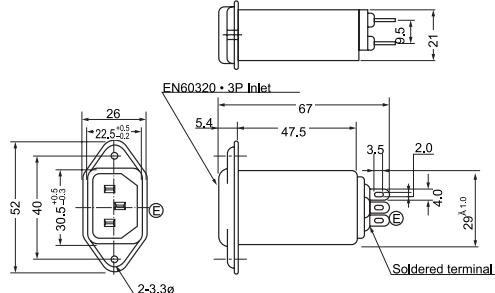


KEMET, GL, EMI/RFI Filters, Noise Suppression, 250 VAC, 250 V, 10 A



Dimensions	
L	67mm NOM
W	52mm NOM
H	26mm NOM

Packaging Specifications	
Packaging:	Tray, Box
Packaging Quantity:	25
Weight:	53 g

General Information	
Series:	GL
Style:	Metal Box
Description:	Noise Filters
RoHS:	Yes
Qualifications:	UL, CSA, TUV
Miscellaneous:	30 K Self-Temperature Rise Max

Specifications	
Voltage AC:	250 VAC
Ripple Current:	10 A (AC/DC)
Rated Temperature:	55°C
Temperature Range:	-25/+55°C
Voltage:	250 VDC, 1500 VAC Withstanding Voltage 1 Min. Line to Ground
Leakage Current:	0.5 mA MAX (250 V 60 Hz)
Resistance:	300 MOhms MIN Insulation 500 VDC 1 Min. Line To Ground

Statements of suitability for certain applications are based on our knowledge of typical operating conditions for such applications, but are not intended to constitute - and we specifically disclaim - any warranty concerning suitability for a specific customer application or use. This information is intended for use only by customers who have the requisite experience and capability to determine the correct products for their application. Any technical advice inferred from this information or otherwise provided by us with reference to the use of our products is given gratis, and we assume no obligation or liability for the advice given or results obtained.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибуторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибуторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помочь разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru