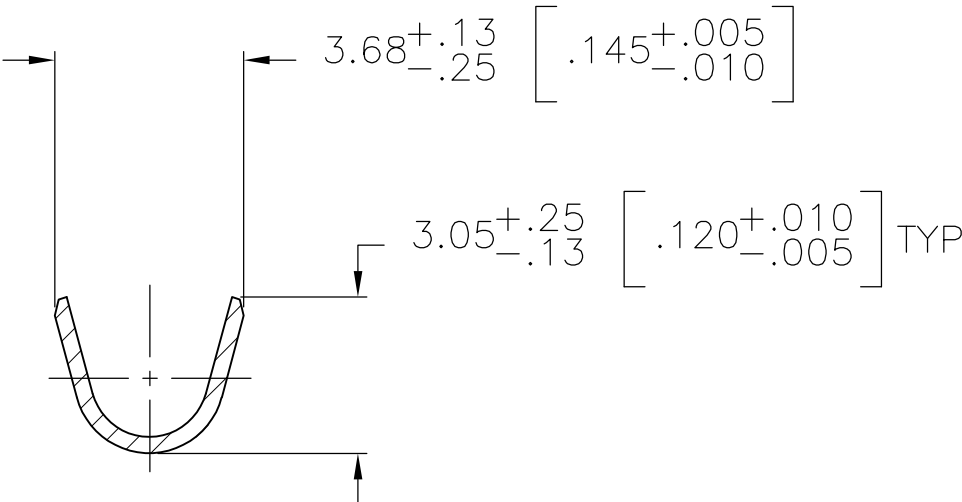
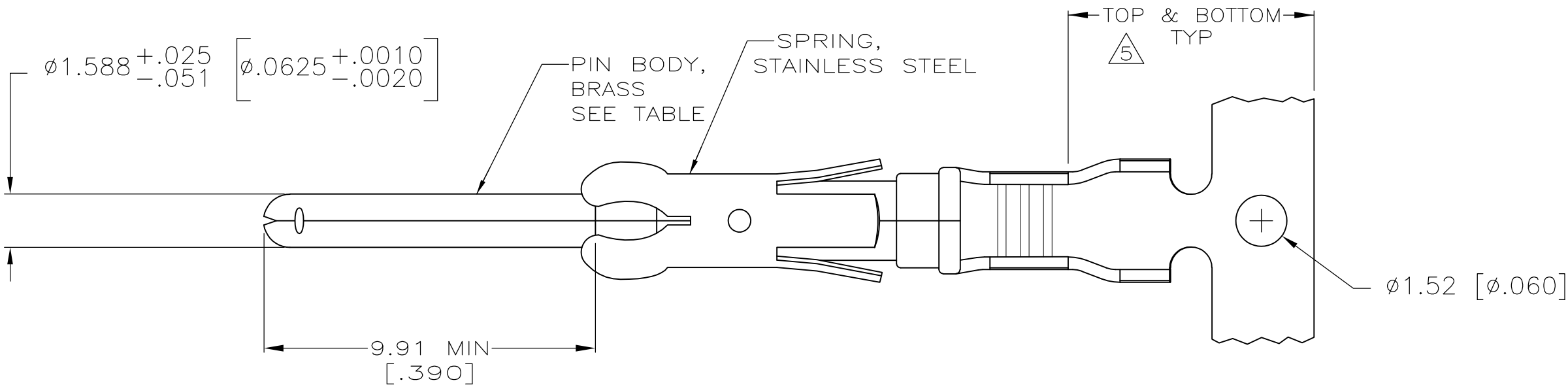
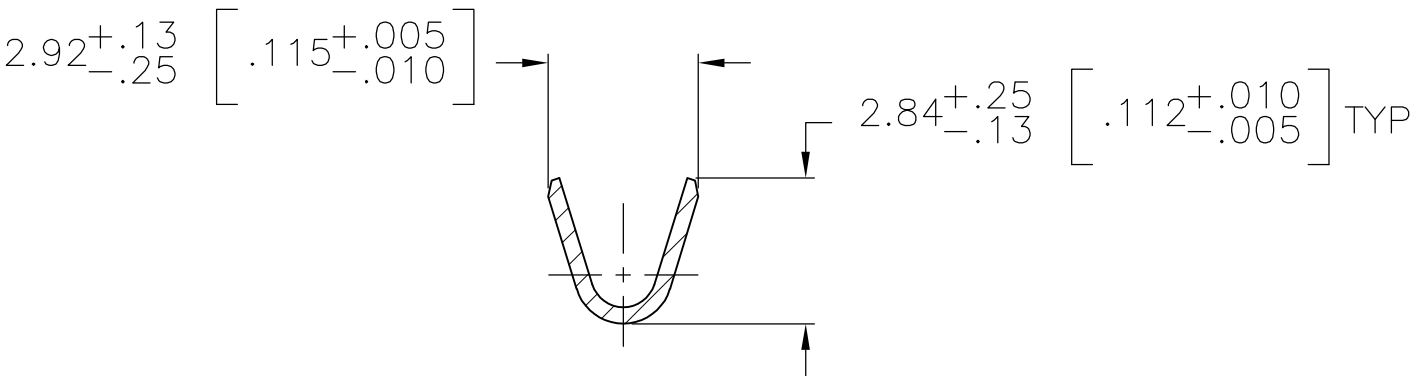
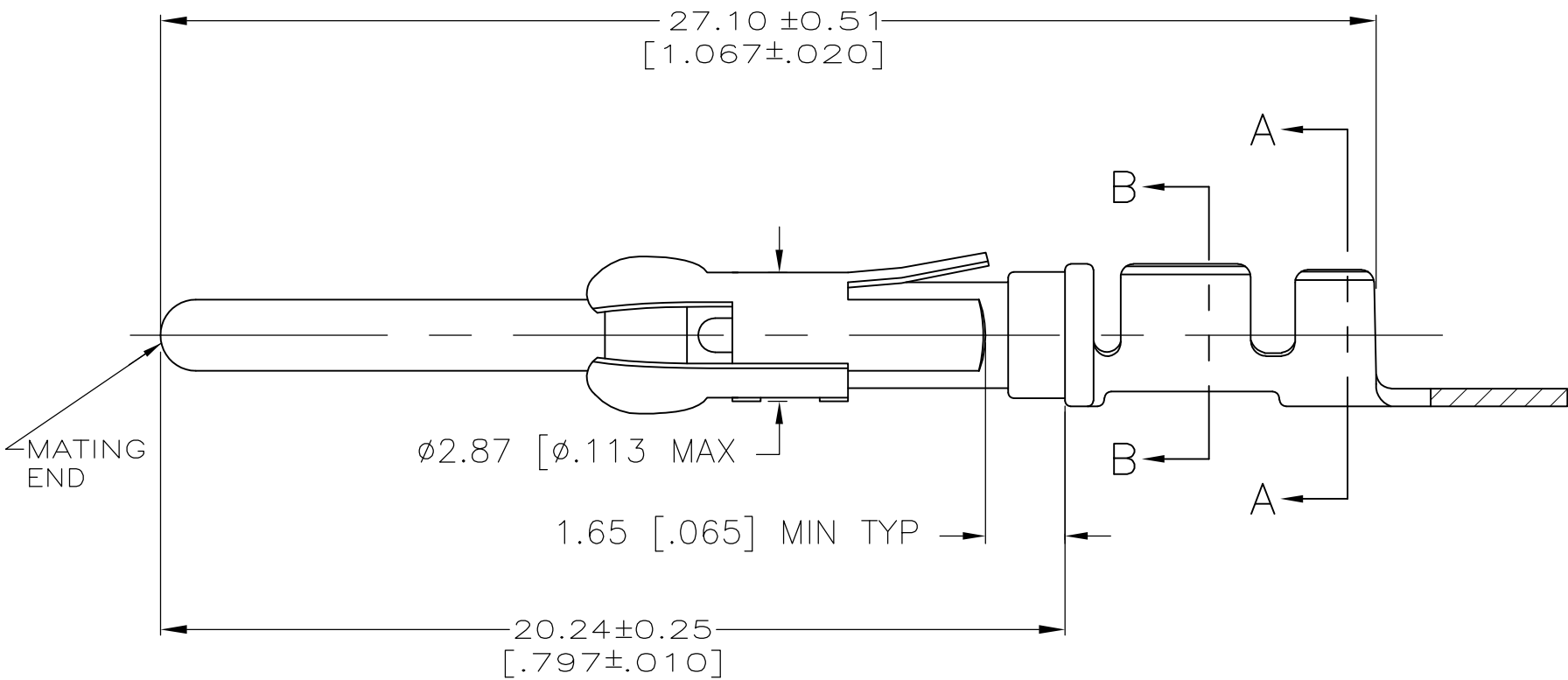


| LOC | DIST | REVISIONS |     |                           |           |     |      |
|-----|------|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
|     |      | P         | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
| FT  | 47   |           | AG1 | REVISED PER ECO-15-003583 | 07MAR2015 | NK  | MZ   |



SECTION A-A



SECTION B-B

- 1

REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 2

0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 3

0.76µm [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25µm [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
- 4

0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27µm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 6

1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 7

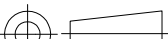
ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP TO 18-16 AWG WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100] ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm<sup>2</sup> WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065] OR 1.0mm<sup>2</sup> WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].
- 8

0.38µm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27µm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 ON OPPOSITE END FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN, BOTH OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 9

1.27µm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER 1.27µm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

SUPERCEDED BY 66098-8

|          |                 |                 |             |
|----------|-----------------|-----------------|-------------|
| STANDARD | 9               | 1-66099-5       | 1-66098-9   |
| 1        | 9               | 1-66099-5       | 1-66098-8   |
| 1        | 8               | 1-66099-0       | 1-66098-6   |
| 1        | 2               | 66099-4         | 66098-9     |
| 1        | 4               | 66099-3         | 66098-8     |
| 1        | 6               | 66099-2         | 66098-7     |
| 1        | 3               | 66099-1         | 66098-6     |
| STANDARD | 2               | 66099-4         | 66098-4     |
| STANDARD | 4               | 66099-3         | 66098-3     |
| STANDARD | 6               | 66099-2         | 66098-2     |
| STANDARD | 3               | 66099-1         | 66098-1     |
| REELING  | PIN BODY FINISH | LOOSE PIECE REF | PART NUMBER |

|                                                                                       |  |                                  |  |                                                                                                       |                    |                       |                    |              |                 |            |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------|--------------|-----------------|------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.                                                |  | DWN<br>V. FURLER<br>19JUN2003    |  |  TE Connectivity |                    |                       |                    |              |                 |            |
| DIMENSIONS:<br>mm [INCHES]                                                            |  | CHK<br>G. STEINHAUER<br>19JUN03  |  |                                                                                                       |                    |                       |                    |              |                 |            |
|  |  | APVD<br>G. STEINHAUER<br>19JUN03 |  | NAME<br><br>PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+                                                             |                    |                       |                    |              |                 |            |
|                                                                                       |  | PRODUCT SPEC<br>—                |  |                                                                                                       |                    |                       |                    |              |                 |            |
|                                                                                       |  | APPLICATION SPEC<br>—            |  |                                                                                                       |                    |                       |                    |              |                 |            |
|                                                                                       |  | WEIGHT<br>—                      |  |                                                                                                       |                    |                       |                    |              |                 |            |
| MATERIAL                                                                              |  | FINISH                           |  | SIZE<br>A2                                                                                            | CAGE CODE<br>00779 | DRAWING NO<br>C-66098 | RESTRICTED TO<br>— |              |                 |            |
| SEE CALLOUTS                                                                          |  | SEE TABLE                        |  | CUSTOMER DRAWING                                                                                      |                    |                       |                    | SCALE<br>1:1 | SHEET<br>1 of 1 | REV<br>AG1 |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)