

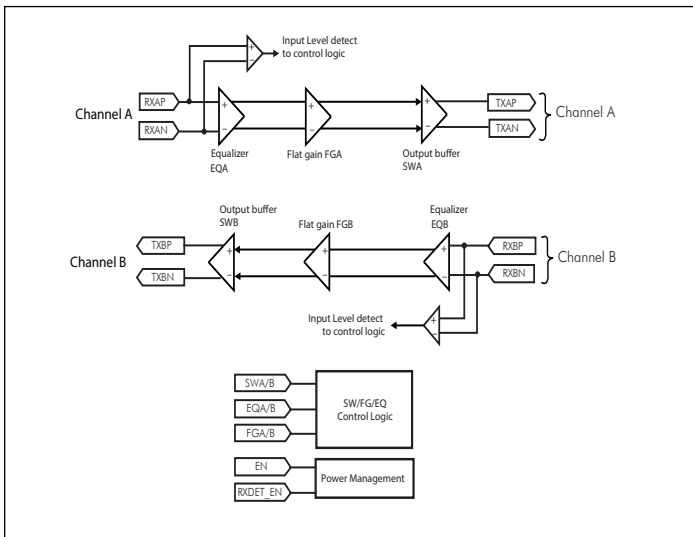
# PI3EQX1002B1

## 1-Port USB3.1 Gen-2 ReDriver

### Features

- 5 & 10Gbps serial link with linear equalizer.
- USB3.1 and USB3.0 Compatible
- Full Compliancy to USB3.1 Super Speed Standard
- Two 10Gbps differential signal pairs
- Pin Adjustable Receiver Equalization
- Pin Adjustable output linear swing
- Pin Adjustable Flat Gain
- 100Ω Differential CML I/O's
- Automatic Receiver Detect
- Auto "Slumber" mode for adaptive power management
- Single Supply Voltage: 3.3V
- Totally Lead-Free & Fully RoHS Compliant (Notes 1 & 2)
- Halogen and Antimony Free. "Green" Device (Note
- Packaging:
  - 30-pin, TQFN 2.5x4.5 mm (ZL30)

### Block Diagram



### Description

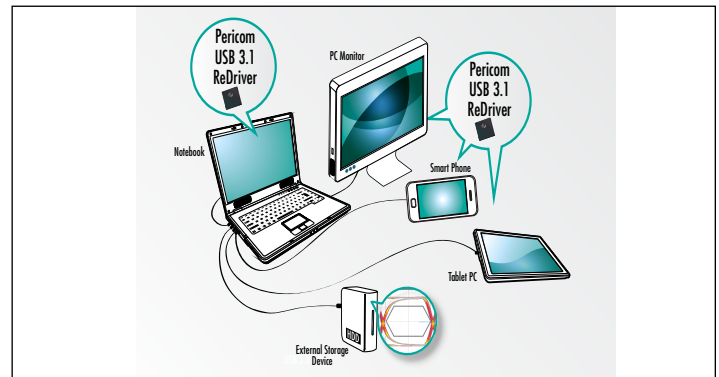
The PI3EQX1002B1 is a low power, high performance 10.0 Gbps 1-Port USB 3.1 linear ReDriver™ designed specifically for the USB 3.1 protocol.

The device provides programmable equalization, linear swing and flat gain to optimize performance over a variety of physical mediums by reducing Inter-Symbol Interference. PI3EQX1002B1 supports two 100Ω Differential CML data I/O's between the Protocol ASIC to a switch fabric, over cable, or to extend the signals across other distant data pathways on the user's platform.

The integrated equalization circuitry provides flexibility with signal integrity of the signal before the ReDriver. Each channel operates fully independently. The channels' input signal level determines whether the output is active.

The PI3EQX1002B1 also includes an automatic receiver detect function. The receiver detection loop will be active again if the corresponding channel's signal detector is idle for longer than 7.3mS. The channel will then move to Unplug Mode if load not detected, or it will return to Low Power Mode (Slumber Mode) due to inactivity.

Figure 1



### Ordering Information

Part Number	Package	Description
PI3EQX1002B1ZLEX	ZL	30-contact, Thin Fine Pitch Quad Flat No lead Package (TQFN)

Notes:

1. No purposely added lead. Fully EU Directive 2002/95/EC (RoHS), 2011/65/EU (RoHS 2) & 2015/863/EU (RoHS 3) compliant.
2. See <https://www.diodes.com/quality/lead-free/> for more information about Diodes Incorporated's definitions of Halogen- and Antimony-free, "Green" and Lead-free.
3. Halogen- and Antimony-free "Green" products are defined as those which contain <900ppm bromine, <900ppm chlorine (<1500ppm total Br + Cl) and <1000ppm antimony compounds.
4. E = Pb-free and Green
5. X suffix = Tape/Reel

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)