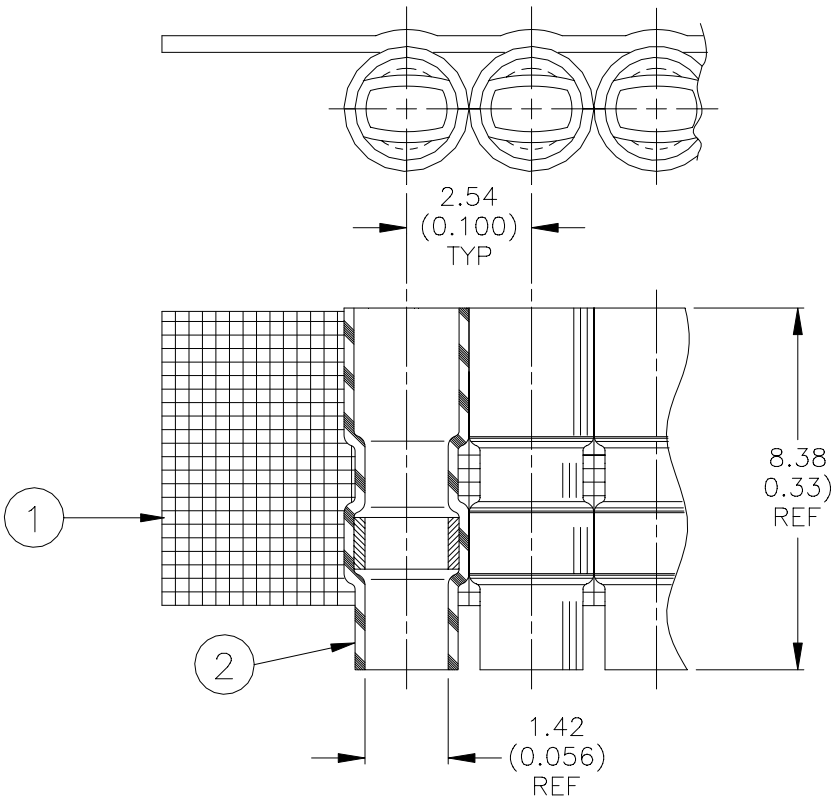
SPECIFICATION CONTROL DRAWING



MATERIALS

1. SOLDERSLEEVE: D-129-05. Quantity Per Assembly: 1000
2. CARRIER STRIP: Adhesive Coated High Temperature Tape

APPLICATION

1. This assembly is designed for use on PCB connectors having eyelet terminals parallel longitudinally with the face of the connector on 2.54 (0.100) center spacing.
2. Sleeves are to be installed using AD-1323 wire holding fixture, AD-1325 connector holding fixture, AD-1324 Bandolier cutter and IR-1012 infrared heater.
3. For certain applications, the CV-4505 shop air heater and AD-1327 connector and wire holding fixture may be used.
4. See page 2 for assembly procedure.

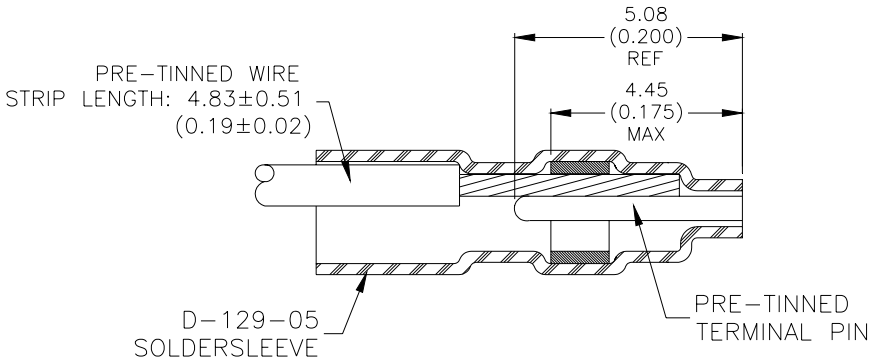
tyco Electronics / Raychem		Tyco Electronics Corporation 300 Constitutional Drive Menlo Park, CA 94025 USA		TITLE: **SOLDERPAK ASSEMBLY, PCB CONNECTOR** 1.42x0.23x5.08 (0.056x0.009x0.200) Terminals with 2.54 (0.100) center spacing			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. INCHES DIMENSIONS ARE BETWEEN BRACKETS.				DOCUMENT NO.: **D-714-01**			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Tyco reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DATE: 18-July-00		DOC ISSUE: 1	
DRAWN BY: M. FORONDA	CAGE CODE: 06090	REPLACES: N/A	DCR NUMBER: D000405	PROD. REV.: D	SCALE: None	SIZE: A	SHEET: 1 of 2

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

THERMOFIT ASSEMBLY PROCEDURE

SolderSleeve and Lead in Position for Assembly



INSTALLATION PROCEDURE:

1. Terminals must be tinned prior to placement of sleeves.
2. Cut the correct number of sleeves from the reel.
3. Position sleeves onto connector terminals as shown above and remove carrier tape.
4. Strip wire 4.83±0.51 (0.19±0.02) and pre-tin.
5. Insert wires onto sleeves. Wires should be straight and parallel to terminal.
6. Heating Technique:
    a. Infrared Heater IR-1012: Position connector into holding fixture. Place leads to be connected into correct sleeve, (Sleeve will accept up to two 24 AWG leads). Position heater and energize, after setting timer for correct cycle. Refer to IR-1012 Solder Pak Operating Instructions for detailed procedure and maintenance instructions.
    b. Convection Heater CV4505: Position connector into holding fixture. Place leads to be connected into correct sleeve. Regulate airflow through the nozzle to achieve an air temperature of 600° - 650°F at a point 7.62 (0.30) from the nozzle, (about 2.5 to 3 psi). Apply heat until solder flow is noted.

tyco Electronics / Raychem		Tyco Electronics Corporation 300 Constitutional Drive Menlo Park, CA 94025 USA		TITLE: **SOLDERPAK ASSEMBLY, PCB CONNECTOR** 1.42x0.23x5.08 (0.056x0.009x0.200) Terminals with 2.54 (0.100) center spacing			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. INCHES DIMENSIONS ARE BETWEEN BRACKETS.				DOCUMENT NO.: **D-714-01**			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Tyco reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DATE: 18-July-00		DOC ISSUE: 1	
DRAWN BY: M. FORONDA	CAGE CODE: 06090	REPLACES: N/A	DCR NUMBER: D000405	PROD. REV.: D	SCALE: None	SIZE: A	SHEET: 2 of 2

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru