

durabit™

swissbit®

Product Fact Sheet

## Industrial USB Flash Drive

**U-50k Series**  
USB 3.1 SuperSpeed, MLC

Standard and Industrial  
Temperature Grade

Date: January 28, 2019  
Revision: 00



## Product Summary

- **Capacities:** 16 GBytes, 32 GBytes, 64 GBytes, 128 GBytes
- **Form Factor:** 67.8 mm x 18.0 mm x 8.3 mm (with cap)
- **Compliance:** USB 3.1 Gen 1 SuperSpeed specification compatible (backward compliance with USB 2.0/1.1)
- **Performance:**
  - Read performance: sequential read up to 140 MBytes/s, random read IOPS up to 2,600
  - Write performance: sequential write up to 60 MBytes/s, random write IOPS up to 730
- **Operating Temperature Range:**
  - Commercial: 0 °C to 70 °C
  - Industrial: -40 °C to 85 °C
- **Storage Temperature Range:** -40 °C to 85 °C
- **Operating Voltage:** 5.0 V ± 10%
- **Data Retention:** 10 years @ life begin; 1 year @ life end
- **Endurance in TeraBytes Written (TBW) @ Max Capacity:** 355 (seq. write 128KB); 16 (random write 4KB)
- **Shock/Vibration:** 1,500 g / 20 g (IEC 68-2-6, IEC 68-2-27)
- **Mean Time Between Failure:** > 3,000,000 hours
- **Data Reliability:** < 1 non-recoverable error per 10<sup>16</sup> bits read

## Product Features

- Page based Flash management with **durabit™** technology for increased endurance & random performance
- Optimized FW algorithms especially for high read access and long data retention applications
  - Patented power-off reliability technology
  - Near Miss ECC technology  
Minimize the risk of uncorrectable bit failure over the product life time. Each read command analyzes the ECC margin level and refreshes data if necessary.
  - Read Disturb Management  
The read commands are monitored and the content is refreshed when critical levels have occurred.
  - Wear Leveling technology  
Equal wear leveling of static and dynamic data. The wear leveling assures that dynamic data as well as static data is balanced evenly across the memory. This guarantees the maximum write endurance of the device.
  - Data Care Management  
The interruptible background process controls the user data for read disturb effects or high temperature related retention degradation and refreshes data if necessary.
- Detailed S.M.A.R.T. support and extended vendor information
- LED for operation indication
- In-field firmware update
- 30 µinch gold-plated USB 3.0 Type-A connector
- Swissbit Life Time Monitoring (SBLTM) tool and SDK for SBLTM (on request)
- Customized options like removable or fixed drive configuration, customer specified strings and IDs, FAT16, FAT32 or customer file system, preload service or customized logo on request

### Why Swissbit?

Swissbit is focused on the design, development, manufacture, and support of leading edge memory and storage solutions for the worldwide OEM/ODM marketplace. As a global supplier, Swissbit recognizes and addresses the higher level of application requirements of today's industrial, Netcom, and automotive customers by providing best-in-class products and services, with uncompromised attention to driving overall value and quality.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)