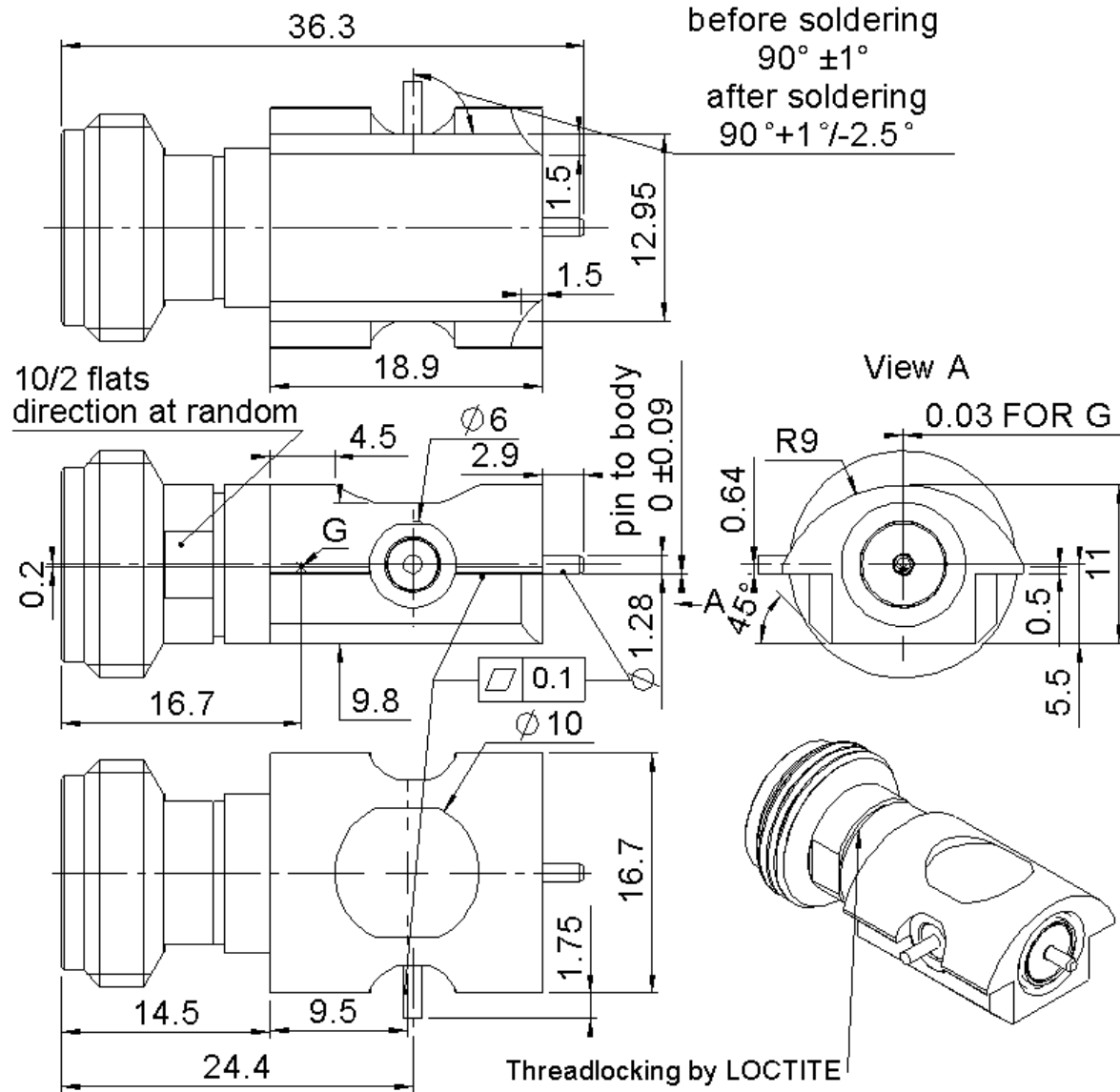


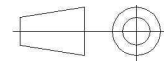
N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

R161.428.233

Series : N



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	-
CENTER CONTACT	BERYLIUM COPPER	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
INSULATOR	PEEK	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	NPGR
-	-	-
-	-	-

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

R161.428.233

Series : N

PACKAGING

Standard	Unit	Other
20	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50 Ω
Frequency	DC-3 GHz
VSWR	1.1 + 0,1000 x F(GHz) Maxi
Isolation at DC to 1 Ghz	-47 dB Typical
Isolation at 1 to 2 Ghz	-43 dB Typical
Isolation at 2 to 3 Ghz	-40 dB Typical
Insertion loss at DC to 1 Ghz	0.1 dB Maxi
Insertion loss at 1 to 2 Ghz	0.15 dB Maxi
Insertion loss at 2 to 3 Ghz	0.2 dB Maxi
RF leakage	- (NA - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	300 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500 Veff mini
Insulation resistance	5000 M Ω mini
Power withstanding	100 W at 0.9 GHz
	100 W at 1.8 GHz

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHER CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**

Others :

Activation Force = 15N min to 20N max

Disassembly torque of body:250N.cm min

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	NA N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini
Axial force side pin	(1)
Recommended torque	
Mating	130 N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	100 Cycles mini
Weight	28,1500 g

(1)Do not apply force on the center contact before mounting the switch on PCB

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

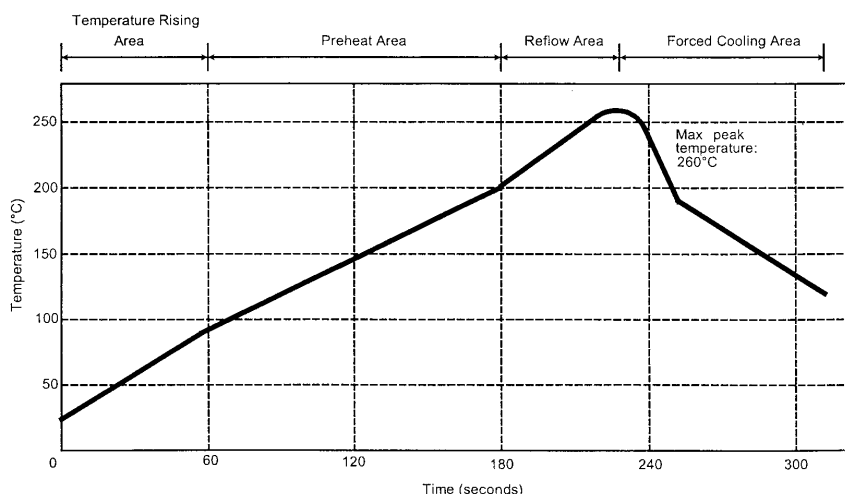
R161.428.233

Series : N

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 microm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

NOTE : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

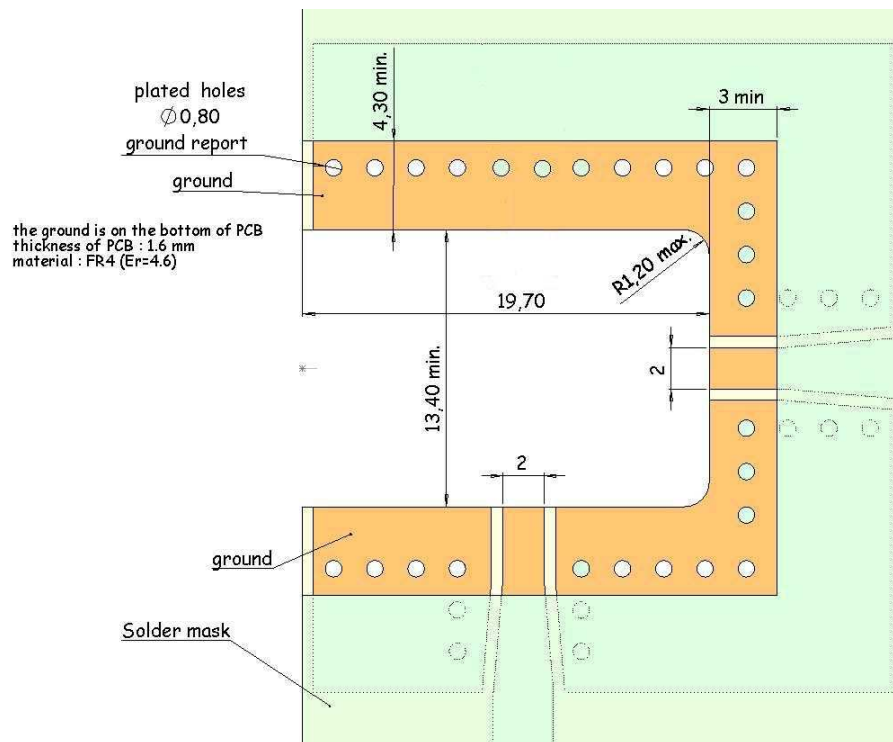


N SWITCH -EDGE CARD SMT RIGHT TYPE

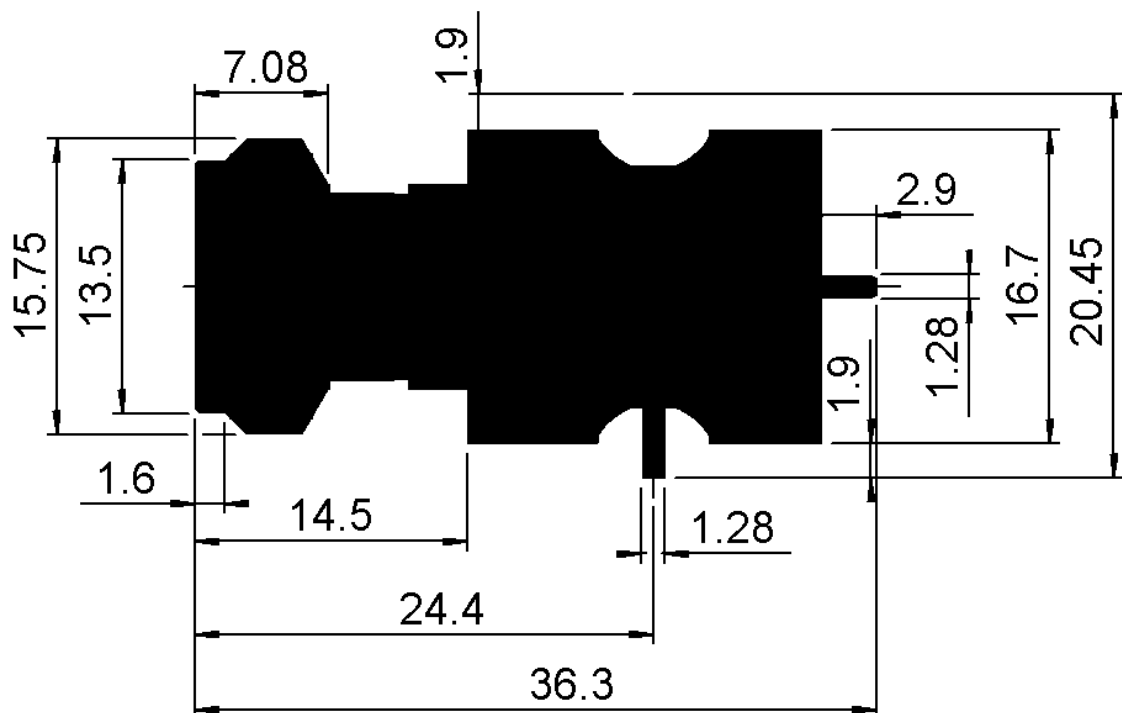
R161.428.233

Series : N

PCB for N switch



Shadow of N switch for video camera



Issue : 0804 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru