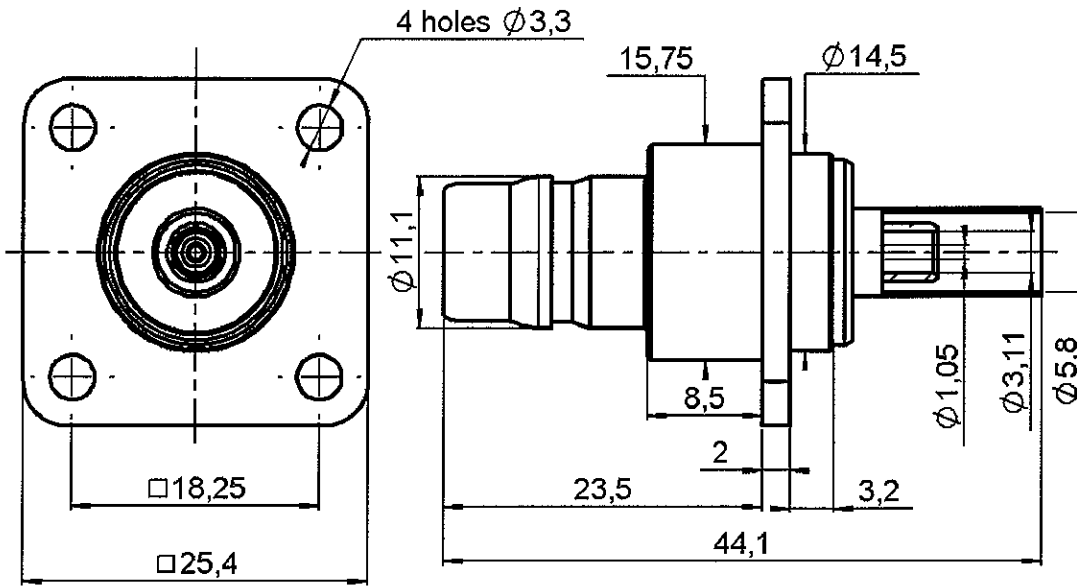


STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE

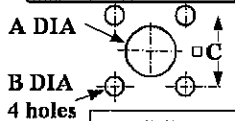
**R164.283.000**

CAB 5/50D

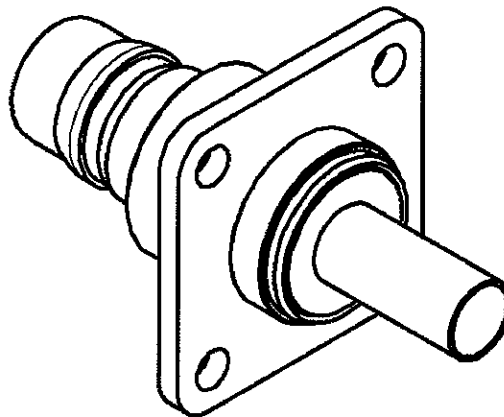
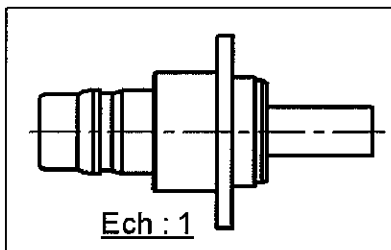
Series : QN



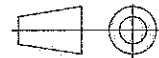
PANEL CUT OUT



mm		
	Maxi	mini
A	16.3	16.1
B	3.3	3.2
C	18.35	18.15



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	SILVER 5 PASSIVATED OVER COPPER 0.5
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR 2
-	-	
-	-	

Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT FLANGE JACK CRIMP TYPE**

**R164.283.000**

**CAB 5/50D**

Series : QN

**PACKAGING**

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

**SPECIFICATION**

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		<b>50</b> Ω
Frequency		<b>0-6*</b> GHz
VSWR	<b>1.05 +</b>	<b>0.025</b> x F(GHz) Maxi
Insertion loss		<b>0.048</b> √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	<b>**</b> - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		<b>850</b> Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		<b>1500</b> Veff mini
Insulation resistance		<b>5000</b> MΩ mini

**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.50	8.00	15.0	0.00	10.5	0.00

Assembly instruction : **Crimp 02**

Recommended cable(s)  
 RG 142  
 RG 142 FTX  
 KX 23  
 RG 400  
 RG 223

Cable retention  
 - pull off **200** N mini  
 - torque **NA** N.cm

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	<b>27</b>	N mini
Axial force – Opposite end	<b>27</b>	N mini
Torque	<b>NA</b>	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	<b>NA</b>	N.cm
Panel nut	<b>NA</b>	N.cm
Clamp nut	<b>NA</b>	N.cm
A/F clamp nut	<b>0.000</b>	mm

Mating life	<b>100</b>	Cycles mini
Weight	<b>3.300</b>	g

**TOOLING**

Part Number	Description	Hexagon
R282.223.000	CRIMPING TOOL	1.73-5.41
R282.235.011	CRIMPING DIES	1.73-5.41
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-

**OTHERS CHARACTERISTICS**

\* usable 0-11GHz  
 \*\* Connector only : -90dB min DC<F<3GHz  
 -80dB min 3<F<6GHz

**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	<b>-55/+125</b>	° C
Hermetic seal	<b>NA</b>	Atm.cm3/s
Panel leakage		-

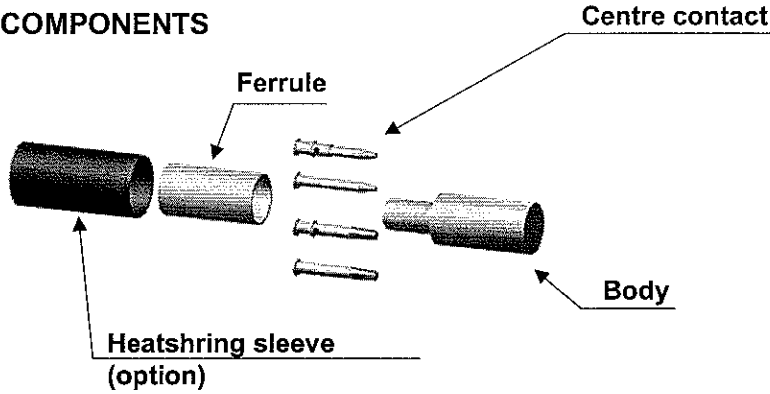
Issue : 0505 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

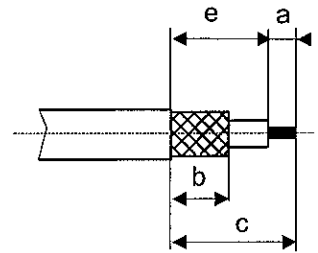


# Crimp 02 : Full crimp

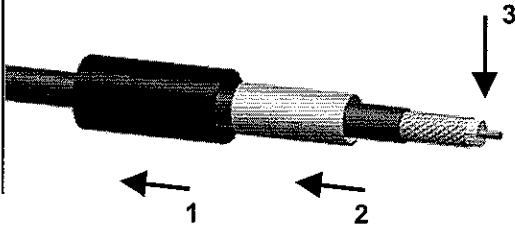
## COMPONENTS



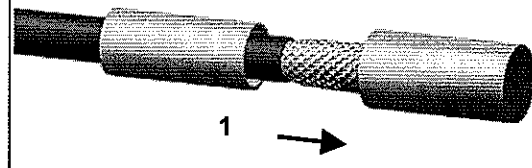
## STRIPPING DIMENSIONS



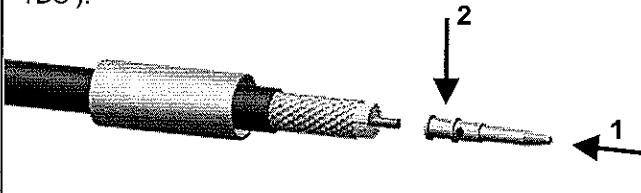
**1**  
Slide the heatshrink sleeve onto the cable (Option).  
Slide the ferrule onto the cable.  
Strip the cable.



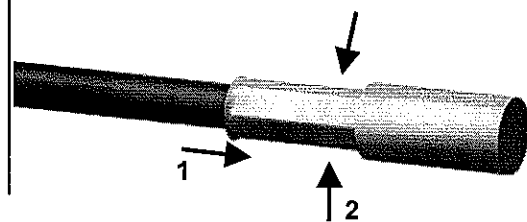
**4**  
Slide the cable into the body until it bottoms against insulator.



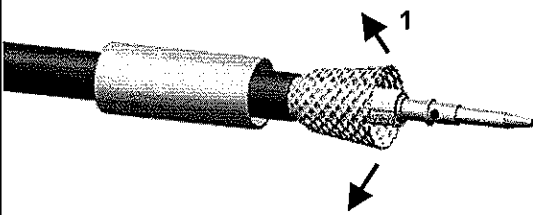
**2**  
Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.  
Crimp the centre contact with crimping tool ( see connector TDS ).



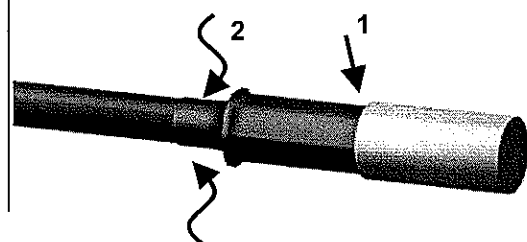
**5**  
Slide the ferrule over the braid.  
Crimp the ferrule with crimping tool ( see connector TDS ).



**3**  
Fan the braid.



**6**  
Cut the excess of braid if necessary.  
Slide the sleeve over the ferrule and heatshrink it in place (Option).



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)