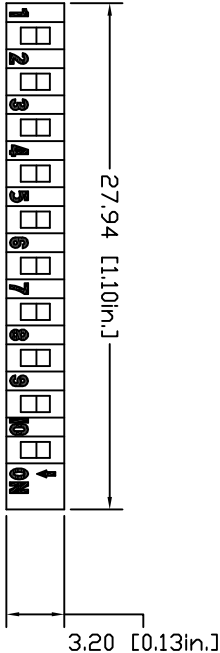
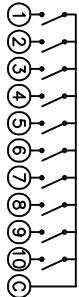
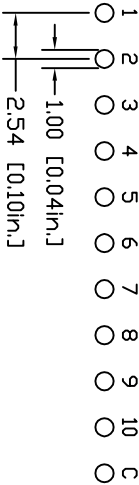


SCHEMATIC

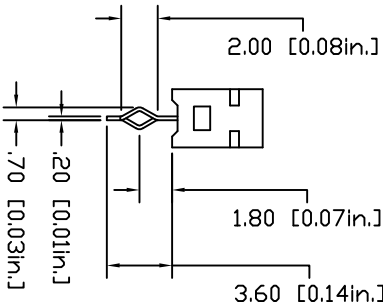
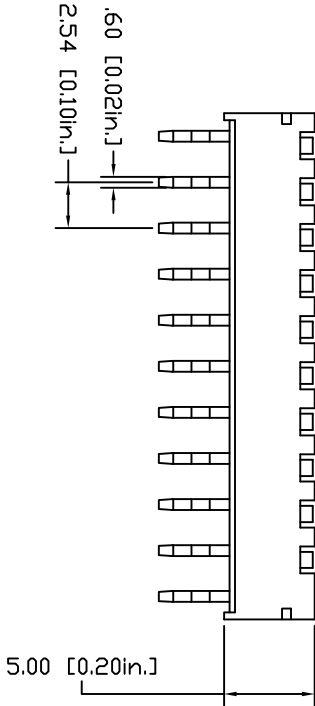


SUGGESTED PCB LAYOUT



NOTE:

1. ALL DIMENSION IN MM [INCH]
2. GENERAL TOLERANCE: X.X = ± 0.4
X.XX = ± 0.25
3. FUNCTION: 10X1PIT OFF-ON
4. RATING: SWITCH: 10mA @ 5VDC
STEADY: 100mA @ 50VDC
5. OPERATING FORCE: 800 $\pm$ 50gf
6. CONTACT RESISTANCE: 100m Ω MAX. @ 100mA (INITIAL)
7. INSULATION RESISTANCE: 100M Ω MIN. @ 500VDC
8. DIELECTRIC STRENGTH: 300VAC FOR 1 MINUTE
9. CAPACITANCE: 5pF MAX.
10. ELECTRICAL LIFE: 500 CYCLES PER SWITCH
11. OPERATING TEMPERATURE: -30°C TO 80°C
12. SHOCK RESISTANCE:MIL-STD 202F, METHOD 213B
GRAVITY: 50G, 11mSEC.
DIRECTION: 6 SIDES
TIMES: 3 EACH DIRECTION
13. VIBRATION RESISTANCE: MIL-STD. 202F, METHOD 201A
HIGH RELIABILITY
FREQUENCY: 10-55-10Hz / 1 MINUTE
DIRECTION: X, Y, Z
TIME: 2 HOURS EACH DIRECTION
HIGH RELIABILITY
14. 2002 / 95 / EC (ROHS) COMPLIANT.
15. PACKAGING: 17PCS / TUBE



					 E-SWITCH®				
TITLE					LDN10B				
A	20096	RELEASE FOR PRODUCTION		8/15/11	BGL				
REV	PCR NO	DESCRIPTION		DATE	BY				
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED									
SCALE		N/A		DATE		8/15/11		DR	
								BGL	
								DWG	
								06-LDN10B	
								REV	
								A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru