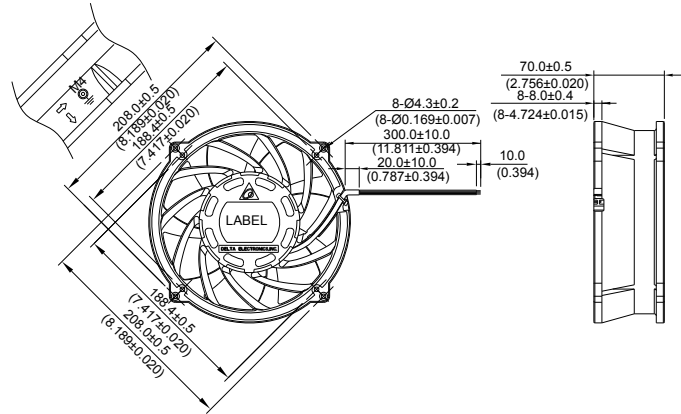


*New*



# THB 200 x 200 x 70 MM SERIES

## DIMENSIONS DRAWING

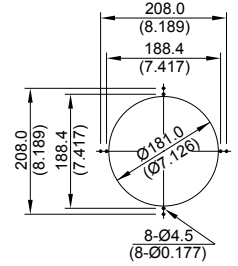
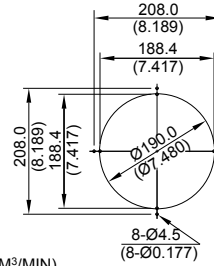
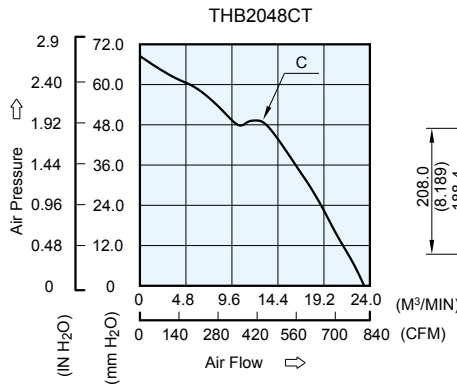


UNIT:  $\frac{\text{mm}}{\text{INCH}}$

- \* Bearing Type  
Ball Bearings
- \* Material  
Impeller : Plastic (UL 94V-0)  
Frame: Die-cast Aluminum
- \* Lead Wires :  
UL 1430 AWG #20 OR Equivalent  
Red Wire Positive(+)  
Black Wire Negative(-)  
Blue Wire (F00)  
Yellow Wire Speed Control (PWM)
- \* Weight : 1600g (56.41 oz)

## P & Q CURVE (AT RATED VOLTAGE)

## MOUNTING PANEL CUTOUT



UNIT:  $\frac{\text{mm}}{\text{INCH}}$

MODEL		Rated Voltage	Operating Voltage Range	Input Current	Input Power	Speed	Maximum Air Flow		Maximum Air Pressure		Noise
PART NO.	FUNCTION	VDC	VDC	Amp	Watt	R.P.M.	m <sup>3</sup> /min	CFM	mmH <sub>2</sub> O	IN H <sub>2</sub> O	dB-A
THB2048CT	PWM/-F00	48	36.0 to 75.0	4.80	230.00	5800	23.410	827.37	68.50	2.690	73.6

\* Function type is optional.  
 \* The max. air flow and the speed are measured in free air ; max. air pressure is measured at zero air flow.  
 \* Noise is measured in anechoic chamber in free air, one meter from intake side.  
 \* All readings are typical values at rated voltage.  
 \* Specifications are subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)