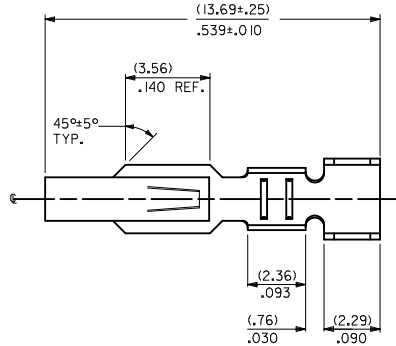
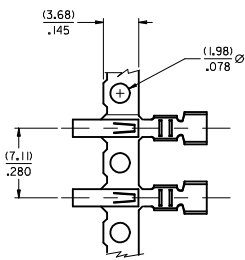


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



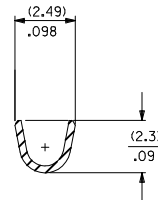
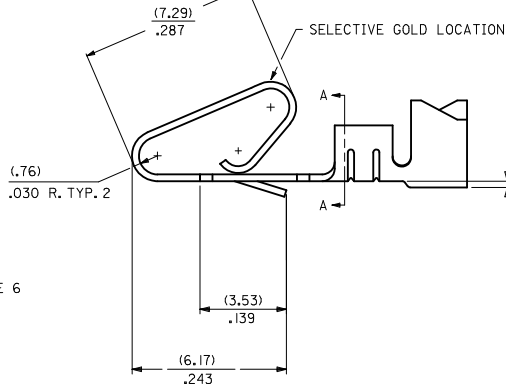
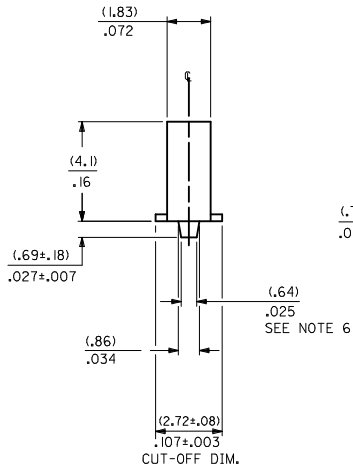
MATERIAL CODE
(.27)/.0106 THK
I=BRASS
3=PHOS BRONZE

OPTION CODE
BLANK=AS SHOWN
C=CAT EAR OPTION

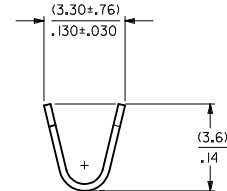
WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

FINISH:

(P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
(122) OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(561) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(591) SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.



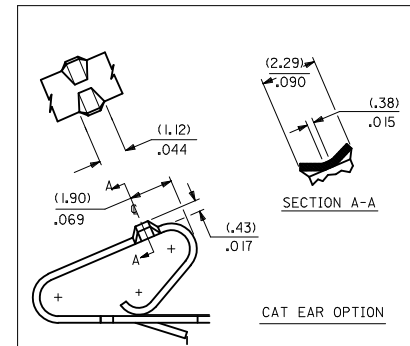
SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



BACKGROUND OMITTED

NOTES:

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPECIFICATION PS-08-50.
4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. (0.86 ±0.05)/.034 ±.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
7. CRIMP ACCEPTS 18 TO 24 AWG WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER.
AND CAN ACCEPT (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER WITH SPECIAL TOOLING.
8. TERMINAL FOR USE IN 2139, 3001, 3069, AND 91813 SERIES HOUSINGS WITH (2.54)/.100 MAX. INSULATION DIAMETER,
2574, 6422, AND 5239 SERIES HOUSINGS WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER,
AND 41695 SERIES HOUSING WITH (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



REMOVE 208 PLTING EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 10:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION 				
			mm INCH		DRAWN BY SAMIEC	DATE 06/03/86	TITLE CRIMP TERMINAL .156 CENTERS 18 TO 24 GA WIRE						
			4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 06/03/86		MOLEX INCORPORATED				
			3 PLACES ± --- ± .010		APPROVED BY FSMITH		DATE 2012/03/20						
			2 PLACES ± 0.25 ± .014		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-2478		SHEET NO. 1 OF 2				
			1 PLACE ± 0.36 ± ---		ANGULAR ±1/2°								
NEW			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS										
SIZE D THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION													

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	2478-1-(***)*				2478-3-(***)*				2478-1C-(***)*				2478-3C-(***)*								M
	PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.							
	08-50-0105	2478-1-(P909)			08-52-0071	2478-3-(P909)			08-50-0091	2478-1C-(154)			08-52-0044	2478-3C-(P909)							
	08-50-0106	2478-1-(P909)L			08-52-0072	2478-3-(P909)L			08-50-0093	2478-1C-(154)L			08-52-0045	2478-3C-(P909)L							
L	08-56-0105	2478-1-(550)			08-65-0114	2478-3-(555)							08-52-0023	2478-3C-(154)							L
	08-56-0106	2478-1-(550)L			08-65-0115	2478-3-(555)L							08-52-0024	2478-3C-(154)L							
	08-55-0103	2478-1-(555)			08-52-0811	2478-3-(154)															
	08-55-0104	2478-1-(555)L			08-52-0812	2478-3-(154)L															
K	08-50-0119	2478-1-(122)			08-50-0281	2478-3-(122)															K
	08-50-0120	2478-1-(122)L				2478-3-(122)L															
	08-50-0271	2478-1-(P909)A			08-58-0121	2478-3-(550)															
	08-50-0015	2478-1-(154)			08-58-0122	2478-3-(550)L															
	08-50-0016	2478-1-(154)L			08-58-0103	2478-3-(591)															
J	08-50-0063	2478-1-(224)			08-58-0104	2478-3-(591)L															J
	08-50-0064	2478-1-(224)L			08-58-0114	2478-3-(558)															
	08-55-0133	2478-1-(561)			08-58-0115	2478-3-(558)L															
	08-55-0134	2478-1-(561)L																			
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

REMOVE 208 PLTG
EC NO: UCP2012-2810
DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27
CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27
APPR: F. SMITH 2012/03/20

REV
Y

DESCRIPTION

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0
▽=0

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)
4 PLACES ± --- ± ---
3 PLACES ± --- ± .010
2 PLACES ± 0.25 ± .014
1 PLACE ± 0.36 ± ---
ANGULAR ±1/2°
DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE
MM/IN

DRAWN BY
SAMIEC

CHECKED BY
PATEL

APPROVED BY
FSMITH

MATERIAL NO.
SEE CHART

SIZE
D

SCALE
1:1

DESIGN UNITS
INCH

THIRD ANGLE PROJECTION

TITLE
CRIMP TERMINAL
.156 CENTERS
18 TO 24 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

DOCUMENT NO.
SD-2478

SHEET NO.
2 OF 2

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru