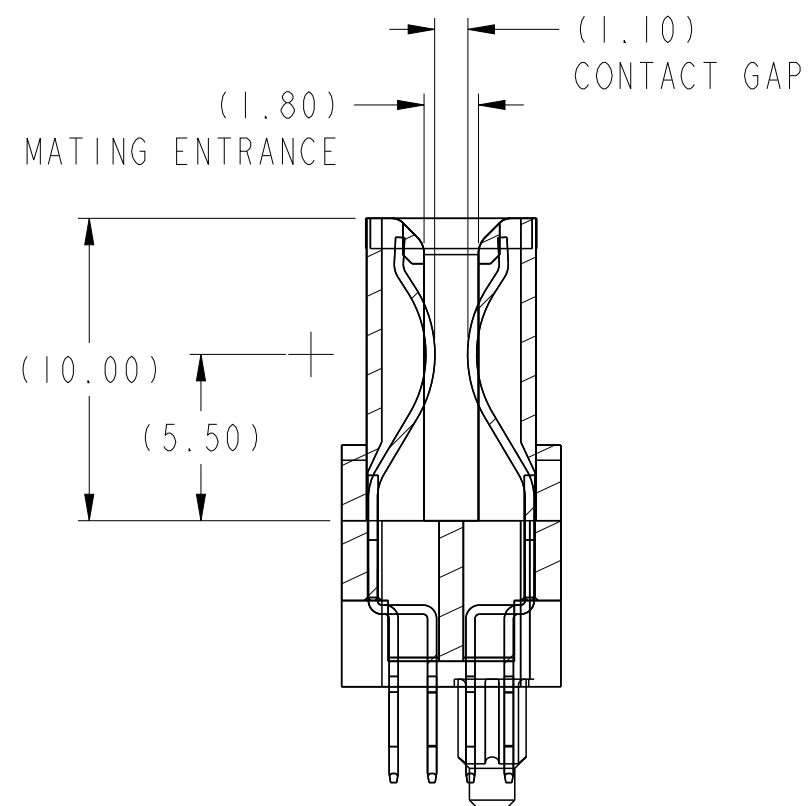
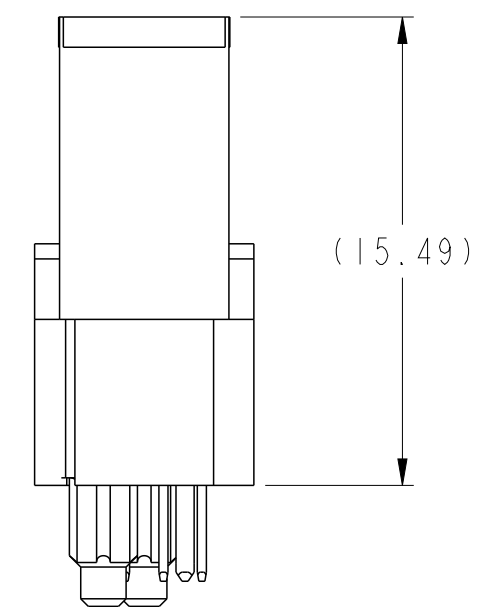


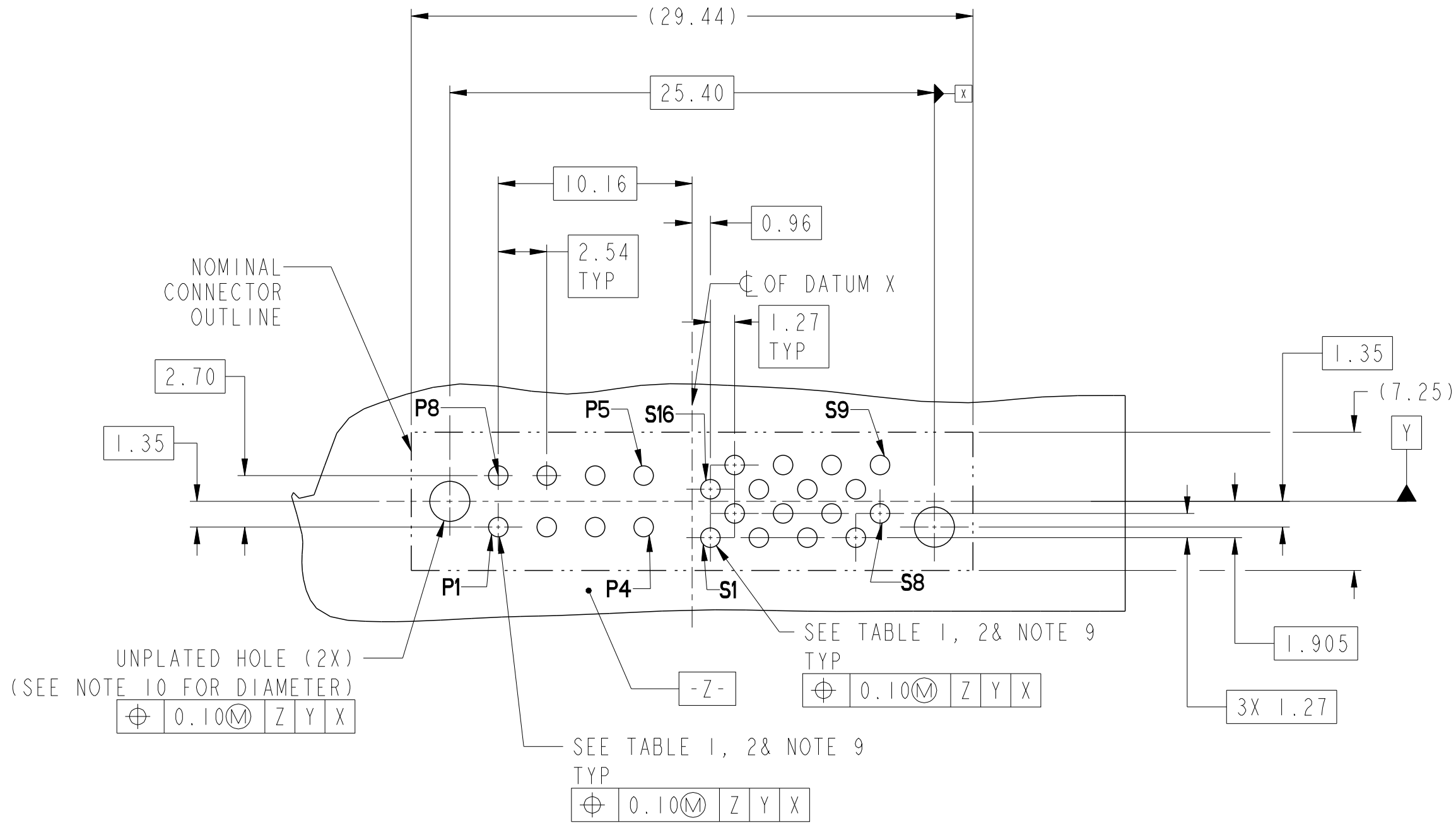


SECTION B-B
SCALE 4:1

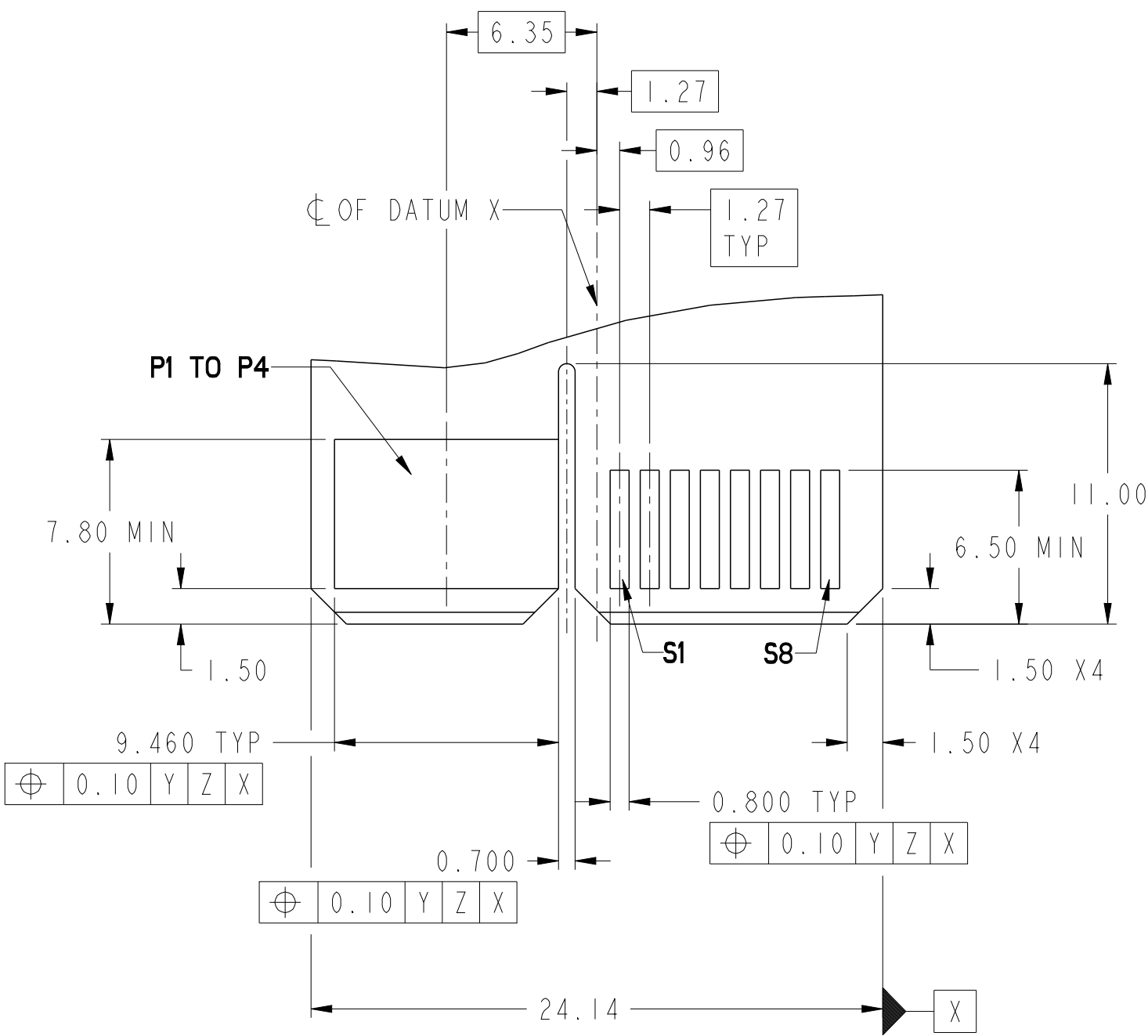
spec ref		-		dr		Wei-Long Zhang		2012/04/16		projection		size		scale									
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Sunmy2 Liu		2016/05/05				A2		1:1									
ISO 406				chr		Terris Liu		2016/05/20				ecn no		ELX-DG-24036-1									
ISO 1101				appr		Pei-Ming Zheng		2016/05/24		product family		rel level		Released									
surface		linear angular		0.X 0.XX 0.XXX 0°		±0.3 ±0.10 ±0.05 ±2°		Amphenol FCI		title VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10120798		rev B									
																cat. no.		Product - Customer		Drw		sheet 1 of 4	
																ISO 1302							

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/16	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05	chr	Terris Liu	ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE	cat. no.	10120798	rev	B
PDS: Rev :B					STATUS:Released			Printed: May 24, 2016		



spec ref -				dr Wei-Long Zhang		2012/04/16		projection	mm	size A2		scale 1:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Sunny2 Liu		2016/05/05				ecn no ELX-DG-24036-1			
ISO 406				chr Terris Liu		2016/05/20				rel level Released			
ISO 1101				appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24						product family	
surface		linear		Amphenol FCI		title VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10120798		rev B			
												0.X ±0.3	
												0.XX ±0.10	
		0.XXX ±0.05											
ISO 1302		angular 0° ±2°		cat. no.		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4			

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10120798-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10120798-002LF	SOLDER	NO		
10120798-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10120798-004LF	PRESS-FIT	NO		

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT

CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- △B

5.

PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7.

HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8.

COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9.

ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10.

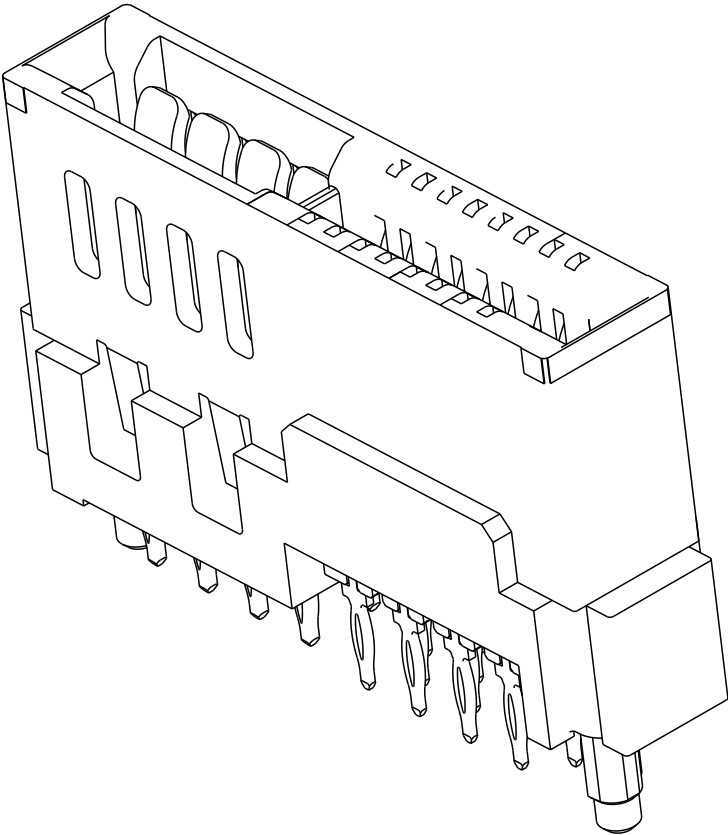
MOUNTING HOLES ARE UNPLATED

Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS

Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.
12. A SYMBOL

△B

 WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



spec ref -				dr Wei-Long Zhang		2012/04/16		projection	mm	size A2		scale 1:1	
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng Sunny2 Liu		2016/05/05				ecn no ELX-DG-24036-1	rel level Released		
ISO 406 ISO 1101				chr Terris Liu		2016/05/20							
				appr Pei-Ming Zheng		2016/05/24						product family	
surface ISO 1302		linear		0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05		Amphenol FCi		title VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10120798		rev B	
cat. no.				Product - Customer Drw				sheet 4 of 4					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru