

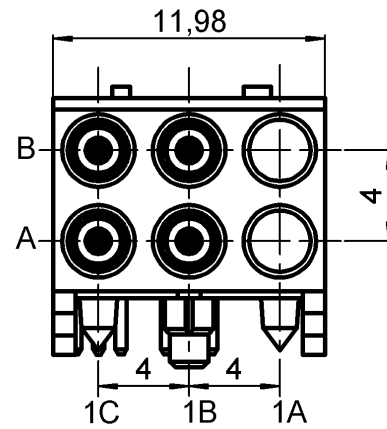
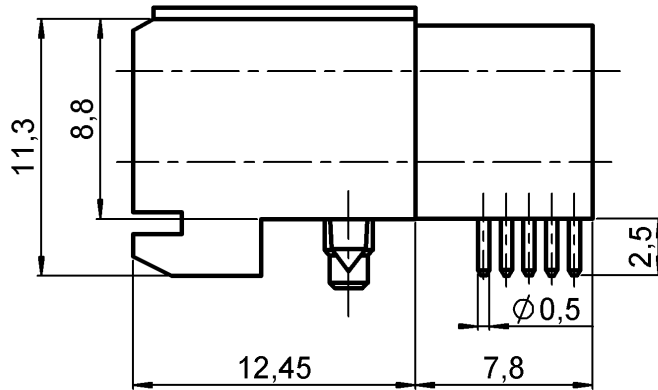
R/A FEMALE MODULE 4 SOLDER TYPE INSERTS

2.5MM FOR PCB

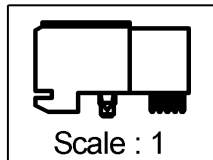
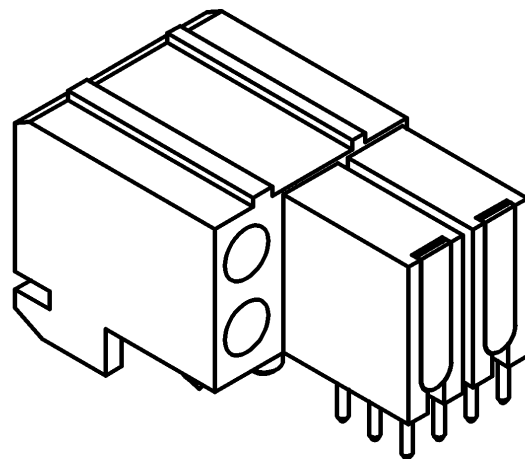
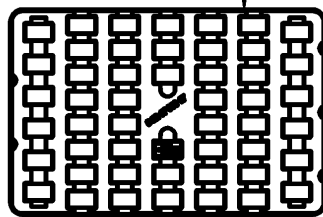
R694.252.105

Series : MCC2

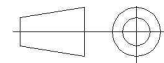
4 Coax Position AB/1B,1C



Packaging for the connector



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	NPGR
INSULATOR	PEEK , ULTEM	
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	LIQUID CRISTAL POLYMER	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0626 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



R/A FEMALE MODULE 4 SOLDER TYPE INSERTS**2.5MM FOR PCB****R694.252.105**

Series : MCC2

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.15* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.2	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (AD)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-25/+125	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

*VSWR optimized between DC to 3GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6 N mini
Axial force – Opposite end	6 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	90,7030 g

Issue : 0626 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

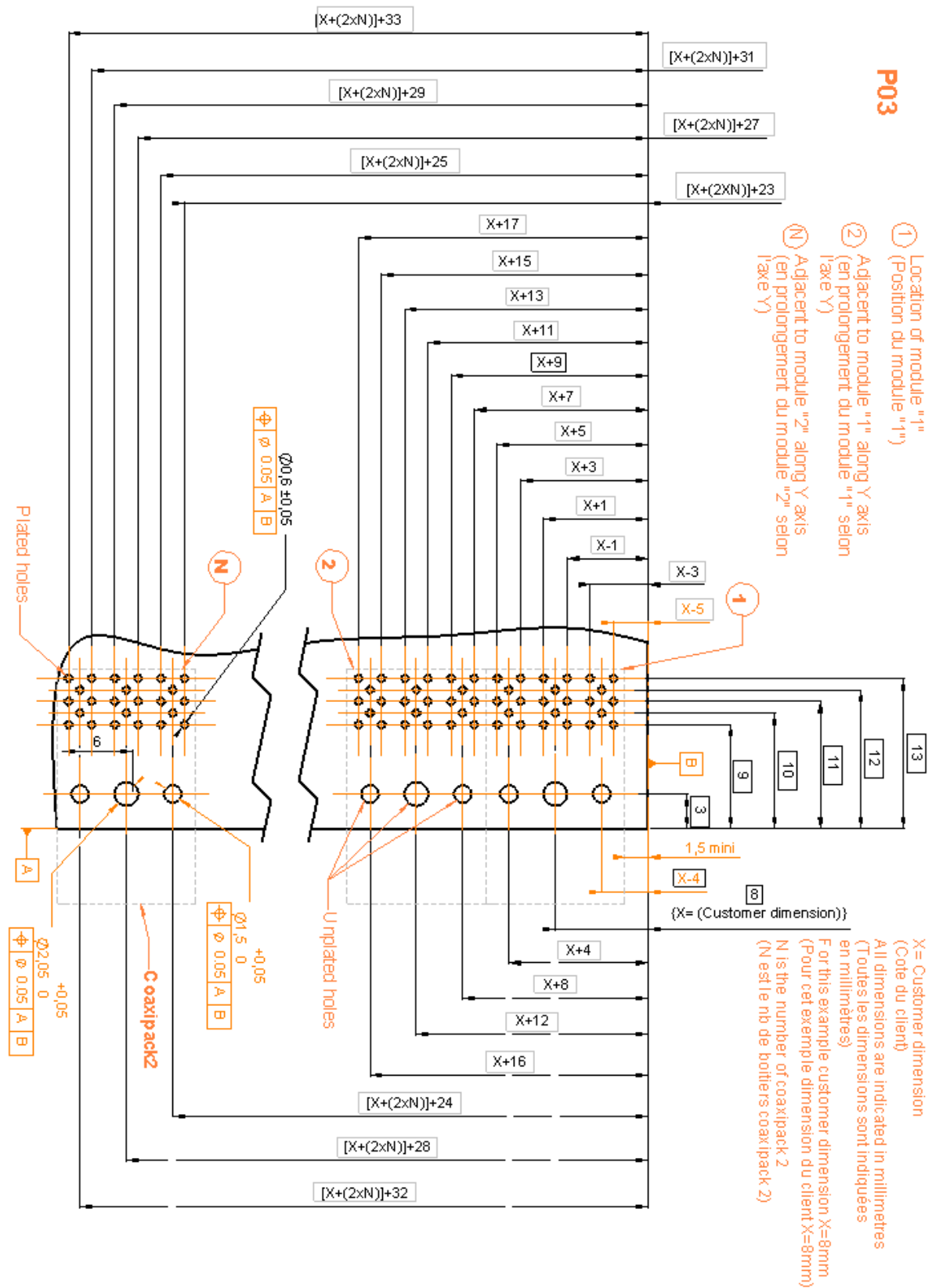


R/A FEMALE MODULE 4 SOLDER TYPE INSERTS

2.5MM FOR PCB

R694.252.105

Series : MCC2



Issue : 0626 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIAL**®

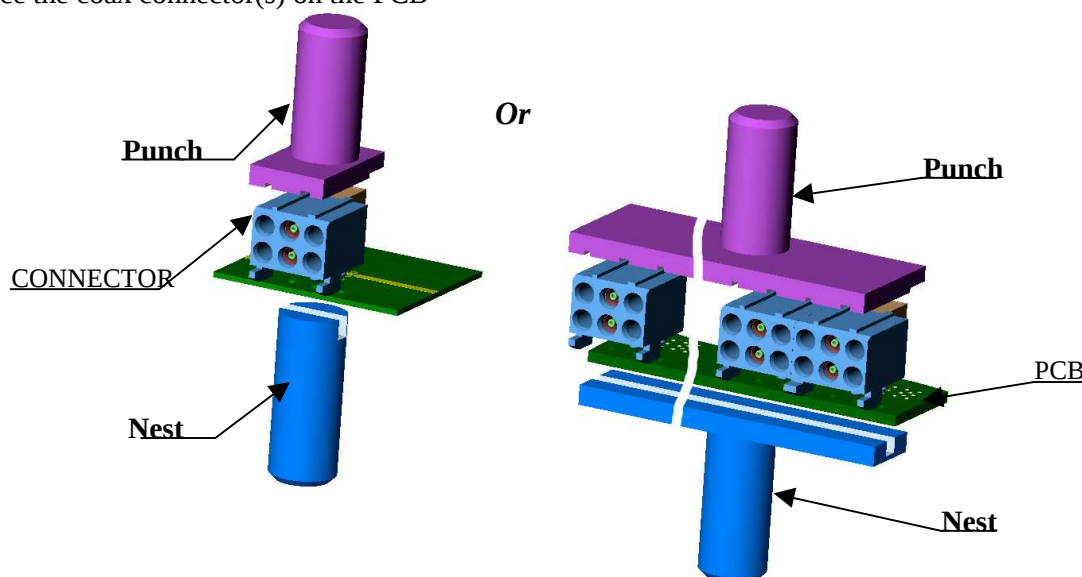
R/A FEMALE MODULE 4 SOLDER TYPE INSERTS

2.5MM FOR PCB

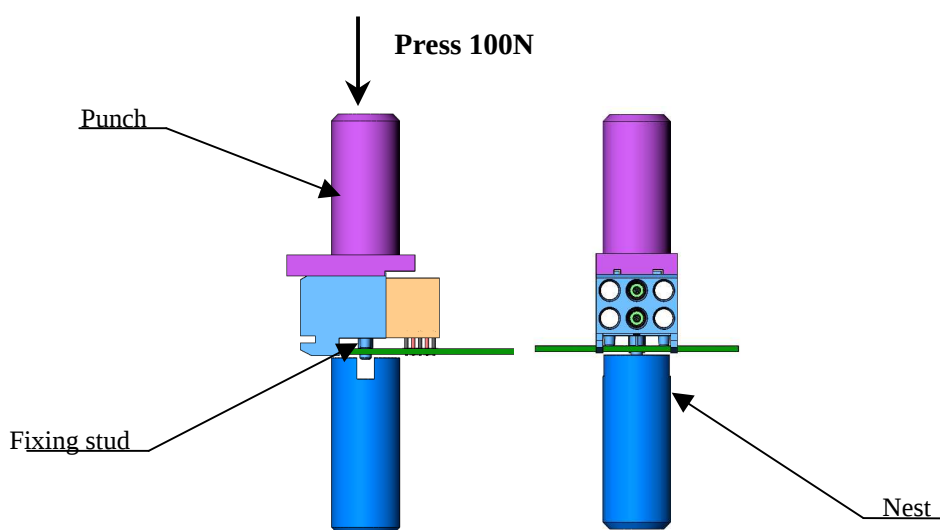
R694.252.105

Series : MCC2

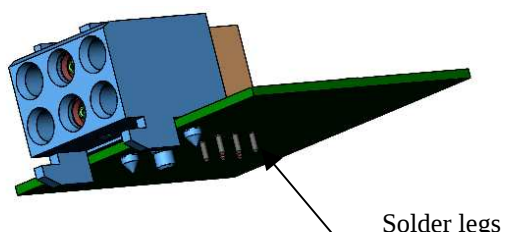
- Place the coax connector(s) on the PCB



- Place correctly the PCB between the punch and the nest of the press.
- In case of multiple housing configuration, use a punch and a nest large enough to cover all the housings.
- Press on the plastic housing(s) with the punch until the complete insertion of the fixing stud into the PCB.



- Solder the legs on board



Radiall do not recommend to use more than 3 modules on the same motherboard and can't be held liable of any connection defect when more than 3 modules are implemented on the board.

Issue : 0626 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru