

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00		A	RELEASED FOR PRODUCTION	02MAR2016	TX	SH

D

C

B

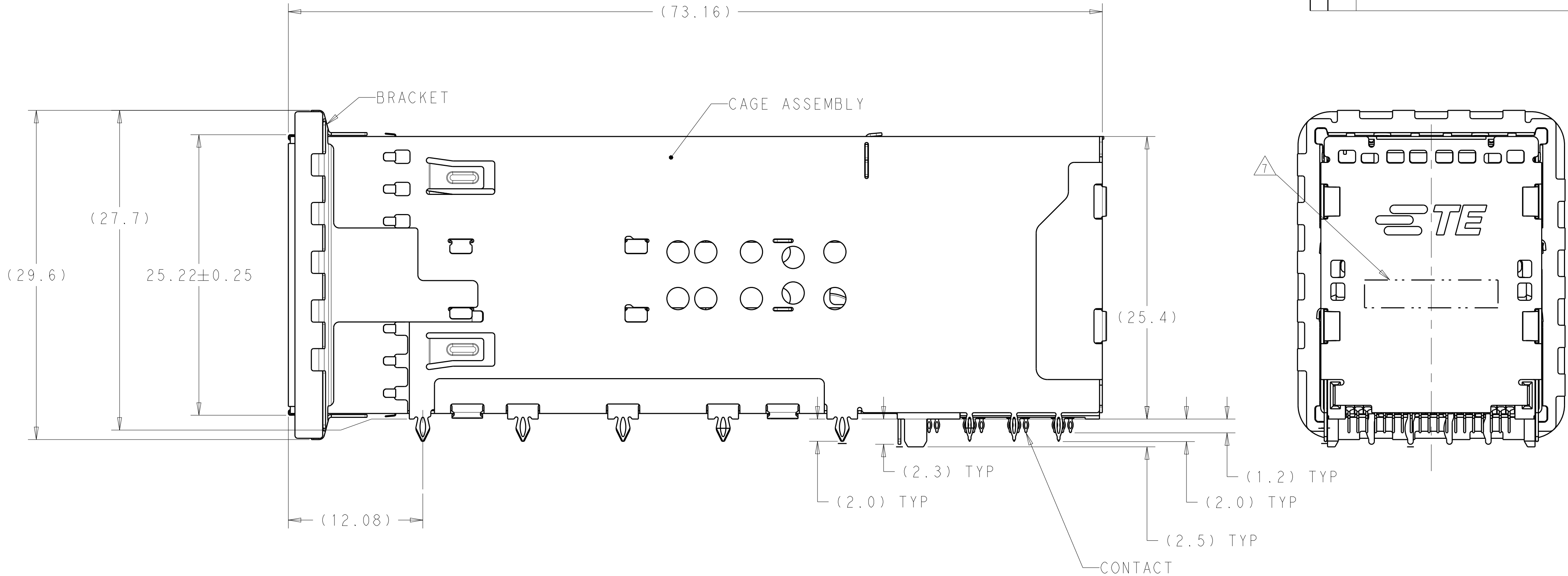
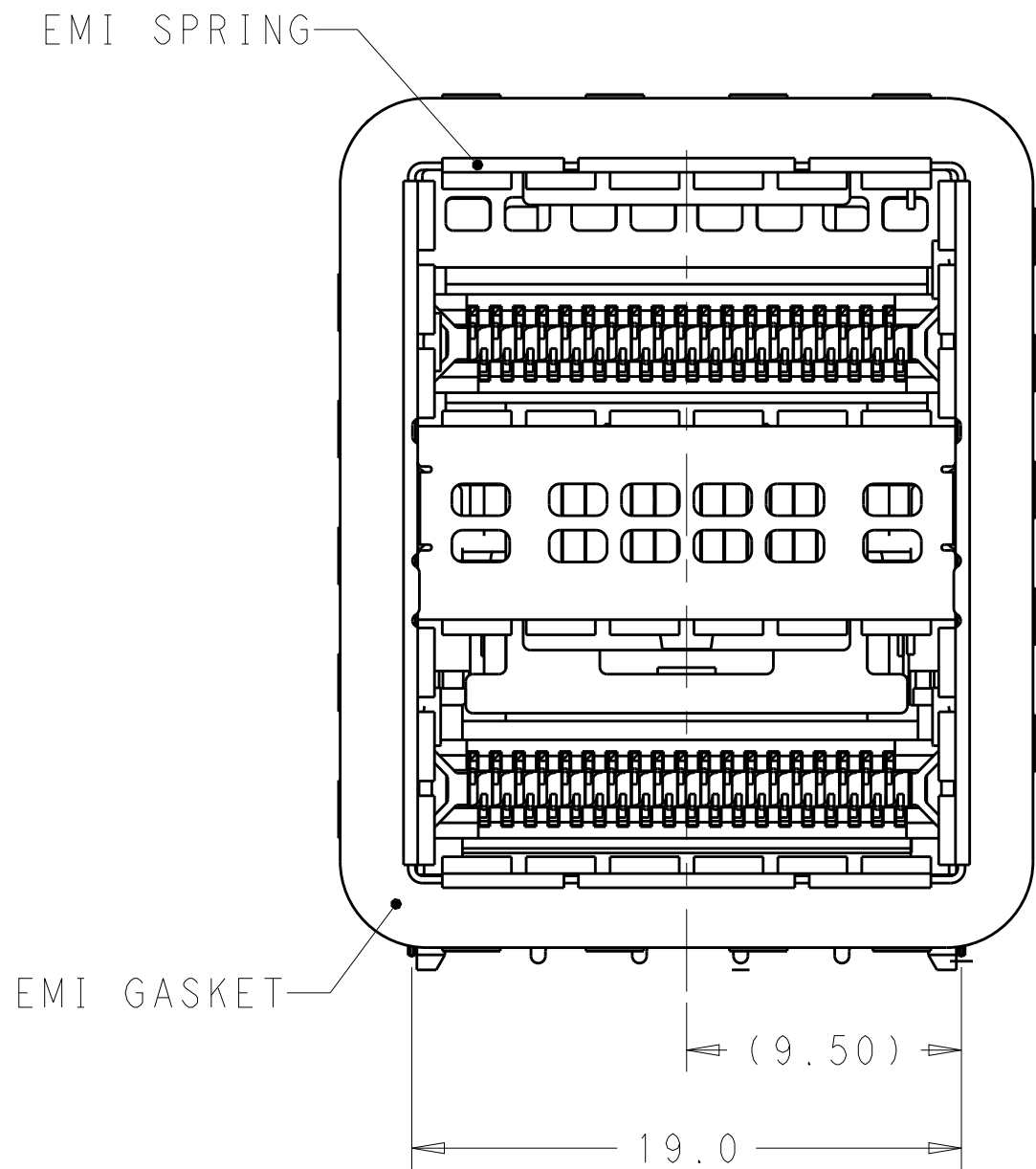
A

D

C

B

A



1. MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY PER ASTM B 122.
BRACKET- STAINLESS STEEL.
EMI SPRING- COPPER ALLOY, NICKEL PLATED.
EMI GASKET- PLATED FILLED SILICONE.
HOUSING- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CHICKLET- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CONTACT- COPPER ALLOY.
LIGHTPIPE- POLYCARBONATE WITH 94V-0.

2 CONTACT FINISH: 0.76µm GOLD ON MATING END, 1.25µm TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27µm NICKEL.

3 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.

4. MINIMUM PCB THICKNESS OF 1.57.

5 THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE, TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR COMPONENTS.

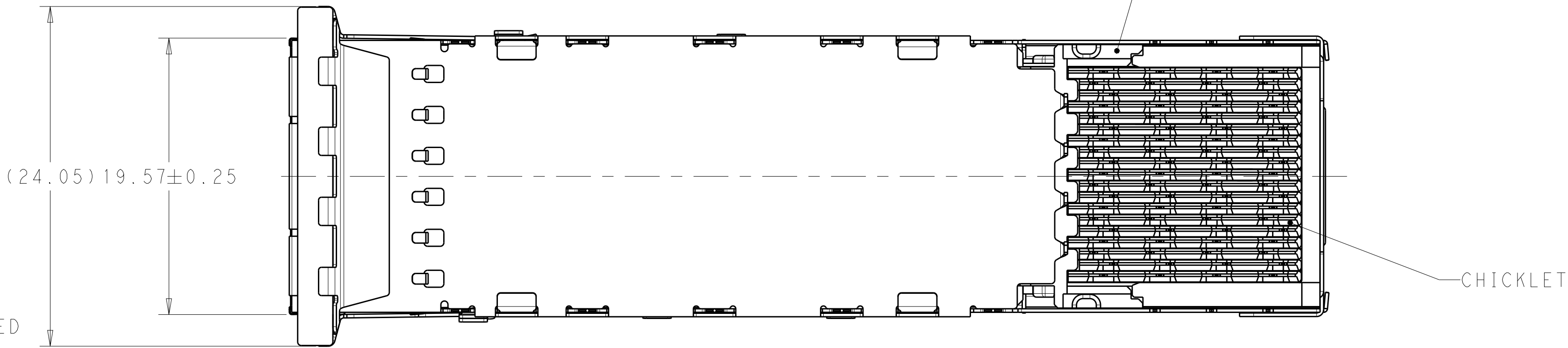
6 CROSS-HATCHED AREAS REPRESENT ZONES ON THE PCB THAT COME IN CONTACT WITH OR BE IN CLOSE PROXIMITY TO THE PLASTIC HOUSING OR THE CONNECTOR CAGE. INDICATED AREAS TO BE CONSIDERED TRACE FREE.

7 PART NUMBER AND DATE CODE MARKED IN APPROXIMATE AREA SHOWN.

8 THESE HOLES ARE OPTIONAL WHEN PINS ON BACK OF GAGE ARE REMOVED.

9 HATCHED AREA IS PLACEMENT ZONE FOR LED. LED SHOULD BE CENTERED WITHIN ZONE. RECOMMEND 0805 PACKAGE.

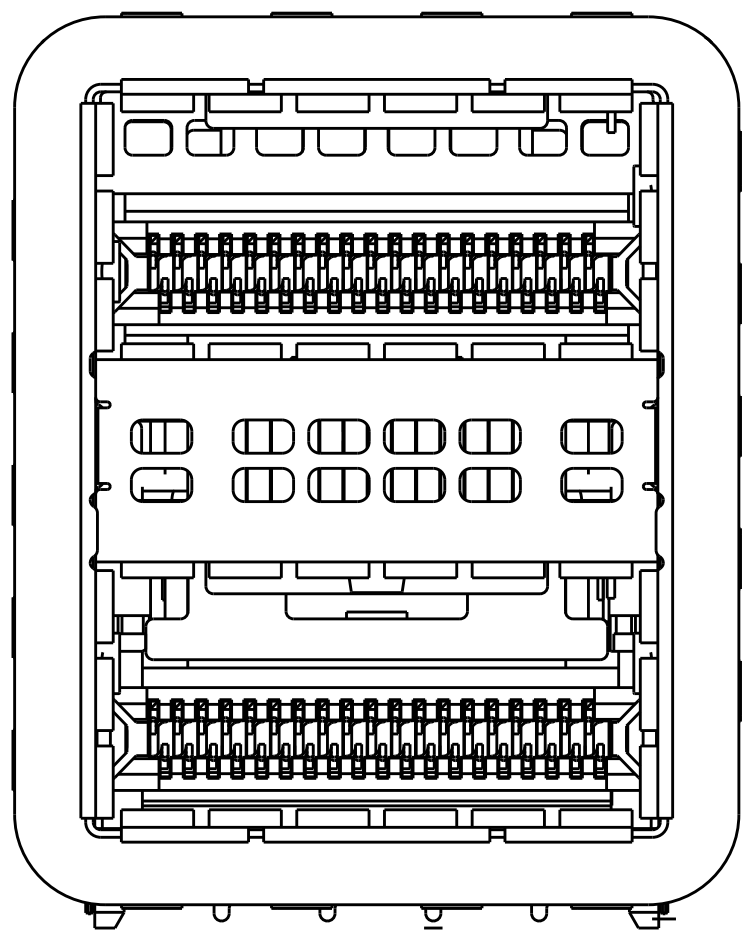
10 CONTACT FINISH: 0.08µm MINIMUM GOLD OVER 0.68µm PALLADIUM-NICKEL ON MATING END, 1.25µm MATT TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27µm NICKEL.



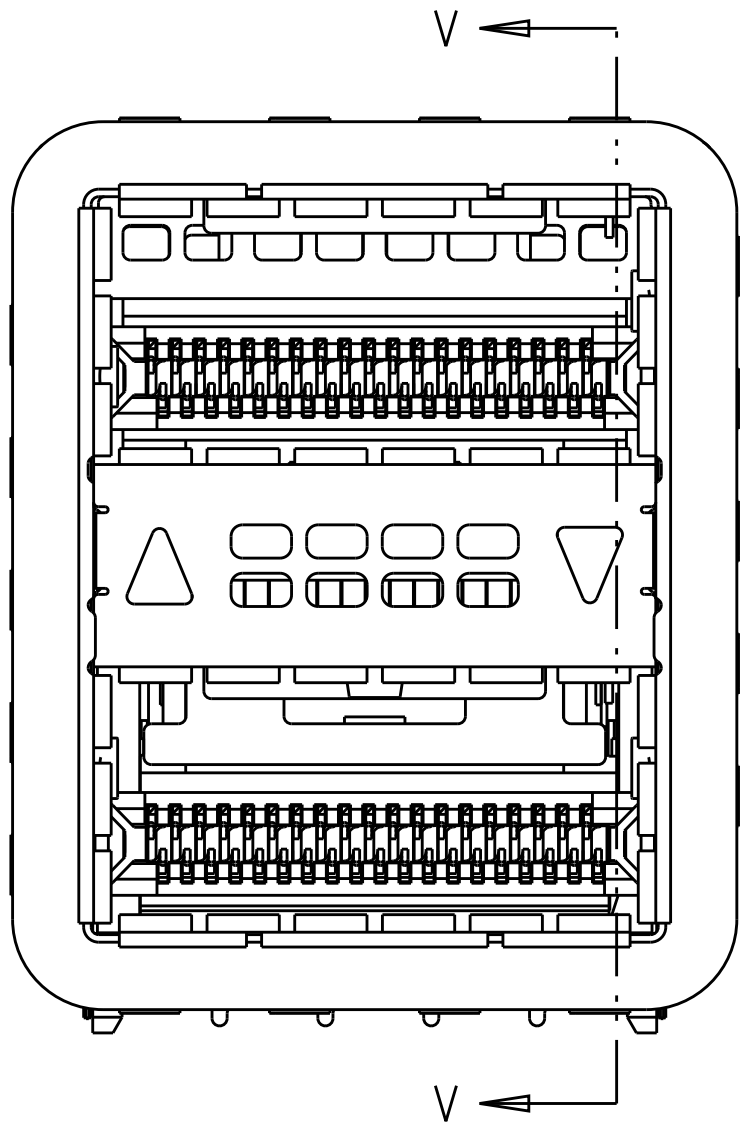
10	LEFT INDICATOR DOWN	2227224-6
10	LEFT INDICATOR UP	2227224-5
10	NO LIGHTPIPE	2227224-4
2	LEFT INDICATOR DOWN	2227224-3
2	LEFT INDICATOR UP	2227224-2
2	NO LIGHTPIPE	2227224-1
CONTACT FINISH	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009.		DWN	M. SHIRK	14AUG2012	TE Connectivity	
		CHK	D. SZCZESNY	14AUG2011		
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME	
mm		0 PLC ±0.25 1 PLC ±0.15 2 PLC ±0.15 3 PLC ±0.15 4 PLC ±0.15 ANGLES ±0.15 FINISH -		-		
MATERIAL		SEE NOTE 1		-	CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X1, ZQSFP+ STACKED	
				-		
				-	A100779C=2227224	
				-		
				-	CUSTOMER DRAWING	
				-		
				-	SCALE 4:1 SHEET 1 OF 4 REV A	
				-		

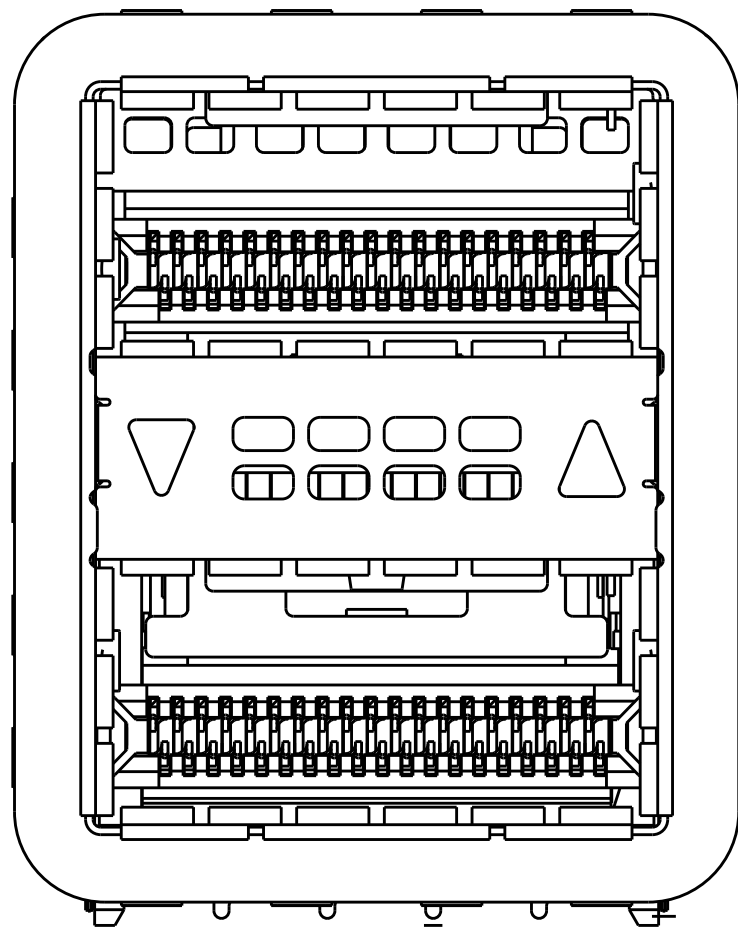
LOC	DIST	REVISIONS				
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN
		-	-	SEE SHEET 1	-	-



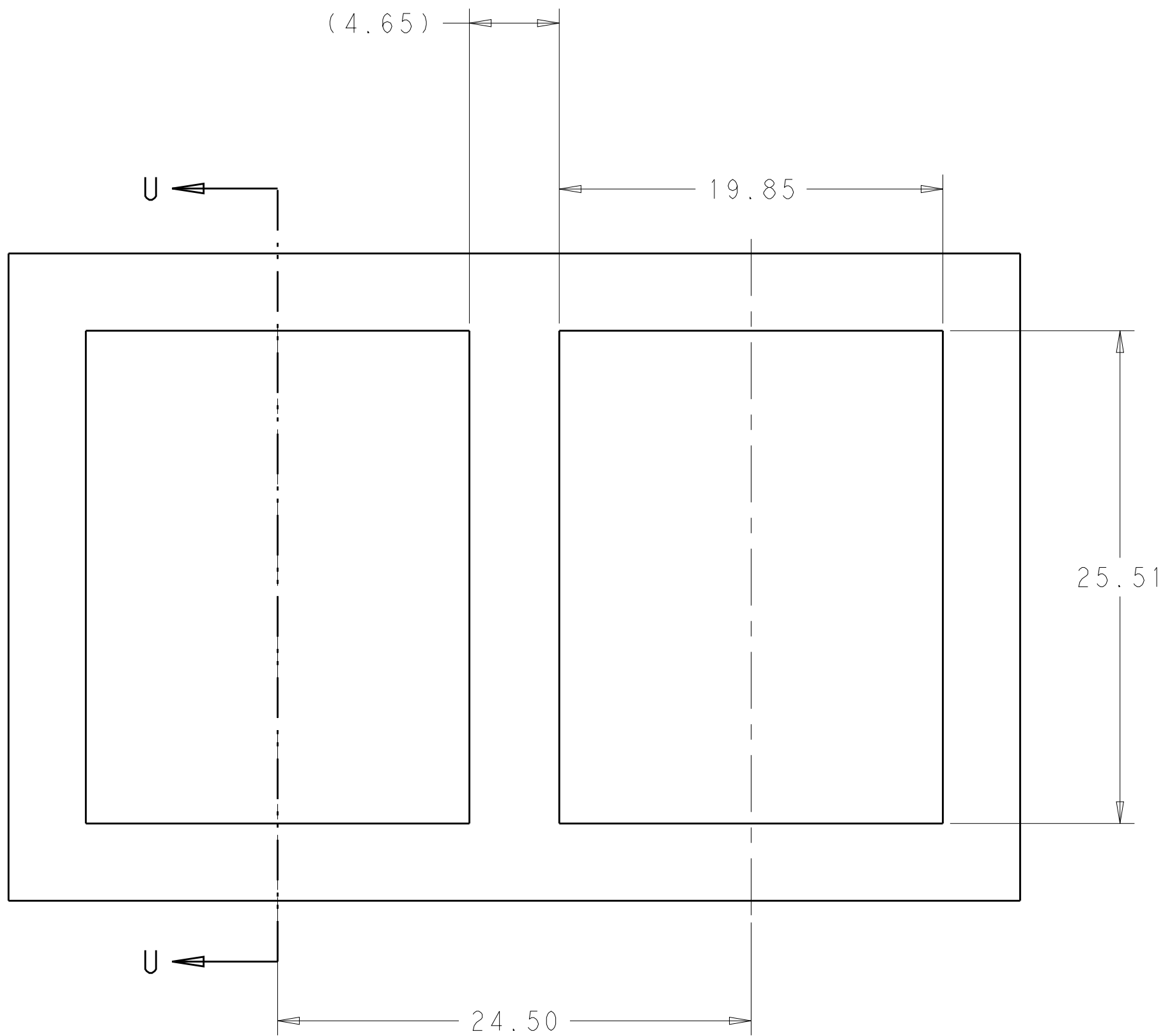
2227224-1 / 2227224-4
NO LIGHTPIPE IN ASSEMBLY



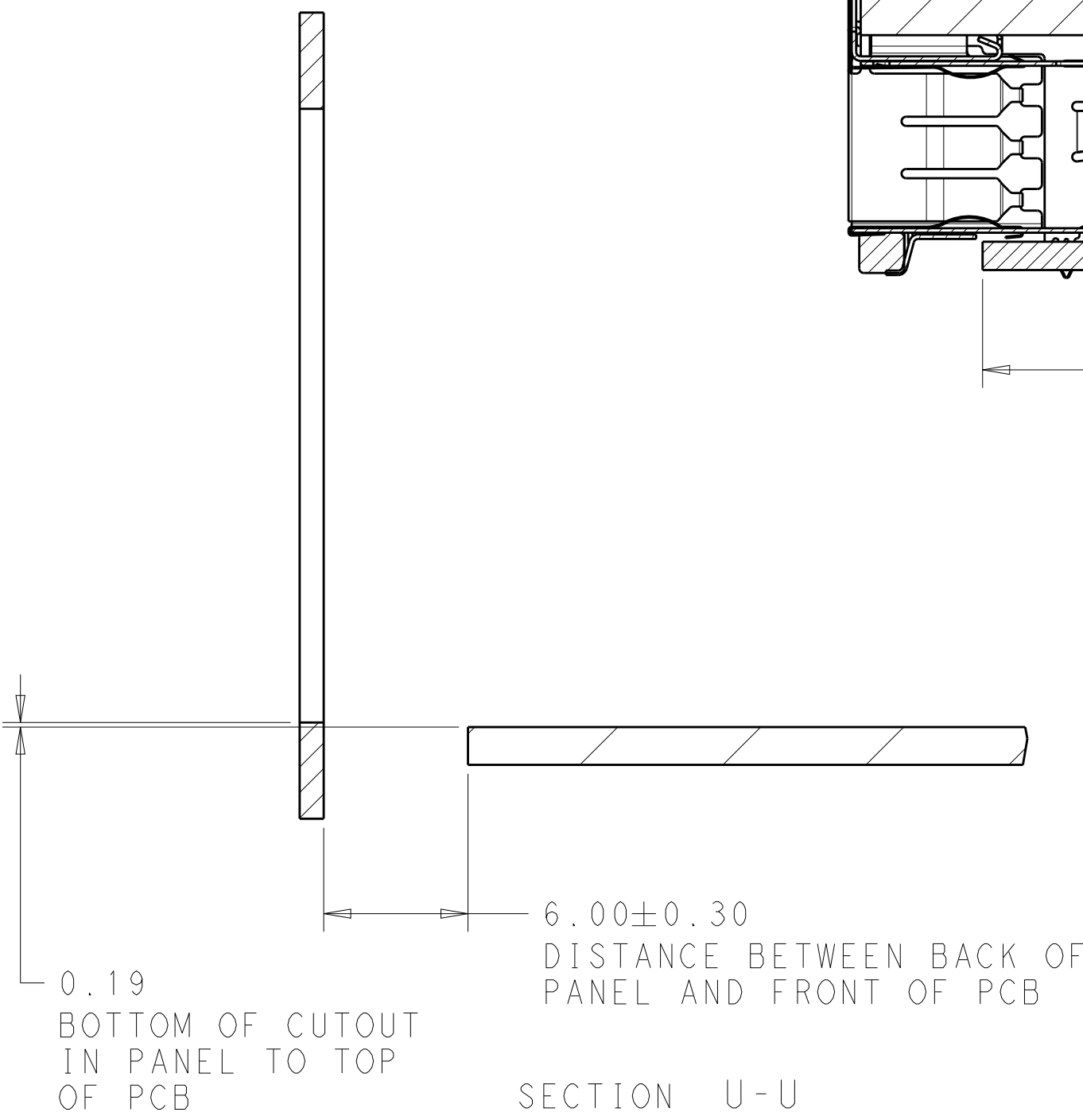
2227224-2 / 2227224-5
LEFT LIGHTPIPE INDICATOR
POINTING TO UPPER PORT



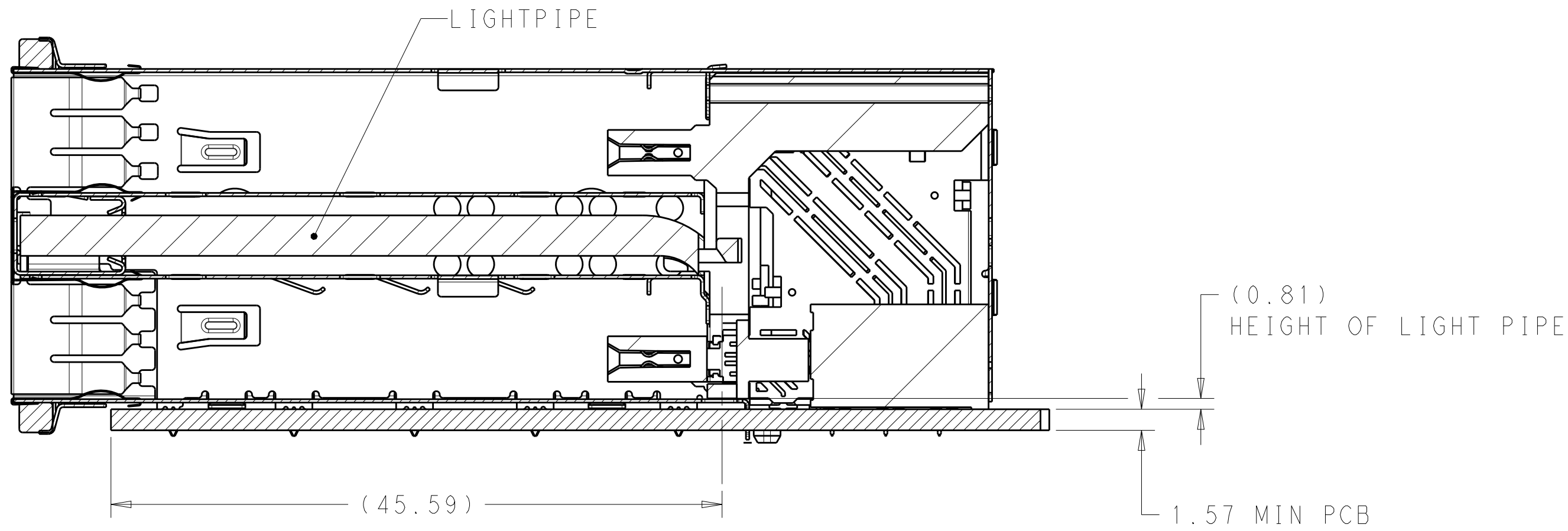
2227224-3 / 2227224-6
LEFT LIGHTPIPE INDICATOR
POINTING TO LOWER PORT



RECOMMENDED PANEL CUTOUT
AND PC BOARD, PANEL POSITION



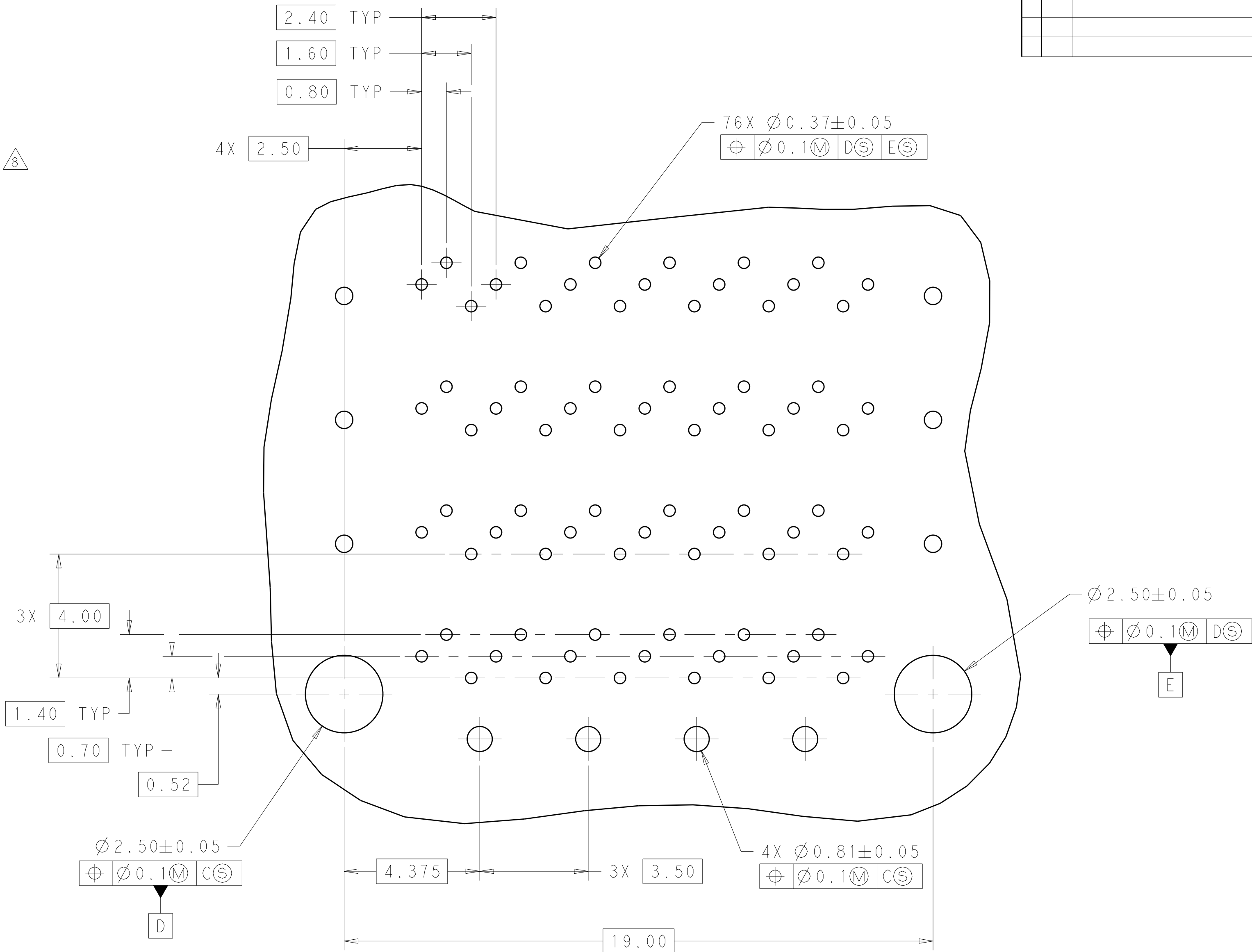
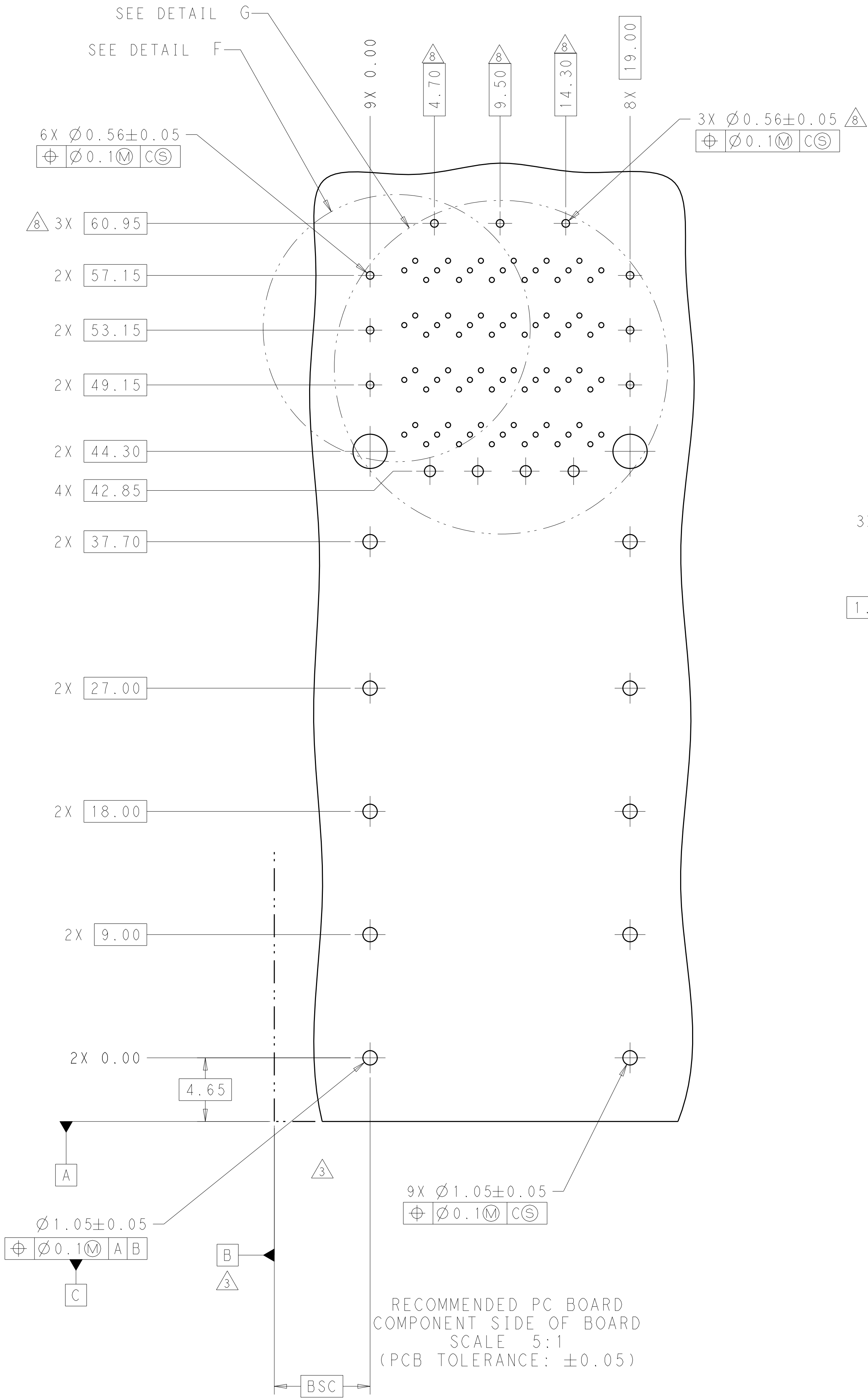
SECTION U-U



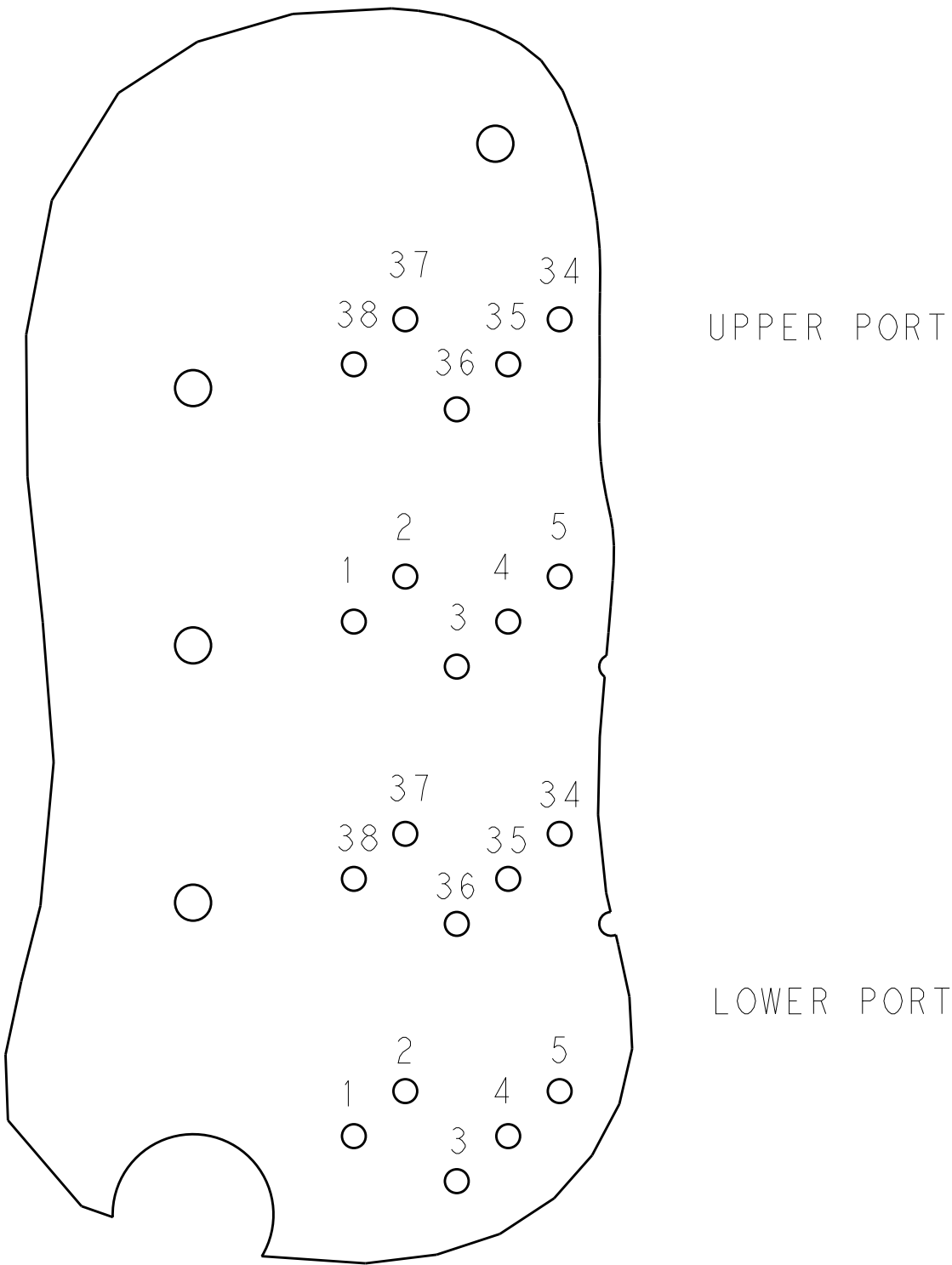
SECTION V-V
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN M. SHIRK 14AUG2012	TE Connectivity	
		CHK D. SZCZESNY 14AUG2011		
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	NAME	
		0 PLC ±	CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X1, ZQSFP+ STACKED	
		1 PLC ±0.25		
		2 PLC ±0.15	SIZE	
		3 PLC ±	CAGE CODE	
		4 PLC ±	DRAWING NO	
		ANGLES ±	RESTRICTED TO	
		FINISH ±	A100779C=2227224	
MATERIAL		WEIGHT	SCALE	
SEE NOTE 1		-	4:1	
		CUSTOMER DRAWING	SHEET	
			2 OF 4	
			REV	
			A	

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
-	-	SEE SHEET 1		-	-	-	

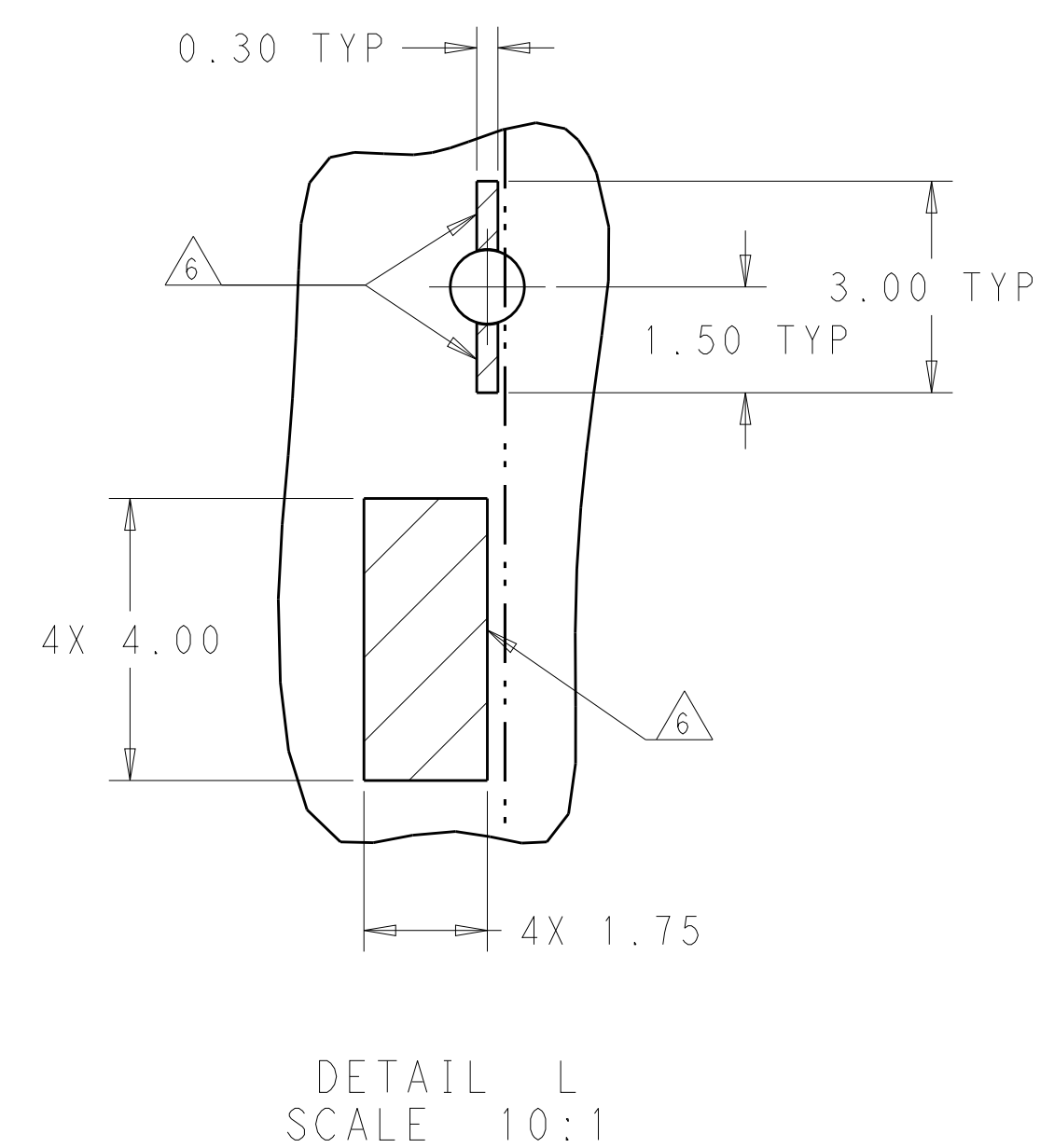


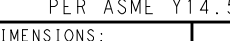
DETAIL G
SCALE 10:1



DETAIL F
SCALE 10:1
PIN ASSIGNMENTS

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN M. SHIRK 14AUG2012	CHK D. SZCZESNY 14AUG2011	APVD	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC ANGLES FINISH		$\pm$ ± 0.25 ± 0.15 $\pm$ $\pm$ $\pm$ -		PRODUCT SPEC 108-60102	
MATERIAL SEE NOTE 1		APPLICATION SPEC 114-60015		SIZE A100779	
		WEIGHT -		CAGE CODE C=2227224	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO -	
		SCALE 4:1		SHEET 3 OF 4	
				REV A	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M-2009		DWN M. SHIRK 14AUG2012 CHR 14AUG2011 D. SZCZESNY APVD -		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 1 PLC ±0.25 2 PLC ±0.15 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH -		NAME CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI GASKET, 2X1, ZQSFP+ STACKED	
MATERIAL		WEIGHT -		SIZE A1	
SEE NOTE 1		CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 00779	
				DRAWING NO C-2227224	
				RESTRICTED TO -	
				SCALE 4:1 SHEET 4 OF 4 REV A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru