

Features

- 7-Slot Wallmount Chassis
- ATX, Micro ATX Form Factor Motherboard
- Standard PS2 AT/ATX Power Up To 400W
- 3.5" x 2 External Drive Bay
- 5.25" x 1 External Drive Bay
- 3.5" x 2 Internal Drive Bay
- USB2.0 x 2 and Keyboard Connector x 1 On Front Panel



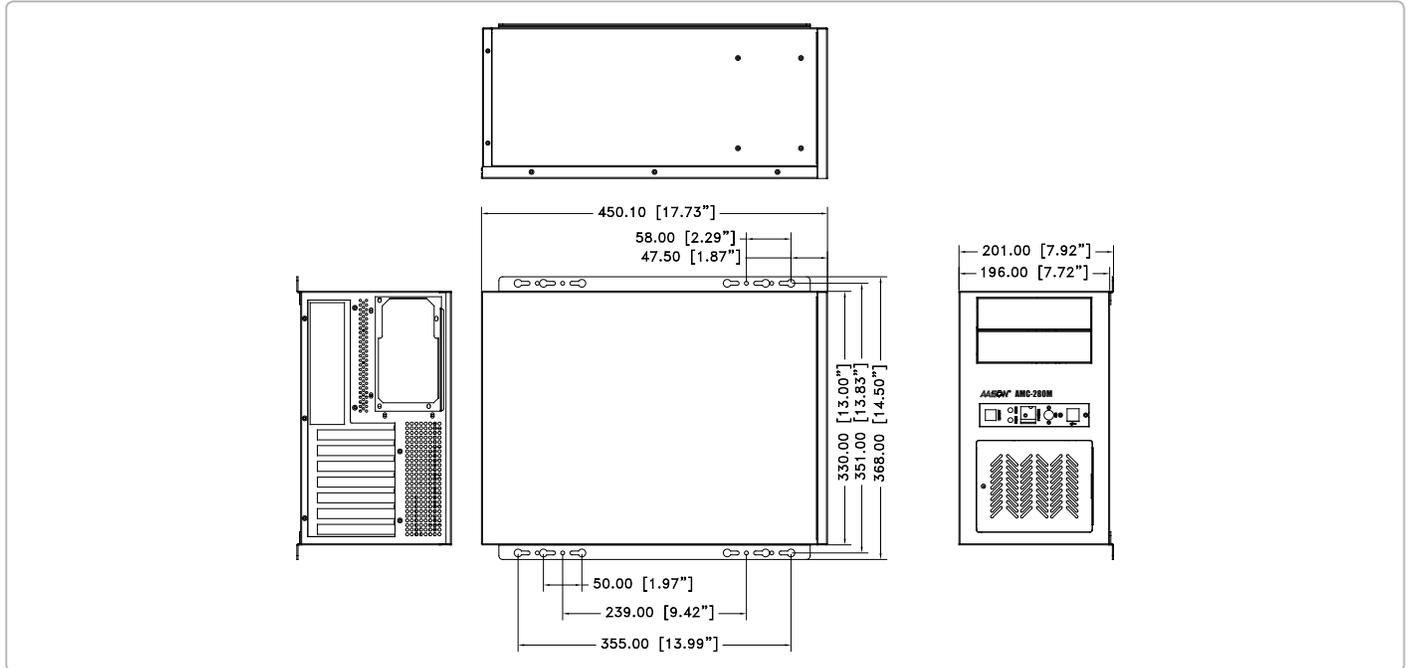
Specifications

System	
Construction	Heavy-duty Steel
Storage	External: 3.5" Drive Bay x 2 5.25" Drive Bay x 1 Internal: Up to 3.5" Drive Bay x 2
System Fan	12cm Ball Bearing Fan with Removable Filter x 1
Front Panel	Power ON/OFF Switch x 1 Reset Button x 1 Power ON LED x 1 Hard Disk Drive Active LED x 1 PS/2 Keyboard Connector x 1 USB x 2
Rear Panel	I/O Bracket provided by motherboard mfg
Color	White
Dimensions	7.7" (W) x 15.9" (D) x 13" (H) (196mm x 405mm x 330mm)
Carton Size	11.1" (W) x 20.3" (D) x 18" (H) (281mm x 515mm x 457mm)
Net Weight	19.8 lb (9 kg)
Gross Weight	22 lb (10 kg)
Environmental	
Operating Temperature	32°F ~ 122°F (0°C ~ 50°C)
Storage Temperature	-4°F ~ 176°F (-20°C ~ 80°C)
Operating Humidity	10 ~ 90%
Storage Humidity	10 ~ 90% @ 40°C, non-condensing
Vibration	0.5 g rms/ 5 ~ 500 Hz/ operation
Shock	15 G peak acceleration (11 m sec. duration), operation
EMC	CE/ FCC Class A

AMC-280M

Dimension

Unit: mm



Power Supply Options

P/N	TYPE	PFC Support	Input Voltage	Watt	Size	Remark
1757940014	ATX	Active PFC	Auto 100-240V	400W	PS2	

Industrial Motherboard Options

CPU Card	CPU Level	Remark
TF-IMBA-910	Socket LGA775, Intel® Celeron® D/ Core™ 2 Duo CPUs, TDP 95W	Recommend with min. 300W power supply
TF-IMBA-880	Socket LGA775, Intel® Celeron® D/ Core™ 2 Duo CPUs, TDP 95W	Recommend with min. 300W power supply
TF-IMBM-700	VIA C7™/ Eden™ CPU up to 2.0 GHz	
TF-IMBA-967	Socket LGA1155, Intel® Core™ i7/i3/i5 4C/2C 32nm Core, TDP 95W	

Ordering Information

Model/Name	Description	Remark
TF-AMC-280M-W-00	ATX/Micro ATX, Wallmount, Bare Chassis, for PS2 Power, PS_SW(ATX), Color: 413-01	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru