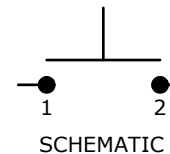
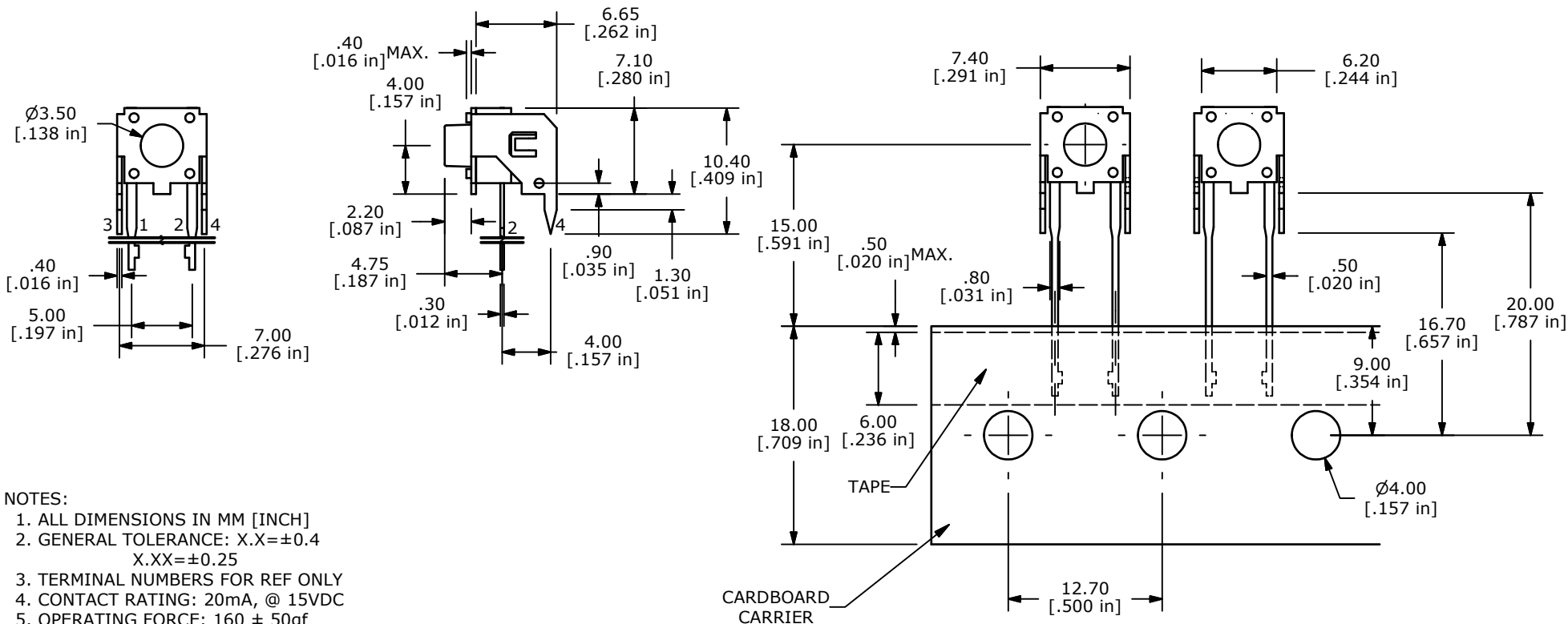


PCB LAYOUT



SCHEMATIC



NOTES:

1. ALL DIMENSIONS IN MM [INCH]
2. GENERAL TOLERANCE: X.X=±0.4
X.XX=±0.25
3. TERMINAL NUMBERS FOR REF ONLY
4. CONTACT RATING: 20mA, @ 15VDC
5. OPERATING FORCE: 160 ± 50gf
6. TRAVEL: 0.25 + 0.2 / -0.1 mm
7. CARRIES IS FOLDED EVERY 25 PITCHES
(24 SWITCHES PER FOLD)
8. 700 SSWITCHES PER BOX
9. CONTACT RESISTANCE: 50 mΩ MAX.
10. DENOTES CRITICAL PARAMETER.
11. 2002/95/EC (ROHS) COMPLIANT



TITLE TL58XF160Q				
SCALE 2:1	DATE 10/24/2011	DR BGL	DWG P010573	REV F

F	20222	REVISED AND REDRAWN	10/24/11	BGL
REV	PCR NO	DESCRIPTION	DATE	BY
<small>THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS PROPRIETARY TO E-SWITCH AND IS NOT TO BE COPIED OR TRANSFERRED</small>				

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru