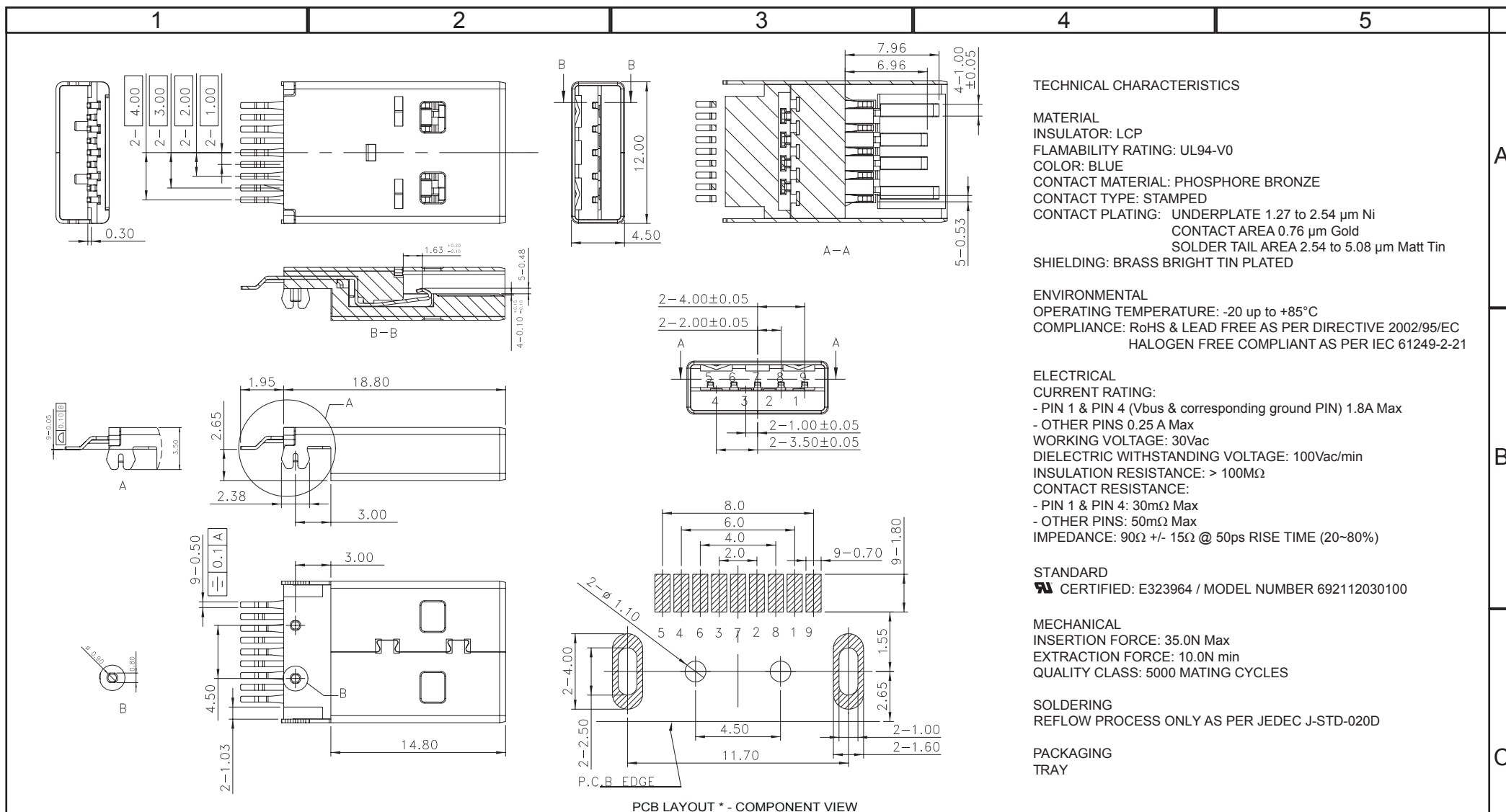




RoHS Compliant				* NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.				
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15			
F								
E								
D	09-NOV-11	STENCIL	GG					
C	21-SEP-11	NOTE	GG	APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 SMT PLUG WITH CLIP TYPE A		SIZE A4
B	10-MAY-11	UL	GG		SCALE:			
A	16-SEP-10	PDF	JP		SHEET: 1/3	WERI PART NO: 692 112 030 100		
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE			

218.6

20.0

TOP LAYER IS EMPTY

41

40

39

38

37

36

8

7

6

5

4

3

2

1

1TRAY 100PCS

8.3

NOTES

1. MATERIALS: PS

All Material in According With The Rohs Environment
Related Substances List Controlled.

CARTON SPEC.
300*245*220

A

B

C

RoHS Compliant						
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15	 DESCRIPTION: USB 3.0 SMT PLUG WITH CLIP TYPE A
F						
E						
D						
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	SIZE A4
B					SCALE:	
A					SHEET: 2/3	
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE	
				WERI PART NO: 692 112 030 100		

1

2

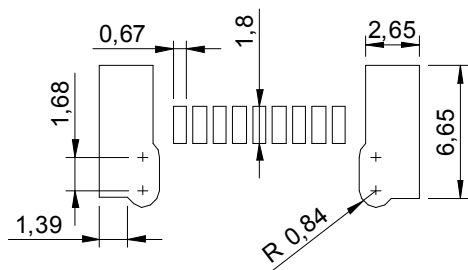
3

4

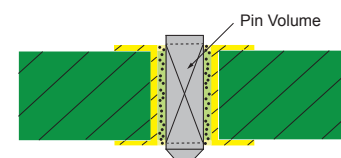
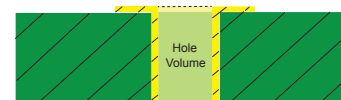
5

Stencil information for Through Hole Reflow soldering

PCB cross section



STENCIL LAYOUT * - COMPONENT VIEW



Free volume for solder paste

Theoretical Formula for Through Hole pins

Volume of the stencil aperture = (Hole volume - Pin volume) x 2

or

Volume of solder paste = (Hole volume - Pin volume) x 2

Stencil

Stencil Thickness: 150 µm

PCB

PCB thickness: 1.6mm

* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS

RoHS Compliant								
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = $\pm$ 0.2 .XX = $\pm$ 0.15	 WÜRTH ELEKTRONIK		
F								
E								
D								
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 SMT PLUG WITH CLIP TYPE A		SIZE
B					SCALE:			
A					SHEET: 3/3	WERI PART NO: 692 112 030 100		
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru