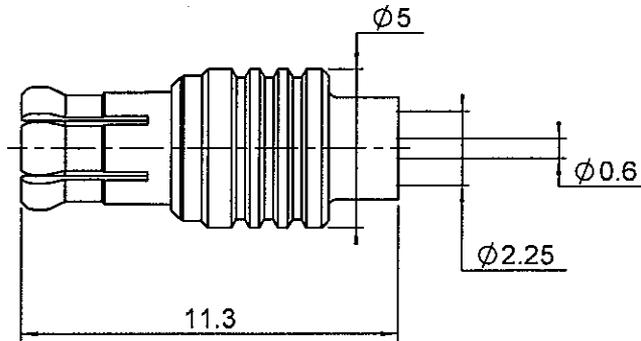


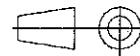
**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**CABLE .085**

**R113.053.000**

Series : MCX



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	-	
-	-	
-	-	

Issue : 0925 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

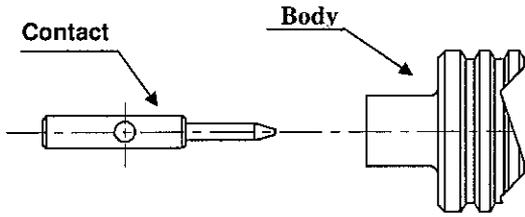
**RADIALL**

TECHNICAL DATA SHEET		2 / 3														
<b>STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE</b>		<b>R113.053.000</b>														
<b>CABLE .085</b>		Series : MCX														
<b>PACKAGING</b>		<b>SPECIFICATION</b>														
Standard	Unit	Other														
<b>100</b>	<b>'W' option</b>	<b>Contact us</b>														
<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>		<b>CABLE ASSEMBLY</b>														
Impedance	50 Ω															
Frequency	0-6 GHz															
VSWR	1.10 + 0.0400 x F(GHz) Maxi															
Insertion loss	0.25 √F(GHz) dB Maxi															
RF leakage	- ( NA - F(GHz)) dB mini															
Voltage rating	250 Veff Maxi															
Dielectric withstanding voltage	750 Veff mini															
Insulation resistance	1000 MΩ mini															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Stripping</th> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> <th>d</th> <th>e</th> <th>f</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>mm</td> <td>2.70</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> <td>2.10</td> <td>0.00</td> </tr> </tbody> </table>	Stripping	a	b	c	d	e	f	mm	2.70	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00
Stripping	a	b	c	d	e	f										
mm	2.70	0.00	0.00	0.00	2.10	0.00										
		Assembly instruction : Recommended cable(s) KS 1 RG 405  Cable retention - pull off <span style="float: right;">155 N mini</span> - torque <span style="float: right;">NA N.cm</span>														
<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>		<b>TOOLING</b>														
Center contact retention																
Axial force – Mating end	NA N mini															
Axial force – Opposite end	NA N mini															
Torque	NA N.cm mini															
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Part Number</th> <th>Description</th> <th>Hexagon</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>R282.740.020</td> <td>SOLDERING MOUNTING</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Part Number	Description	Hexagon	R282.740.020	SOLDERING MOUNTING									
Part Number	Description	Hexagon														
R282.740.020	SOLDERING MOUNTING															
Recommended torque		<b>OTHERS CHARACTERISTICS</b>														
Mating	NA N.cm															
Panel nut	NA N.cm															
Clamp nut	NA N.cm															
A/F clamp nut	0.0000 mm															
Mating life	500 Cycles mini															
Weight	0.6430 g															
<b>ENVIRONMENTAL</b>																
Operating temperature	-55/+115 ° C															
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s															
Panel leakage	NA															
Issue : 0925 B In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.																

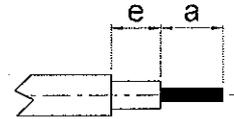
**STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**  
**CABLE .085**

**R113.053.000**  
Series : MCX

**COMPONENT**



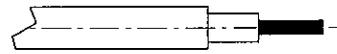
**STRIPPING DIMENSIONS**



We recommend a thermal preconditioning cable.

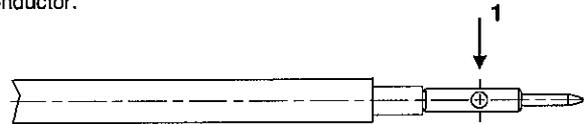
**1**

Cable stripping.



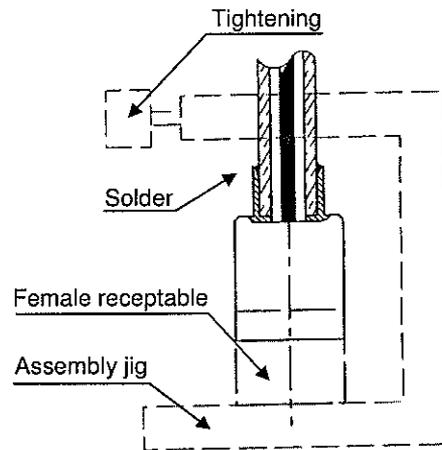
**2**

Tin centre contact solder pot.  
Solder centre contact on cable inner conductor.  
Clean solder.



**3**

Introduce cable into the connector body until contact with the body shoulder.  
Place the sub assembly into the assembly jig R282 740 020 (or equivalent).  
We advise to connect a female receptable to the connector prior to solder the body in order to respect right centre contact position.  
Tighten the sub assembly.  
Solder body on the cable.  
Let the assembly cool down before removing it from the jig.  
Clean solder.



Issue : 0925 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)