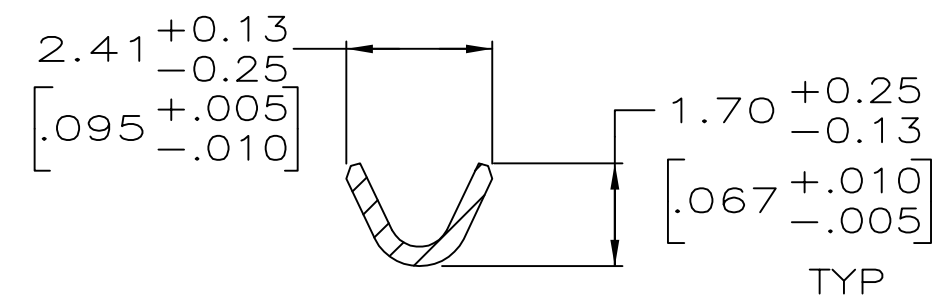
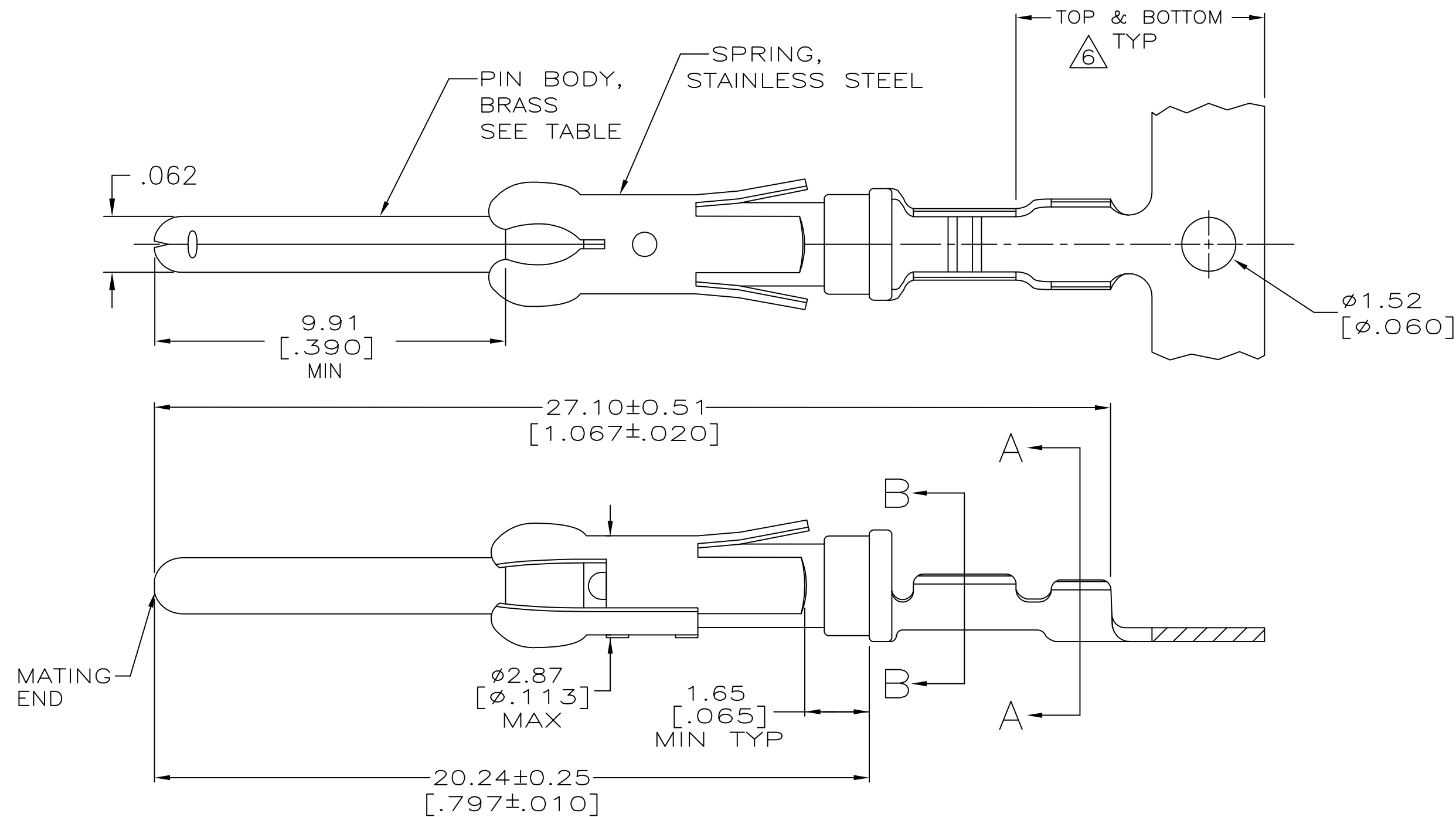
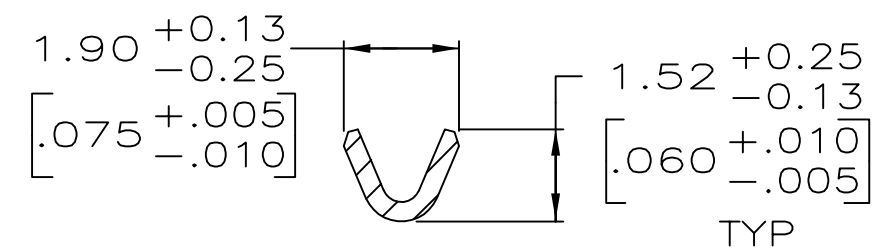


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AH	REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH	MZ
	AJ	REVISED PER ECO-16-017885	06OCT2017	RS	MZ



SECTION A-A

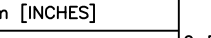


SECTION B-B

1. REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
 2. 0.76 μ m [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27 μ m [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
 3. 0.76 μ m [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25 μ m [.000010] ON REMAINDER, OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).
 4. 0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27 μ m [.000050] MATTE TIN PATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 5. 1.27 μ m [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER 1.90 μ m [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 6. GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66106-2 REQUIRES GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.
 7. 1.27 μ m [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER
1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 8. WIRE RANGE 26-24 AWG.
 9. INSULATION RANGE 0.89[.035]-1.40[.055] DIA.
 10. 0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27 μ m [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
 11. 1.27 μ m [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
 12. 0.38 μ m [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN
1.27 μ m [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END.
BOTH OVER 1.27 μ m [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

- 13 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

13	OBSOLETE	1	12	—	1-66106-7
	OBSOLETE	STANDARD	11	1-66107-1	1-66106-6
		1	11	1-66107-1	1-66106-5
	OBSOLETE	1	10	66107-8	1-66106-4
	OBSOLETE	1	5	66107-7	1-66106-2
		1	2	66107-4	66106-8
		1	4	66107-3	66106-7
	OBSOLETE	1	7	66107-2	66106-6
		1	3	66107-1	66106-5
		STANDARD	2	66107-4	66106-4
		STANDARD	4	66107-3	66106-3
		STANDARD	7	66107-2	66106-2
	OBSOLETE	STANDARD	3	66107-1	66106-1
		REELIING	P/N BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R. SHIREY 7-17-91		 TE Connectivity	
		CHK R. STONE 8-15-91			
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
		APVD J. WESTMAN 8-19-91		PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+	
		PRODUCT SPEC			
		—			
		APPLICATION SPEC			
		—		SIZE	
				CAGE CODE	
				DRAWING NO	
				RESTRICTED TO	
MATERIAL		FINISH		—	
SEE CALLOUTS		SEE TABLE			
		WEIGHT		A2 00779 C-66106	
		—			
		CUSTOMER DRAWING		SCALE 8:1	
				SHEET 1 of 1	
				REV Δ.1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru