

# StorFly® 18

1.8" SATA 6G SSD  
CE, XE, and PE Classes



## Industrial Embedded Technology for our Interconnected world

**StorFly 18 - Ideal for industrial  
automation, networking, server,  
blade and medical applications**

**Designed, built, and supported  
in the U.S. —fortified by locations  
worldwide**

## Overview

StorFly® 18 SATA CE, XE and PE SSDs deliver an optimal solid-state storage solution for embedded and industrial systems that may require a high-reliability replacement to hard-to-find 1.8" HDDs. StorFly 18 SSDs are also smaller, thinner, "eject-able" alternatives to 2.5".

SATA SSDs that provide the benefit of enhanced serviceability without the need for a hot-swap carrier. At a 5mm thickness, StorFly 18 SSDs are ideal for 1U server and blade applications where airflow and cooling are high priorities.

## Applications

StorFly 18 SSDs are ideal for industrial automation, networking, server, blade and medical applications that require high performance in a form factor only 5mm high. They are ideal as replacements for hard-to-find 1.8" HDDs and can be used in lieu of 2.5" for easy hot swapping and service.




StorFly 18 SSDs are also used in many military and ruggedized portable computers.

## Features

- Standard and industrial temperature
- vtGuard Power-Fail Protection
- vtView software accessible
- Global static and dynamic wear leveling

## Specifications

<b>Interface</b>	SATA 6G (SATA III), 3G and 1.5G
<b>Voltage / Power</b>	3.3v / 1.7W
<b>UBER</b>	<1 sector error in 1015 bits read
<b>MTBF</b>	> 2M hours
<b>Environmental</b>	MIL-STD-810F
<b>Compliance</b>	ATA/ATAPI-8 (ACS-2), FCC, CE, UL, RoHS, WEEE
<b>Dimensions (mm)</b>	54.00 x 78.25 x 5.0

Class			
<b>Media</b>	<b>MLC (Good)</b>	<b>iMLC (Better)</b>	<b>SLC (Best)</b>
<b>Capacity</b>	30GB-960GB	16GB-480GB	8GB-256GB
<b>*Endurance</b>	1X Baseline	7X Baseline	30X Baseline
<b>Operating Temperature</b>	0° to 70°C	-40° to 85°C	-40° to 85°C
<b>Warranty</b>	3 Years	5 Years	5 Years

\* Endurance Baseline = one entire drive write per day for the entire warranty period.

## Ordering Information

VSF18x(C/I)yyyG-zzz

where:

VSF	Virtium StorFly
B18x	Form factor and product class
(C/I)	Commercial / Industrial operating temp
yyyG	Capacity (1GB = 1,000,000,000 bytes)
zzz	Virtium proprietary

---

Virtium manufactures memory and storage solutions for the world's top industrial embedded OEMs. For two decades we have designed, built and supported our products in the USA - fortified by a network of global locations. Our world-class technology and unsurpassed support provide a superior customer experience that continuously results in better industrial embedded products for our increasingly interconnected world.

© Copyright 2018. All rights reserved. Virtium®, Storfly®, TuffDrive®, vtView®, vtGuard® are registered trademarks and vtSecure™ is a trademark of Virtium LLC. All other non-Virtium product names are trademarks of their respective companies.



30052 Tomas | Rancho Santa Margarita, CA 92688  
 Phone: 949-888-2444 | Fax: 949-888-2445  
[www.virtium.com](http://www.virtium.com)

PB001-1114-03

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)