

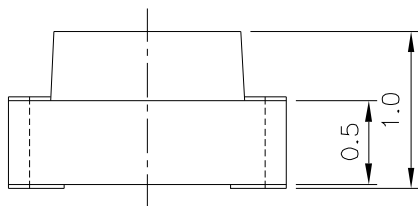
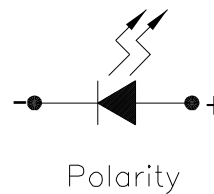
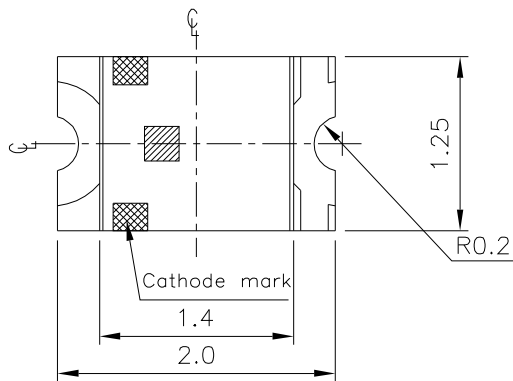
Features

- Fit automatic placement equipment.
- Fit Compatible with infrared and vapor phase reflow solder process.
- Pb-free.
- RoHS compliant.

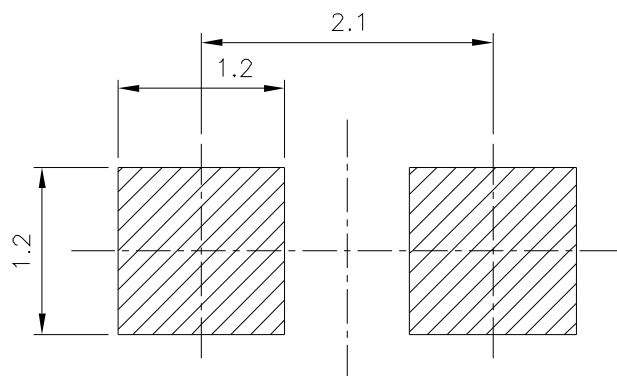
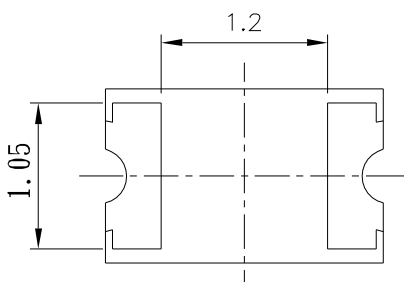
Descriptions

- For higher packing density .
- For minature applications .
- Yellow Diffusion Lens .
- Chip material : InGaN .
- Emitting color : White .

Package Outline Dimensions



For reflow soldering (Propose)



Note: The tolerances unless mentioned is $\pm 0.1\text{mm}$,Unit = mm

Absolute Maximum Ratings (Ta=25°C)

Parameter	Symbol	Rating	Unit
Reverse Voltage	V _R	5	V
Forward Current	I _F	25	mA
Operating Temperature	T _{opr}	-40 ~ +85	°C
Storage Temperature	T _{stg}	-40 ~ +90	°C
Electrostatic Discharge	ESD	150	V
Power Dissipation	P _d	110	mW
Peak Forward Current (Duty 1/10 @1KHz)	I _{FP}	100	mA
Soldering Temperature	T _{sol}	Reflow Soldering : 260 °C for 10 sec Hand Soldering : 350 °C for 3 sec.	

Electro-Optical Characteristics (Ta=25°C)

Parameter	Symbol	Min.	Typ.	Max.	Unit	Condition
Luminous Intensity	I _v	28.5	-----	72.0	med	I _F =5mA
Viewing Angle	2θ 1/2	-----	150	-----	deg	
Forward Voltage	V _F	2.70	-----	3.15	V	
Reverse Current	I _R	-----	-----	50	μA	V _R =5V

Bin Range Of Luminous Intensity & Forward Voltage

Symbol	Bin Code	Min.	Max.	Unit	Condition
I _v	N	28.5	45.0	med	I _F =5mA
	P	45.0	72.0		
V _F	15	2.70	2.85	V	
	16	2.85	3.00		
	17	3.00	3.15		

Notes:

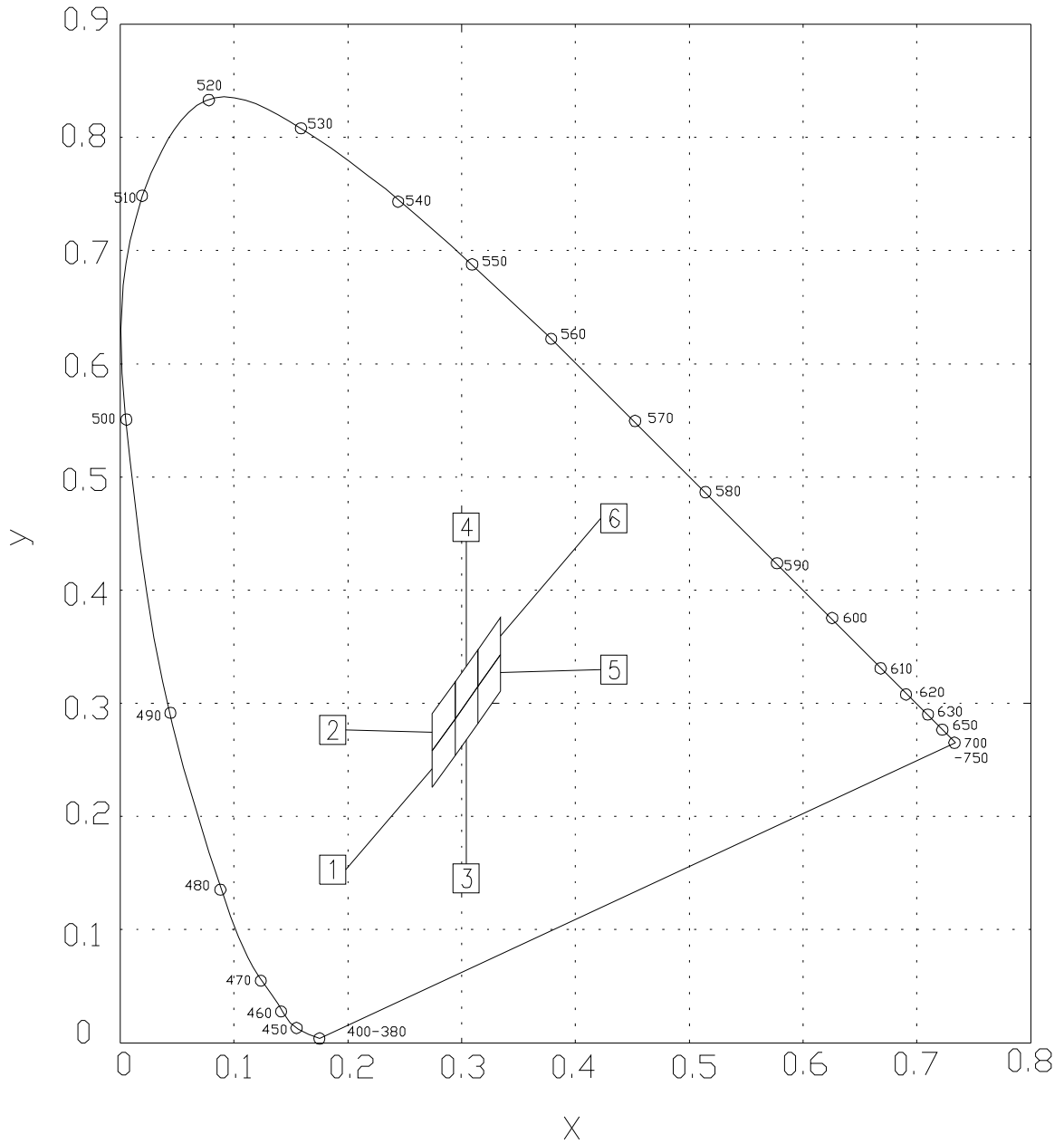
- 1.Tolerance of Luminous Intensity ±10%
- 2.Tolerance of Forward Voltage ±0.1V

Chromaticity Coordinates Specifications for Bin Grading

Groups	Bin Code	CIE_x	CIE_y	Condition
A	1	0.274	0.226	I _F =5mA
		0.274	0.258	
		0.294	0.286	
		0.294	0.254	
	2	0.274	0.258	
		0.274	0.291	
		0.294	0.319	
		0.294	0.286	
	3	0.294	0.254	
		0.294	0.286	
		0.314	0.315	
		0.314	0.282	
	4	0.294	0.286	
		0.294	0.319	
		0.314	0.347	
		0.314	0.315	
	5	0.314	0.282	
		0.314	0.315	
		0.334	0.343	
		0.334	0.311	
	6	0.314	0.315	
		0.314	0.347	
		0.334	0.376	
		0.334	0.343	

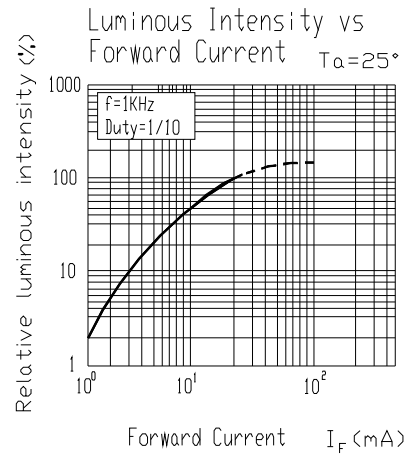
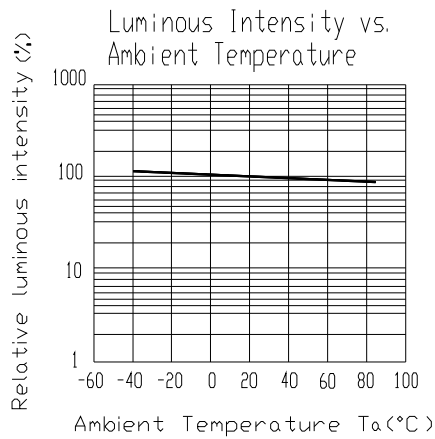
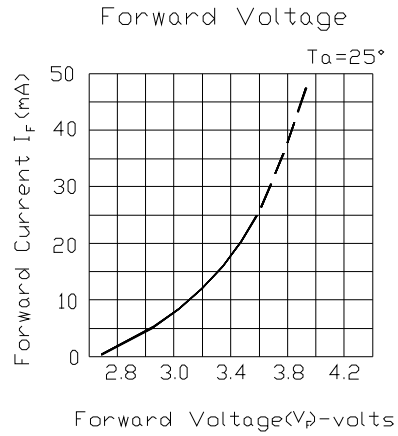
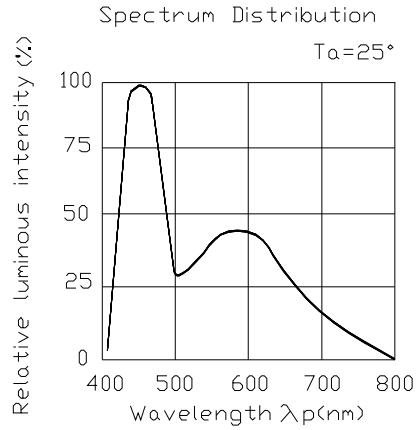


CIE Chromaticity Diagram

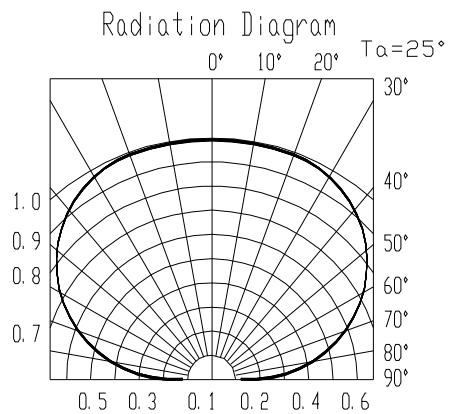
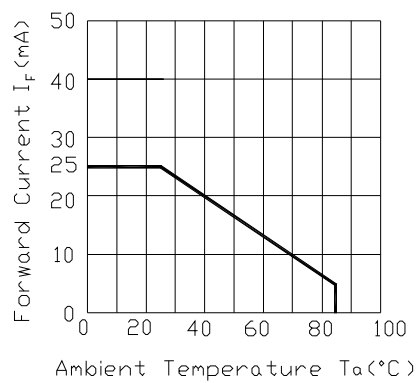


Specific binning requirements- please contact our home office

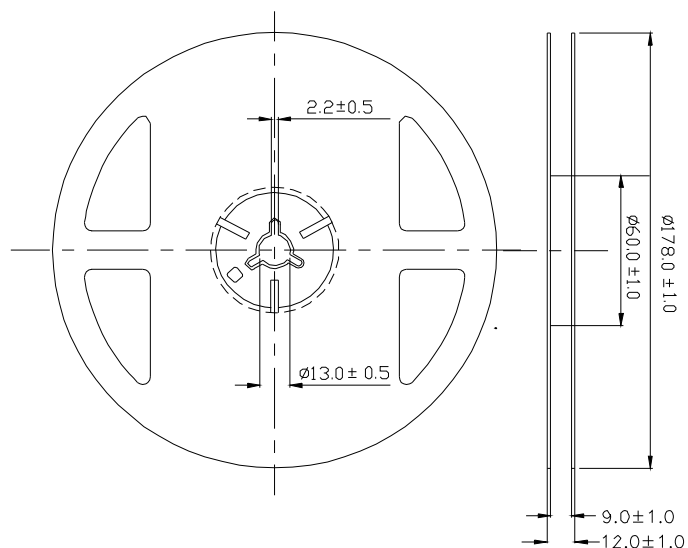
Typical Electro-Optical Characteristics Curves



Forward Current Derating Curve

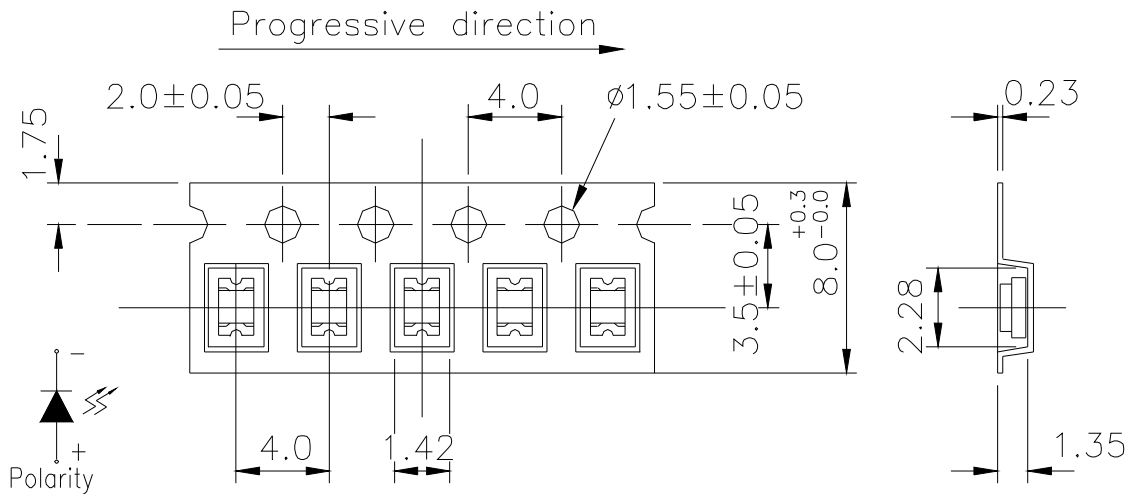


Reel Dimensions



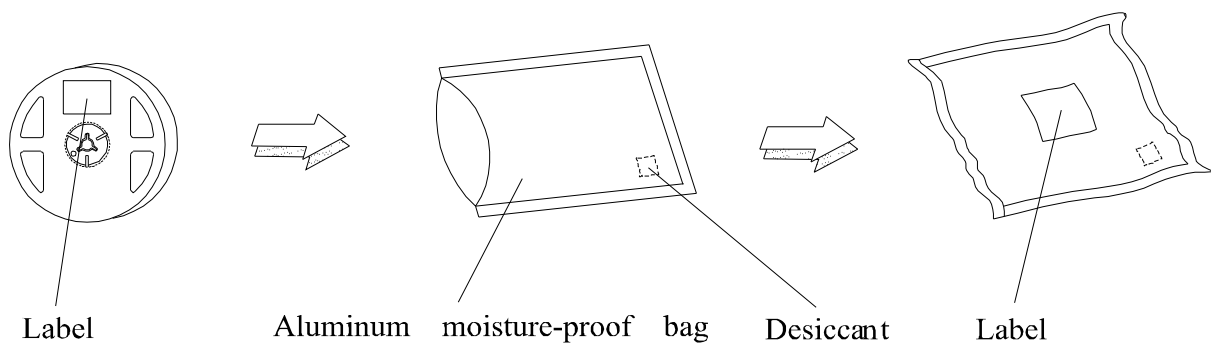
Note: The tolerances unless mentioned is ± 0.1 mm ,Unit = mm

Carrier Tape Dimensions: Loaded quantity 3000 PCS per reel



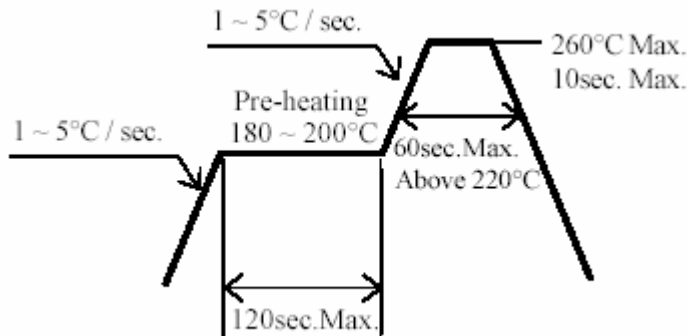
Note: The tolerances unless mentioned is $\pm 0.1\text{mm}$, Unit = mm

Moisture Resistant Packaging



Soldering Condition

1. Pb-free solder temperature profile



2. Reflow soldering should not be done more than two times.
- 3 When soldering, do not put stress on the LEDs during heating.
- 4 After soldering, do not warp the circuit board.

Soldering Iron

Each terminal is to go to the tip of soldering iron temperature less than 350°C for 3 seconds within once in less than the soldering iron capacity 25W. Leave two seconds and more intervals, and do soldering of each terminal. Be careful because the damage of the product is often started at the time of the hand solder.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru