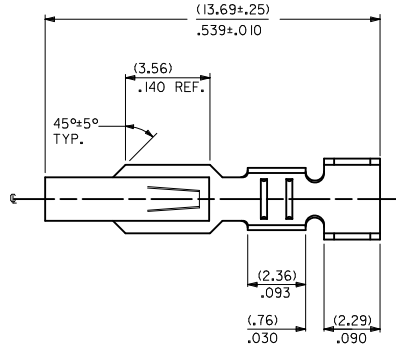
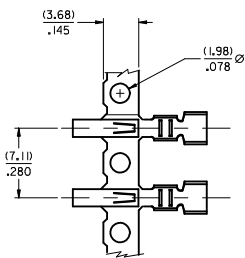


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



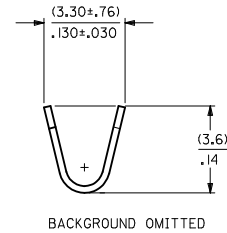
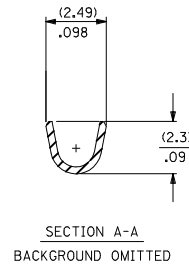
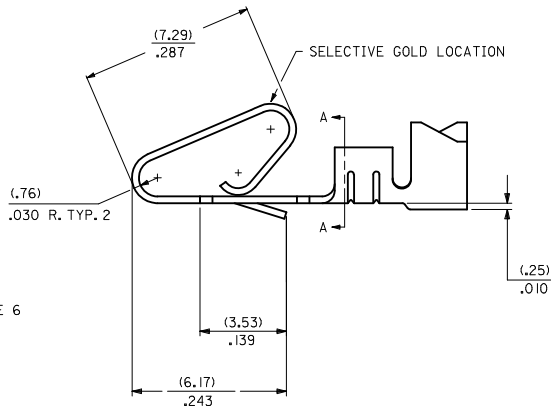
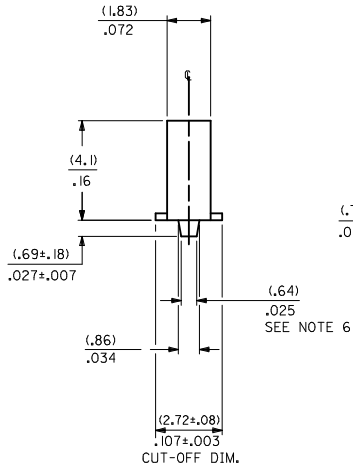
MATERIAL CODE
(.27)/.0106 THK
I=BRASS
3=PHOS BRONZE

OPTION CODE
BLANK=AS SHOWN
C=CAT EAR OPTION

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

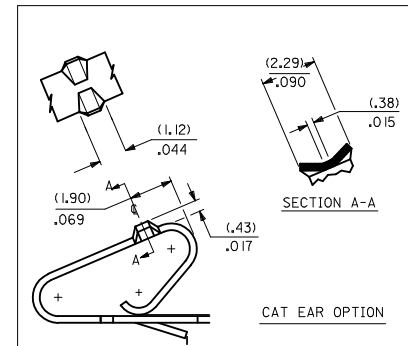
FINISH:

(P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
(122) OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
(154) OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(224) OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
(550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
(558) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(561) SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
(591) SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.



NOTES:

1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. THIS PART CONFORMS TO PRODUCT SPECIFICATION PS-08-50.
4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. (0.86 ±0.05)/.034 ±.002 IS AN OPTIONAL DESIGN.
7. CRIMP ACCEPTS 18 TO 24 AWG WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER.
AND CAN ACCEPT (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER WITH SPECIAL TOOLING.
8. TERMINAL FOR USE IN 2139, 3001, 3069, AND 91813 SERIES HOUSINGS WITH (2.54)/.100 MAX. INSULATION DIAMETER,
2574, 6422, AND 5239 SERIES HOUSINGS WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIAMETER,
AND 41695 SERIES HOUSING WITH (3.00)/.118 MAX. INSULATION DIAMETER.
9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



REMOVE 208 PLTING EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 10:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
					DRAWN BY DATE SAMIEC 06/03/86		TITLE CRIMP TERMINAL .156 CENTERS 18 TO 24 GA WIRE			
					CHECKED BY DATE PATEL 06/03/86		MOLEX INCORPORATED			
					APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20		MOLEX INCORPORATED			
			DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-2478		SHEET NO. 1 OF 2	
					SIZE D THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	2478-1-(***)*				2478-3-(***)*				2478-1C-(***)*				2478-3C-(***)*								M
	PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.			PART NO.	ENG. NO.							
	08-50-0105	2478-1-(P909)			08-52-0071	2478-3-(P909)			08-50-0091	2478-1C-(154)			08-52-0044	2478-3C-(P909)							
	08-50-0106	2478-1-(P909)L			08-52-0072	2478-3-(P909)L			08-50-0093	2478-1C-(154)L			08-52-0045	2478-3C-(P909)L							
L	08-56-0105	2478-1-(550)			08-65-0114	2478-3-(555)							08-52-0023	2478-3C-(154)							L
	08-56-0106	2478-1-(550)L			08-65-0115	2478-3-(555)L							08-52-0024	2478-3C-(154)L							
	08-55-0103	2478-1-(555)			08-52-0811	2478-3-(154)															
	08-55-0104	2478-1-(555)L			08-52-0812	2478-3-(154)L															
K	08-50-0119	2478-1-(122)			08-50-0281	2478-3-(122)															K
	08-50-0120	2478-1-(122)L				2478-3-(122)L															
	08-50-0271	2478-1-(P909)A			08-58-0121	2478-3-(550)															
	08-50-0015	2478-1-(154)			08-58-0122	2478-3-(550)L															
	08-50-0016	2478-1-(154)L			08-58-0103	2478-3-(591)															
J	08-50-0063	2478-1-(224)			08-58-0104	2478-3-(591)L															J
	08-50-0064	2478-1-(224)L			08-58-0114	2478-3-(558)															
	08-55-0133	2478-1-(561)			08-58-0115	2478-3-(558)L															
	08-55-0134	2478-1-(561)L																			
I																					I
H																					H
G																					G
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A

REMOVE 208 PLTG
EC NO: UCP2012-2810
DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27
CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27
APPR: F. SMITH 2012/03/20

REV
Y

QUALITY SYMBOLS
▽=0
▽=0
▽=0

DESCRIPTION

GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)

	mm	INCH
4 PLACES ±	---	±---
3 PLACES ±	---	±.010
2 PLACES ±	0.25	±.014
1 PLACE ±	0.36	±---
ANGULAR ±1/2°		

DRAFT WHERE APPLICABLE
MUST REMAIN
WITHIN DIMENSIONS

DIMENSION STYLE
MM/IN

DRAWN BY
SAMIEC

CHECKED BY
PATEL

APPROVED BY
FSMITH

MATERIAL NO.
SEE CHART

SIZE
D

DATE
06/03/86

DATE
06/03/86

DATE
2012/03/20

DOCUMENT NO.
SD-2478

SHEET NO.
2 OF 2

SCALE
1:1

DESIGN UNITS
INCH

THIRD ANGLE PROJECTION

TITLE
CRIMP TERMINAL
.156 CENTERS
18 TO 24 GA WIRE

MOLEX INCORPORATED

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX
INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru