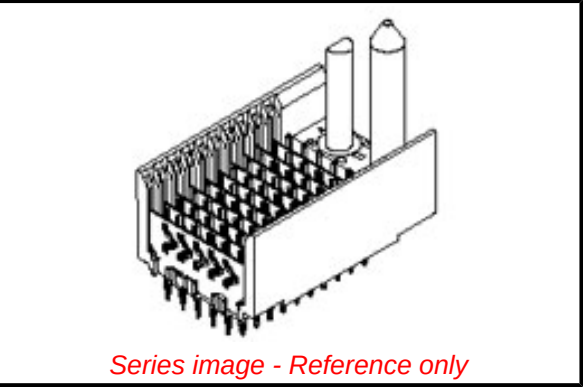


PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [0740592602](#)
Status: **Active**
Overview: [VHDM® Backplane Connector Systems](#)
Description: 2.00mm Pitch VHDM® Single-Ended Board-to-Board Backplane Header with Advanced Mating, Vertical, 6-Rows, Guide Pin Signal Module, Shield End Version, 150 Circuits, Pin Length 6.25mm. Series:74074 Enables designers to create custom loaded connectors utilizing standard pin lengths 4.25, 4.75, 5.15, and 6.25mm



Documents:
[Drawing \(PDF\)](#) [RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)
[Product Specification PS-74031-999 \(PDF\)](#)

General	
Product Family	Backplane Connectors
Series	74059
Application	Backplane
Application Tooling Documents	TM-622010999
Comments	Advanced mate shield chevron can be used for the first mate last break (FMLB) grounding application.
Component Type	PCB Header
Overview	VHDM® Backplane Connector Systems
Product Name	VHDM®
UPC	756054353479
Physical	
Circuits (Loaded)	150
Circuits (maximum)	150
Color - Resin	Black
Durability (mating cycles max)	200
First Mate / Last Break	No
Guide to Mating Part	Yes
Keying to Mating Part	None
Material - Metal	Beryllium Copper, High Performance Alloy (HPA), Stainless Steel
Material - Plating Mating	Gold
Material - Plating Termination	Matte Tin
Material - Resin	High Temperature Thermoplastic
Net Weight	14.215/g
Number of Columns	25
Number of Pairs	Open Pin Field
Number of Rows	6
Orientation	Vertical
PC Tail Length	2.50mm
PCB Locator	No
PCB Retention	None
PCB Thickness - Recommended	1.80mm
Packaging Type	Tube
Pitch - Mating Interface	2.00mm
Pitch - Termination Interface	1.00mm
Polarized to PCB	Yes
Surface Mount Compatible (SMC)	Yes
Temperature Range - Operating	-55°C to +105°C
Termination Interface: Style	Through Hole - Compliant Pin
Electrical	
Current - Maximum per Contact	2.0A
Data Rate	3.125 Gbps

EU ELV Not Relevant	
EU RoHS Compliant REACH SVHC Contains SVHC(2014 December 17): No Halogen-Free Status Low-Halogen Need more information on product environmental compliance? Email productcompliance@molex.com Please visit the Contact Us section for any non-product compliance questions.	China RoHS
China ROHS ELV	Green Image Not Relevant

Search Parts in this Series 74059 Series	
Mates With 74030 VHDM® Board-to-Board Daughtercard Receptacle	
Application Tooling FAQ <i>Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.</i> Global	
Description	Product #
Insertion Module for Advanced Mate Signal Header, 6-Row by 25-Wide, 50.00mm	0622020204
Insertion Module for Standard Shield	0622020208

Shield Type	Ground Plane Shield	Signal Header, 6-
Shielded	Yes	Row by 25-Wide,
Voltage - Maximum	120V AC (RMS)/DC	50.00mm
Material Info		
Reference - Drawing Numbers		
Product Specification	PS-74031-999	
Sales Drawing	SD-74059-003	
VHDM and Very High Density Metric are trademarks of Amphenol Corporation		

This document was generated on 06/26/2015

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru