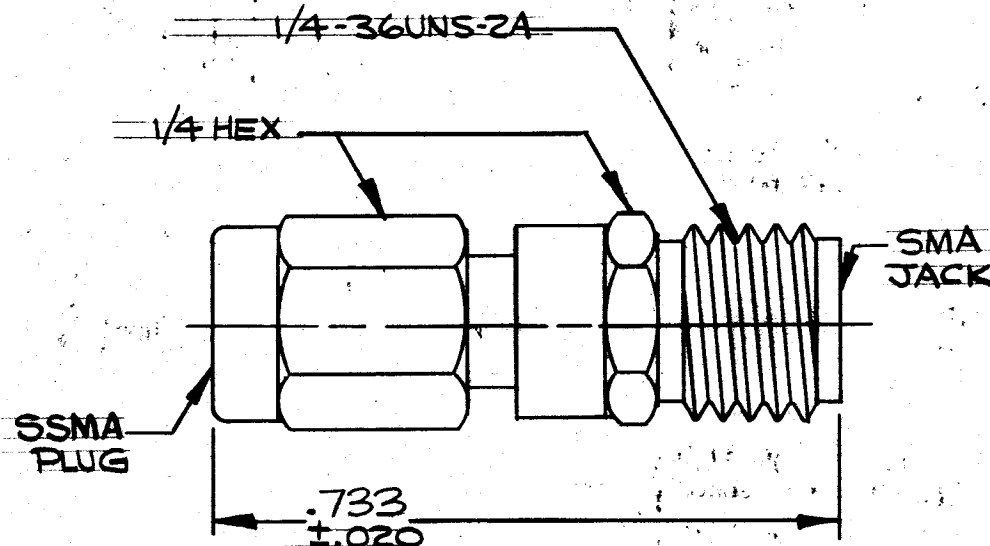


NOTES

- MATING:**
Interface dimensions per Solitron/Microwave MD-154, SSMA (40GHz) and MD-158, SMA (40GHz).
- MATERIALS:**
Body and
Coupling Nut: _____ Stainless Steel per AMS-5640, Type 303, Cond. A.
Lock Ring
& Contact: _____ Beryllium Copper per QQ-C-530, Cond. H.T., Alloy 173.
Insulator: _____ Teflon per Mil-P-19468 and L-P-403, Type I.
Gasket: _____ Silicone Rubber per ZZ-R-765, Class IIB, Grade 50-60.
- FINISH:**
Body and
Coupling Nut: _____ Passivate per QQ-P-35A, Type I.
Contact: _____ Gold per Mil-G-45204, Type II, Grade C, Class 2; over Copper per Mil-C-14550, Class 4.
- Center Contact epoxy captivated.
- Insulator mechanically captivated.

SF1150-6401



SYM	DESCRIPTION	DATE	APPR.	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	SOLITRON/MICROWAVE		REF.
-	REL. F- 8584	10/81	DGG	1. ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING	PORT SALERNO, FLORIDA		ENGINEERING
A	REV. F- 8845	3/82	DGG	2. BREAK ALL CORNERS & EDGES .005 R MAX.	MATERIAL _____		DATA DRAWING
				3. CHAMFER 1ST & LAST THREADS 45°	FINISH _____		TITLE
				4. SURFACE ROUGHNESS 63 MIL-STD-10	AREA _____		SMA (40 GHz) JACK
				5. DIAMETERS ON COMMON CENTERS TO BE CONCENTRIC WITHIN _____ T.I.R.	SCALE _____		SSMA (40 GHz) PLUG
				6. REMOVE ALL BURRS	CODE IDENT. NO. _____		ADAPTER
				DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES	SIZE _____		DRAWING NO.
				DECIMALS FRACTIONAL ANGULAR	95077		SF1150-6401
				X ± .030 ± 1/64 X' ± 1'0"	A		SHT 1 OF 2
				XX ± .015			
				XXX ± .005 X'X' ± 15'			
				DRAWN _____ DATE 10-1-81			
				CHECKED _____ DATE _____			
				APPROVED DGG DATE 10/2/81			

S/M DESIGN STANDARDS

DRAWING NO.

SF1150-6401

REQUIREMENTS

RATINGS

Nominal Impedance (ohms)

50

Frequency Range (ghz)

DC-40GHz

Voltage Rating (max. vrms)

250

Temperature Rating (degrees centigrade)

 -65° to $+165^{\circ}$

VSWR (max.)

 $1.04 + .007 \times \text{FGHz}$

Insertion Loss (dB max.)

 $.05 \times \sqrt{\text{FGHz}}$

RF Leakage (min. dB down)

100 dB-FGHz

RF High Potential (max. vrms)

500 at 5MHz

Dielectric Withstanding Voltage (max. vrms)

750

Insulation Resistance (min. megohms)

5000

Contact Resistance:

SMA

SSMA

Center Contact (max. milliohms)

3.0

4.0

Outer Contact (max. milliohms)

2.0

1.0

Center Contact Axial Forces:

SMA

SSMA

Insertion (max. ounces)

48.0

N/A

Withdrawal (min. ounces)

2.0

Connector Durability (min. cycles)

500

Connector Engagement & Disengagement
(max. inch lbs.)

2.0

REQUIREMENTS

RATINGS

Vibration

MIL-STD-202

Method 204

Cond. D (20G's)

Shock

MIL-STD-202

Method 213

Cond. I (100G's)

Temperature
Cycling

MIL-STD-202

Method 102 - Cond. C
(-65°C to $+200^{\circ}\text{C}$)

Corrosion

MIL-STD-202

Method 101

Cond. B (48 Hrs.)

Moisture
Resistance

MIL-STD-202

Method 106

Less Step 7b

Barometric Pressure
(Altitude)

MIL-STD-202

Method 105 - Cond. C
(70,000 ft) (190 vrms)Captivation
Center Contact
(Min. Axial Force)
(Min. Radial Torque)

6.0 lbs.

2 in. oz.

REMARKS: 1) Recommended Mating Torque: SMA 7-10 inch pounds
SSMA 6-8 inch poundsTITLE: SMA (40GHz) JACK, SSMA (40GHz)
PLUG ADAPTER**SOLITRON/MICROWAVE**
PORT SALERNO, FLORIDA

SHT. 2 of 2

DRAWING NO.

SF1150-6401

REV.

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru