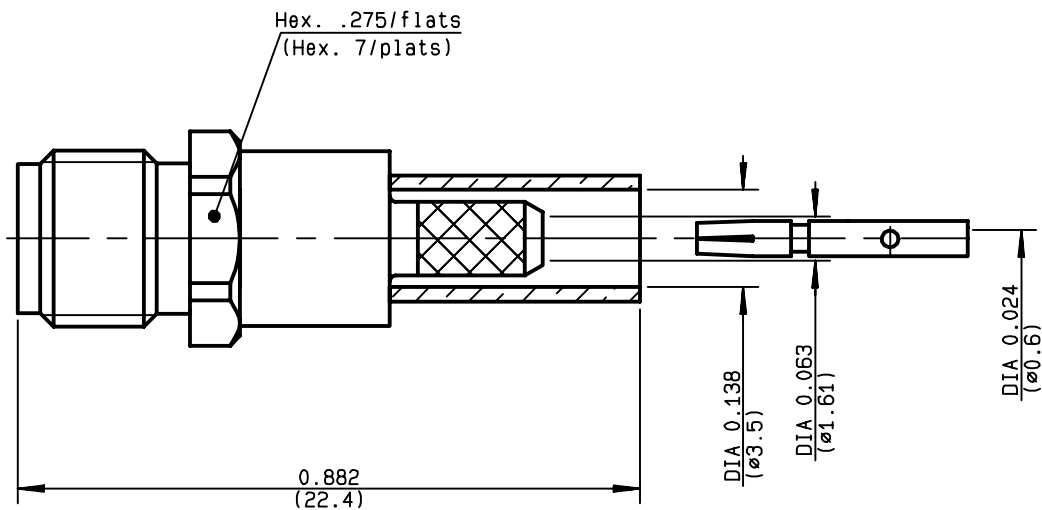


STRAIGHT JACK FULL CRIMP TYPE
CABLE 2.6/50 D
R124.233.123
SERIES SMA-COM


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	250	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	100	Cycles
WEIGHT	2.9	gr
SPECIFICATION		

CABLES : K02252D
RD 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

TRIQUES

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9847A00	02/12/1996	96-1200-131

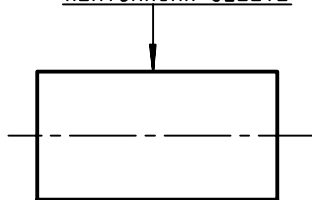

RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

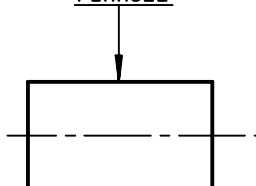
Connect to the future

**R124.233.123**ISSUE **9847A00** SERIES**SMA-COM**

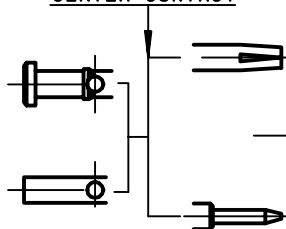
HEATSHRINK SLEEVE



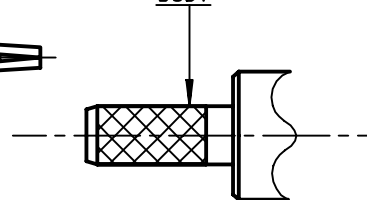
FERRULE



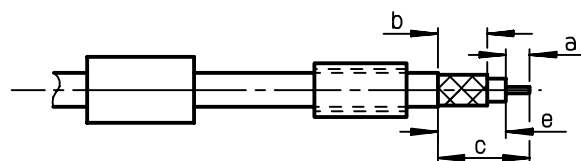
CENTER CONTACT



BODY

**①**

Slide heatshrink sleeve (R280.637.020-Option) and ferrule onto cable.
Strip the cable.

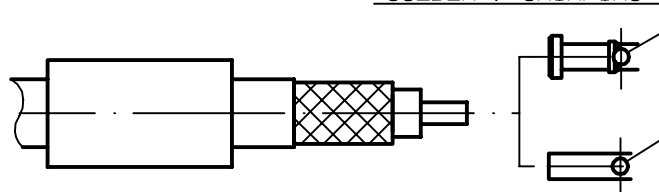


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.118	0.248	0.425	0	0.307
mm	3	6.3	10.8		7.8

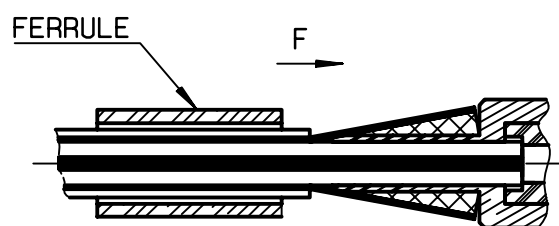
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282.281.000 (2 x 4 pts)
position 5
+ positionner R282.967.012.
-

SOLDER / CRIMPING

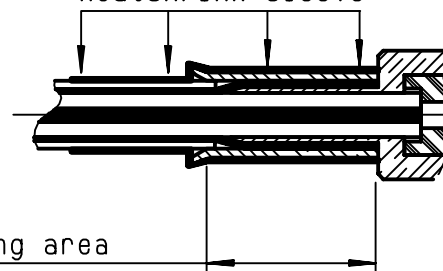
**③**

Fan the braid .
Slide cable into the body by overtaking the insulator hard mounting point.
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

**④**

Crimp the ferrule with crimping tool R282.271.000 (Hex. : .151)(3.84) or crimping tool R282.293.000 (M22520/5-01)
+ dies R282.235.037 (M22520/5-37)
Cut excess of braid if necessary .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)
-
-

Shrink the heatshrink sleeve



Crimping area

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru