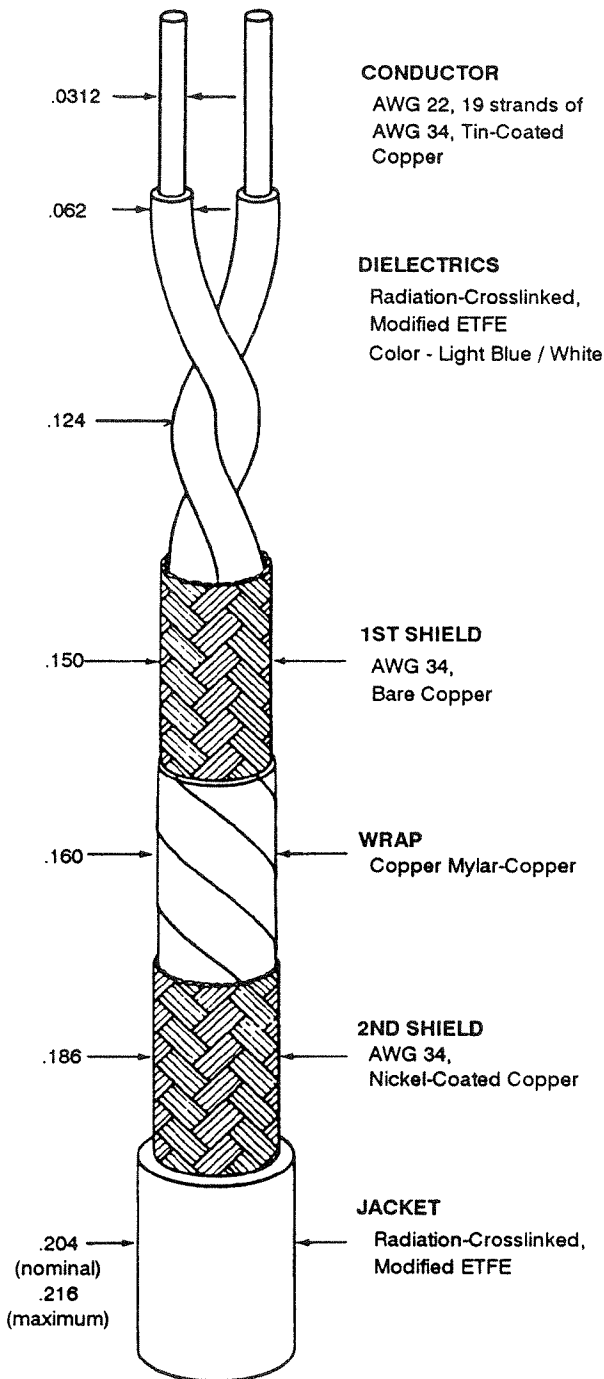


THIS SPECIFICATION SHEET FORMS A PART OF THE LATEST ISSUE OF RAYCHEM SPECIFICATION 1200.

CONSTRUCTION DETAILS

DIMENSIONS ARE NOMINAL VALUES IN INCHES UNLESS OTHERWISE DESIGNATED.



ELECTRICAL CHARACTERISTICS

CHARACTERISTIC IMPEDANCE	70 ± 7 ohms, Method C at 1 MHz
MUTUAL CAPACITANCE	30 pF/ft. (maximum)
ATTENUATION	1.0 dB/100 ft. (maximum) at 1 MHz

ADDITIONAL REQUIREMENTS

COMPONENT WIRE PRIOR TO CABLING (Per MIL-W-22759)

ACCELERATED AGING (Per MIL-W-22759 Life Cycle Procedure)	300 ± 3°C for 7 hours, .750 inch mandrel, .500 lb, 2.5 kV dielectric test
LOW TEMPERATURE - COLD BEND	-65 ± 2°C for 4 hours, .750 inch mandrel, 1.00 lb, 2.5 kV dielectric test
SHRINKAGE	200 ± 3°C for 6 hours, .125 inch (maximum) in 12 inches
INSULATION RESISTANCE INSULATION (DIELECTRIC) ELONGATION	5000 megohms for 1000 ft. (minimum) 50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
IMPULSE DIELECTRIC TEST	8.0 kV (peak), 100% test

FINISHED CABLE (Per MIL-C-27500)

BLOCKING	150°C for 6 hours
LOW TEMPERATURE- COLD BEND	-55 ± 5°C for 4 hours, 6 inch mandrel
CROSSLINKED VERIFICATION	300 ± 5°C for 6 hours, 6.00 inch mandrel, .500 lb, 1.0 kV dielectric test
FLAMMABILITY (Per Raychem Spec. 55A, Procedure 1)	3 seconds (maximum); 3 inch (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET FLAWS	1000 volts (rms), 60 Hz, 100% test
VOLTAGE WITHSTAND (DIELECTRIC)	1000 volts (rms), (minimum)
JACKET THICKNESS	.009 inch (nominal)
JACKET ELONGATION	50% (minimum)
TENSILE STRENGTH	5000 lbf/in ² (minimum)
SHIELD COVERAGE (EACH)	90% (minimum)
WRAP	.0024 inch thick (nominal), 25% overlap (minimum)

The length of lay shall be .75 inches (minimum) to 1.25 inches (maximum)

WEIGHT 46.6 lbs/1000 ft. (nominal)

Outer jacket color will be white (designated by a '-9' appended to the part number, e.g. 10600-9) unless otherwise specified.

Designate outer jacket color with a dash number in accordance with MIL-STD-681

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru