

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

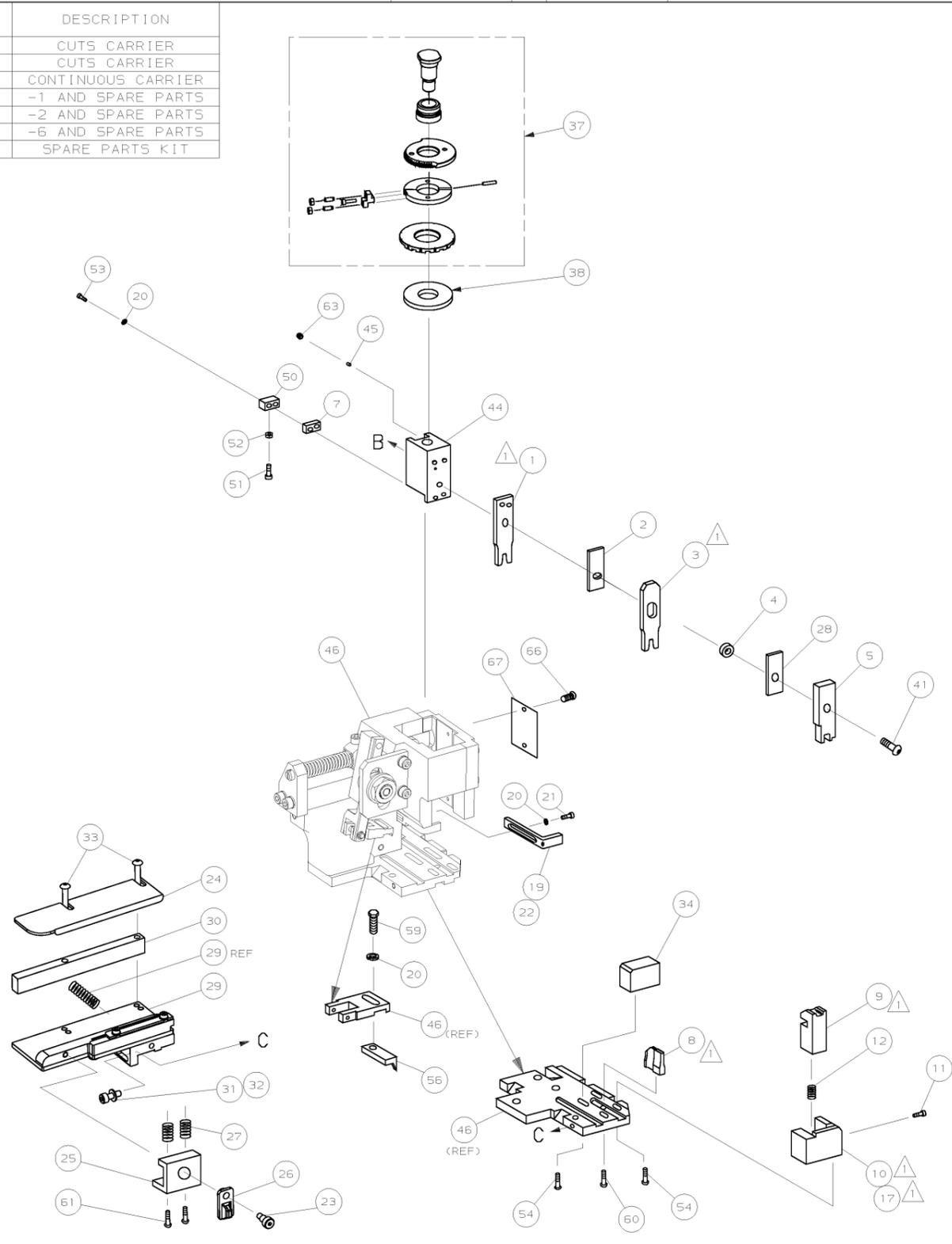
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

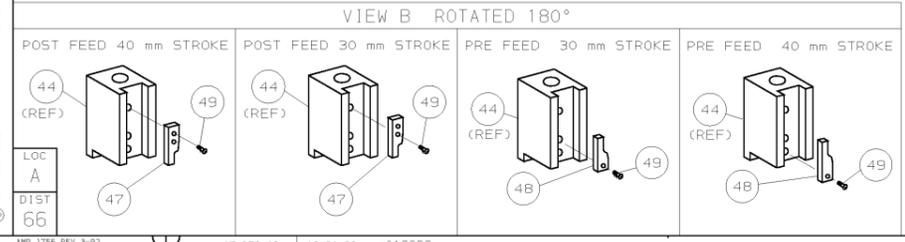
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> <li>0 PLC ±</li> <li>1 PLC ±</li> <li>2 PLC ±</li> <li>3 PLC ±</li> <li>4 PLC ±</li> <li>ANGLES ±</li> </ul>		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528090-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528090-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528090-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528090-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528090-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528090-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528090-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

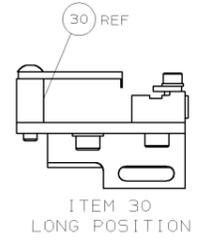
CRIMP DATA KOSTAL (HERTH & BUSS SUPPLIED)			
TERMINAL NAME: 2.8X0.8 FASTON TAB			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.98 [.078 IN]	F	0.50-1.00mm <sup>2</sup> or 20-18 AWG
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.80-2.10 [.071-.083 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.00-5.00 [.157-.197 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	-	FEED	-
APPL SPEC	114-3118		13.00 [.512 IN]
TERMINALS APPLIED			
AMP TERM PN	MFR TERM PN	SUPPLIER TERM PN	
1572089-1	101 24 49909 0	50 253 249/88	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm <sup>2</sup> AWG			
1.00mm <sup>2</sup>	1.46 ±0.05 [.057 ±.002 IN]	C2	
18 AWG or 0.90mm <sup>2</sup>	1.38 ±0.05 [.054 ±.002 IN]	C7	
0.75mm <sup>2</sup>	1.38 ±0.05 [.054 ±.002 IN]	C7	
20 AWG or 0.56mm <sup>2</sup>	1.30 ±0.05 [.051 ±.002 IN]	D1	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. WIRE RANGE OF TERMINAL, NOT OF APPLICATOR.
- 5. CRIMP DATA PROVIDED BY KOSTAL.



**\* WARNING:**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	RECD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1528090	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	1	1	1	1	1	1			71
-	1	1	1	1	1	1			70
-	1	1	1	1	1	1			69
-	1	1	1	1	1	1			68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	1			65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	64
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	63
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	60
-	1	1	1	1	1	1			58
-	1	1	1	1	1	1			57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	55
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) TERM HLD DWN	54
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3) HOLD DOWN	53
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	51
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	50
-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	49
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	47
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	46
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	45
-	1	1	1	1	1	1			44
-	1	1	1	1	1	1			43
-	1	1	1	1	1	1			42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1			40
-	1	1	1	1	1	1			39
-	1	1	1	1	1	1	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	1	1	1	1	1	1			36
-	1	1	1	1	1	1			35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-9	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC 5HLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	1	1	1	1	1	1			17
-	1	1	1	1	1	1			16
-	1	1	1	1	1	1			15
-	1	1	1	1	1	1			14
-	1	1	1	1	1	1			13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	2-1333225-3	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	2-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	1	1	1	1	1	1			6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	2-456134-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	2-568176-1	CRIMPER, WIRE	1

QTY RECD PER ASSY		PARTS LIST	
MATL	HT TR	FIN	
DR M. CLIFFORD	APP 29APR02	F. BACKHURST	
CHK -	REL 31-05-02	M. CLIFFORD	
NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		MACHINE REF HD-I APPL	
SCALE	DWG NO 1528090	SHEET 1 OF 1 REV B	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1528090 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2002 AMP 1756 REV 3-92

1528090

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)