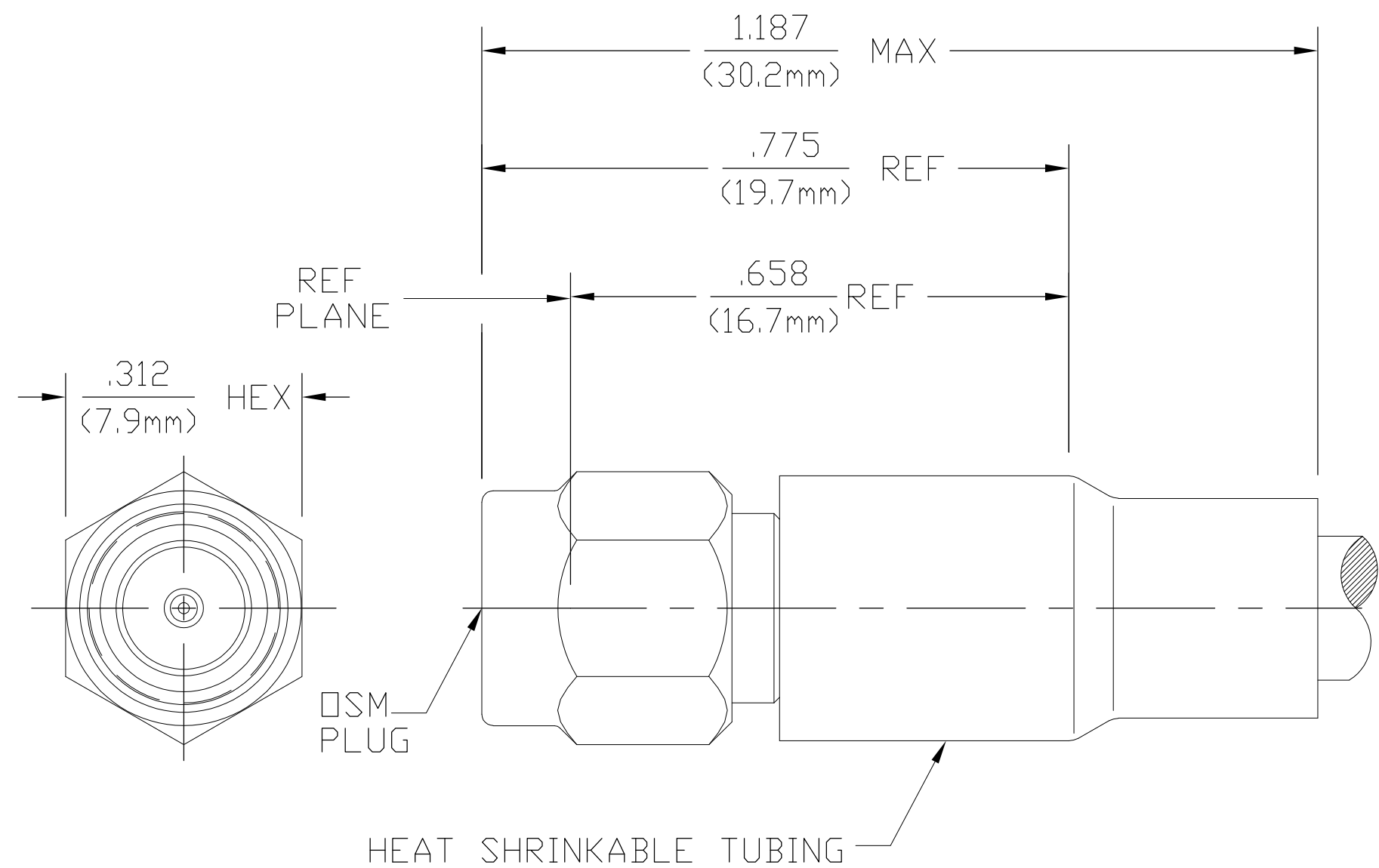


DESIGNED FOR USE WITH RG-142/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.119
CONTACT	.040
FERRULE	.216

LOC	DIST	REVISIONS					
AJ	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			B	REV PER ECO 07-004710	3/12/2007	DW	KW



1051638-1
PART NUMBER

		PART NUMBER
HOUSING COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H OR BRASS PER ASTM-B-16	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
COMPONENT	MATERIAL	FINISH

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ω ms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -62°C TO $+165^{\circ}\text{C}$
Frequency Range (GHz) DC to 12.4	Recommended Mating Torque 7 to 10 in-lbs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) N/A	Shock MIL-STD-202, Method 213, Cond I
VSWR 1.15 $\pm$.01 f(GHz)	Withdrawal (MIN Ω z) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) .06 $\sqrt{\text{f(GHz)}}$	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) $-[60-\text{f(GHz)}]$	Center Contact Captivation Axial (Lbs) N/A	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000Ft (VRMS MIN) 250	Radial (In- Ω z) N/A	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1,000	Cable to Housing Retention (lbs MIN) 40	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 2.0	Weight (Grams) TBD	
Outer Contact 2.0		
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 10,000		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN BWC	2/29/68	tyco Electronics		Tyco Electronics Corporation					
		CHK PRB	4/31/68			Harrisburg, PA 17105-3608					
DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± 1°	APVD WCS	4/31/68	NAME							
		PRODUCT SPEC		OSM STRAIGHT CABLE PLUG SOLDER ATTACHMENT —							
		—									
		APPLICATION SPEC									
		—		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO				
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	—	A2	00779	C-1051638	—				
		CUSTOMER DRAWING				SCALE	4:1	SHEET	1 of 1	REV	B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru