CHEMINAX

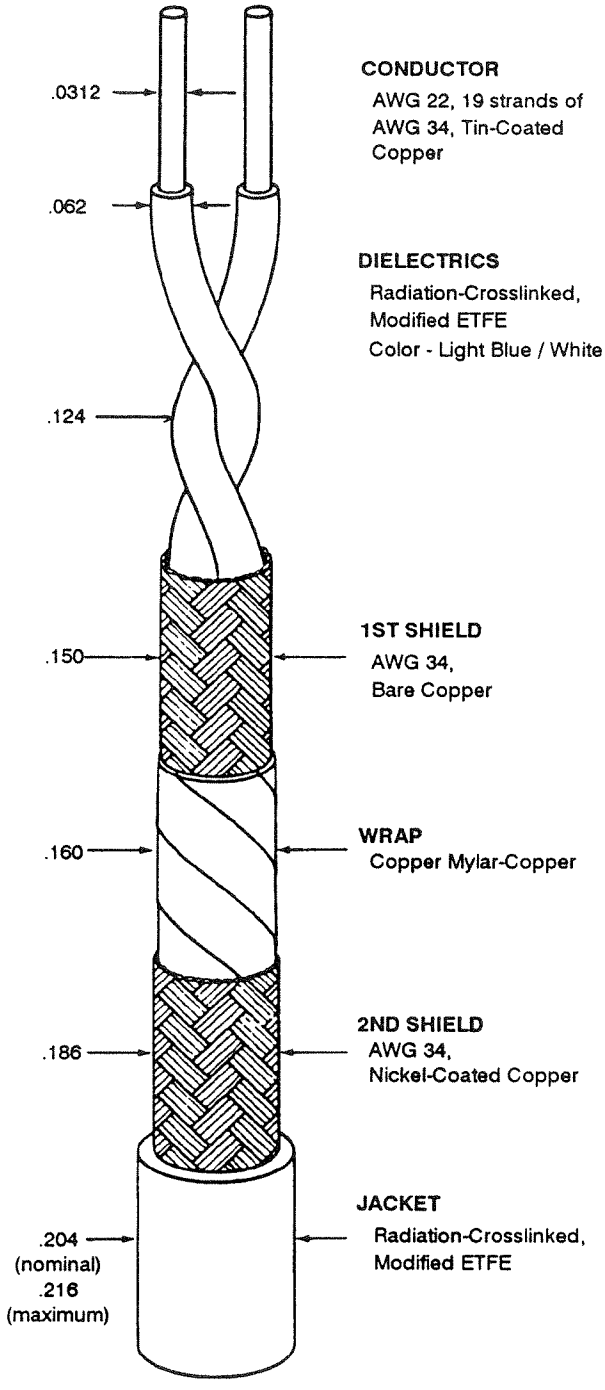
DATA BUS MIL-STD-1553,
EMP HARDENED, 70 OHM , AWG 22

Date: 3-10-92
Revision: J

THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



Outer jacket color will be white (designated by a "-9" appended to the part number, e.g. 10600-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 7 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTS

COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Per MIL-W-22759)

ACCELERATED AGING (Per MIL-W-22759 Life Cycle Procedure)	300 ± 3°C for 7 hours, .750 inch mandrel, .500 lb, 2.5 kV dielectric test
LOW TEMPERATURE - COLD BEND	-65 ± 2°C for 4 hours, .750 inch mandrel, 1.00 lb, 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches
INSULATION RESISTANCE	5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
INSULATION (DIELECTRIC)	
ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in^2 (minimum)
IMPULSE DIELECTRIC TEST	8.0 kV (peak),100% test

FINISHED CABLE (Per MIL-C-27500)

BLOCKING	150°C for 6 hours
LOW TEMPERATURE- COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6 inch mandrel
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 6.00 inch mandrel, .500 lb, 1.0 kV dielectric test
FLAMMABILITY (Per Raychem Spec. 55A, Procedure 1)	3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET FLAWS	1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1000 volts (rms), (minimum)
JACKET THICKNESS	.009 inch (nominal)
JACKET	
ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in^2 (minimum)
SHIELD COVERAGE (EACH)	90% (minimum)
WRAP	.0024 inch thick (nominal), 25% overlap (minimum)

The length of lay shall be .75 inches (minimum) to 1.25 inches (maximum)

WEIGHT 46.6 lbs/1000 ft. (nominal)

Raychem

Raychem Corporation
300 Constitution Drive
Menlo Park, California 94025
(415) 361 3333 TWX 910 373 1728

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HERIN REFERENCE DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru