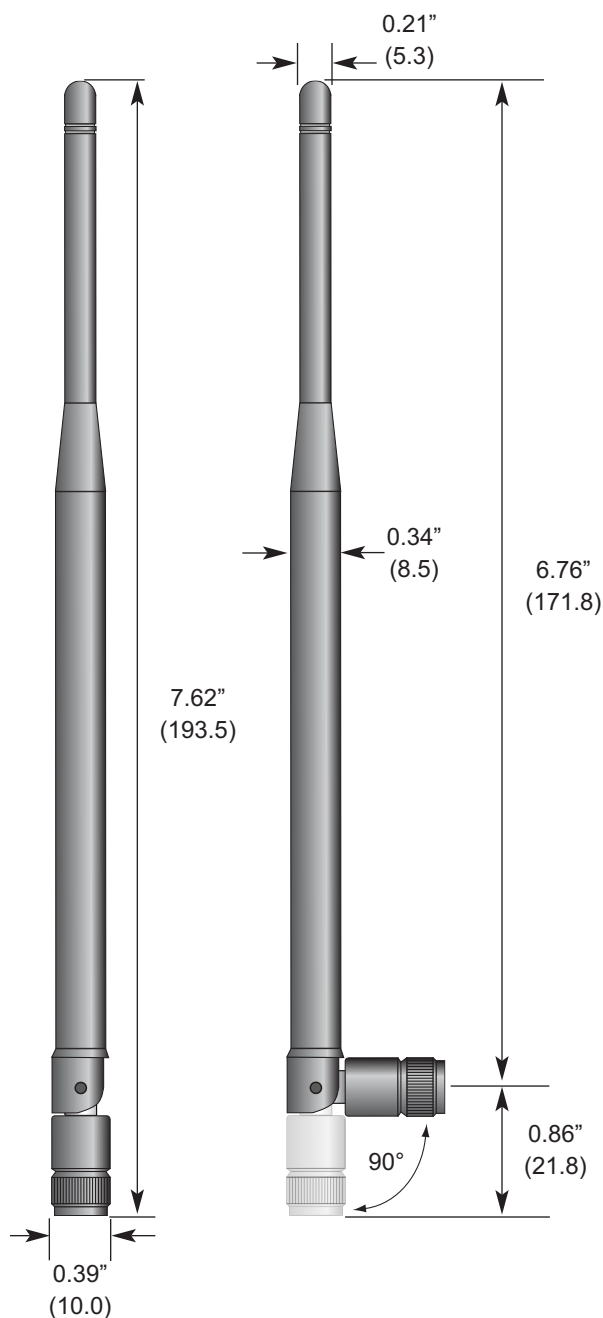


Product Dimensions



Description

The OC series $\frac{1}{2}$ -wave dipole antennas provide higher gain than a standard whip antenna for increased range and reliability of wireless links. Using loaded coil technology, the OC series antennas minimize the length that would typically be required to achieve omni-directional gain. The articulating base allows the antenna to tilt 90 degrees and rotate 360 degrees. The antenna's internal counterpoise eliminates external ground plane dependence and maximizes performance. OC series antennas attach via a standard SMA or Part 15 Compliant RP-SMA connector.

Features

- Low cost
- Compact size
- Tilts and rotates
- Internal counterpoise
- Omni-directional pattern
- Increased gain versus standard whip antennas
- Standard SMA or Part 15 compliant RP-SMA connector
- Custom colors and terminations for volume OEMs

Electrical Specifications

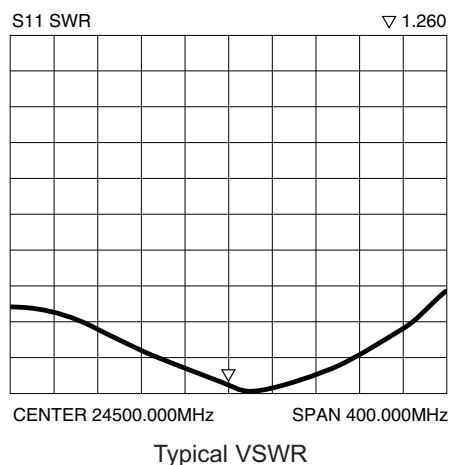
- Center Freq. 2.45GHz
- Recmd. Freq. Range 2.39-2.55GHz
- Wavelength $\frac{1}{2}$ -wave
- VSWR ≤ 2.0 typ. at center
- Impedance 50 ohms
- Connector RP-SMA or SMA

Electrical specifications and plots measured on 4.00" x 4.00" reference ground plane

Ordering Information

- ANT-2.4-OC-LG-RPS (with RP-SMA connector)
- ANT-2.4-OC-LG-SMA (with SMA connector)

Polar Plot & Gain Information



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru