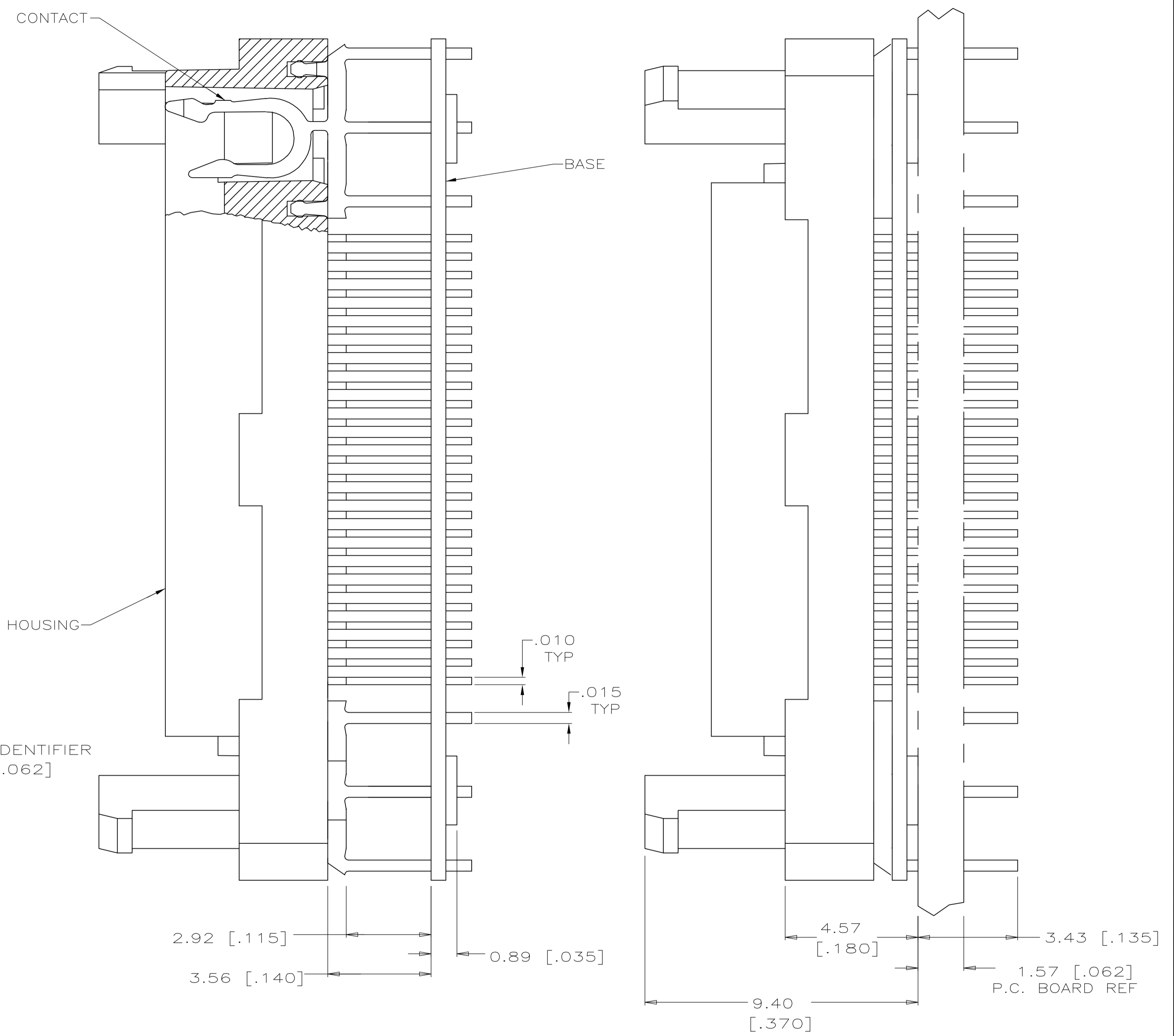


SUB-ASSEMBLY SHOWN AS SHIPPED SUB-ASSEMBLY SHOWN IN FINAL POSITION



- △ HOUSING MATERIAL SHALL BE LIQUID CRYSTAL POLYMER. (BLACK)
- △ CONTACT MATERIAL SHALL BE PHOS. BRONZE. PLATING SHALL BE 0.00508 [.000200] MIN. TIN LEAD OVER 0.00127 [.000050] MIN. NICKEL ALL OVER.
- △ BASE MATERIAL SHALL BE LIQUID CRYSTAL POLYMER. (BLACK)
- △ SOCKET TO BE MOUNTED WITH AMP LOGO AND CHAMFER ON SOCKET LOCATED IN THIS CORNER OF P.C. BOARD.
- △ THIS AREA TO BE FREE OF COMPONENTS FOR ACCESS OF THE MICRO-PITCH HAND TOOL. MINIMUM OF TWO OPPOSITE SIDES.
- △ CONTACT MATERIAL SHALL BE PHOS. BRONZE. PLATING SHALL BE 0.00508 [.000200] MIN. TIN (LEAD FREE) OVER 0.00127 [.000050] MIN. NICKEL ALL OVER.
- △ ROHS 2002/95/EC COMPLIANT

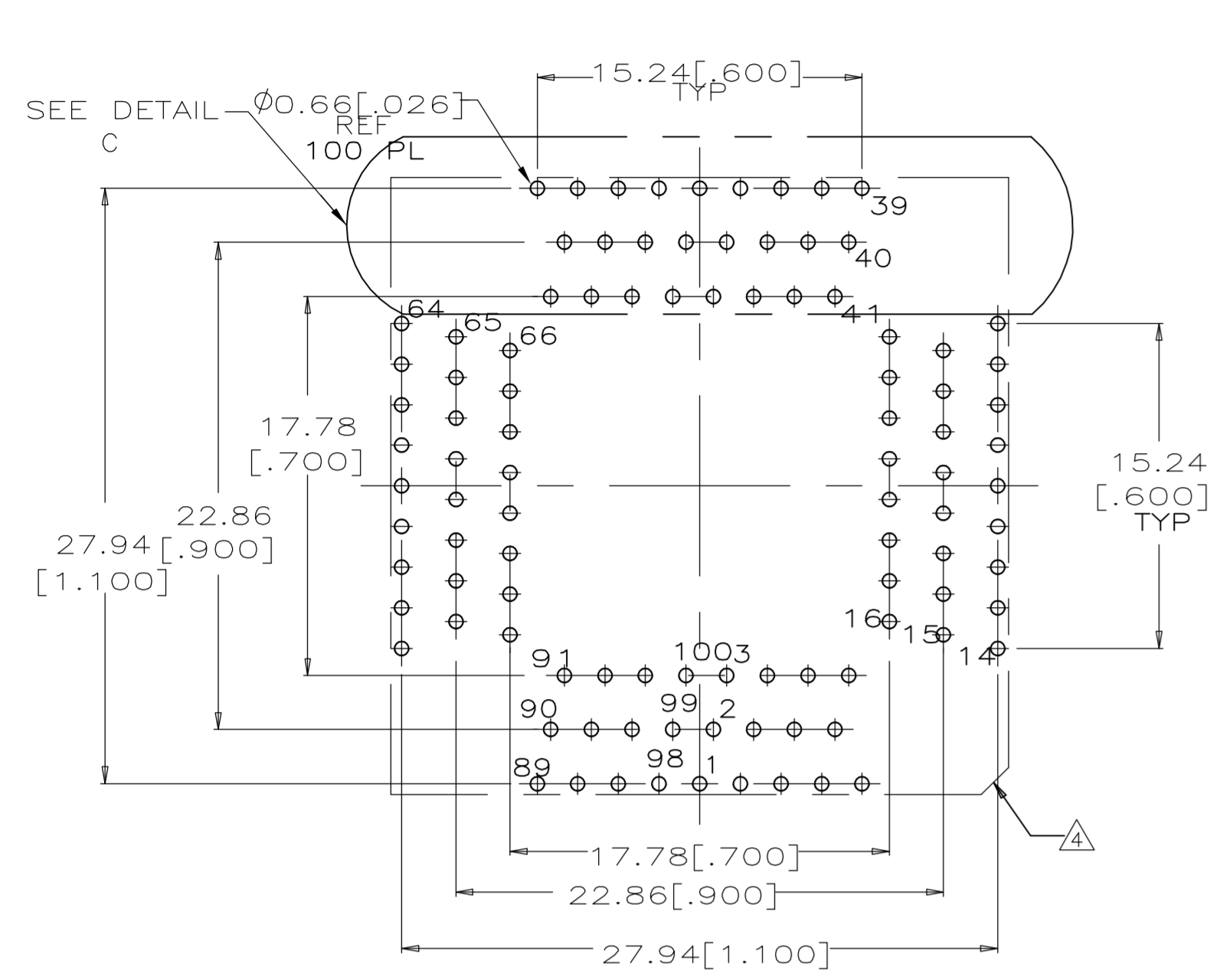
PIN #1 IDENTIFIER
RAISED ARROW

PIN 1 IDENTIFIER
Ø1.57 [.062]

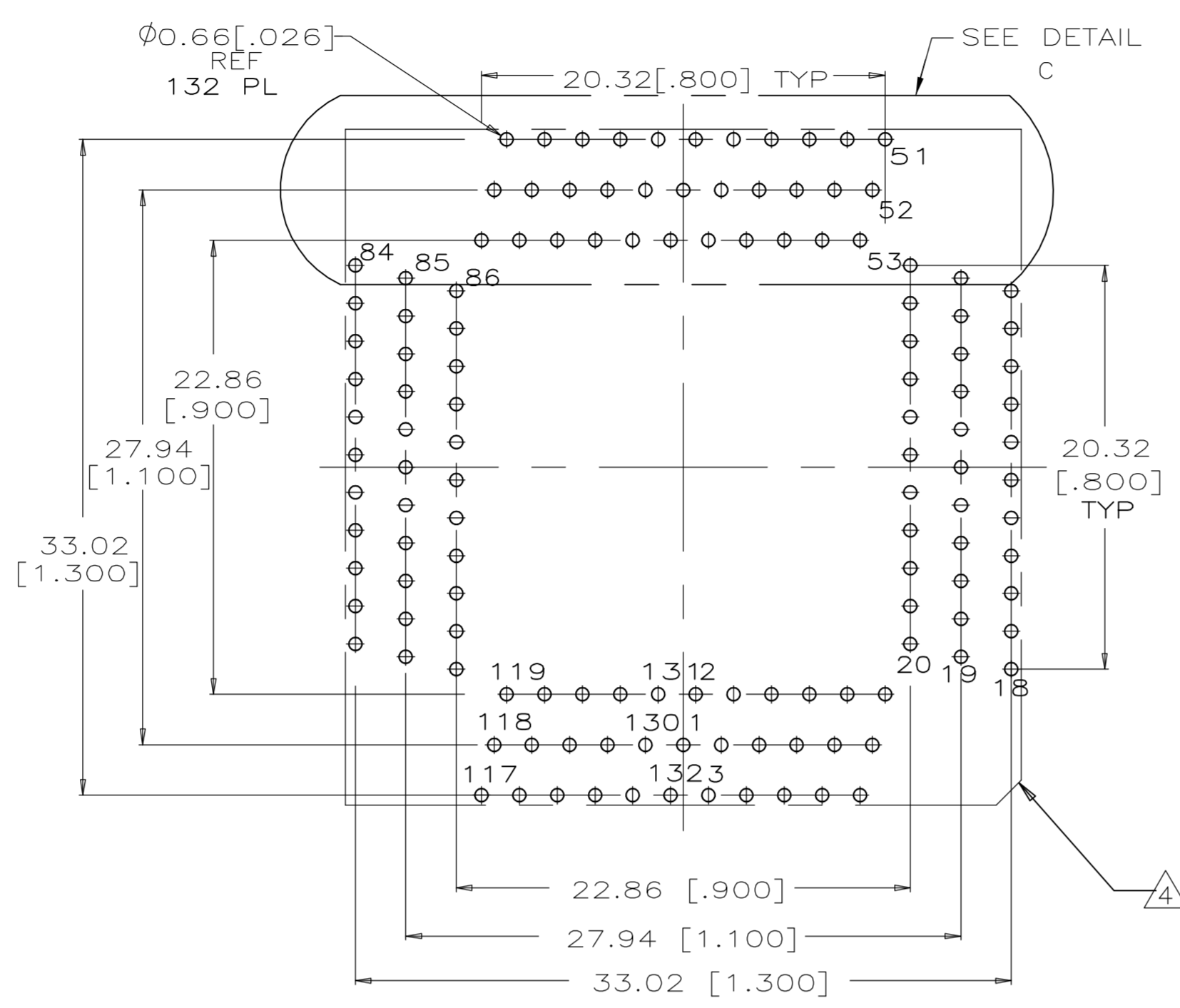
OBSOLETE	△ ₆	25.40 [1.000]	39.12 [1.540]	2-822064-6	164
	△ ₇ △ ₆	20.32 [.800]	34.04 [1.340]	2-822064-5	132
	△ ₇ △ ₆	15.24 [.600]	28.96 [1.140]	2-822064-4	100
OBSOLETE	△ ₂	25.40 [1.000]	39.12 [1.540]	822064-6	164
	△ ₂	20.32 [.800]	34.04 [1.340]	822064-5	132
	△ ₂	15.24 [.600]	28.96 [1.140]	822064-4	100
FINISH		B	A	PART NO.	NO OF POSN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

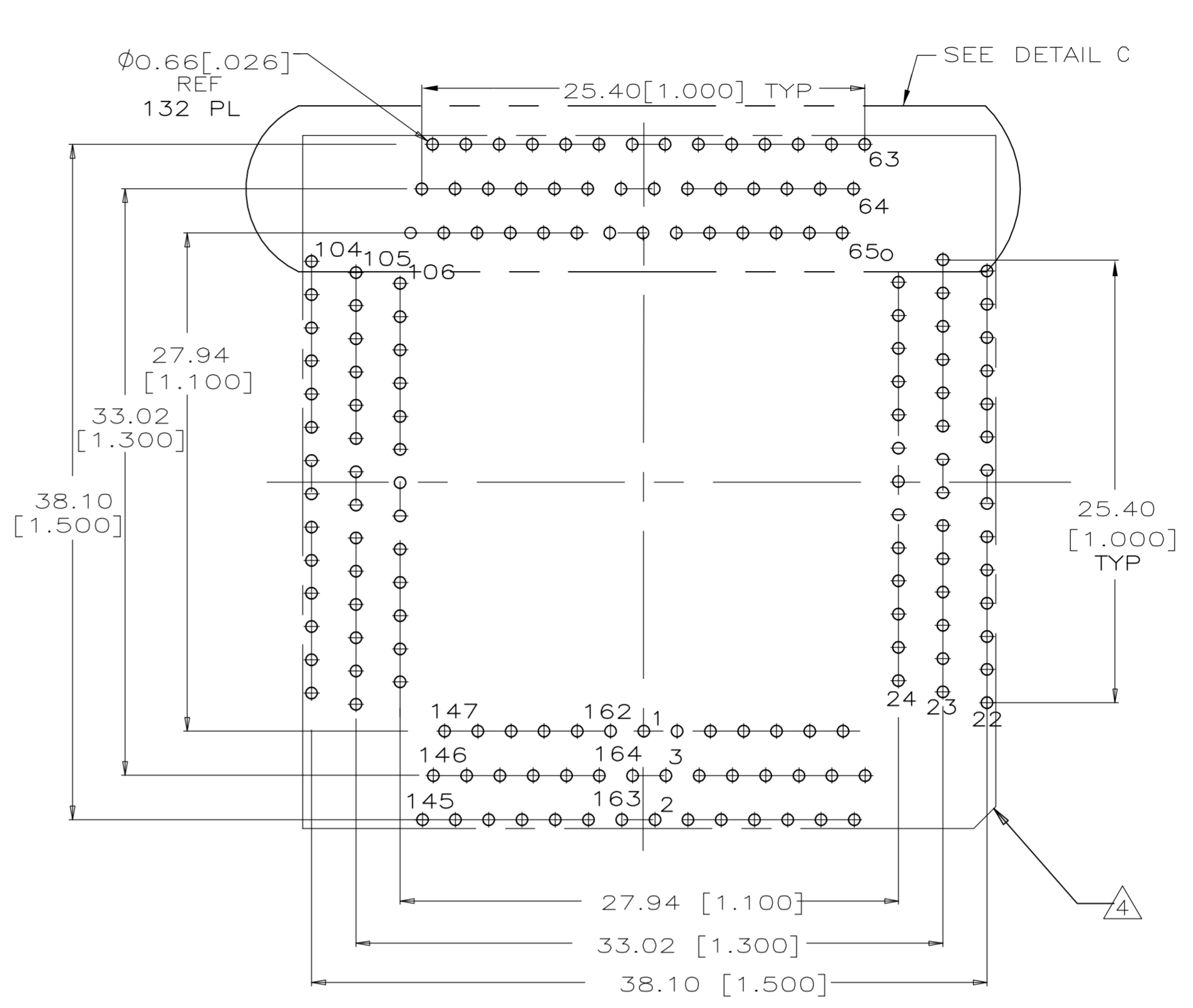
DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN	10-13-90	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa
0 PLC ± -	1 PLC ± -	CHK	10-13-90	
2 PLC ± -	3 PLC ± 0.13[.005]	APVD	10-13-90	MICRO-PITCH SOCKET HOUSING SUB-ASSEMBLY REVERSE FOOTPRINT
4 PLC ± -	ANGLES ± -	NAME		
MATERIAL	FINISH SEE TABLE	WEIGHT	A1 00779	SIZE
1 2 3 6			822064	CAGE CODE
				DRAWING NO
				RESTRICTED TO
				SCALE 10:1
				SHEET 1 OF 3
				REV H



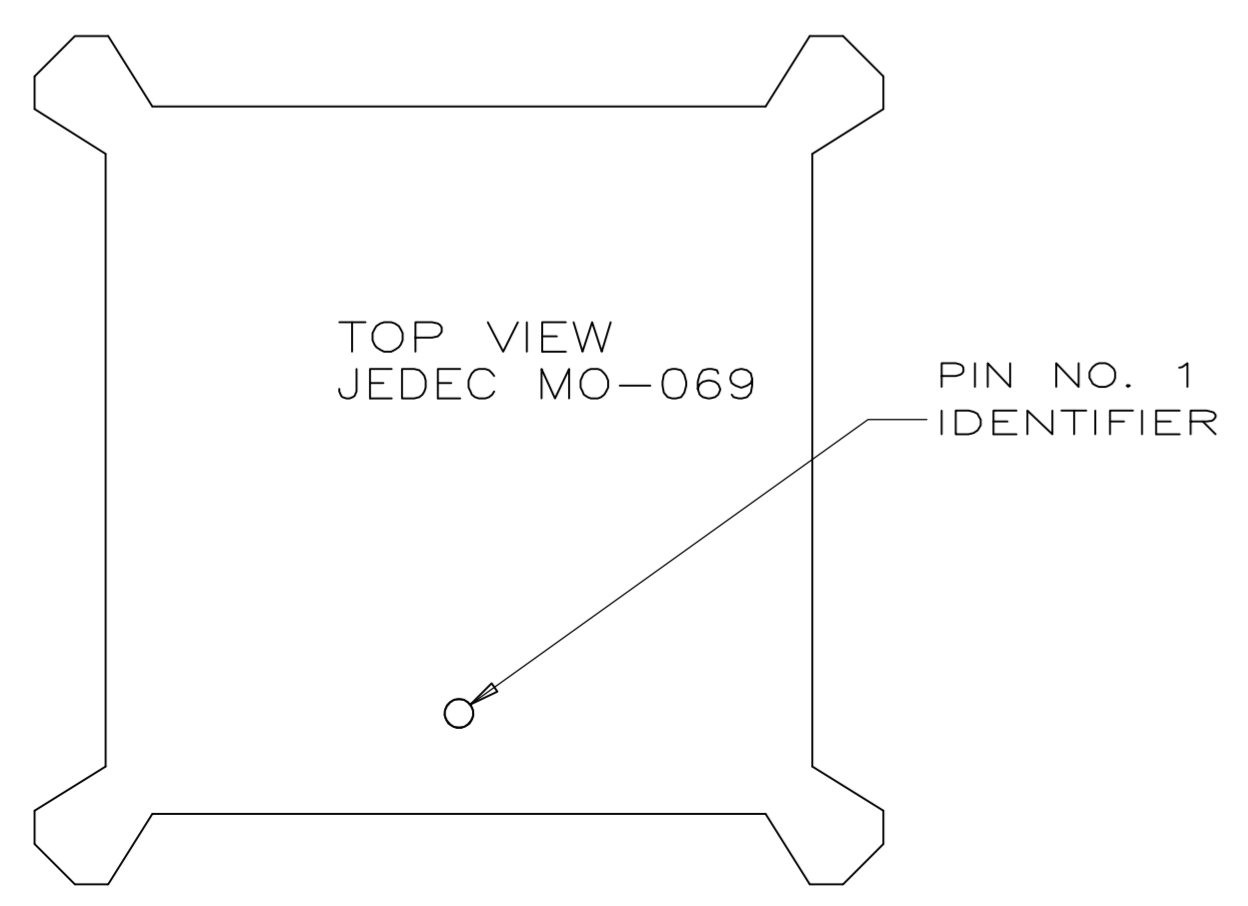
RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 100 POSN.
 SCALE: 4:1



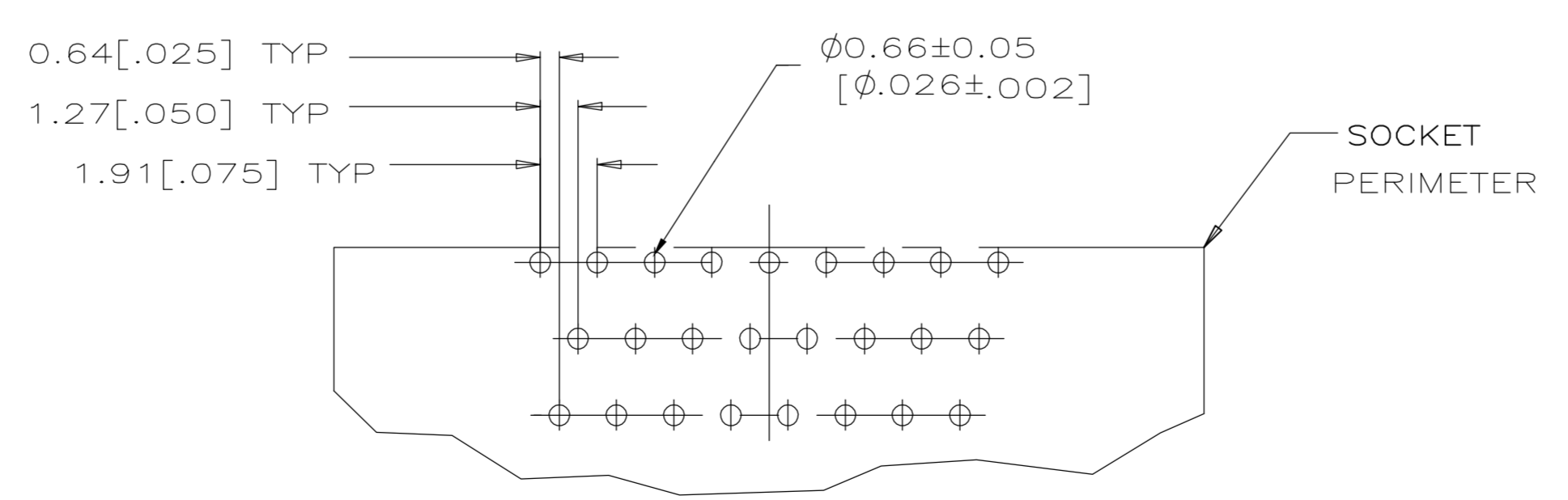
RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 132 POSN.
 SCALE: 4:1



RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 164 POSN.
 SCALE: 4:1

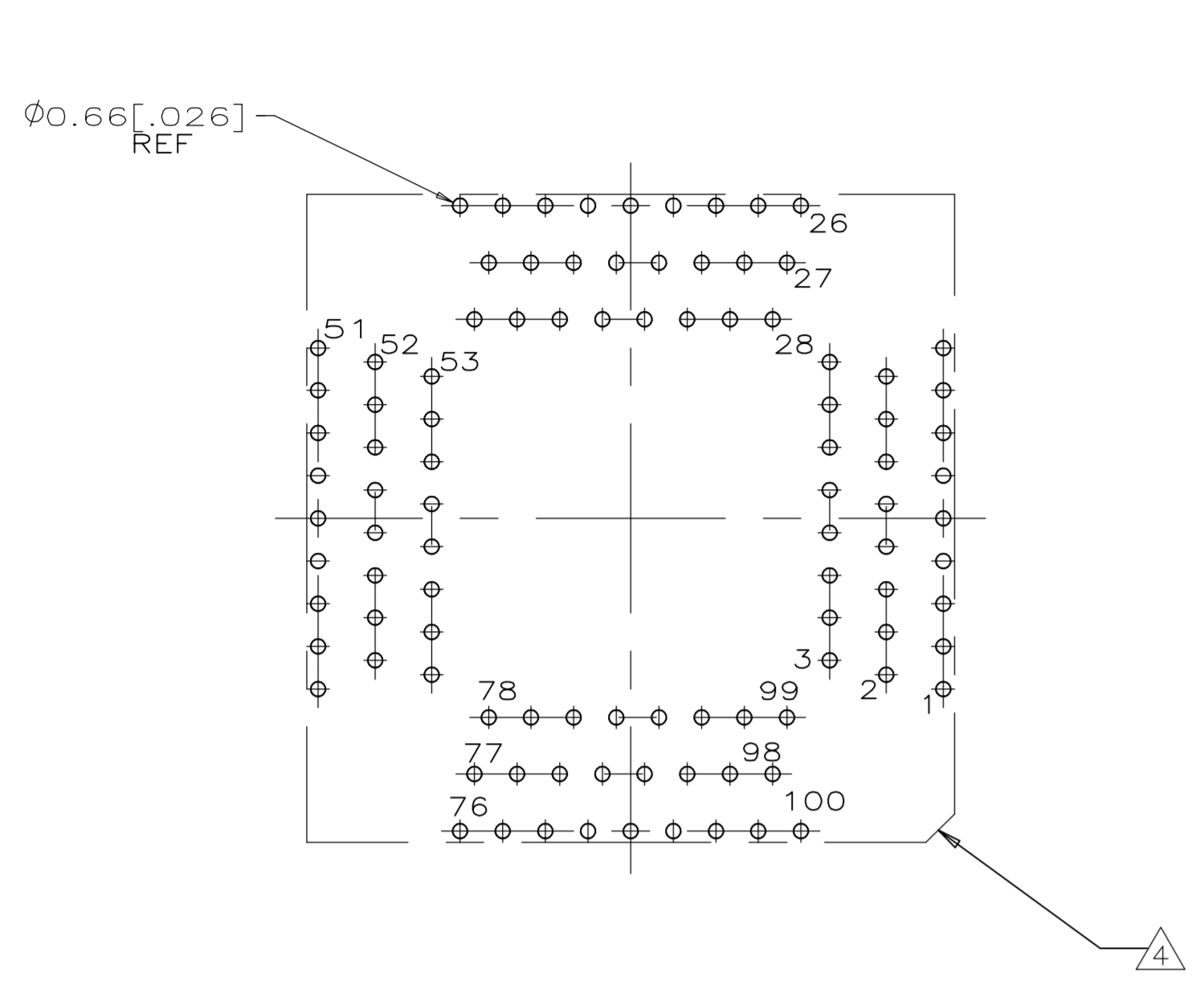


CHIP POLARIZATION REFERENCE VIEW
 (PIN NUMBERING ON THIS SHEET ARE FOR CENTER LOCATION OF PIN 1 IDENTIFIER)

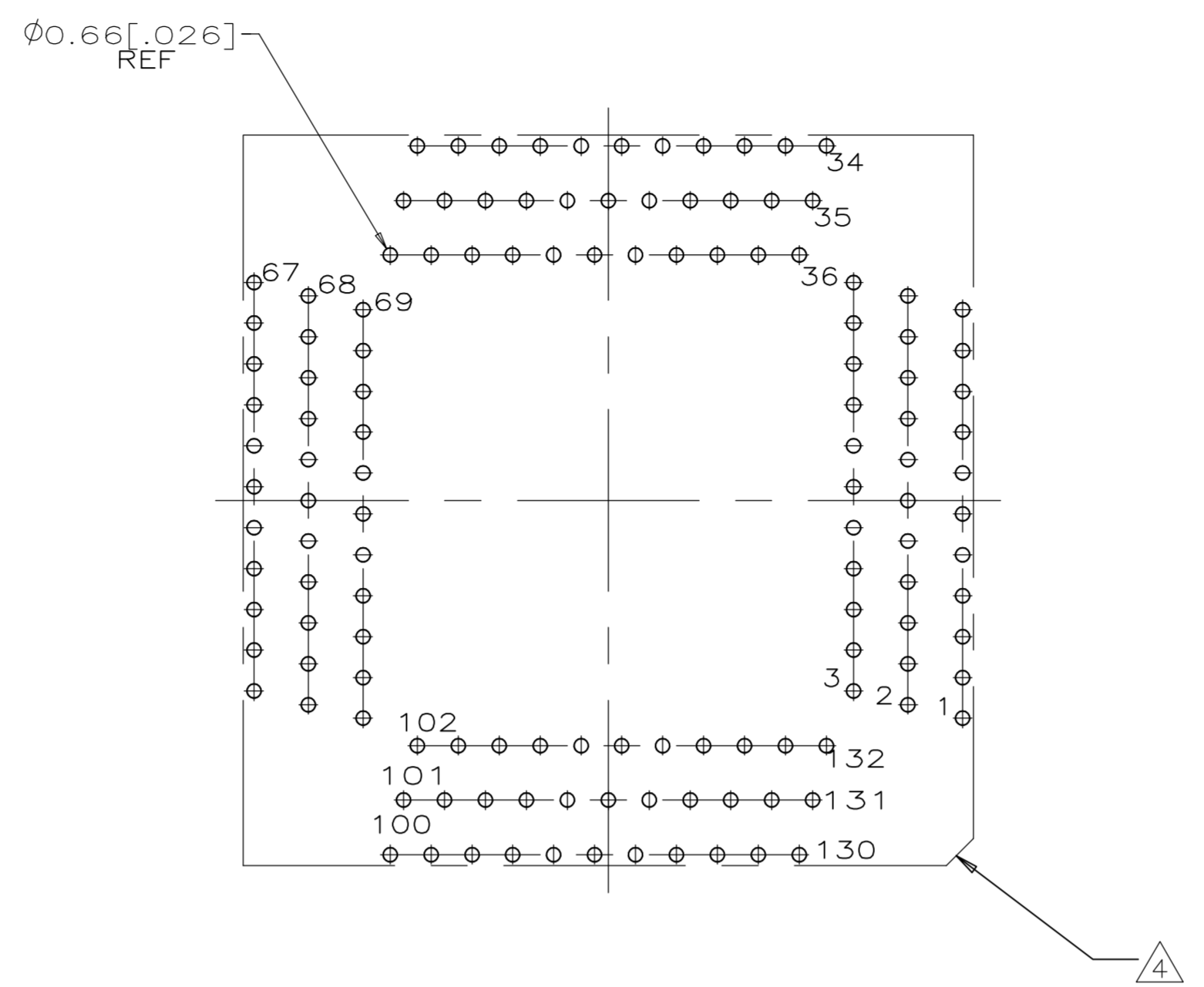


DETAIL C
 (TYP FOR ALL POSITIONS)

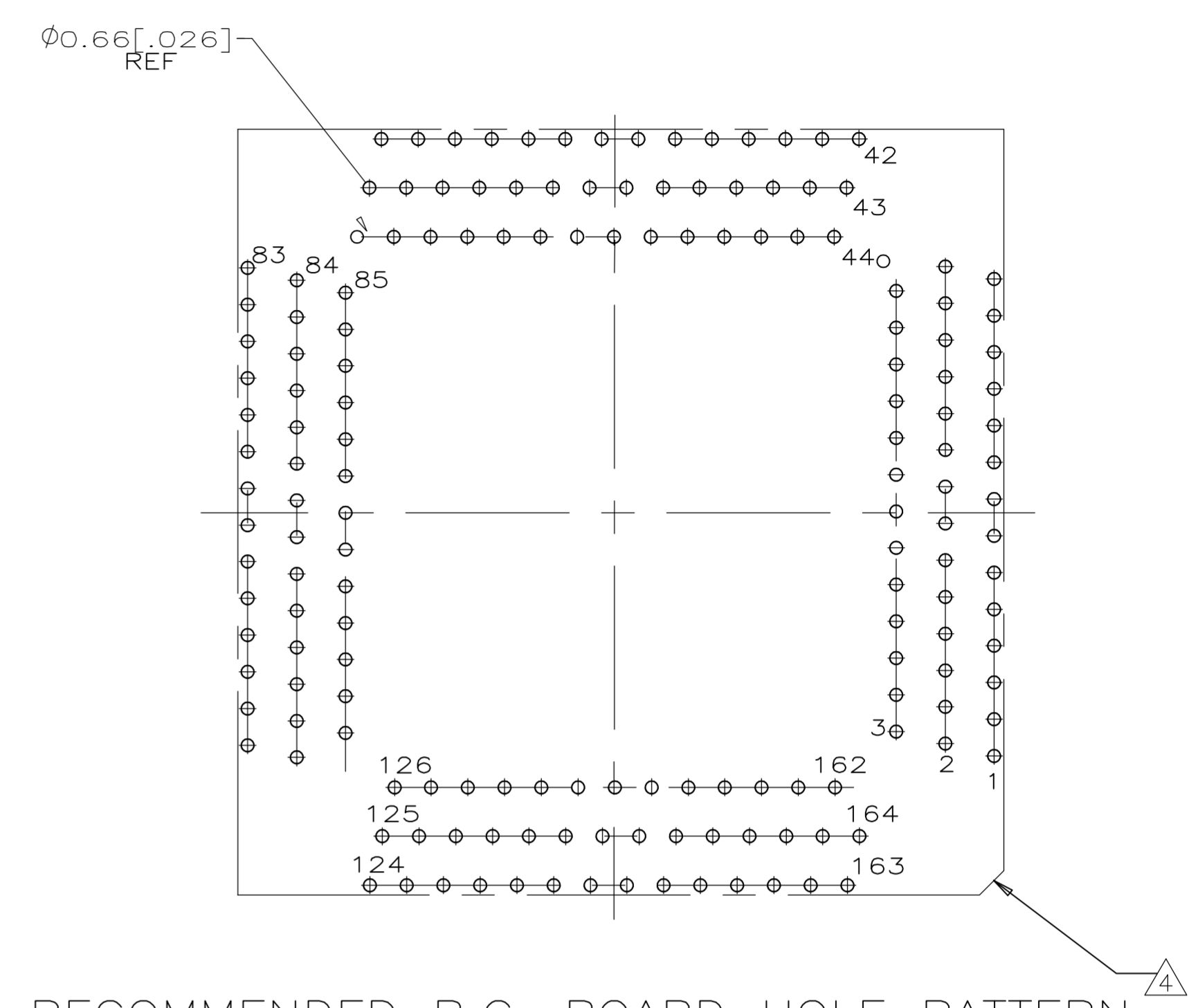
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN K. SALMON 10-13-90		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa.	
DIMENSIONS: INCHES		CHK R. MILLER 10-13-90		NAME	MICRO-PITCH SOCKET HOUSING SUB-ASSEMBLY REVERSE FOOTPRINT
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO	
0 PLG ± - 1 PLG ± - 2 PLG ± - 3 PLG ± 0.1±(0.005) 4 PLG ± - ANGLES ± ± -		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO.
MATERIAL		WEIGHT	A1	00779	822064
FINISH SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING	SCALE	10:1	SHEET 2 OF 3



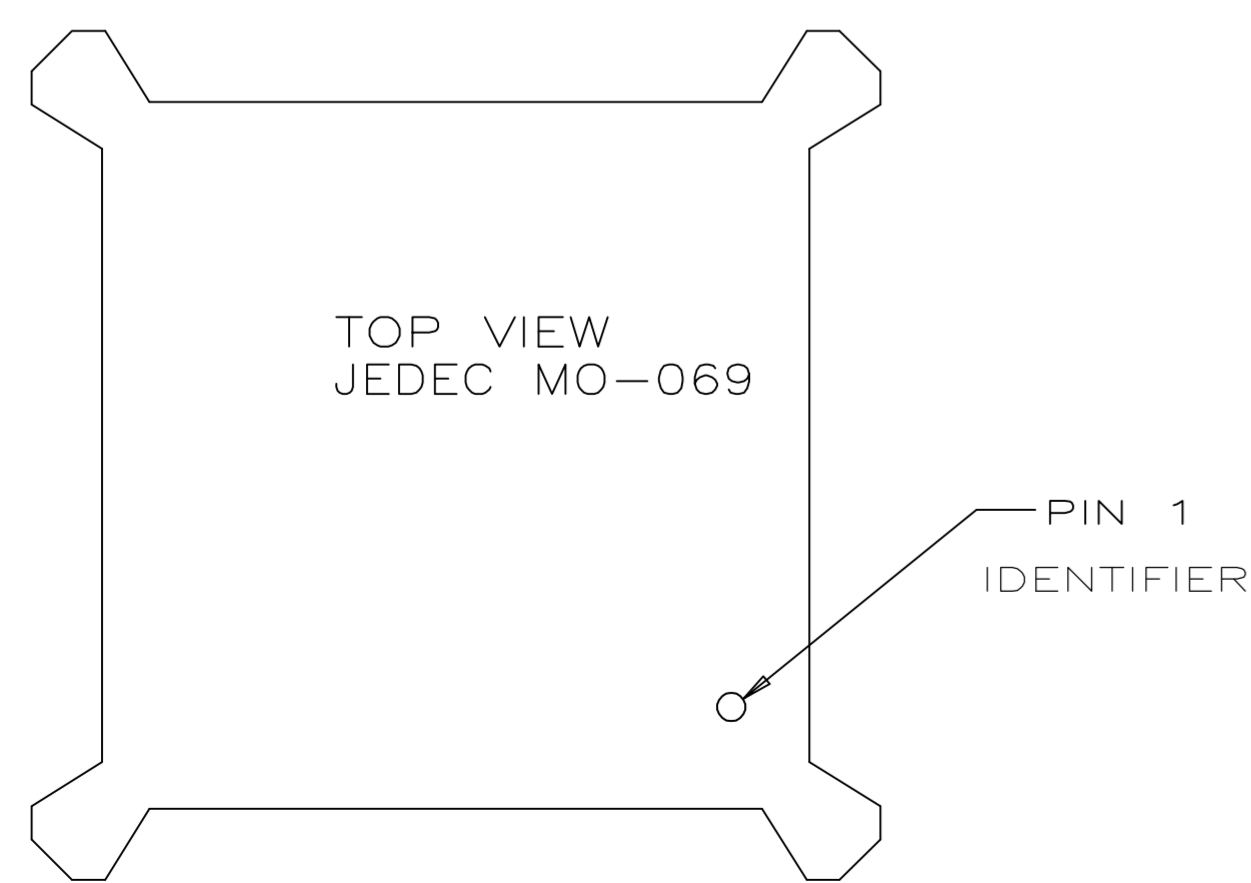
RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 100 POSN.
 SEE SHEET 2 100 POSN FOR DIMENSIONS



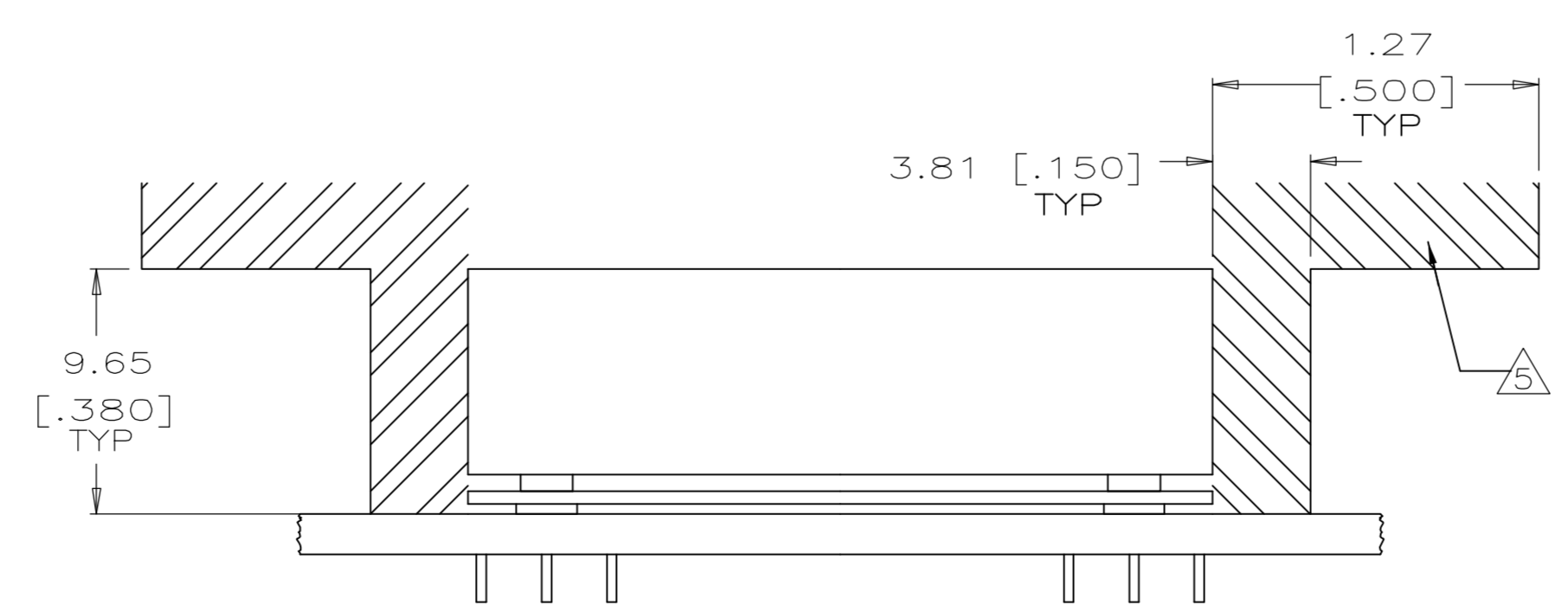
RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 132 POSN.
 SEE SHEET 2 132 POSN FOR DIMENSIONS



RECOMMENDED P.C. BOARD HOLE PATTERN
 SOCKET SIDE
 164 POSN.
 SEE SHEET 2 164 POSN FOR DIMENSIONS



CHIP POLARIZATION REFERENCE VIEW
 (PIN NUMBERING ON THIS SHEET IS FOR OFF CENTER LOCATION OF PIN 1 IDENTIFIER)



MICRO-PITCH SOCKET

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN K. SALMON 10-13-90	 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, Pa.
DIMENSIONS: INCHES		CHK R. MILLER 10-13-90	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD F. BOYD 10-13-90	NAME MICRO-PITCH SOCKET HOUSING SUB-ASSEMBLY REVERSE FOOTPRINT
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± 0.1 [.005] 4 PLC ± - ANGLES ± -		APPLICATION SPEC	SIZE A1
MATERIAL		WEIGHT	CAGE CODE 822064
FINISH SEE TABLE		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO
SCALE 10:1		SHEET 3 OF 3	REV H

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru