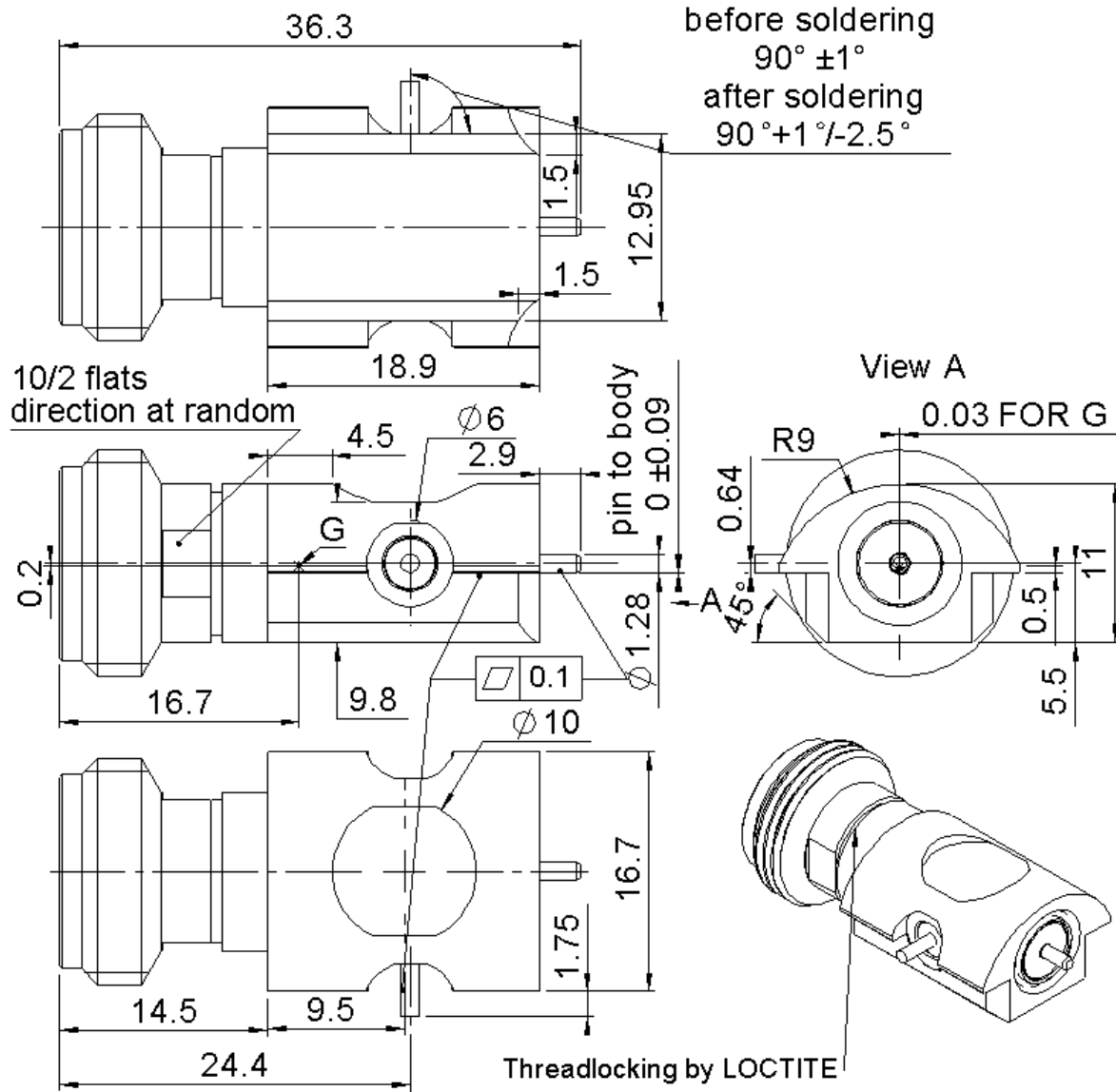


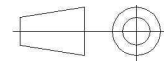
N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

**R161.428.233**

Series : N



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS       | PLATING (μm) |
|----------------|-----------------|--------------|
| BODY           | BRASS           | -            |
| CENTER CONTACT | BERYLIUM COPPER | NPGR         |
| OUTER CONTACT  | BRASS           | BBR 2        |
| INSULATOR      | PEEK            | -            |
| GASKET         | -               | -            |
| OTHERS PARTS   | BRASS           | NPGR         |
| -              | -               | -            |
| -              | -               | -            |

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



## N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

**R161.428.233**

Series : N

**PACKAGING**

| Standard  | Unit              | Other             |
|-----------|-------------------|-------------------|
| <b>20</b> | <b>'W' option</b> | <b>Contact us</b> |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |                     |                   |
|---------------------------------|---------------------|-------------------|
| Impedance                       | <b>50</b>           | $\Omega$          |
| Frequency                       | <b>DC-3</b>         | GHz               |
| VSWR                            | <b>1.1 + 0,1000</b> | x F(GHz) Maxi     |
| Isolation at DC to 1 Ghz        | <b>-47</b>          | dB Typical        |
| Isolation at 1 to 2 Ghz         | <b>-43</b>          | dB Typical        |
| Isolation at 2 to 3 Ghz         | <b>-40</b>          | dB Typical        |
| Insertion loss at DC to 1 Ghz   | <b>0.1</b>          | dB Maxi           |
| Insertion loss at 1 to 2 Ghz    | <b>0.15</b>         | dB Maxi           |
| Insertion loss at 2 to 3 Ghz    | <b>0.2</b>          | dB Maxi           |
| RF leakage                      | <b>- ( NA</b>       | - F(GHz)) dB Maxi |
| Voltage rating                  | <b>300</b>          | Veff Maxi         |
| Dielectric withstanding voltage | <b>500</b>          | Veff mini         |
| Insulation resistance           | <b>5000</b>         | M $\Omega$ mini   |
| Power withstanding              | <b>100</b>          | W at 0.9 GHz      |
|                                 | <b>100</b>          | W at 1.8 GHz      |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |                |              |
|-----------------------|----------------|--------------|
| Operating temperature | <b>-40/+85</b> | $^{\circ}$ C |
| Hermetic seal         | <b>NA</b>      | Atm.cm3/s    |
| Panel leakage         | <b>NA</b>      |              |

**OTHER CHARACTERISTICS**Assembly instruction **NA**

Others :

Activation Force = 15N min to 20N max

Disassembly torque of body:250N.cm min

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Center contact retention   |                        |
| Axial force – Mating end   | <b>NA</b> N mini       |
| Axial force – Opposite end | <b>NA</b> N mini       |
| Torque                     | <b>NA</b> N.cm mini    |
| Axial force side pin       | <b>(1)</b>             |
| Recommended torque         |                        |
| Mating                     | <b>130</b> N.cm        |
| Panel nut                  | <b>NA</b> N.cm         |
| Mating life                | <b>100</b> Cycles mini |
| Weight                     | <b>28,1500</b> g       |

(1)Do not apply force on the center contact before mounting the switch on PCB

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



## N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

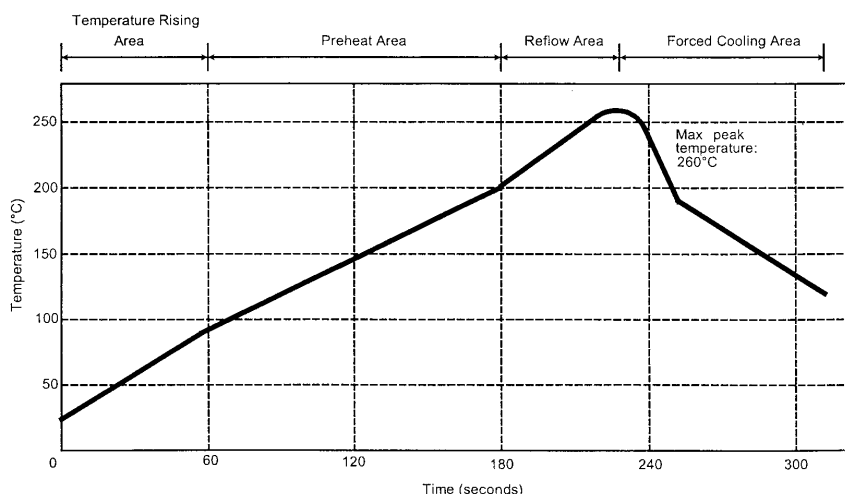
**R161.428.233**

Series : N

**SOLDER PROCEDURE**

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.  
We advise a thickness of 150 microm ( 5.850 microinch ). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

**NOTE** : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

**TEMPERATURE PROFILE**

| Parameter                        | Value     | Unit   |
|----------------------------------|-----------|--------|
| Temperature rising Area          | 1 - 4     | °C/sec |
| Max Peak Temperature             | 260       | °C     |
| Max dwell time @260°C            | 10        | sec    |
| Min dwell time @235°C            | 20        | sec    |
| Max dwell time @235°C            | 60        | sec    |
| Temperature drop in cooling Area | -1 to - 4 | °C/sec |
| Max dwell time above 100°C       | 420       | sec    |

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

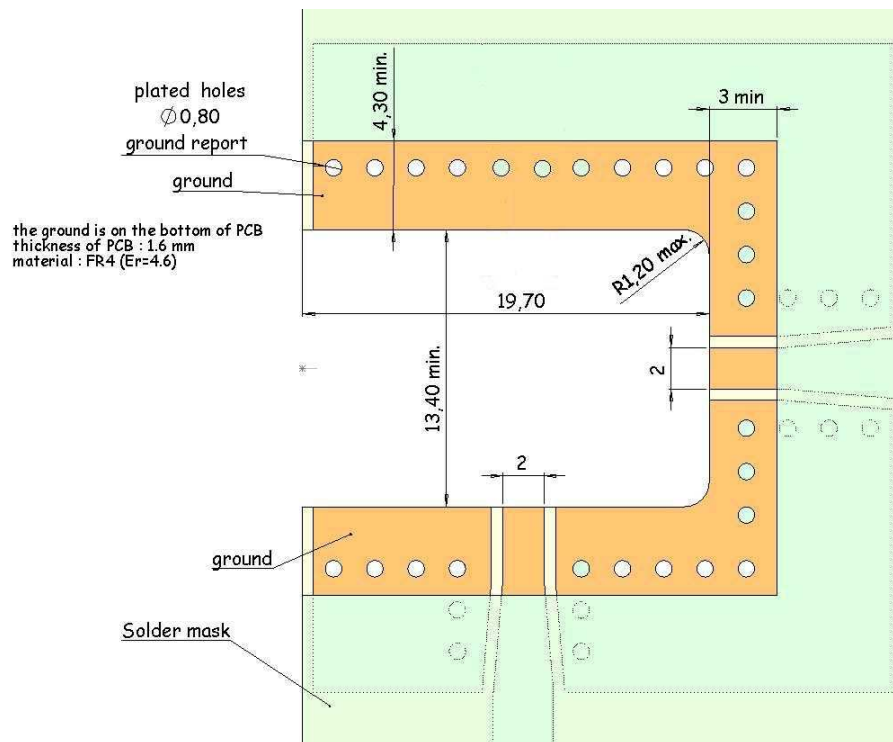


N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

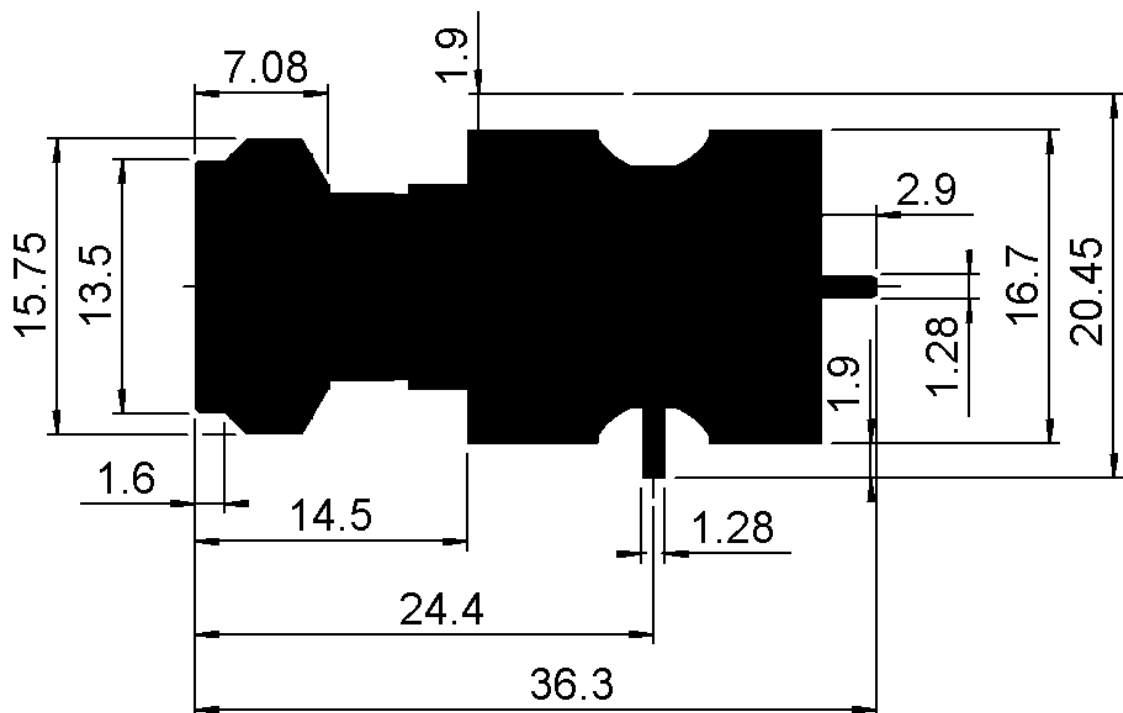
**R161.428.233**

Series : N

PCB for N switch



Shadow of N switch for video camera



Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)