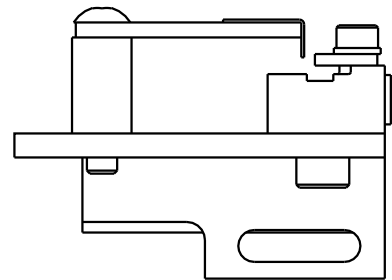


[illegible]

- 
 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



GUIDE OFF
INSULATION BARREL

	B	ECR-05-018124	
	A	RELEASED	
P F	LTR	REVISION RECORD	

	-	1	1	1	1	1	1	1528186	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
	-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
										70
										69
										68
	-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
										65
										64
	-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
										62
	-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
	-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
	-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8)FEED FINGER	59
										58
	-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10)DEP	57
	-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
										55
	-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12)SHEAR HOLDER	54
	-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4x16) TERM HLD DWN	53
	-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3)HOLD DOWN	52
	-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
	-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
	-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10)CAM	49
	-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
	-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
	-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
	-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
	-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
										43
										42
	-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
										40
	-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
										38
	-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
										36
										35
	-	1	1	1	1	1	1	1320934-6	SUPPORT, TERMINAL	34
	-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20)STRIP GUIDE	33
	-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
	-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12)MOUNT BLOCK	31
	-	1	1	1	1	1	1	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
	-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
	-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
	-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
	-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
	-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
	-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
	-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
	-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
	-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10)STRIPPER	21
	-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
	-	-	1	-	-	1	-	690472-9	STRIPPER	19
										18
△	-	1	-	-	1	-	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
										16
										15
										14
										13
	-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
	-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
△	-	-	1	1	-	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
△	-	1	1	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
△	1	2	2	2	1	1	1	1725149-1	ANVIL	8
	-	1	1	1	1	1	1	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
										6
	-	1	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
	-	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
△	1	2	2	2	1	1	1	5-904741-6	CRIMPER, INSULATION	3
	-	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
△	1	2	2	2	1	1	1	8-568176-4	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1		PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
								← REVISION OF EACH ASSY. NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
								QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST

		DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		HT TR		FIN	
		DO NOT SCALE PRINT.							
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 22MAY03		APP 22MAY03			
		1 P/LC DEC ±		CHK CRISMAN		F. BACKHURST			
		2 P/LC DEC ±		02JUL03		REL 02JUL03		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
		3 P/LC DEC ±		TJ. BENOFF		R. KNEPPER			
		ANGLES		NAME		FINE ADJ SIDE		FD HD-I APPL	
RK	DEC05	SURF TEXTURE: ✓		SCALE		D		DWG NO	
RK	JUL03	REMOVE BURRS, BREAK						1528186	
APP	DATE	SHARP EDGES RO. 38 MAX						SHEET	
								1 OF 1	
								REV	
								B	
		CAGE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO	
		00779						—	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru