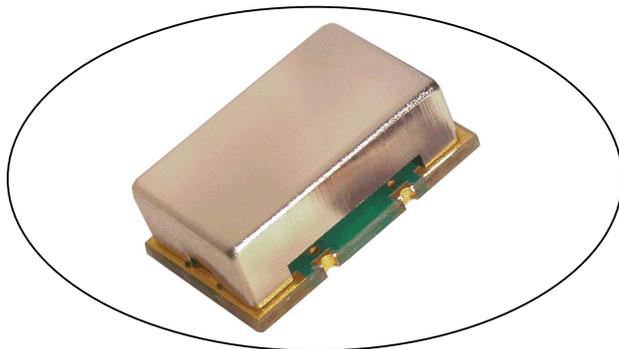


CVHD-930 Model
9x14 mm SMD, 3.3V, HCMOS

Frequency Range:	10 MHz to 49.152 MHz
Temperature Range: (Option X)	0°C to 70°C -40°C to 85°C
Storage:	-45°C to 90°C
Input Voltage:	3.3V ±0.3V
Control Voltage:	1.65V ±1.65V
Settability At Nominal:	1.65V ±0.25V
Input Current:	25mA Max
Output:	HCMOS
Symmetry:	47.5/52.5 Typical, 45/55% Max
Rise/Fall Time:	5ns Max @ 20% to 80% Vcc
Pullability APR:	±50ppm Min
Linearity:	±10% Max
Load:	30pF Max
Logic "1" Level:	90% Vdd Max
Logic "0" Level:	10% Vdd Min
Start-up time:	2ms Typical, 5ms Max
Modulation BW:	>10kHz @ -3dB
Sub-harmonics:	none
Period Jitter: (20,000 periods)	<5ps RMS (1-sigma) Max
Phase Jitter: 12kHz~20MHz	<1ps RMS (1-sigma) Max
50kHz~80MHz	<1ps RMS (1-sigma) Max
Phase Noise Typical:	
10Hz	-80 dBc/Hz
100Hz	-110 dBc/Hz
1kHz	-140 dBc/Hz
10kHz	-152 dBc/Hz
100kHz	-155 dBc/Hz
Aging:	<3ppm 1 st year, <1ppm every year thereafter



Applications:

Broadband Networks
SONET/SDH/DWD
ATM
Network/switch
Telecom

Designed using FR5 PCB & Fundamental AT crystal technology to provide a Low Noise, Low Jitter Voltage Controlled Crystal Oscillator solution at a competitive price.

Specifications subject to change without notice.

TD-040101 Rev. H
Page 1 of 2



High Performance HCMOS VCXO



CVHD-930 Model 9x14 mm SMD, 3.3V, HCMOS

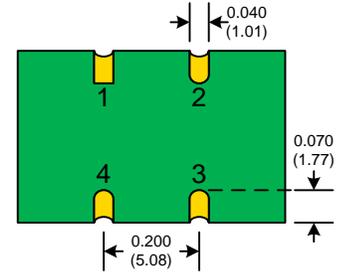
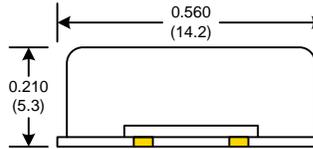
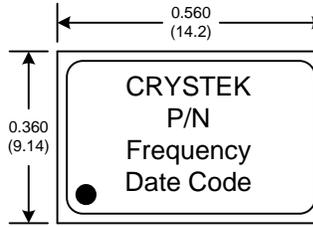
Crystek Part Number Guide

CVHD - 930 X - 49.152

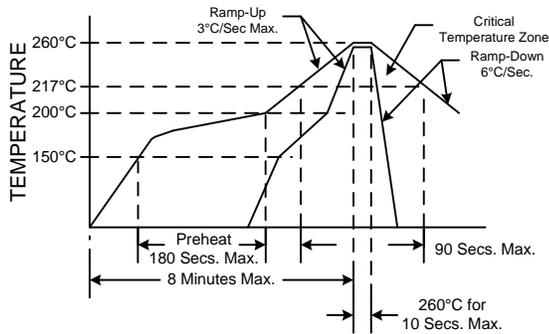
#1 #2 #3 #4

- #1 Crystek 9x14 SMD HCMOS VCXO
- #2 Model 930 = High Performance 3.3V
- #3 Temp. Range: Blank = 0/70°C, X = -40/85°C
- #4 Frequency in MHz: 3 or 6 decimal places

Example:
CVHD-930X-49.152 = 3.3V, -40/85°C, 49.152 MHz



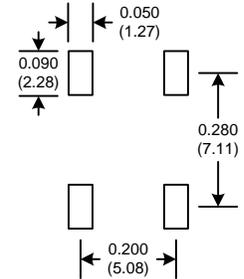
RECOMMENDED REFLOW SOLDERING PROFILE



NOTE: Reflow Profile with 240°C peak also acceptable.

PIN	Function
1	Vcont
2	GND
3	OUT
4	VDD

SUGGESTED PAD LAYOUT



Mechanical:

- Shock:
- Solderability:
- Vibration:
- Solvent Resistance:
- Resistance to Soldering Heat:

- MIL-STD-883, Method 2002, Condition B
- MIL-STD-883, Method 2003
- MIL-STD-883, Method 2007, Condition A
- MIL-STD-202, Method 215
- MIL-STD-202, Method 210, Condition I or J

Environmental:

- Thermal Shock:
- Moisture Resistance:

- MIL-STD-883, Method 1011, Condition A
- MIL-STD-883, Method 1004

Packaging:

- Tape/Reel: 100ea, 250ea, 500ea 24mm Tape

TD-040101 Rev. H
Page 2 of 2

Specifications subject to change without notice.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru