

StorFly® 18

1.8" SATA 6G SSD
CE, XE, and PE Classes



Industrial Embedded Technology for our Interconnected world

StorFly 18 - Ideal for industrial automation, networking, server, blade and medical applications

Designed, built, and supported in the U.S. —fortified by locations worldwide

Overview

StorFly® 18 SATA CE, XE and PE SSDs deliver an optimal solid-state storage solution for embedded and industrial systems that may require a high-reliability replacement to hard-to-find 1.8" HDDs. StorFly 18 SSDs are also smaller, thinner, "eject-able" alternatives to 2.5".

SATA SSDs that provide the benefit of enhanced serviceability without the need for a hot-swap carrier. At a 5mm thickness, StorFly 18 SSDs are ideal for 1U server and blade applications where airflow and cooling are high priorities.

Applications

StorFly 18 SSDs are ideal for industrial automation, networking, server, blade and medical applications that require high performance in a form factor only 5mm high. They are ideal as replacements for hard-to-find 1.8" HDDs and can be used in lieu of 2.5" for easy hot swapping and service.

StorFly 18 SSDs are also used in many military and ruggedized portable computers.

Features

- Standard and industrial temperature
- vtGuard Power-Fail Protection
- vtView software accessible
- Global static and dynamic wear leveling

Specifications

Interface	SATA 6G (SATA III), 3G and 1.5G
Voltage / Power	3.3v / 1.7W
UBER	<1 sector error in 1015 bits read
MTBF	> 2M hours
Environmental	MIL-STD-810F
Compliance	ATA/ATAPI-8 (ACS-2), FCC, CE, UL, RoHS, WEEE
Dimensions (mm)	54.00 x 78.25 x 5.0

Class			
Media	MLC (Good)	iMLC (Better)	SLC (Best)
Capacity	30GB-960GB	16GB-480GB	8GB-256GB
*Endurance	1X Baseline	7X Baseline	30X Baseline
Operating Temperature	0° to 70°C	-40° to 85°C	-40° to 85°C
Warranty	3 Years	5 Years	5 Years

* Endurance Baseline = one entire drive write per day for the entire warranty period.

Ordering Information

VSF18x(C/I)yyyG-zzz

where:

VSF	Virtium StorFly
B18x	Form factor and product class
(C/I)	Commercial / Industrial operating temp
yyyG	Capacity (1GB = 1,000,000,000 bytes)
zzz	Virtium proprietary

Virtium manufactures memory and storage solutions for the world's top industrial embedded OEMs. For two decades we have designed, built and supported our products in the USA - fortified by a network of global locations. Our world-class technology and unsurpassed support provide a superior customer experience that continuously results in better industrial embedded products for our increasingly interconnected world.

© Copyright 2018. All rights reserved. Virtium®, Storfly®, TuffDrive®, vtView®, vtGuard® are registered trademarks and vtSecure™ is a trademark of Virtium LLC. All other non-Virtium product names are trademarks of their respective companies.



30052 Tomas | Rancho Santa Margarita, CA 92688
 Phone: 949-888-2444 | Fax: 949-888-2445
www.virtium.com

PB001-1114-03

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru