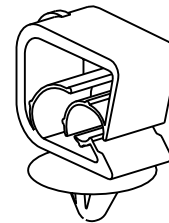
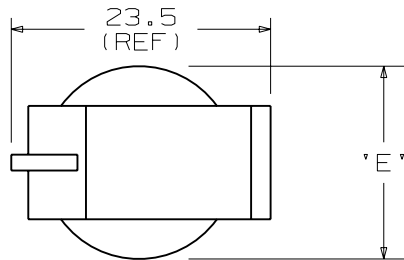
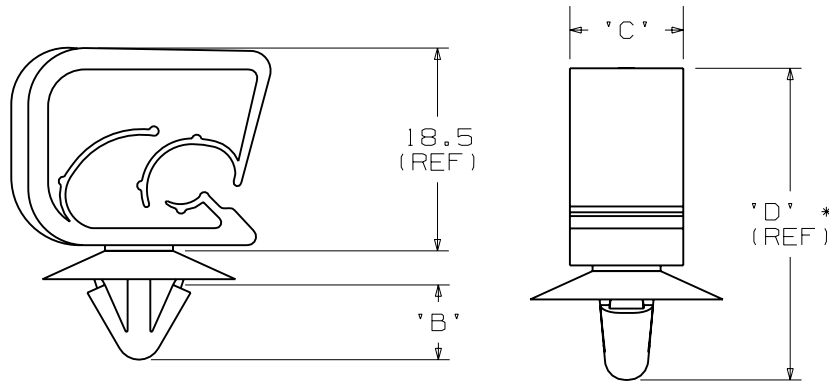


| PANDUIT<br>PART NO. | BUNDLE DIA<br>MIN - MAX. | DIMENSIONS |     |      |      |     | MATERIAL  | COLOR            | WEIGHT<br>grams 100<br>pcs |
|---------------------|--------------------------|------------|-----|------|------|-----|-----------|------------------|----------------------------|
|                     |                          |            | 'B' | 'C'  | 'D'  | 'E' |           |                  |                            |
| HCMU04C13-...20     | 4 - 13                   |            | 5.7 | 10.0 | 26.7 | 19  | NYLON 6/6 | SCHWARZ<br>black | 180                        |
| HCMU04C13-...469    |                          |            |     |      |      |     | NYLON 4/6 | NATUR<br>natural |                            |



SCALE: FULL

## NOTES:

- SEE CURRENT PRICE SHEET FOR PART NUMBER SUFFIX DESIGNATION FOR PACKAGE SIZE, AND COLOR.
- (\*) DIMENSIONAL VARIANCE IS POSSIBLE DUE TO MOLDING PROCESS RELATED SINK MARKS.
- APPLICATION SPECIFICATION:  
HOLE DIAMETER: 6.3 - 6.6 mm  
PANEL THICKNESS: 0.8 - 2.3 mm

|                                                                                |         |                          |             |                  |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------|--------------------------|-------------|------------------|
| CAD FILENAME/LAYERS                                                            |         | G01932BB_PB_HCMU04C13_07 |             |                  |
| PANDUIT CORP.      TINLEY PARK, ILLINOIS                                       |         |                          |             |                  |
| HARNESS CLIP WITH PUSH<br>MOUNT ANCHOR AND UMBRELLA                            |         |                          |             |                  |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL<br>DIMENSIONS ARE METRIC<br>TOLERANCE: ±0.5 mm |         |                          |             |                  |
| DRAWN BY                                                                       | CGSM    | MAT'L:                   | SCALE       |                  |
| DATE                                                                           | 2-17-98 |                          | 1.5X        |                  |
| CHK'D                                                                          |         |                          | DRAWING NO. |                  |
|                                                                                |         | SEE TABLE                | GB1932BB    | DWG<br>A<br>SIZE |

|     |        |      |     |                           |          |     |      |     |  |
|-----|--------|------|-----|---------------------------|----------|-----|------|-----|--|
| 7   | 3-3-06 | TMSA |     | REVISED DIM "D" FROM 27.6 | GB1932BB | 7   |      |     |  |
| REV | DATE   | BY   | CHK | DESCRIPTION               | ECN      | - R | CUST | SUP |  |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)