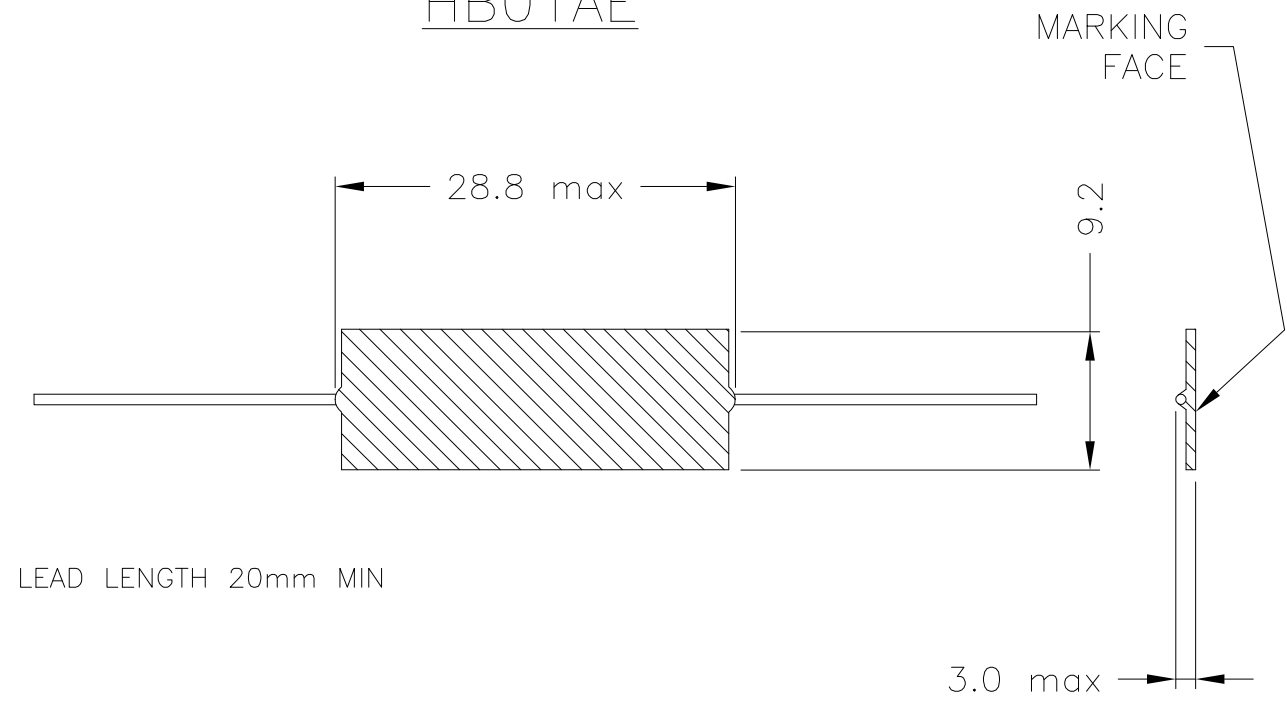


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
E	B	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B2		ECR-15-012328	19AUG2015	KR	TN

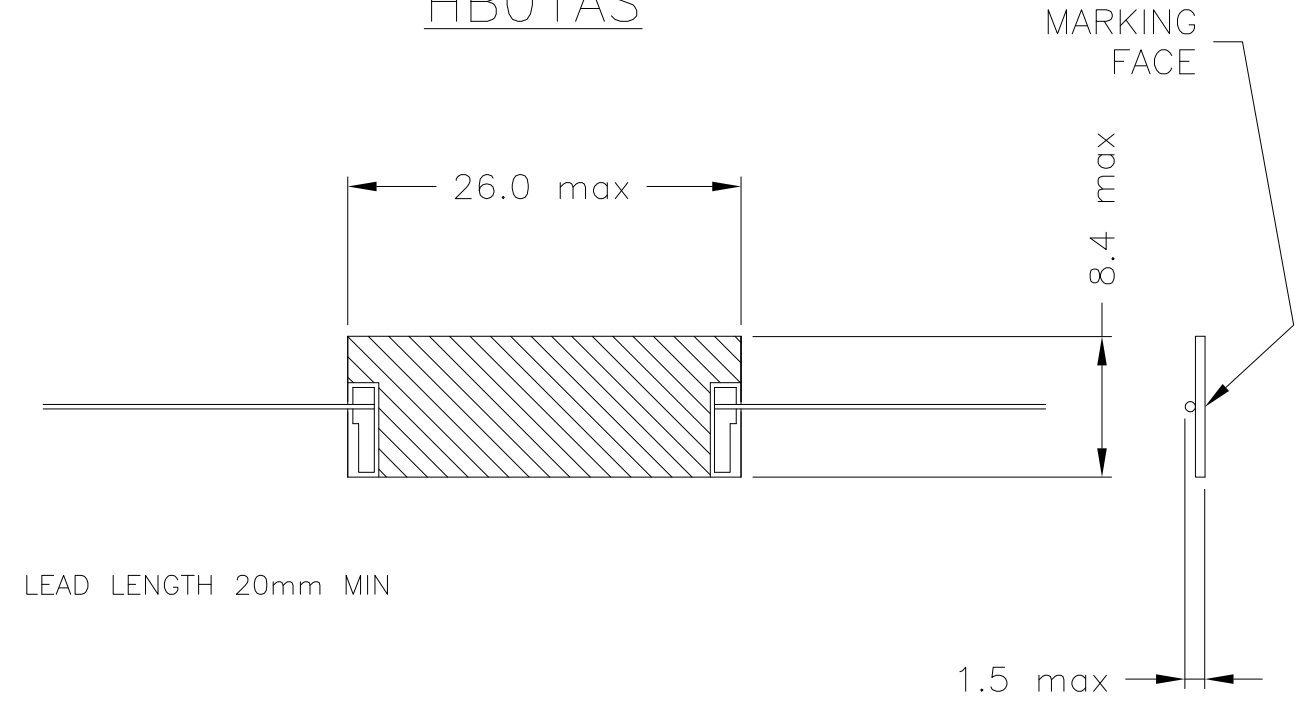
### HB01AE



DESCRIPTION: HIGH VOLTAGE THICK FILM RESISTOR.  
 LEAD MATERIAL: TINNED COPPER WIRE  
 LEAD CROSS-SECTION: 0.6 +/-0.05 DIA  
 HYBRID PROTECTION: CONFORMAL EPOXY COATING  
 MARKING: AS SHOWN BELOW ON MARKING FACE

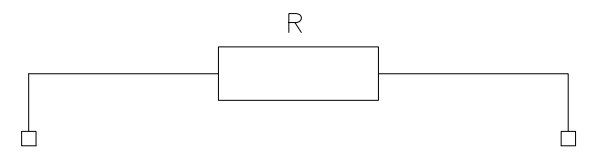
HB01A  
 VAL. TOL. TCR  
 DATE CODE

### HB01AS



DESCRIPTION: HIGH VOLTAGE THICK FILM RESISTOR.  
 LEAD MATERIAL: TINNED COPPER WIRE  
 LEAD CROSS-SECTION: 0.6 +/-0.05 DIA  
 HYBRID PROTECTION: SCREEN PRINTED SILICONE COATING  
 MARKING: AS SHOWN BELOW ON MARKING FACE

HB01A  
 VAL. TOL. TCR  
 DATE CODE



TYPICAL SCHEMATIC

FOR A SPECIFIC PN FOR A RESISTANCE VALUE AND TOLERANCE, PLEASE REFER TO DMF.

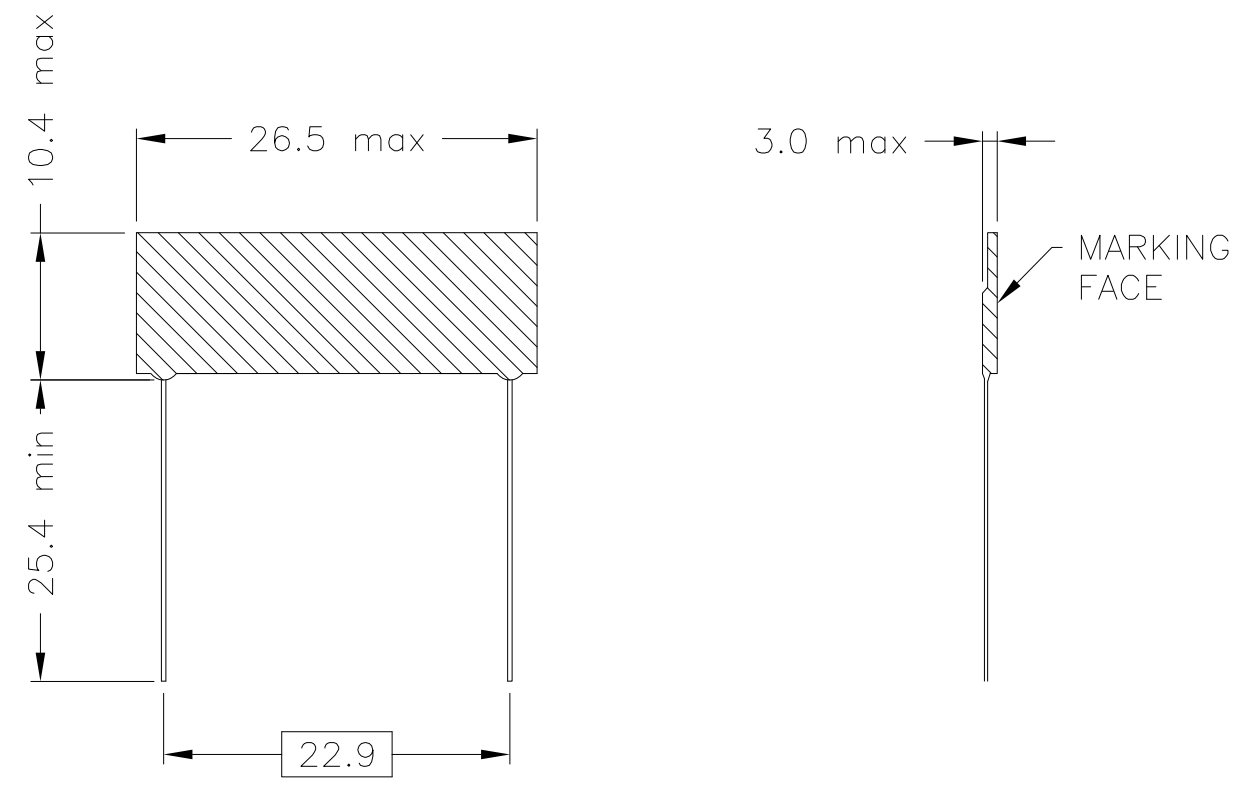
## RoHS Compliant

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 31OCT2005 DAVE KENNEDY	<b>STE</b> TE Connectivity	
DIMENSIONS: MM		CHK 01NOV05 J CATCHPOLE		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD 01NOV05 J CATCHPOLE	NAME HB01	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	-	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	-	
2 PLC ± -		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779
3 PLC ± -		MATERIAL -	DRAWING NO C-1625958	
4 PLC ± -			RESTRICTED TO -	
ANGLES ± -		CUSTOMER DRAWING		SCALE NTS
FINISH -		SHEET 1 OF 2		REV B2

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		SEE SHEET 1	-	-	-

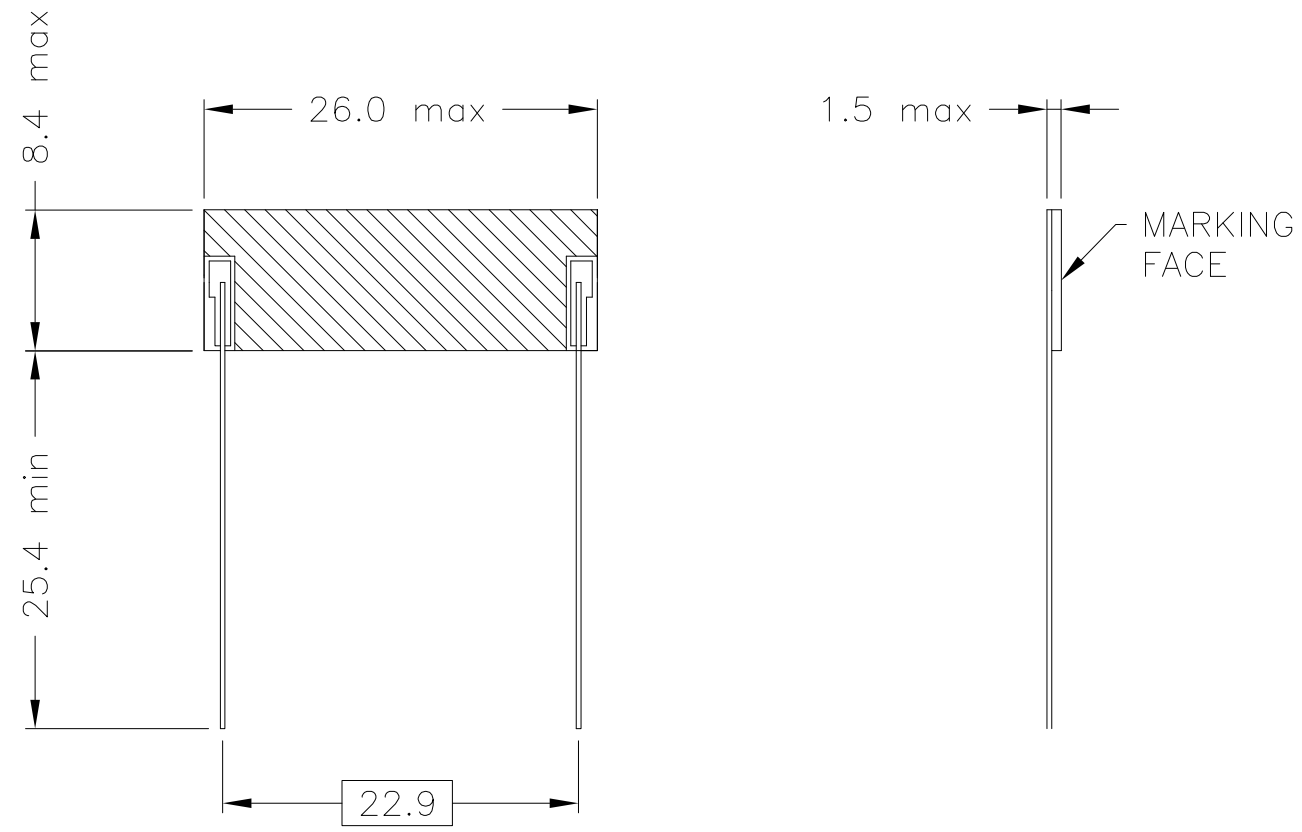
### HB01RE



DESCRIPTION: HIGH VOLTAGE THICK FILM RESISTOR.  
 LEAD MATERIAL: TINNED COPPER WIRE  
 LEAD CROSS-SECTION: 0.6 +/-0.05 DIA  
 HYBRID PROTECTION: CONFORMAL EPOXY COATING  
 MARKING: AS SHOWN BELOW ON MARKING FACE

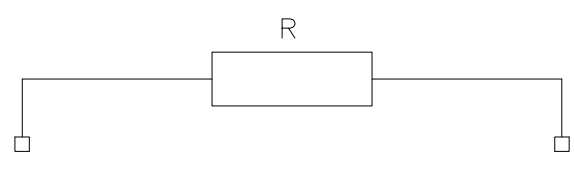
HB01R  
 VAL. TOL. TCR  
 DATE CODE

### HB01RS



DESCRIPTION: HIGH VOLTAGE THICK FILM RESISTOR.  
 LEAD MATERIAL: TINNED COPPER WIRE  
 LEAD CROSS-SECTION: 0.6 +/-0.05 DIA  
 HYBRID PROTECTION: SCREEN PRINTED SILICONE COATING  
 MARKING: AS SHOWN BELOW ON MARKING FACE

HB01R  
 VAL. TOL. TCR  
 DATE CODE



TYPICAL SCHEMATIC

FOR A SPECIFIC PN FOR A RESISTANCE VALUE AND TOLERANCE, PLEASE REFER TO DMF.

## RoHS Compliant

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 31OCT2005 DAVE KENNEDY	<b>STE</b> TE Connectivity	
DIMENSIONS: MM		CHK 01NOV05 J CATCHPOLE		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD 01NOV05 J CATCHPOLE	NAME HB01	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	-	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	-	
2 PLC ± -		WEIGHT -	SIZE A3	CAGE CODE 00779
3 PLC ± -		MATERIAL -	DRAWING NO C-1625958	
4 PLC ± -			RESTRICTED TO -	
ANGLES ± -		CUSTOMER DRAWING		
FINISH -		SCALE NTS		SHEET 2 OF 2
				REV B2

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)