

D2E146 Series

Centrifugal Blower

Ø 146mm 4-speed



■ AC dual inlet, forward curved centrifugal blower operates at 4 air flow levels. Via brackets, the standard external-rotor motor is mounted on one side of the scroll housing.

■ Scroll housing with integrated terminal box made of polypropylene reinforced with French chalk, colored in black, and impeller made of polypropylene in natural color.

■ Direction of rotation is CCW as seen on plug. Insulation class "F".

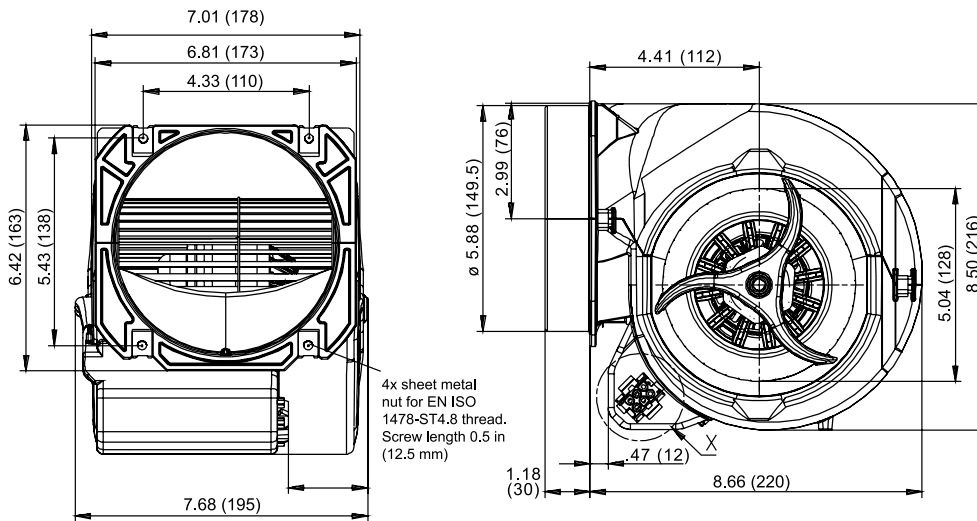
■ Cable harness must be ordered separately.

Part Number	Inches	(mm)
21956-4-1040	11.81	(300)
21957-4-1040	17.72	(450)
21958-4-1040	25.60	(650)
21959-4-1040	39.37	(1000)

■ VDE/CE approvals. UL on request.

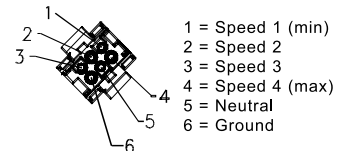
Part Number	Curve	CFM @ 0	VAC	Hertz	Power (W)	dBA	Max Amb. Temp C
D2E146-HT65-14	1	582	115	60	455	63	50
D2E146-HR25-13	1	350	115	60	192	52	50
D2E146-HS97-01	1	300	230	60*	215	63	50
D2E146-HR93-01	1	205	230	60*	160	63	50

* 50 Hz data available.



Wiring Diagram View X

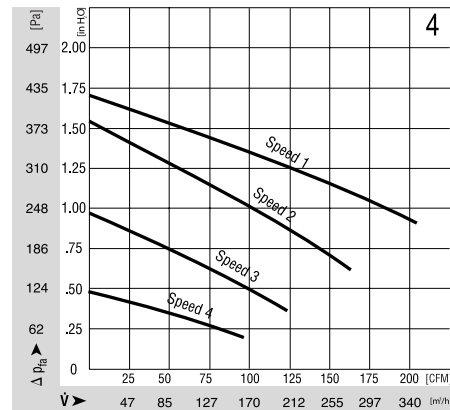
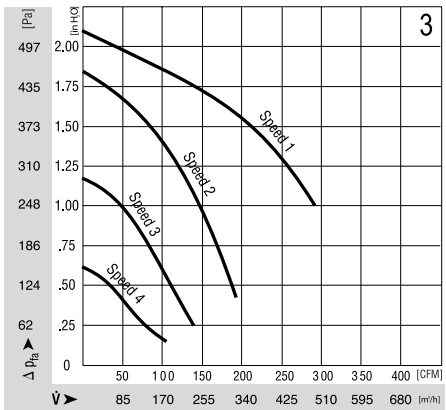
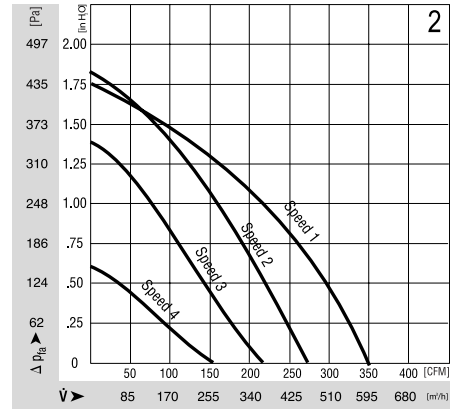
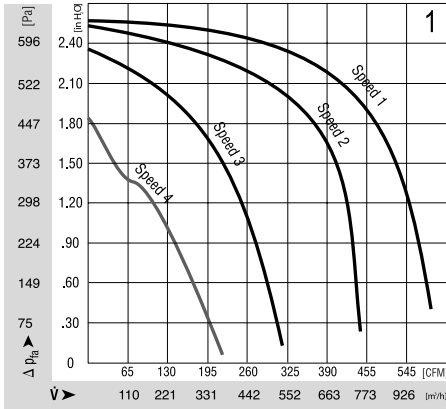
AMP Universal
MATE-N-LOCK
Housing # 926 682-3
Wire Pin # 926 866-1



D2E146 Series Performance Curves

Centrifugal Blower

Ø 146mm 4-speed



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru