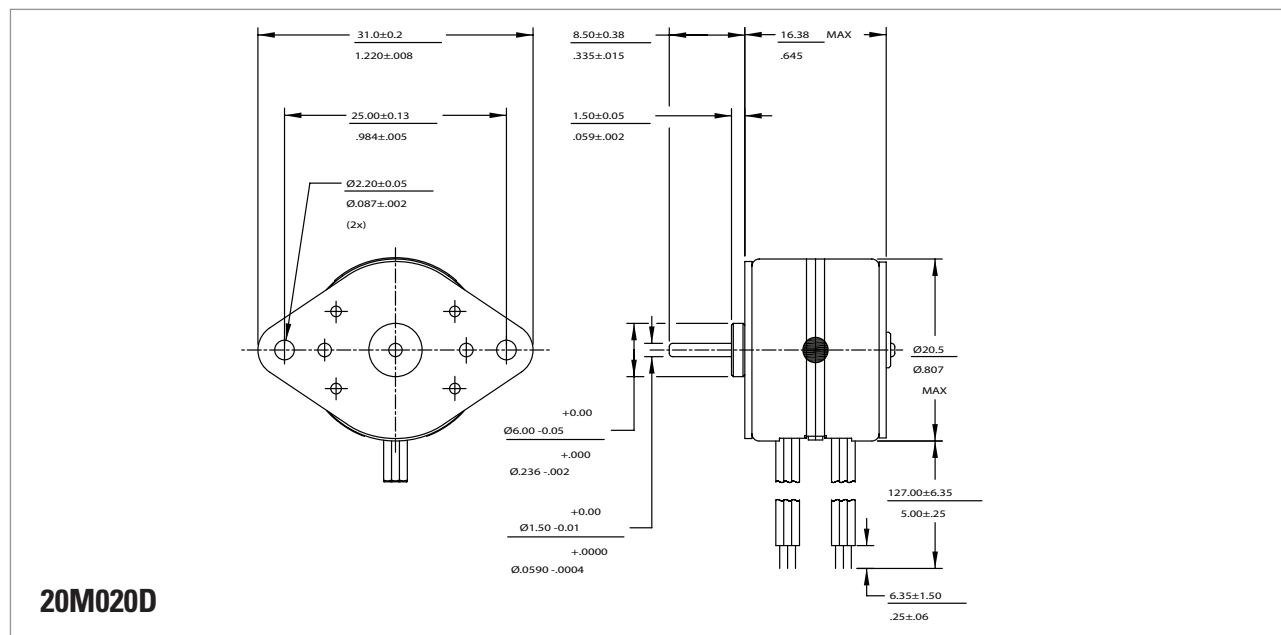


20M020D



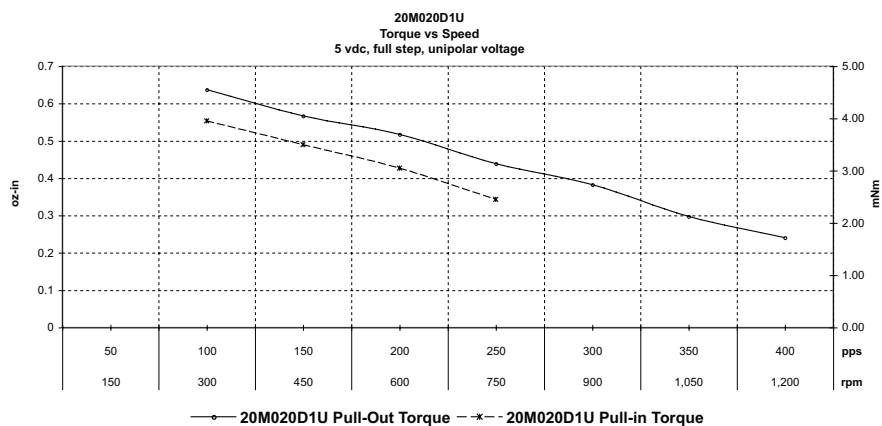
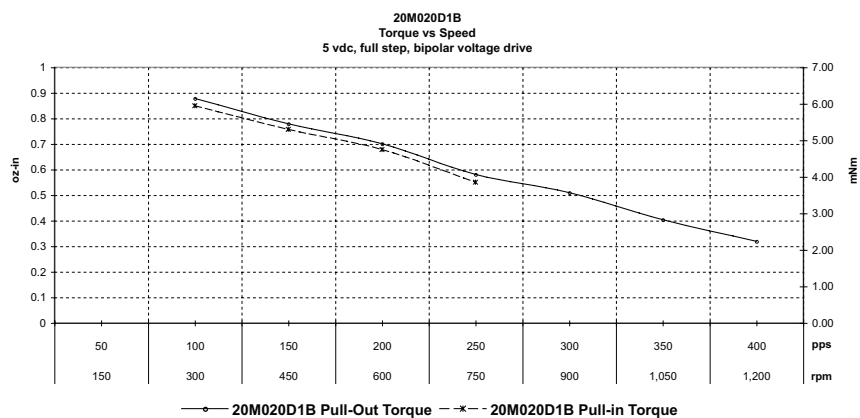
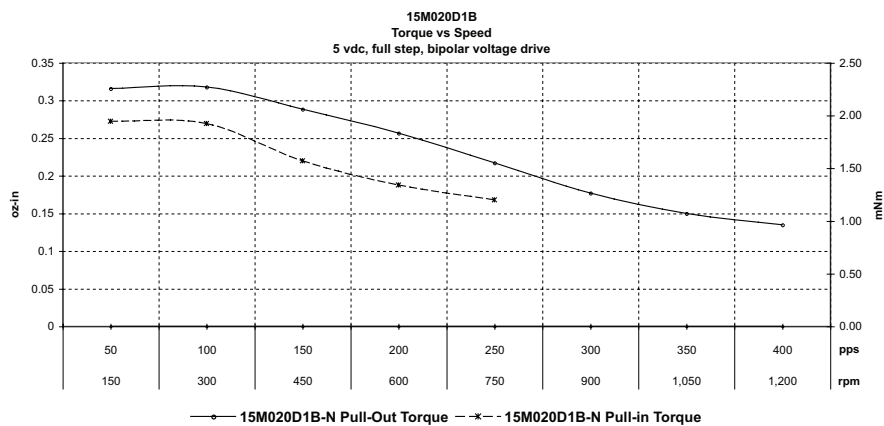
20M020D

Technical Specifications

Part Number		Unipolar		Bipolar	
		20M020D1U	20M020D2U	20M020D1B	20M020D2B
Rated voltage	(vdc)	5	12	5	12
Resistance per phase ± 10%	(ohms)	20	115.2	20	115.2
Inductance per phase, Typ	(mH)	3.9	20.3	7.8	52.8
Rated current per phase *	(amps)	0.25	0.1	0.25	0.10
Holding torque, min *	(oz-in / mNm)	1.1 / 7.77		1.55 / 10.95	
Step angle, ± 1.5° *	(degrees)	18			
Steps per revolution *		20			
Detent torque, max	(oz-in / mNm)	0.50 / 3.53			
Thermal resistance	(°C / watt)	N.A.			
Rotor moment of inertia	(oz-in-s² / g-cm²)	2.24 x 10E-3 / 0.41			
Ambient temperature range					
Operating	(°C)	-20 ~ +70			
Storage	(°C)	-40 ~ +85			
Bearing type		Sintered Bronze Sleeve			
Insulation resistance at 500vdc	(MΩ)	100			
Dielectric withstanding voltage	(vac)	450 for 2 seconds			
Weight	(lb / g)	.052 / 23.5			
Shaft load ratings, max at 600 rpm					
Radial	(lbs / kg)	.112 / .051			
Axial	(lbs / kg)	.112 / .051			
Leadwires		AWG 28, UL 1429			
Temperature class, max	(°C)	B(130°C)			
RoHS		Compliant			

All motor data values at 25 $^\circ\text{C}$ unless otherwise specified

* Energise at rated current, 2 phase on



20M & 26M

20M SERIES SYNCHRONOUS MOTOR

Technical Specifications

Part Number			20M600B3A	20M720B3A
Ac operating voltage	(vac)		24.0	24.0
Frequency	(Hz)		50.0	60.0
Speed	(rpm)		600.0	720.0
Direction of rotation	-		Reversible	Reversible
Synchronous torque	(oz-in / mNm)		0.38 / 2.68	0.38 / 2.68
Capacitance	(μF)		2.20	2.20
Rotor moment of inertia	(oz-in-s ² / g-cm ²)		2.24 x 10E-3 / 0.41	
Weight	(lbs / g)		0.052 / 23.5	
Leadwires			AWG 28, UL 1429	
Ambient temperature range	Operating	(°C)	-20 ~ +70	
	Storage	(°C)	-40 ~ +85	
Bearing type			Sintered Bronze Sleeve	
Insulation resistance at 500vdc	(Mohms)		100	
Dielectric withstanding voltage	(vac)		650 ± 50 VRMS 2 seconds	
Temperature class, max	(°C)		B(130°C)	
RoHS			Compliant	

All motor data values at 25°C unless otherwise specified

* Energise at rated current, 2 phase on

26M SERIES SYNCHRONOUS MOTOR

Technical Specifications

Part Number			26M250B3A	26M250B5A	26M300B3A	26M300B5A
Ac operating voltage	(vac)		24.0	120.0	24.0	120.0
Frequency	(Hz)		50.0	50.0	60.0	60.0
Speed	(rpm)		250.0	250.0	300.0	300.0
Direction of rotation	-		Reversible	Reversible	Reversible	Reversible
Synchronous torque	(oz-in / mNm)		0.89 / 6.25	0.90 / 6.33	0.89 / 6.25	0.90 / 6.33
Capacitance	(μF)		6.80	0.3	6.80	0.330
Rotor moment of inertia	(oz-in-s ² / g-cm ²)		6.01 x 10E-3 / 1.1			
Weight	(lbs / g)		.075 / 34			
Leadwires			AWG 28, UL 1429			
Ambient temperature range	Operating	(°C)	-20 ~ +70			
	Storage	(°C)	-40 ~ +85			
Bearing type			Sintered Bronze Sleeve			
Insulation resistance at 500vdc	(Mohms)		100			
Dielectric withstanding voltage	(vac)		650 ± 50 VRMS 2 seconds			
Temperature class, max	(°C)		B(130°C)			
RoHS			Compliant			

All motor data values at 25°C unless otherwise specified

* Energise at rated current, 2 phase on

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru