

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT — TE Connectivity Ltd.	ALL RIGHTS RESERVED.

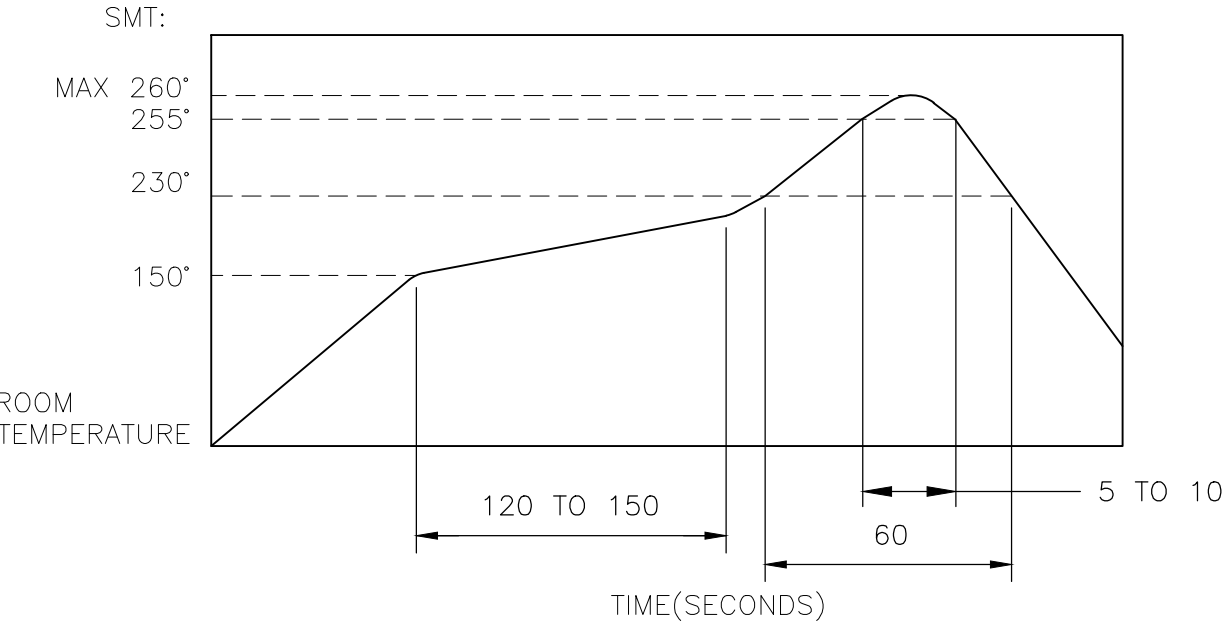
- NOTES:
1. MATERIALS:
TERMINAL: COPPER ALLOY, SILVER OVER NICKEL FINISH
BASE: THERMOPLASTIC, BLACK
ACTUATOR: THERMOPLASTIC, SEE TABLE, SHEET 1 OF 3, FOR COLOR
TAPE: POLYTERAFLUOROETHYLENE
CONTACT: STAINLESS STEEL, SILVER OVER NICKEL FINISH
COVER: NICKEL SILVER
2. COMPLIANCE:
ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU
DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003(RoHS)
3. SPECIFICATIONS:
RATING: 50 mA, 12V DC
CONTACT RESISTANCE: 100mΩ MAXIMUM (INITIAL)
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MINIMUM (INITIAL)
DIELECTRIC STRENGTH: 250V AC, 1 MINUTE
OPERATING LIFE: 2337245-1 (70 gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337245-2 (100 gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337245-3 (160 gf) = 1,000,000 CYCLES WITH LOAD
2337245-4 (260 gf) = 200,000 CYCLES WITH LOAD

TRAVEL: 0.25 ± 0.1 [$.010 \pm .004$]

ACTUATION FORCE: 2337245-1 = 70±50gf
2337245-2 = 100±50gf
2337245-3 = 160±50gf
2337245-4 = 260±50gf

OPERATING TEMPERATURE: -25° TO 70°C
STORAGE TEMPERATURE: -30° TO 80°C

4. SOLDER CONDITIONS :



THE CONDITON NOTED ABOVE IS THE TEMPERATURE OF THE COPPER FOIL ON THE SURFACE OF THE PCB. THERE ARE CASES WHERE THE TEMPERATURE OF THE BOARD GREATLY DIFFERS FROM THE SURFACE OF THE SWITCH. DO NOT ALLOW THE SURFACE TEMPERATURE OF THE SWITCH TO EXCEED 260°C.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	—	SEE SHEET 1	—	—	—

MANUAL SOLDERING:

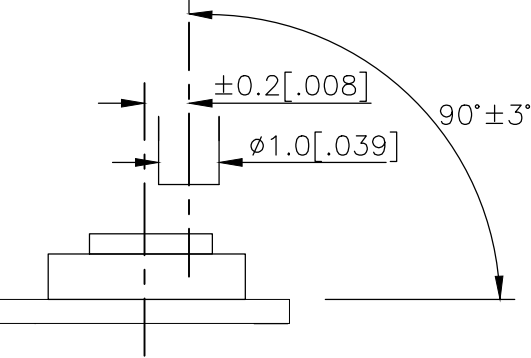
SOLDERING TEMPERATURE	350°C MAXIMUM
CONTINUOUS SOLDERING TIME	5 SECONDS MAXIMUM

HANDLING PRECAUTIONS:

1. CARE SHOULD BE EXERCISED SO THAT FLUX FROM THE TOP SURFACE OF THE PRINTED CIRCUIT BOARD DOES NOT ADHERE TO THE SWITCH.
2. DO NOT WASH THE SWITCH

5. OPERATING PRECAUTIONS:

1. DO NOT ACTUATE THE SWITCH WITH EXCESSIVE FORCE
2. DISCONTINUE FORCE AFTER THE SWITCH HAS BEEN ACTUATED SO AS TO AVOID DEFORMATION OF THE COMPONENTS OF THE SWITCH. DEFORMATION OF THE COMPONENTS MAY CAUSE THE SWITCH TO MALFUNCTION.
3. ALIGN THE PLUNGER WITH THE SWITCH TO INSURE PROPER OPERATION



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 04JUL2018 GANESH C M	TE Connectivity Ltd.		
		CHK 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE			
DIMENSIONS: mm [INCHES]		APVD 04JUL2018 ALEXANDER SHARPE	NAME SWITCH, TACTILE, LOW-PROFILE, MINI, 5.2 x 5.2 x 2.0, J BEND		
		PRODUCT SPEC			
		APPLICATION SPEC			
MATERIAL		WEIGHT	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C-2337245
			RESTRICTED TO —		
			SCALE NTS		
			SHEET 2 OF 3		
			REV B		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru